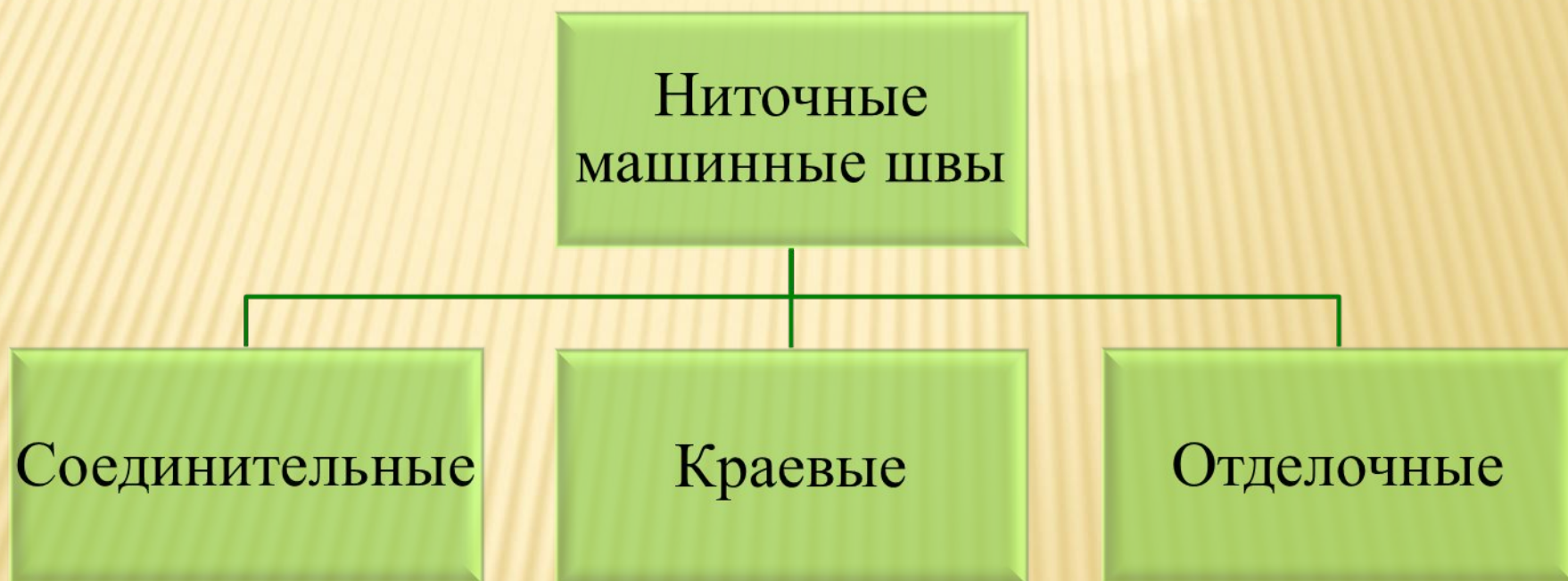
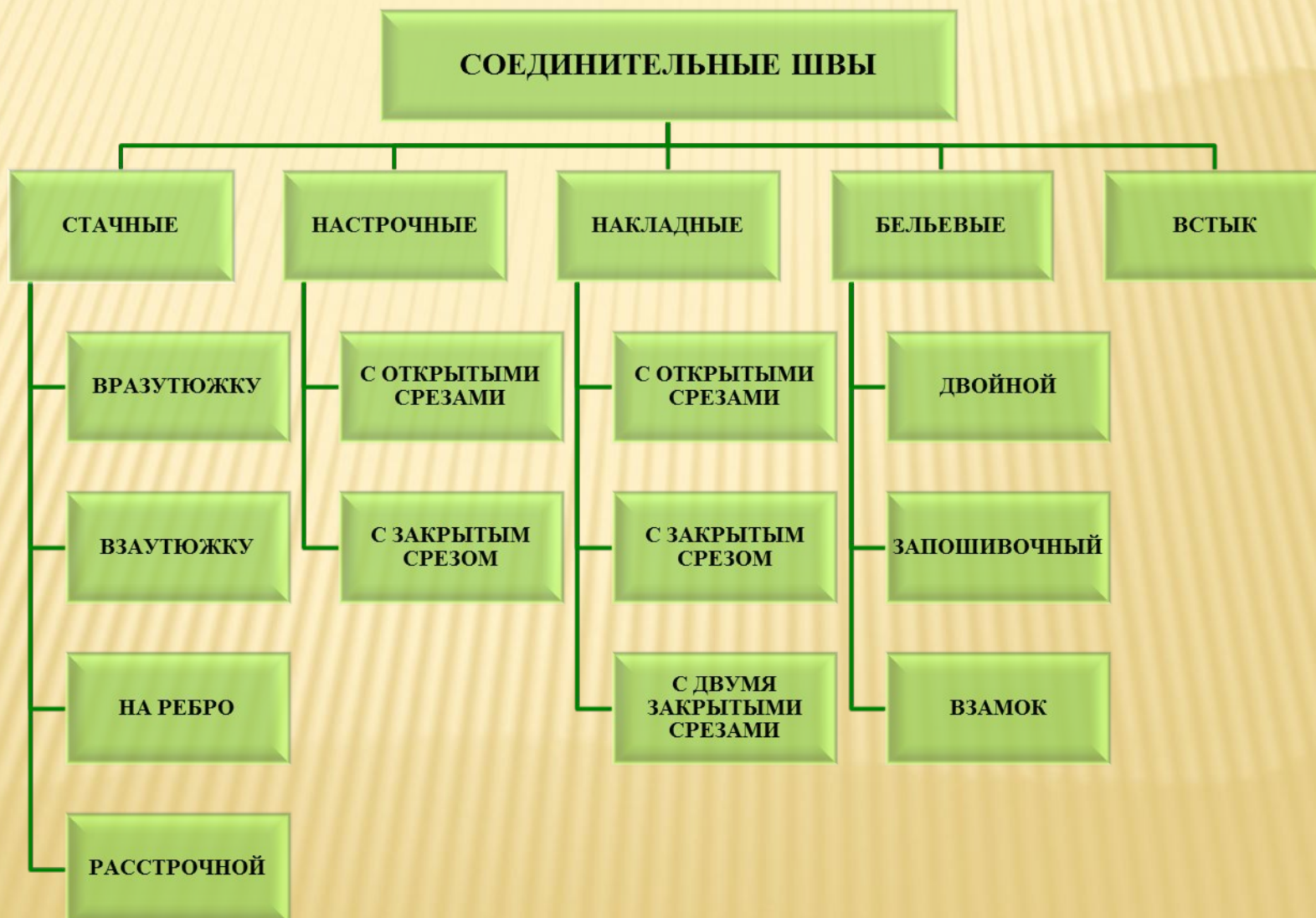


МАШИННЫЕ ШВЫ

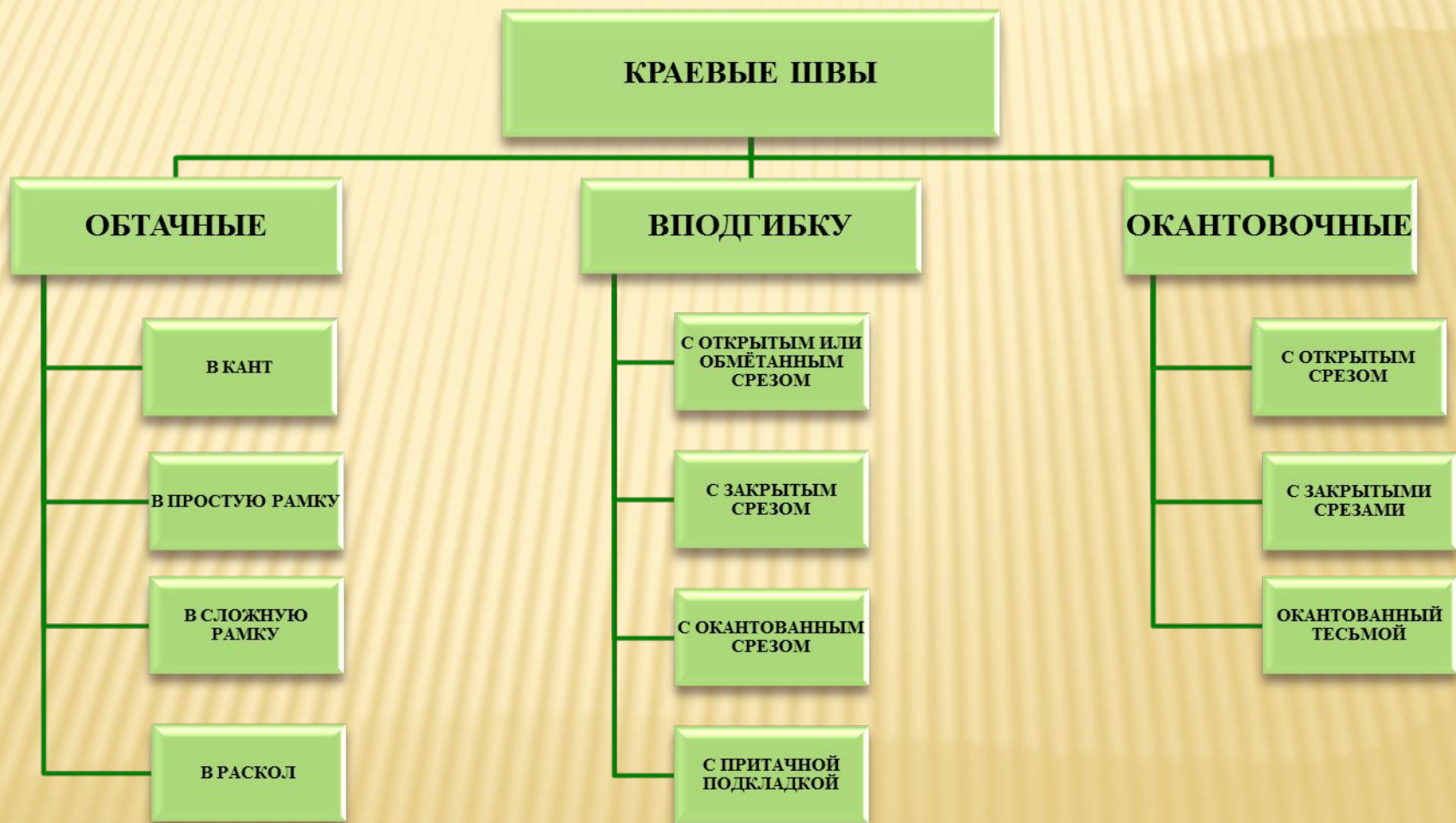
КЛАССИФИКАЦИЯ МАШИННЫХ ШВОВ



КЛАССИФИКАЦИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ШВОВ



КЛАССИФИКАЦИЯ КРАЕВЫХ ШВОВ

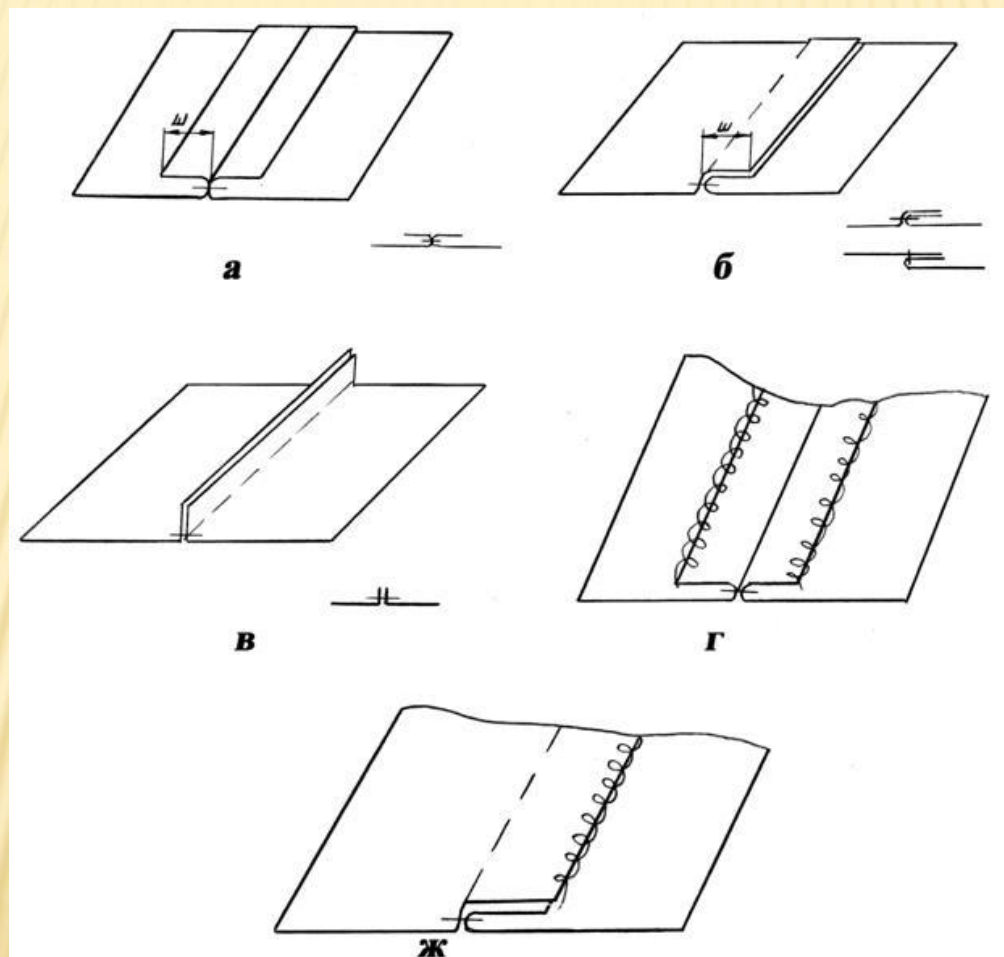


КЛАССИФИКАЦИЯ ОТДЕЛОЧНЫХ ШВОВ

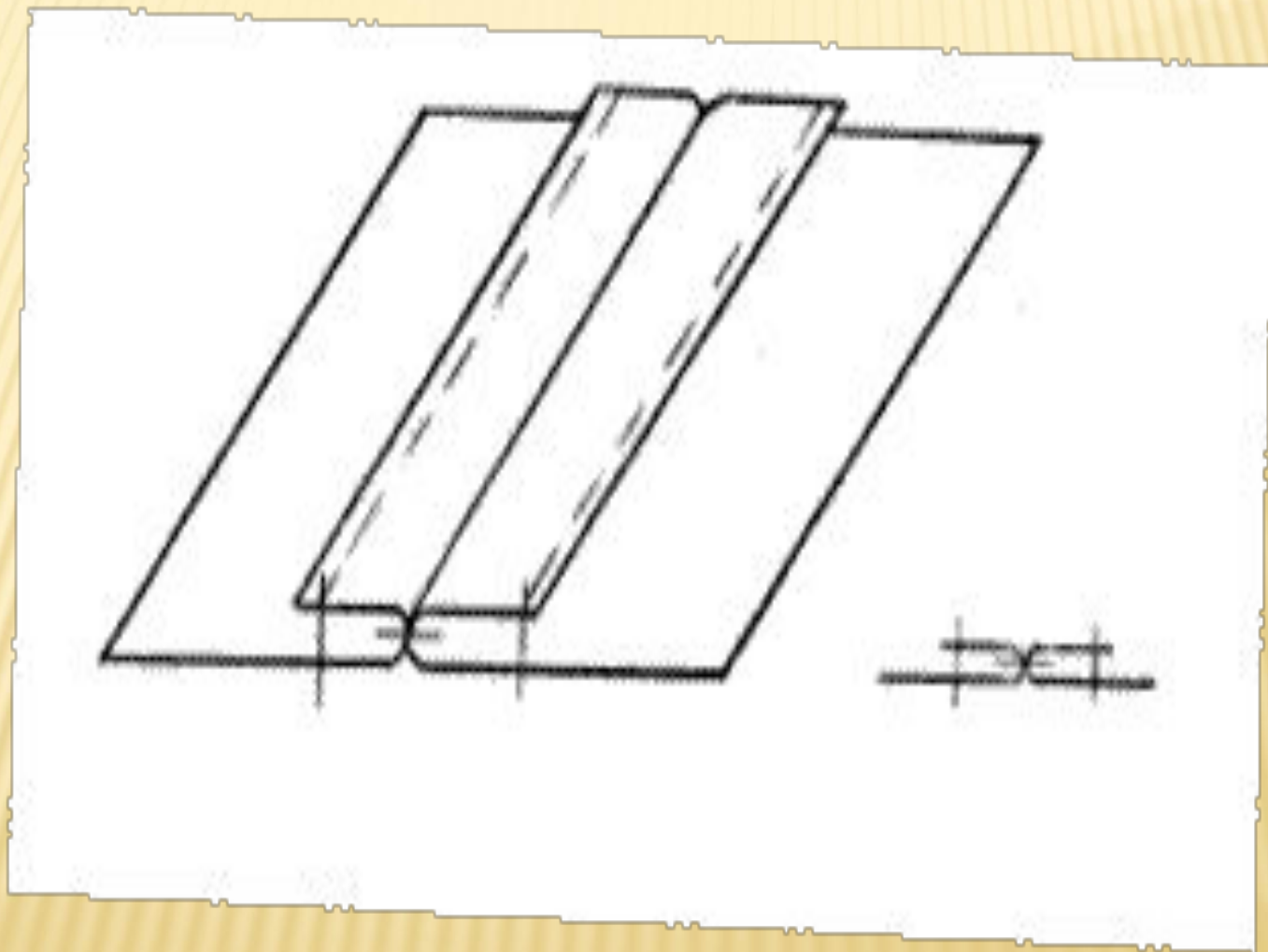


СТАЧНЫЕ ШВЫ:

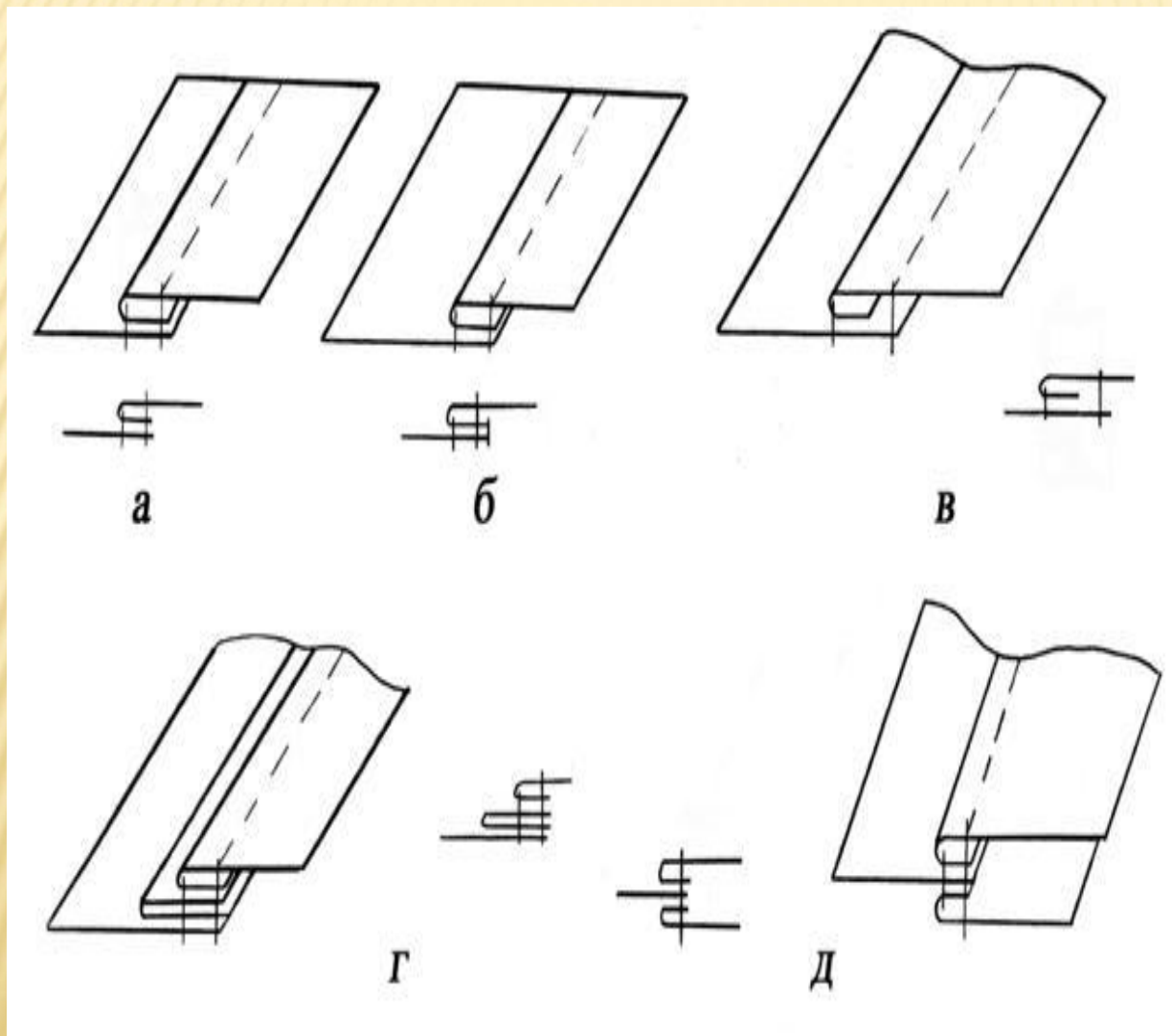
А – ВРАЗУТЮЖКУ; Б – ВЗАУТЮЖКУ; В – НА РЕБРО; Г – ВРАЗУТЮЖКУ С ОБМЕТАННЫМИ СРЕЗАМИ; Д – ВЗАУТЮЖКУ С ОБМЕТАННЫМИ СРЕЗАМИ;



РАССТРОЧНОЙ ШОВ

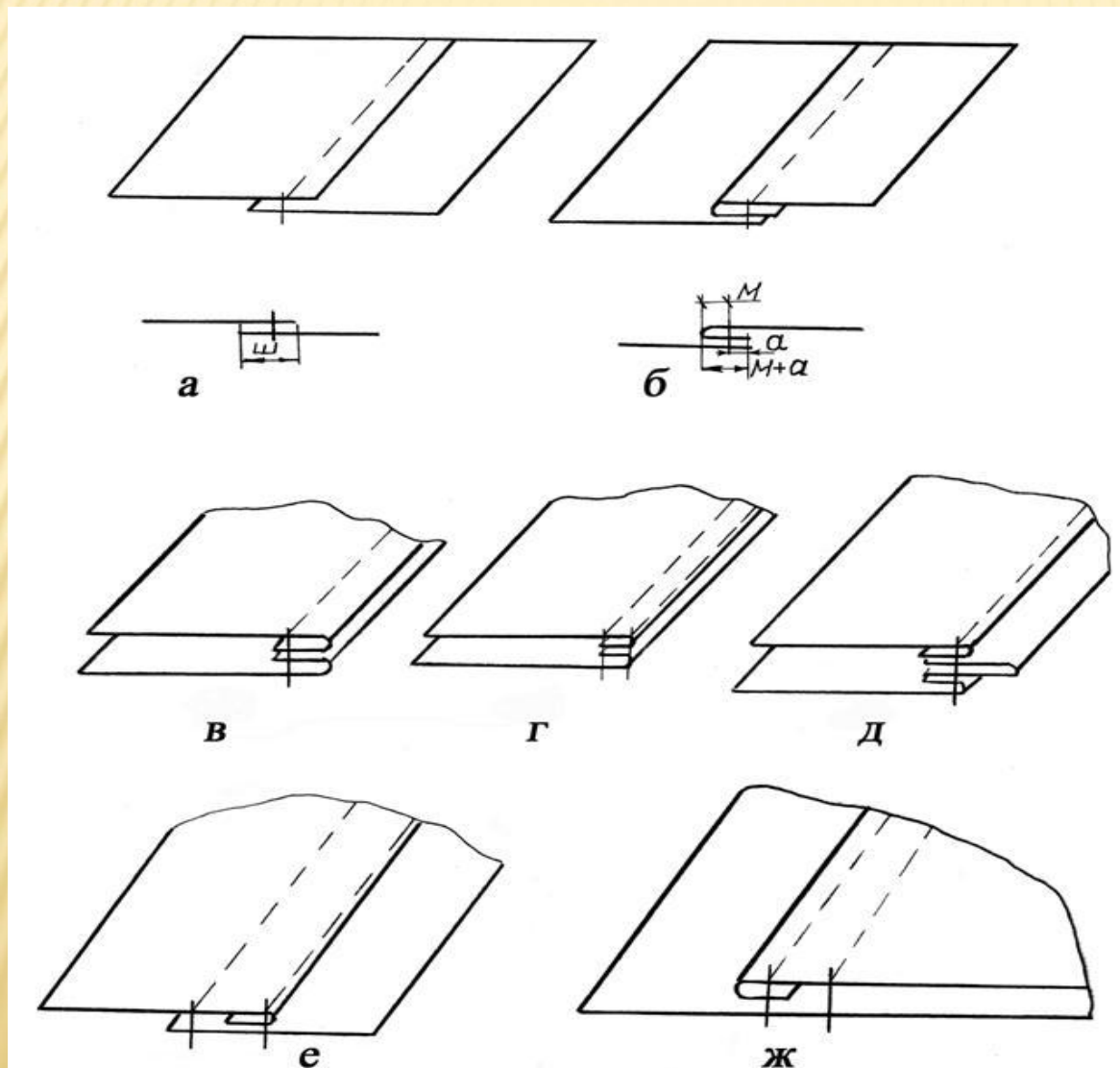


НАСТРОЧНЫЕ ШВЫ:



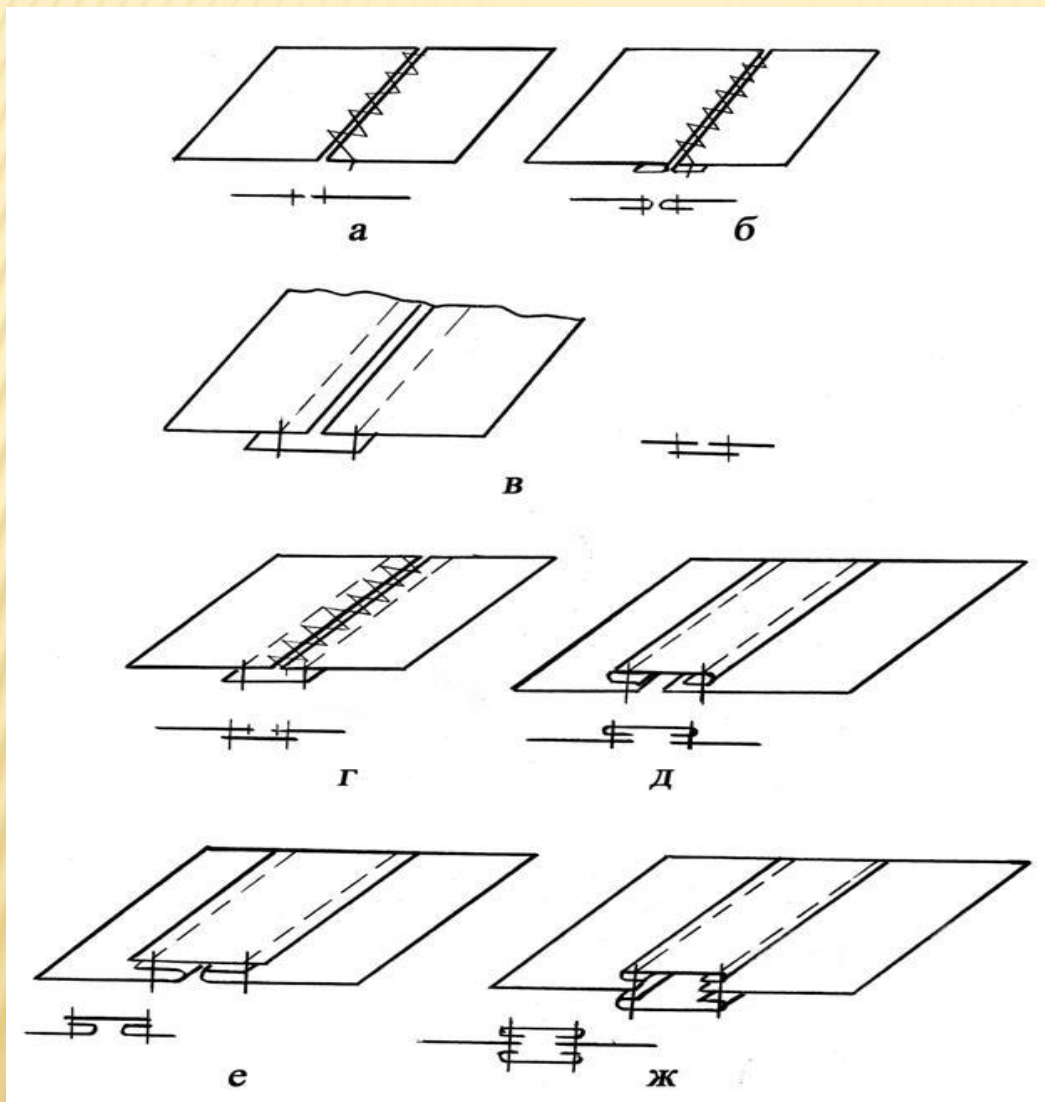
а – с открытыми срезами
б – с обметанными срезами
в – с закрытыми срезами
г – с кантом
д – разновидность настрочного шва

НАКЛАДНЫЕ ШВЫ:



а – с открытыми
б – с одним
закрытым срезом
в, г, д – с двумя
закрытыми срезами;
е – с закрытым
срезом
ж – настрачивание
детали с погнутыми
срезами

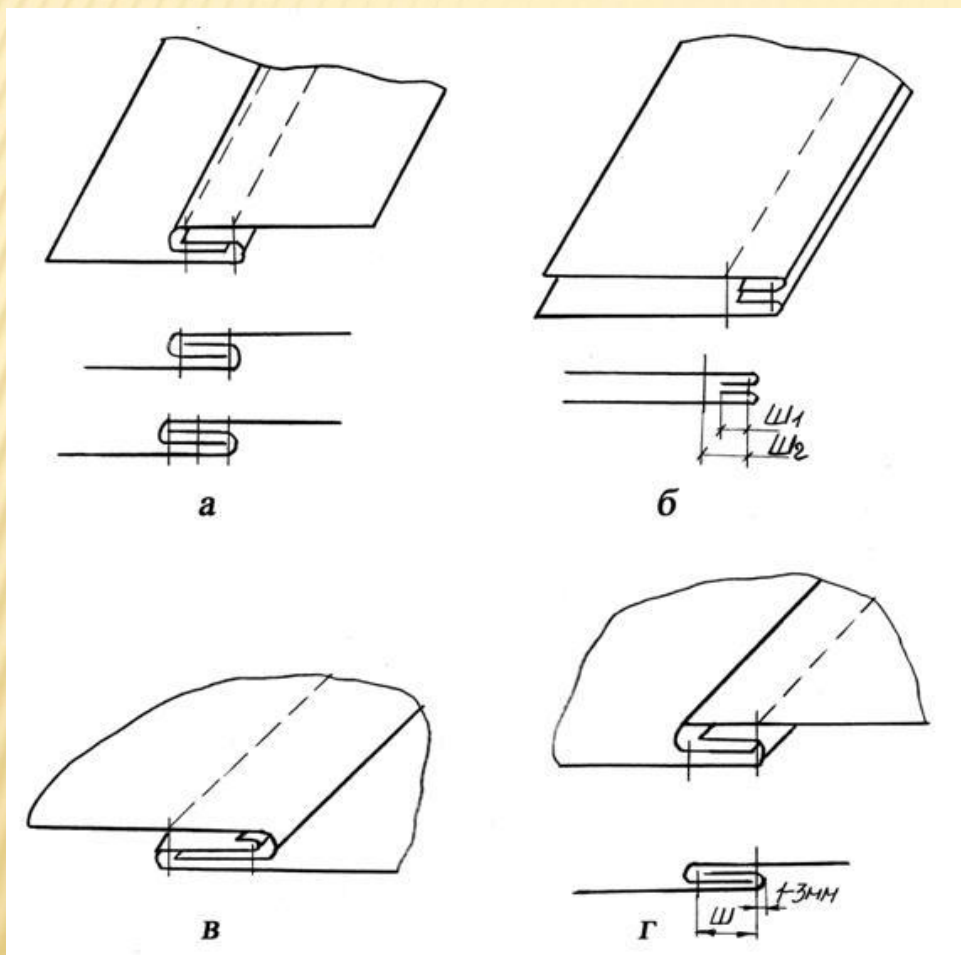
ШВЫ ВСТЫК:



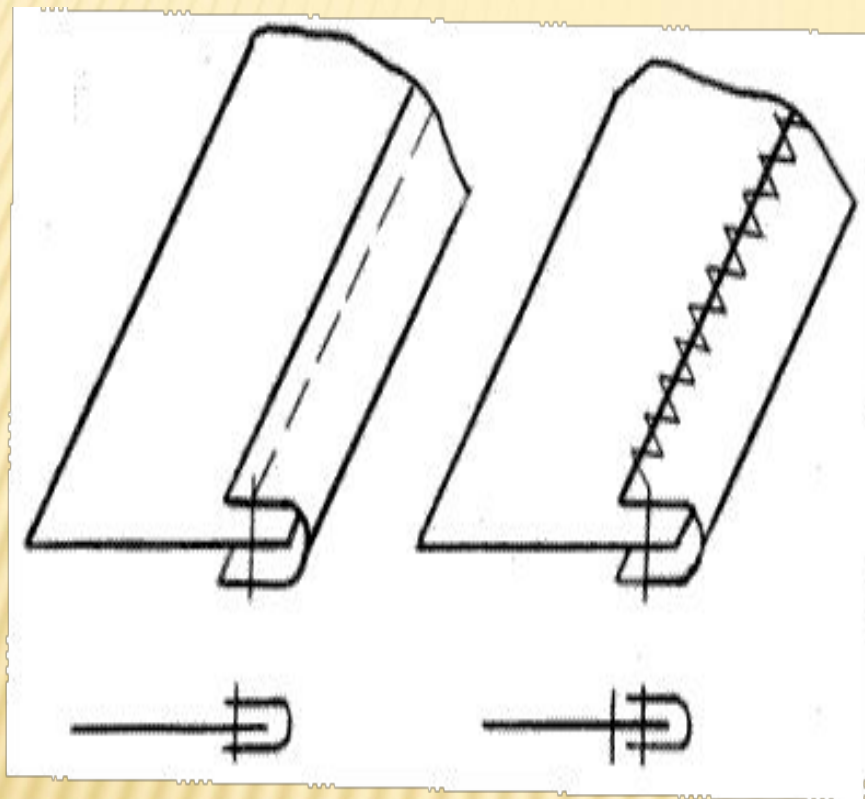
**а – с открытыми
срезами б – с
закрытыми срезами
в, г – с тесьмой
д – с полоской
материала; е – с
тесьмой)
ж – с закрытыми
срезами**

БЕЛЬЕВЫЕ ШВЫ:

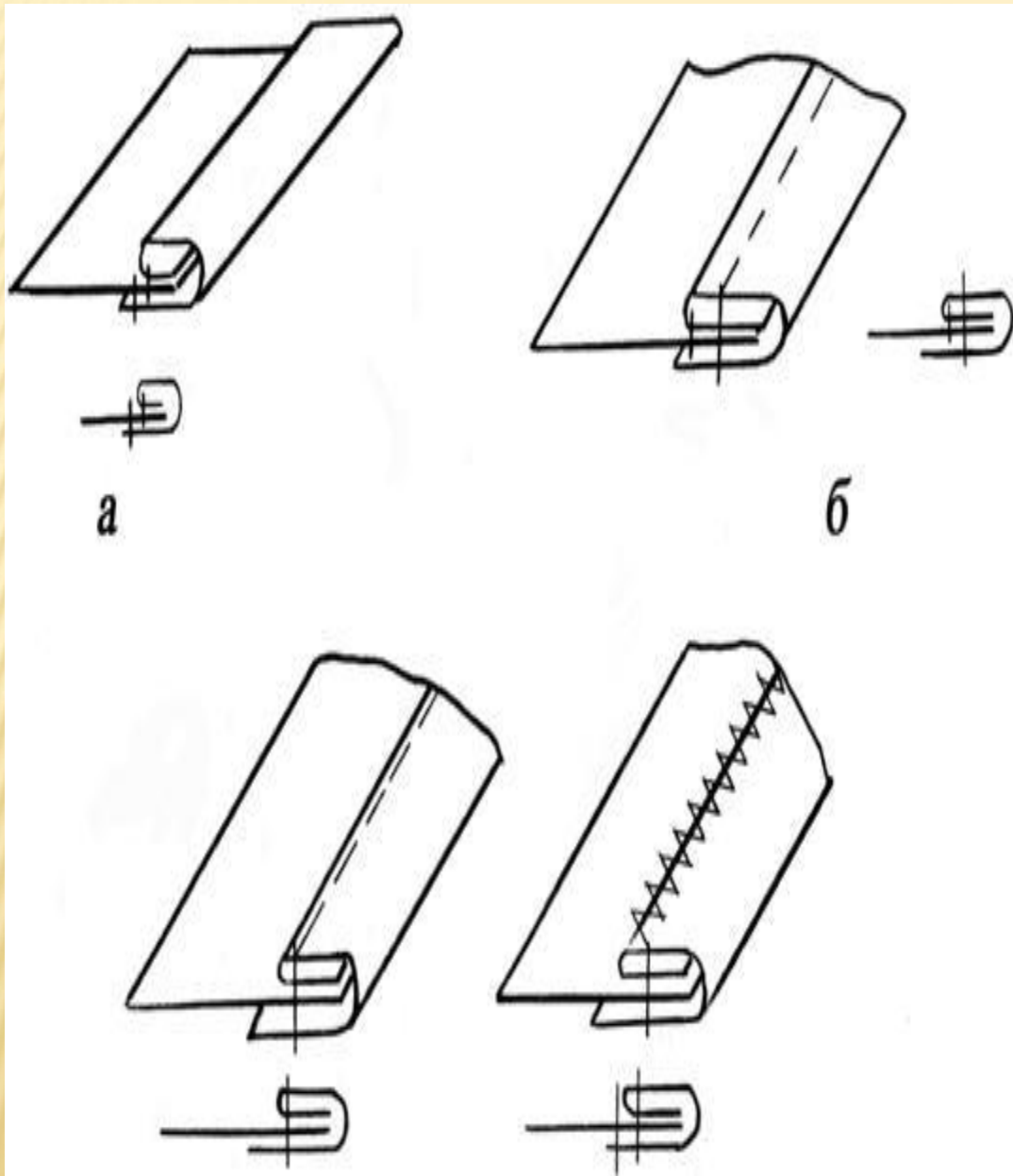
Бельевые швы:



КРАЕВЫЕ ШВЫ

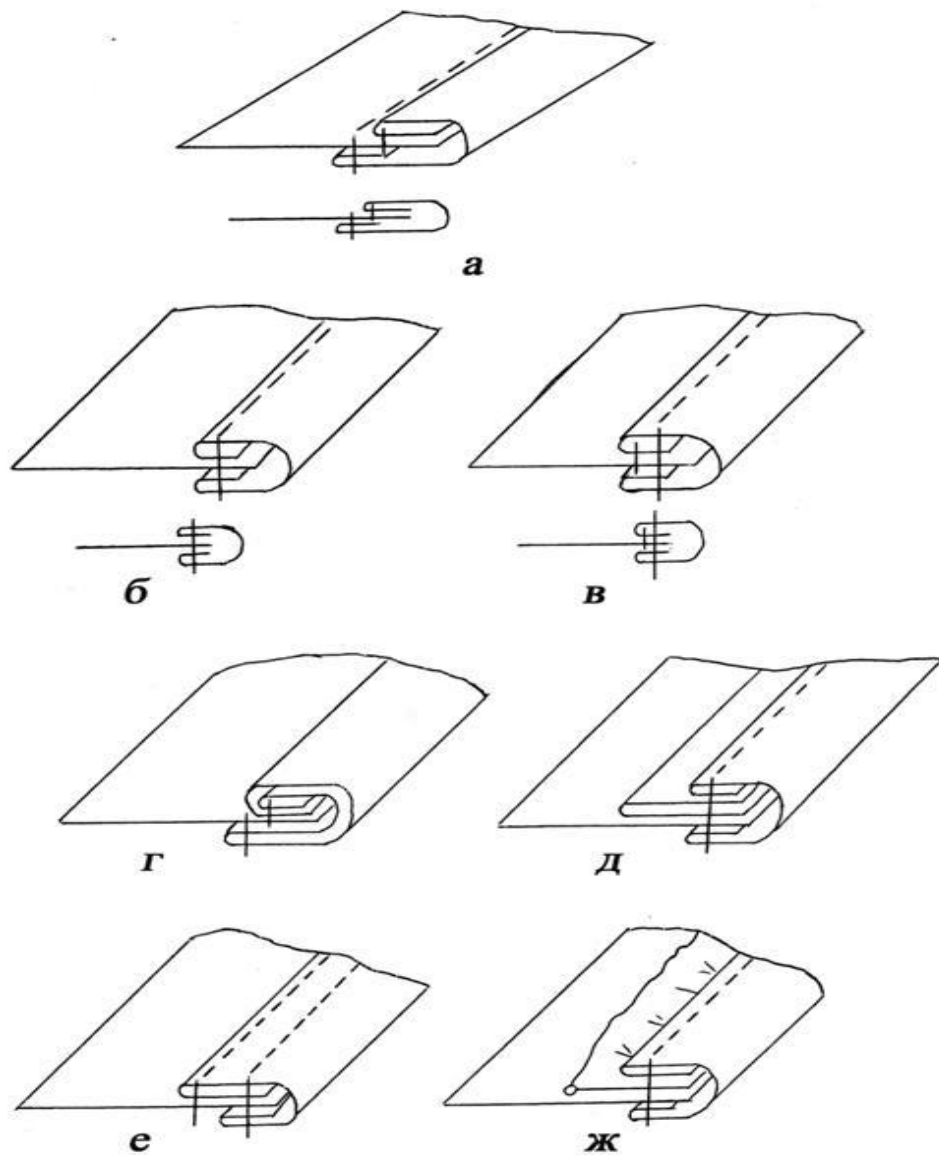


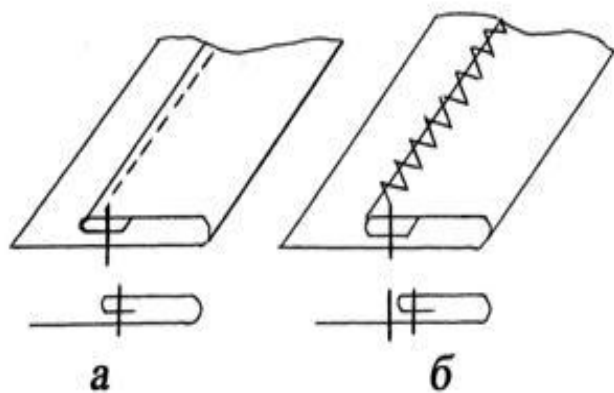
**Окантовочные швы
с открытыми
срезами**



Окантовочные швы с открытым срезом

Окантовочные швы с закрытыми срезами





Швы вподгибку с закрытым срезом

