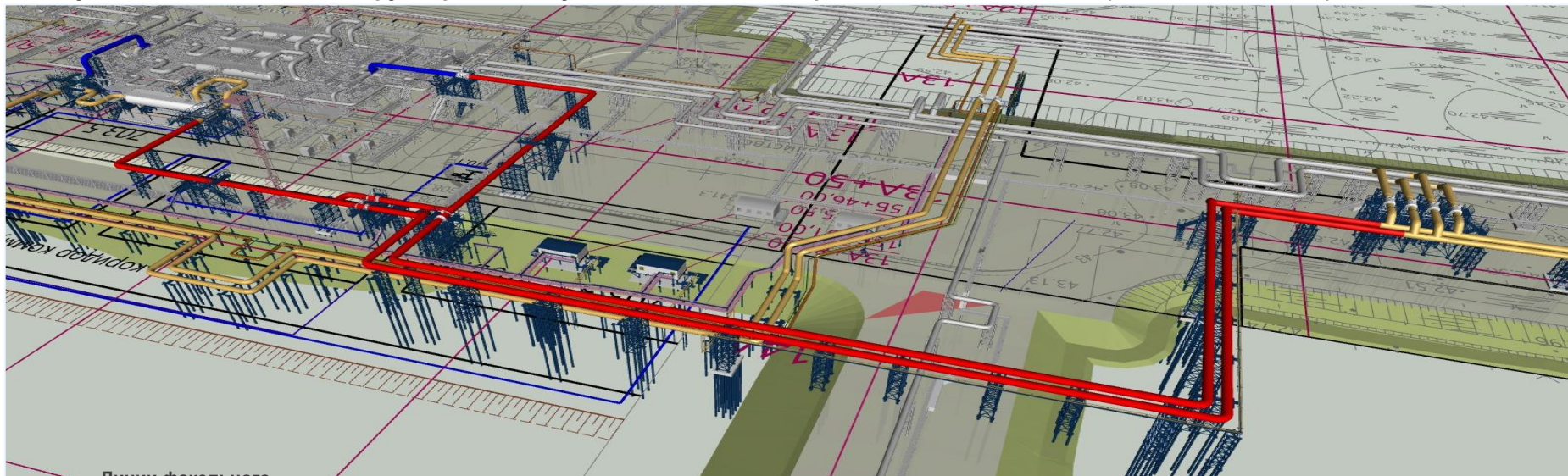


# Привлечение необходимых ресурсов для выполнения работ по монтажу факельных трубопроводов (линия В29/2) 1-го пускового комплекса.

Схема участка технологических трубопроводов Ду 1200 мм. № листов проекта 8650-13-Ц-С037-ТК (24, 25, 26, 27, 30, 31)



Линии факельного трубопровода В29/2

Вид работ	Количество	Февраль																							
		01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
Выполнение работ по монтажу технологического трубопровода В29/2 факельной эстакады 1-го пускового комплекса проект 8650/13-ТХ лист проекта 24,25,27,26	Дн 1220 мм – 87ст. Дн 1020 мм – 12 ст.	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	5	5	5
<b>Потребность персонала (чел.):</b>																									
Сварщики технологи		10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Монтажники технологи		12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
ИТР		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
<b>Потребность техники (ед.):</b>																									
Автокран (1шт-50тн; 2шт-25тн)		3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
АГП		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Сварочный пост		3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3

## Распределение сварочных звеньев:

1 звено сварочные работы на высоте с лесов (сварщик – 3 чел., монтажник – 2 чел., объём 24 ст.),

2 звена укрупнённая сборка (труба+деталь) на площадке и монтаж на опоры (сварщик – 7 чел., монтажник – 10 чел., объём 75 ст.)