

LOIVA[®]

DELIVERING THE EXCELLENCE

ADVANCED

MJ-3400

INDUSTRIAL SEWING
MACHINE

SINGLE NEEDLE LOCK
STITCH MACHINE FOR
MAKING COLLAR CUFF ETC.
AUTOJIG MACHINE





НАЗНАЧЕНИЕ И СПЕЦИФИКАЦИЯ

Машина позволяет обрабатывать различные детали одежды в специальных шаблонах. (воротники, клапана, погончики, манжеты, стойки воротника, изготовление откосов, изготовление лацканов и т.



д.)

Воротник

Погончики

Клапана

Планки

Манжеты

СПЕЦИФИКАЦИЯ	
Габариты	1200 x 780 x 1770 мм.
Вес	145 кг.
Расход воздуха	12 л./мин.
Давление воздуха	4 – 6 кг/см ² .
Напряжение	110 – 240 В. 1000 Вт.
Мотор	Сервомотор 220 В. 550 Вт.
Макс. скорость	3000 ст./мин.
Размер игольной пластины	Ширина шва
6 мм. (Спец заказ)	Без ножа
11 мм. (Стандарт)	3/16 (4,8 мм.)



НАИМЕНОВАНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ КАЖДОЙ ЧАСТИ

Механизм обрезки края

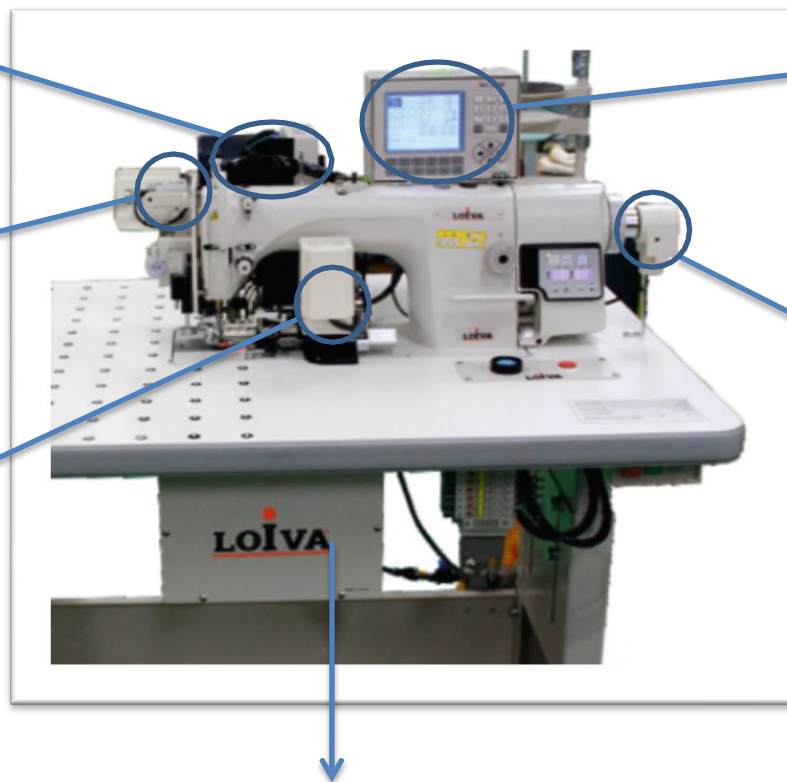
Агрегат имеет уникальную систему ножей с помощью которой можно очень аккуратно резать со скоростью 6000 об/мин.

Пуллер

Он управляет шаблоном с помощью бокового ролика и обеспечивает точный стежок.

Боковые ролики

Они перемещают шаблон в зависимости от срабатывающих датчиков.



Дисплей и главная плата

Агрегатом можно управлять в зависимости от необходимой рабочей ситуации.

Позиционер

Передает скорость швейной машины и положение иглы на главную плату.

Блок питания и коммутационные платы

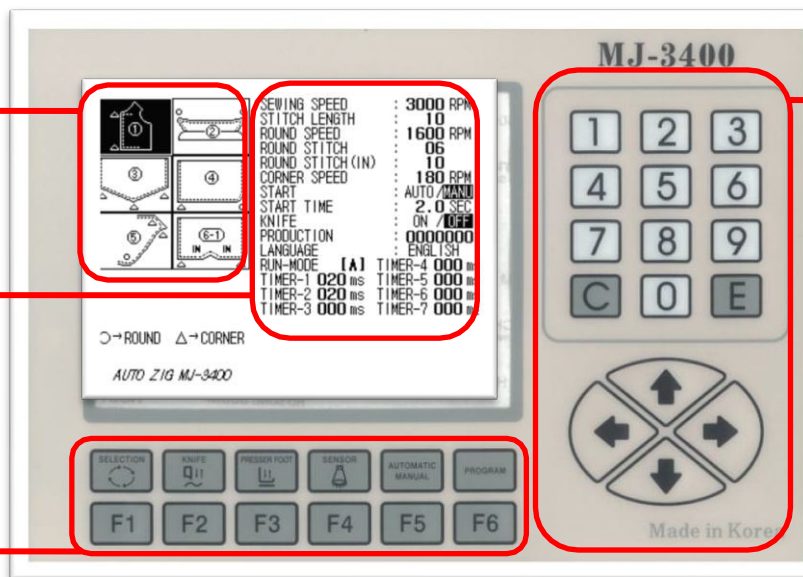


КОНФИГУРАЦИЯ ДИСПЛЕЯ







Выбор типа шаблона.

Настройки машины.

Функциональные клавиши.

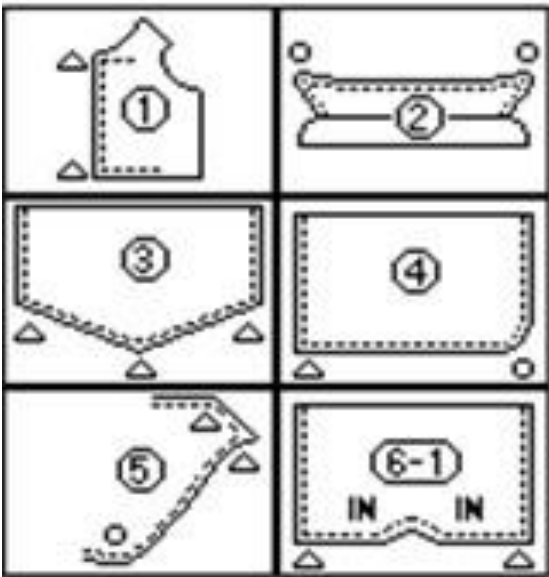


Операционные клавиши.

-  Выбор типа шаблона.
-  Нож обрезки края Вкл./Выкл.
-  Прижимная лапка Вверху/Внизу.
-  Проверка состояния датчиков.
-  Автоматическая/ручная работа.
-  Установка данных.



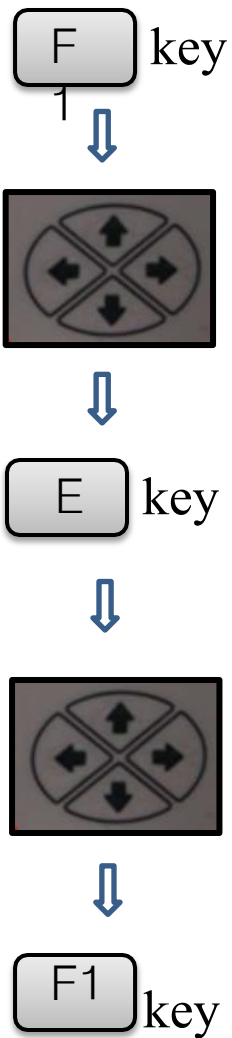
ВЫБОР ШАБЛОНА



- Замечание -

▲ Угол ● Радиус

Порядок работы – по часовой стрелке.



Нажмите для выбора шаблона

Выберете шаблон

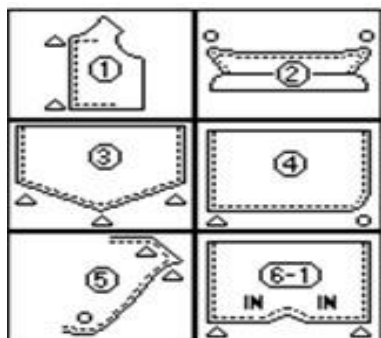
Нажмите "Enter" для выбора деталей шаблона

Выберете детали шаблона

Сохраните выбор



Детали шаблонов.



1 БОРТ

(C=CORNER, R=ROUND)

#1 : C→C	#2 : R→C	#3 : R→R	#4 : C→R

2. ВОРТНИК И СТОЙКА ВОРОТНИКА

7-2. COLLAR

#1 : C→C	#2 : R→R	#3 : C→C	#4 : R→R

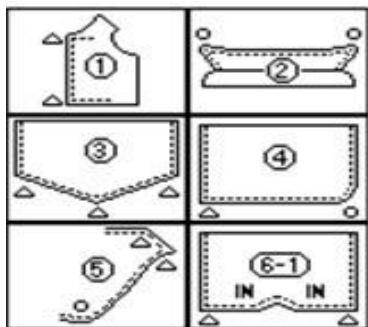
3. КЛАПАН

#1 : C→C→C	#2 : R→R→R	#3 : C→R→C	#4 : R→C→R
#5 : C→C→C	#6 : R→R→R	#7 : C→C→C→C	#8 : R→R→R→R



Детали шаблонов.

4. МАНЖЕТЫ



#1 : C→C	#2 : R→R	#3 : C→R	#4 : R→C
#5 : C→C→C→C	#6 : R→R→R→R		

5. ОТКОСОК

#1 : C→C→R

6. СПЕЦИАЛЬНЫЙ

#1 : C→C	#2 : R→R



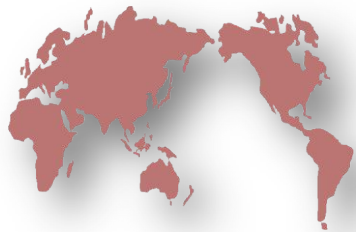
Конфигурация дисплея.

		SEWING SPEED	: 2900 RPM
		STITCH LENGTH	: 10
		ROUND SPEED	: 1600 RPM
		ROUND STITCH	: 08
		ROUND STITCH (IN)	: 10
		CORNER SPEED	: 180 RPM
		START	: AUTO/MANU
		START TIME	: 2.0 SEC
		KNIFE	: ON / OFF
		PRODUCTION	: 0000000
		LANGUAGE	: ENGLISH
		RUN-MODE [A]	TIMER-4 000 ms
		TIMER-1 020 ms	TIMER-5 000 ms
		TIMER-2 020 ms	TIMER-6 000 ms
		TIMER-3 000 ms	TIMER-7 000 ms

○→ROUND △→CORNER

AUTO ZIG MJ-3400

- => Скорость шитья по прямой.(200 ~ 3000).
- => Длина стежка на прямых.(2 ~15)
- => Скорость шитья на радиусах.(1100~ 2400).
- => Длина стежка на наружных радиусах.(2 ~15).
- =>Длина стежка на внутренних радиусах.(2~15).
- => Скорость шитья на углах.(2~15).
- => Установка для старта.
- => Задержка времени для авт. старта.(1~9.9 сек).
- => Нож обрезки материала Вкл./Выкл..
- => Счетчик продукции.
- => Язык (Корейский, Английский, Китайский)
- =>Режим работы и таймеры**



Режимы работы и таймеры.

RUN-MODE [A]	TIMER-4	000 ms	
TIMER-1	020 ms	TIMER-5	000 ms
TIMER-2	020 ms	TIMER-6	000 ms
TIMER-3	000 ms	TIMER-7	000 ms

Это метод распознавания углов или закруглений с помощью двух типов датчиков, а таймер – это процесс

РЕЖИМ “А” и РЕЖИМ “В”
Углы или радиусы
распознаются с помощью
датчика приближения.

ТАЙМЕР В РЕЖИМЕ “А”

При обнаружении датчиком, после прямого участка, радиуса или угла операция поворота выполняется с задержкой времени по соответствующему таймеру. После прохода радиуса или угла переход на прямой участок происходит немедленно после сигнала датчика.

При обнаружении датчиком, после прямого участка, радиуса или угла операция поворота выполняется моментально. После прохода радиуса или угла переход на прямой участок происходит с задержкой по времени по соответствующему таймеру.

РЕЖИМ “С”

Углы или радиусы
распознаются с
помощью **датчика
приближения**.

Повороты осуществляются по распознаванию сенсорных лент в начале и в конце радиусов или углов.

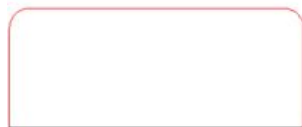


Типы оригинальных шаблонов

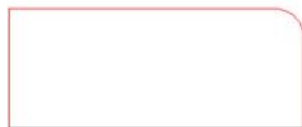
Угловые



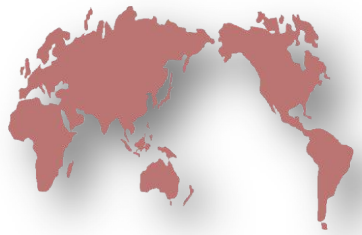
Радиусные



Угловые и радиусные



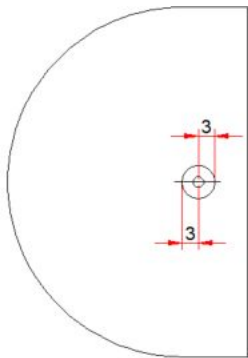
► Все шаблоны состоят только из радиусов и углов.



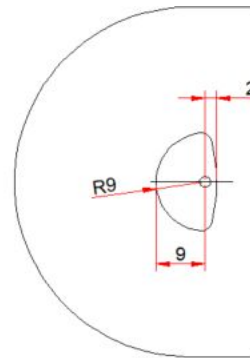
Типы и размеры игольных пластин

3/16 Дюйма (4,8 мм.)

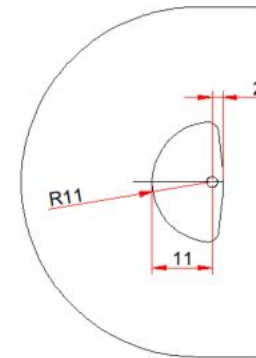
1/4 Дюйма (6,4 мм.)



Игольная пластина 6 мм.



Игольная пластина 11 мм.



Игольная пластина 13 мм.

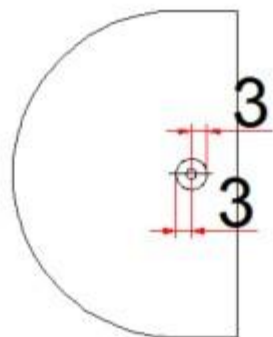


Для работ без ножа

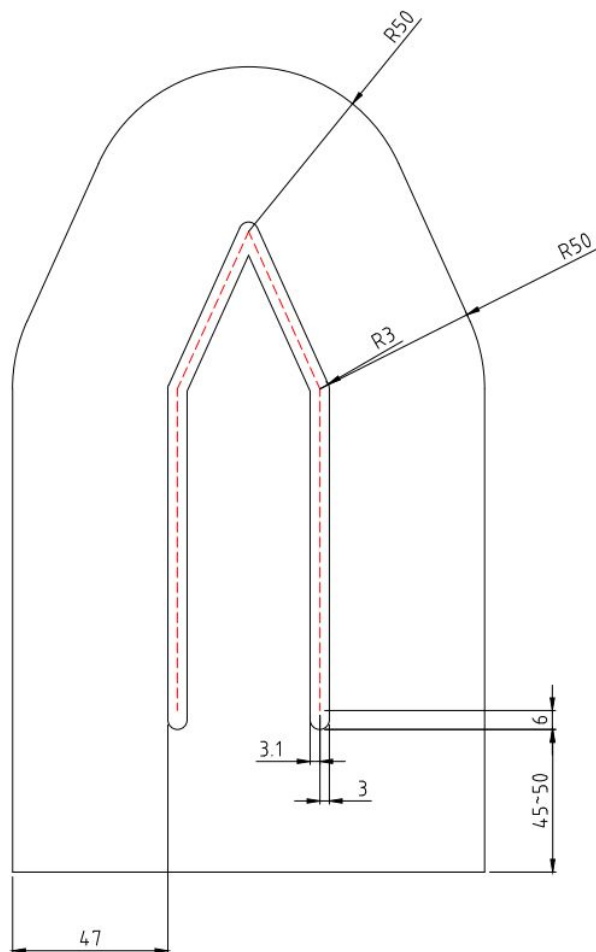
Когда используется система обрезки края



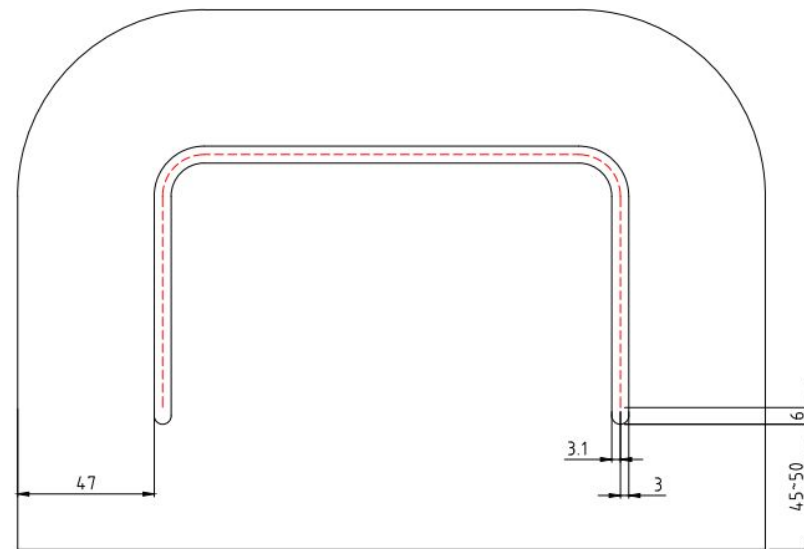
Рекомендации по изготовлению шаблонов



Игольная
пластина
6 мм.



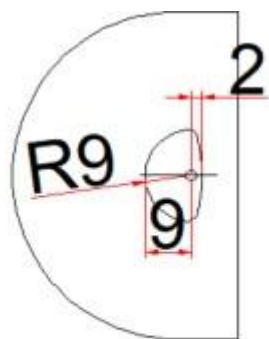
Углов
ый



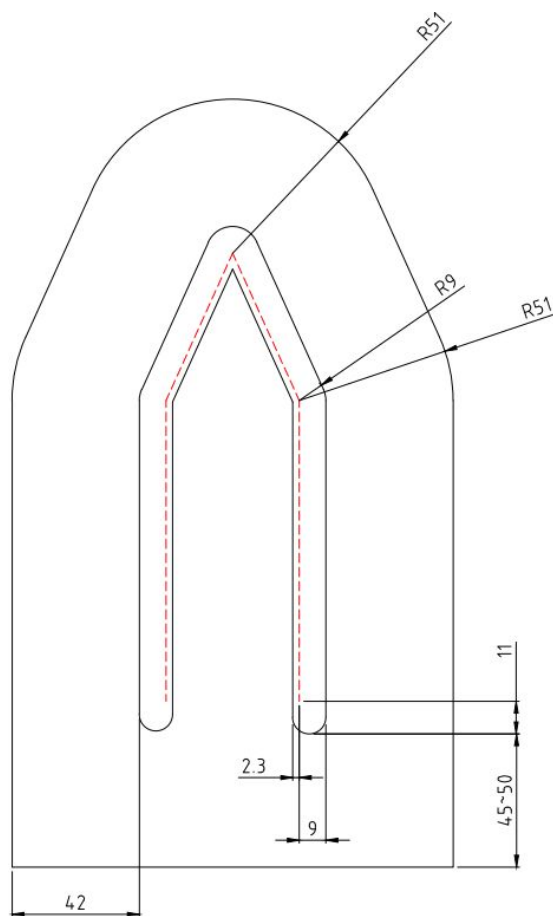
Радиусн
ый



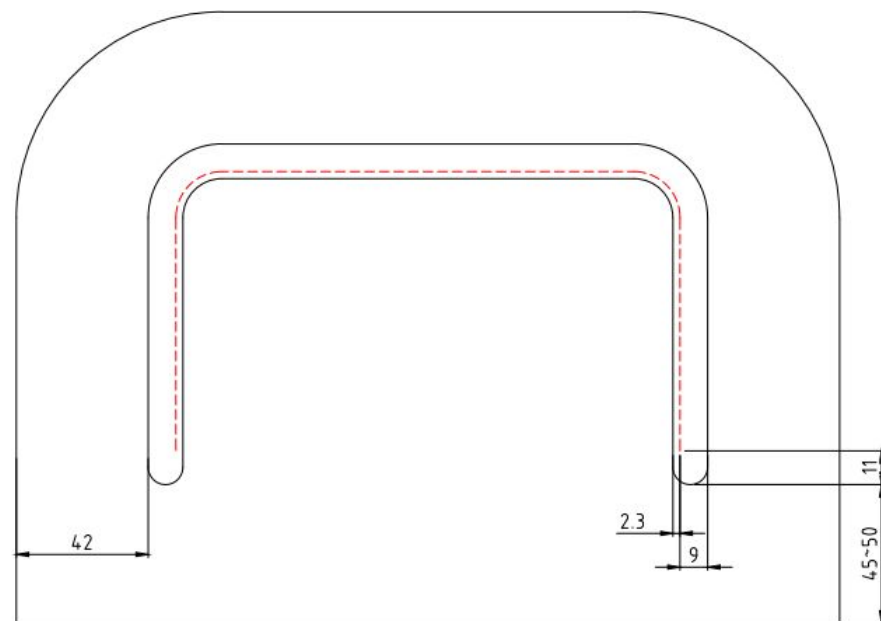
Рекомендации по изготовлению шаблонов



Игольная пластина
11 мм.



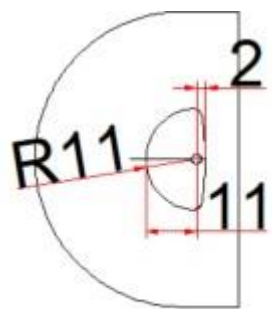
Угловой



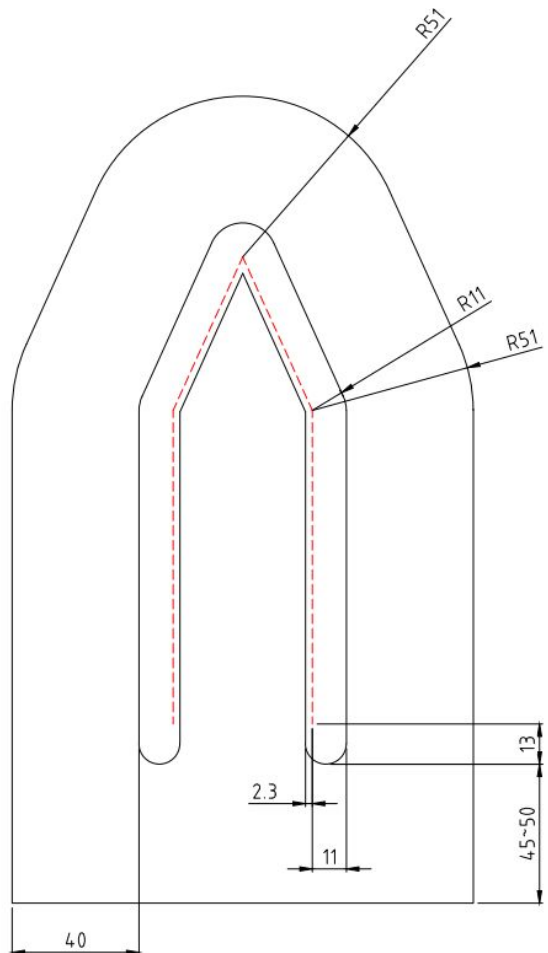
Радиусный



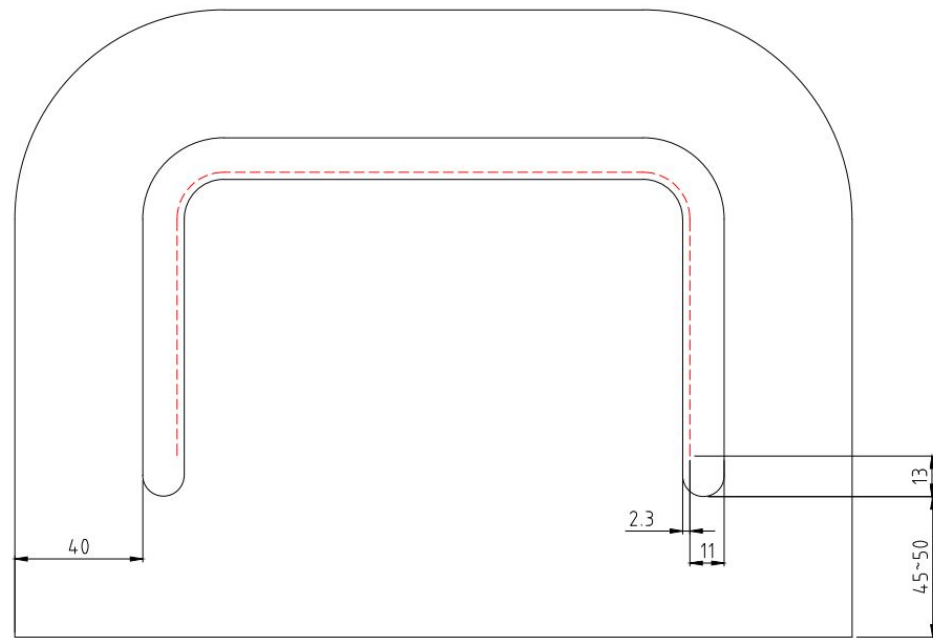
Рекомендации по изготовлению шаблонов



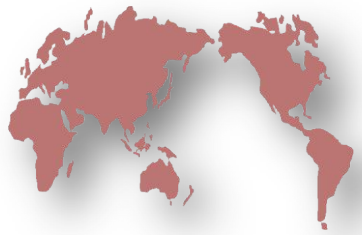
Игольная
пластина
13 мм.



Углов
ый



Радиус
ый



- **Благодарим Вас за внимание**
- **Если у Вас появятся вопросы, пожалуйста, войдите с нами в контакт**