

LOIVA[®]

DELIVERING THE EXCELLENCE

ADVANCED

MJ-3400

INDUSTRIAL SEWING
MACHINE

SINGLE NEEDLE LOCK
STITCH MACHINE FOR
MAKING COLLAR CUFF ETC.
AUTOJIG MACHINE





НАЗНАЧЕНИЕ И СПЕЦИФИКАЦИЯ

Машина позволяет обрабатывать различные детали одежды в специальных шаблонах. (воротники, клапана, погончики, манжеты, стойки воротника, изготовление откосов, изготовление лацканов и т.



д.)

Воротник

Погончики

Клапана

Планки

Манжеты

СПЕЦИФИКАЦИЯ	
Габариты	1200 x 780 x 1770 мм.
Вес	145 кг.
Расход воздуха	12 л./мин.
Давление воздуха	4 – 6 кг/см ² .
Напряжение	110 – 240 В. 1000 Вт.
Мотор	Сервомотор 220 В. 550 Вт.
Макс. скорость	3000 ст./мин.
Размер игольной пластины	Ширина шва
6 мм. (Спец заказ)	Без ножа
11 мм. (Стандарт)	3/16 (4,8 мм.)



НАИМЕНОВАНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ КАЖДОЙ ЧАСТИ

Механизм обрезки края

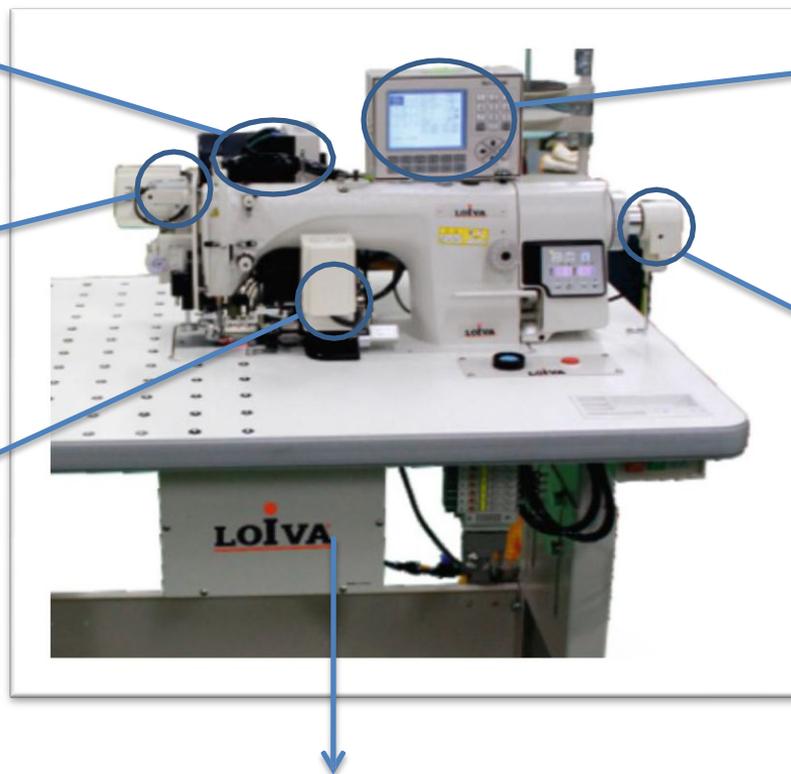
Агрегат имеет уникальную систему ножей с помощью которой можно очень аккуратно резать со скоростью 6000 об/мин.

Пуллер

Он управляет шаблоном с помощью бокового ролика и обеспечивает точный стежок.

Боковые ролики

Они перемещают шаблон в зависимости от срабатывающих датчиков.



Дисплей и главная плата

Агрегатом можно управлять в зависимости от необходимой рабочей ситуации.

Позиционер

Передает скорость швейной машины и положение иглы на главную плату.

Блок питания и коммутационные платы

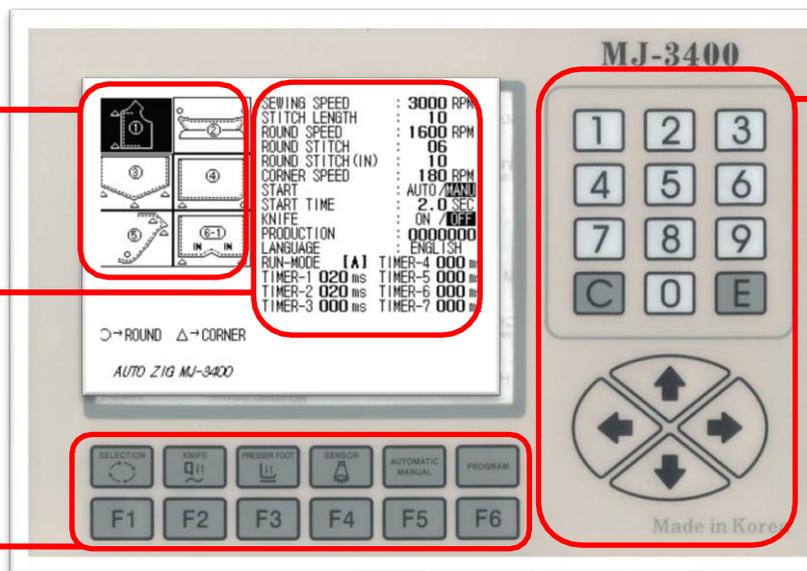


КОНФИГУРАЦИЯ ДИСПЛЕЯ

Выбор типа шаблона.

Настройки машины.

Функциональные клавиши.

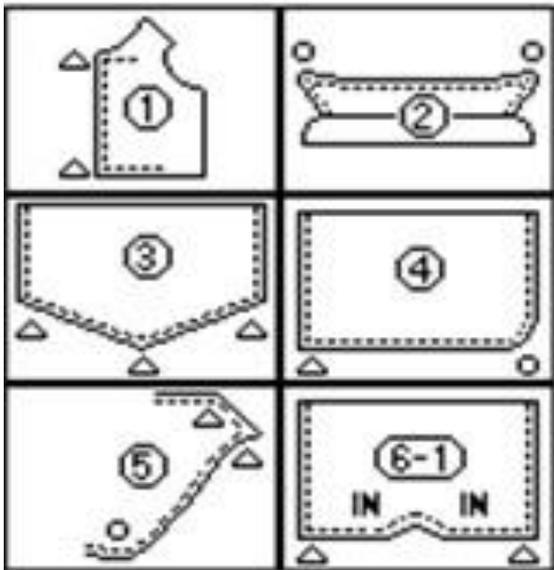


Операционные клавиши.

-  Выбор типа шаблона.
-  Нож обрезки края Вкл./Выкл.
-  Прижимная лапка Вверху/Внизу.
-  Проверка состояния датчиков.
-  Автоматическая/ручная работа.
-  Установка данных.
- 
- 



ВЫБОР ШАБЛОНА



- Замечание -

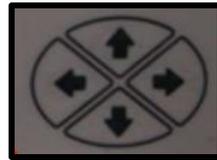
▲ Угол ● Радиус

Порядок работы – по часовой стрелке.

F key
1 ↓



E key ↓



F1 key ↓

Нажмите для выбора шаблона ↓

Выберете шаблон ↓

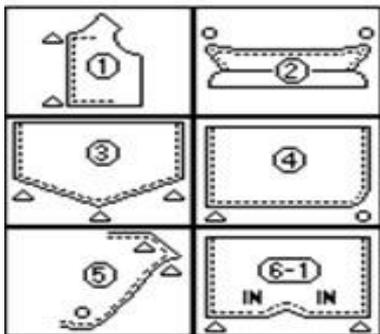
Нажмите “Enter” для выбора деталей шаблона ↓

Выберете детали шаблона ↓

Сохраните выбор



Детали шаблонов.



1 БОРТ

(C=CORNER, R=ROUND)

#1 : C→C	#2 : R→C	#3 : R→R	#4 : C→R

2. ВОРТНИК И СТОЙКА ВОРОТНИКА

7-2. COLLAR

#1 : C→C	#2 : R→R	#3 : C→C	#4 : R→R

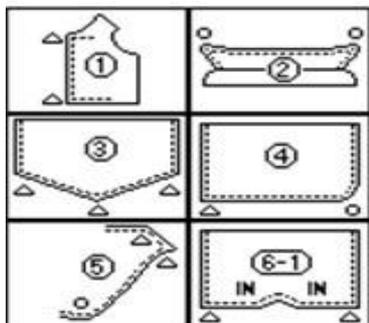
3. КЛАПАН

#1 : C→C→C	#2 : R→R→R	#3 : C→R→C	#4 : R→C→R
#5 : C→C→C	#6 : R→R→R	#7 : C→C→C→C	#8 : R→R→R→R



Детали шаблонов.

4. МАНЖЕТЫ



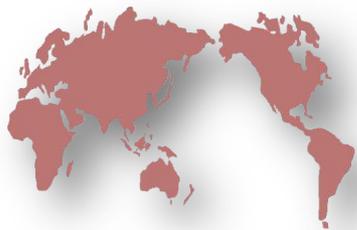
#1 : C→C	#2 : R→R	#3 : C→R	#4 : R→C
#5 : C→C→C→C	#6 : R→R→R→R		

5. ОТКОСОК

#1 : C→C→R

6. СПЕЦИАЛЬНЫЙ

#1 : C→C	#2 : R→R



Конфигурация дисплея.

		SEWING SPEED	: 2900 RPM
		STITCH LENGTH	: 10
		ROUND SPEED	: 1600 RPM
		ROUND STITCH	: 08
		ROUND STITCH (IN)	: 10
		CORNER SPEED	: 180 RPM
		START	: AUTO/MANU
		START TIME	: 2.0 SEC
		KNIFE	: ON / OFF
		PRODUCTION	: 0000000
		LANGUAGE	: ENGLISH
		RUN-MODE [A]	TIMER-4 000 ms
		TIMER-1 020 ms	TIMER-5 000 ms
		TIMER-2 020 ms	TIMER-6 000 ms
		TIMER-3 000 ms	TIMER-7 000 ms

○→ROUND △→CORNER

AUTO ZIG MJ-3400

- => Скорость шитья по прямой.(200 ~ 3000).
- => Длина стежка на прямых.(2 ~15)
- => Скорость шитья на радиусах.(1100~ 2400).
- => Длина стежка на наружных радиусах.(2 ~15).
- =>Длина стежка на внутренних радиусах.(2~15).
- => Скорость шитья на углах.(2~15).
- => Установка для старта.
- => Задержка времени для авт. старта.(1~9.9 сек).
- => Нож обрезки материала Вкл./Выкл..
- => Счетчик продукции.
- => Язык (Корейский, Английский, Китайский)
- =>Режим работы и таймеры**



Режимы работы и таймеры.

RUN-MODE [A]	TIMER-4	000 ms	
TIMER-1	020 ms	TIMER-5	000 ms
TIMER-2	020 ms	TIMER-6	000 ms
TIMER-3	000 ms	TIMER-7	000 ms

Это метод распознавания углов или закруглений с помощью двух типов датчиков, а таймер – это процесс

РЕЖИМ “А” и РЕЖИМ “В”
Углы или радиусы
распознаются с помощью
датчика приближения.

ТАЙМЕР В РЕЖИМЕ “А”

При обнаружении датчиком, после прямого участка, радиуса или угла операция поворота выполняется с задержкой времени по соответствующему таймеру. После прохода радиуса или угла переход на прямой участок происходит немедленно.

ТАЙМЕР В РЕЖИМЕ “В”

При обнаружении датчиком, после прямого участка, радиуса или угла операция поворота выполняется моментально. После прохода радиуса или угла переход на прямой участок происходит с задержкой по времени по соответствующему таймеру.

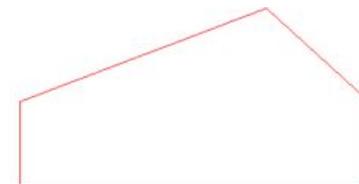
РЕЖИМ “С”
Углы или радиусы
распознаются с
помощью **датчика
приближения**.

Повороты осуществляются по распознаванию сенсорных лент в начале и в конце радиусов или углов.

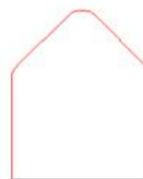


Типы оригинальных шаблонов

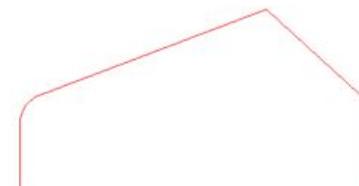
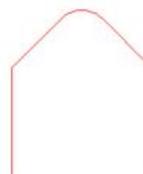
Угловые



Радиусные



Угловые и радиусные



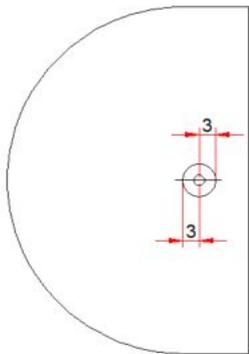
► Все шаблоны состоят только из радиусов и углов.



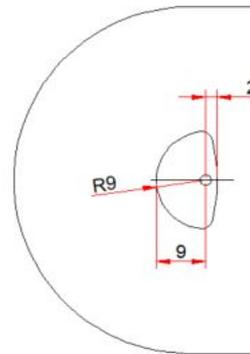
Типы и размеры игольных пластин

3/16 Дюйма (4,8 мм.)

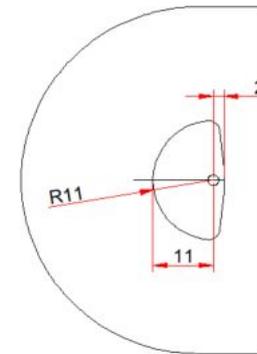
1/4 Дюйма (6,4 мм.)



Игольная пластина 6 мм.



Игольная пластина 11 мм.



Игольная пластина 13 мм.

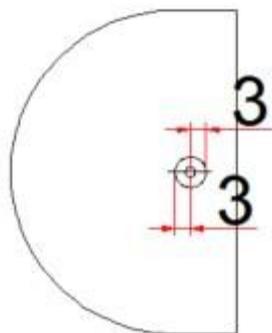


Для работ без ножа

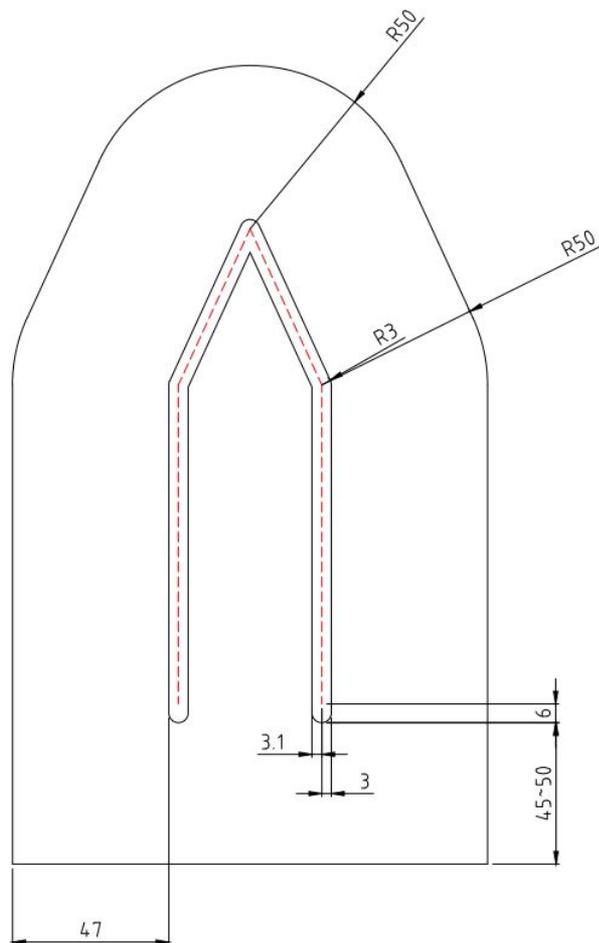
Когда используется система обрезки края



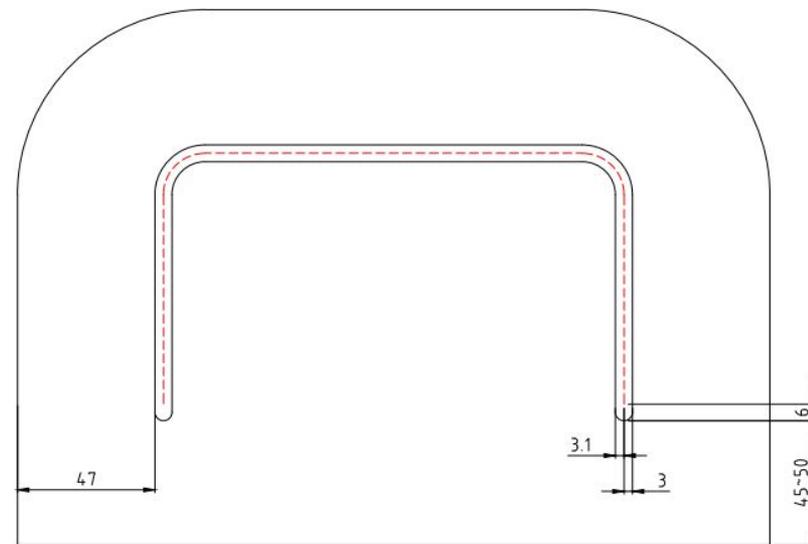
Рекомендации по изготовлению шаблонов



Игольная
пластина
6 мм.



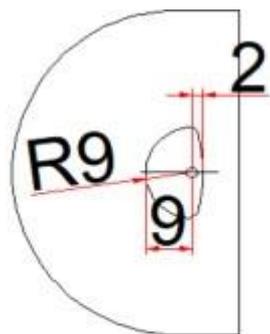
Углов
ой



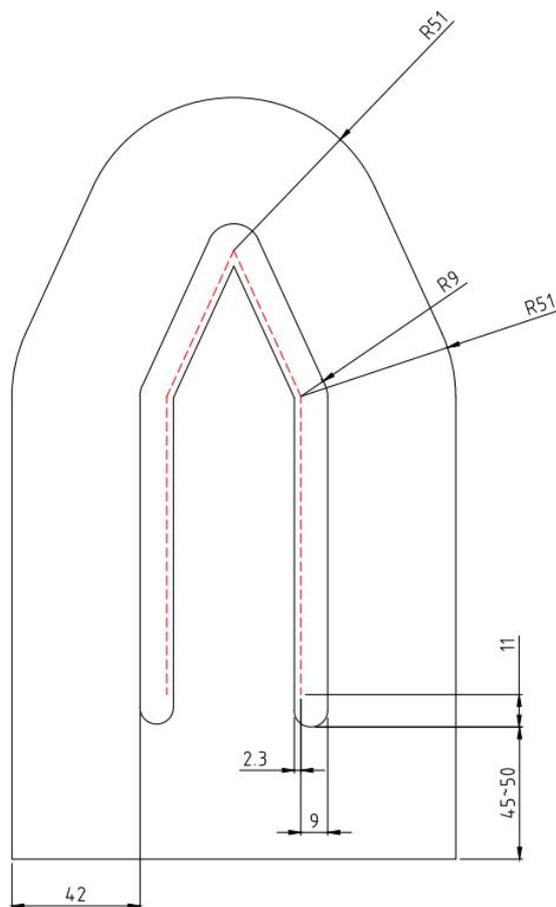
Радиусн
ый



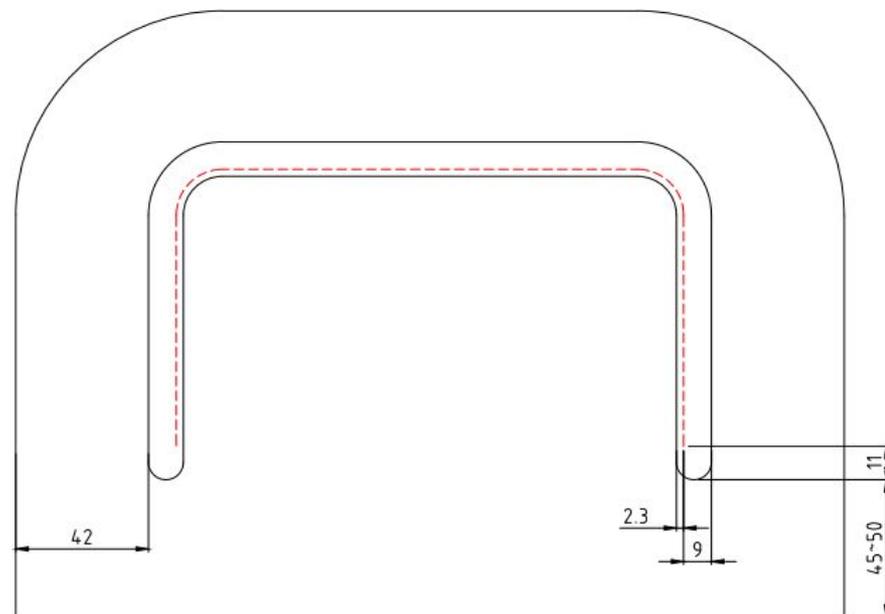
Рекомендации по изготовлению шаблонов



Игольная пластина
11 мм.



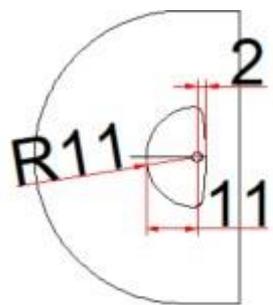
Угловой



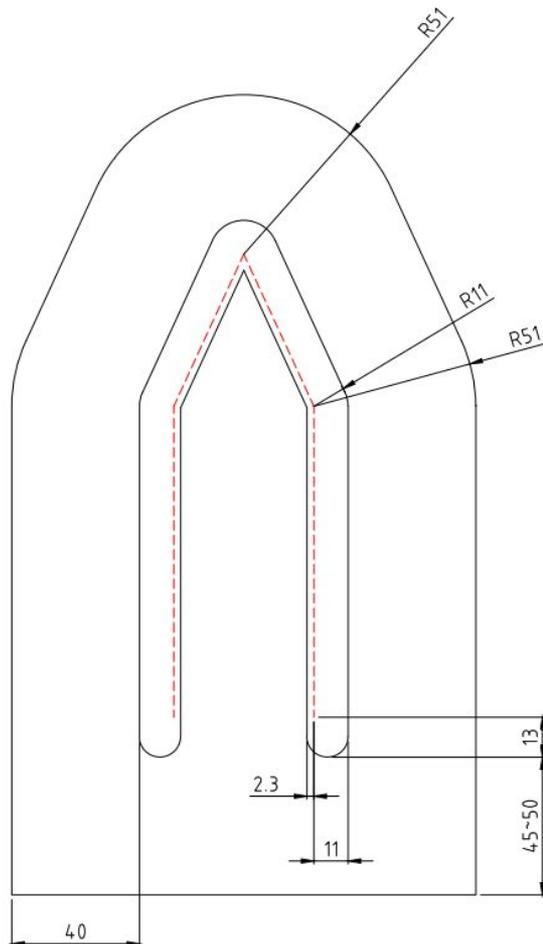
Радиусный



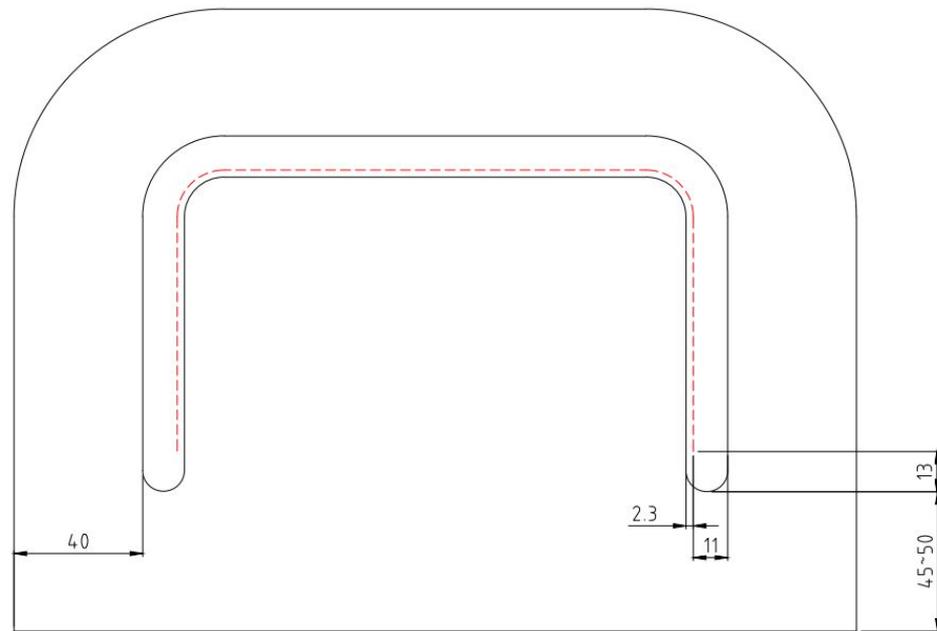
Рекомендации по изготовлению шаблонов



Игольная
пластина
13 мм.



Углов
ый



Радиус
ый



- **Благодарим Вас за внимание**
- **Если у Вас появятся вопросы, пожалуйста, войдите с нами в контакт**