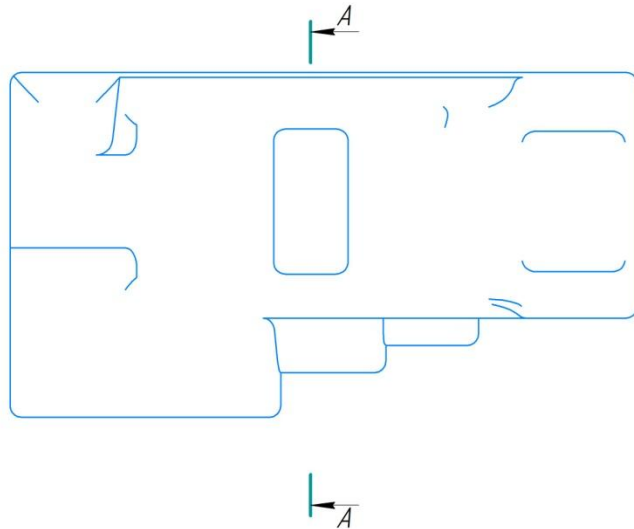
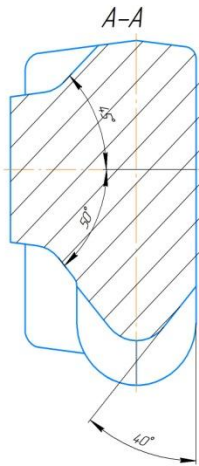
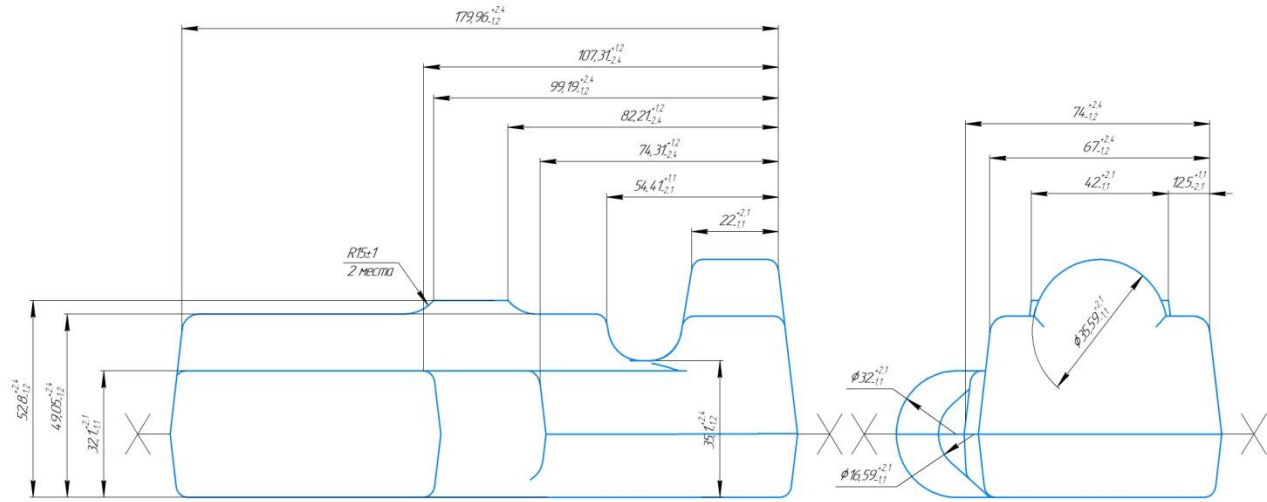


Участок механической обработки корпуса контактора

Студент: Шабров С.В.
Группа МиМс-546



1. Поковка зр IV по ГОСТ 8479-70
2. Термообработка: нормализация, нормализация с высоким отпуском
3. Группа стали М2
4. Степень сложности С3
5. Точность изготовления Т4
6. Штампованные углы 7°

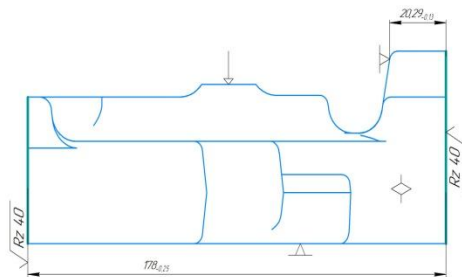
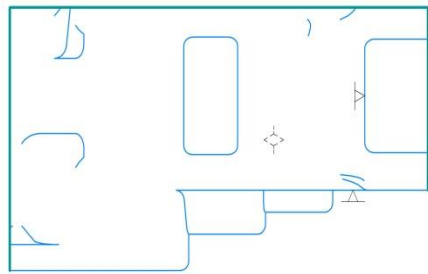
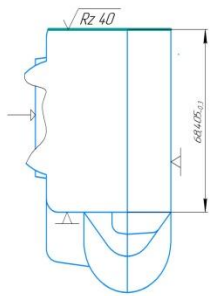
7. Неуказанные радиусы скругления углов внешние 35 мм, внутренние 10 мм
8. Соединение по линии размера 0,9 мм макс
9. Зазусенцы по периметру среза 12 мм макс
10. Поверхностные дефекты не должны превышать 1/2 фактического припуска на механическую обработку
11. Маркировать № плавки. Глубина маркировки ≤ 1 мм

9-A-4071K.04.028 ЗГ							
Изм./Лист	№ докум.	Площ.	Дата	Корпус контактора (Поковка)	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Швайбур СВ				5,2	11	
Пров.	Михов ЮГ				Листов		1
Технипр.							
Исполн	Шварцова ЕС						
Слнб	Михов ЮГ						
				Сталь 30ХН2МФА ОСТ3-98-80		ЮУрГУ Кафедра ТПМ	
				Копировал		Формат А2	

КОРПУС - 30 1/8 Т Учебная версия © 2019 ООО "АКОН-Системы проектирования". Россия. Все права защищены.
 Лист № 1 из 1 Лист и дата
 Лист № 2 из 2 Лист и дата
 Лист № 3 из 3 Лист и дата
 Лист № 4 из 4 Лист и дата
 Лист № 5 из 5 Лист и дата
 Лист № 6 из 6 Лист и дата
 Лист № 7 из 7 Лист и дата
 Лист № 8 из 8 Лист и дата
 Лист № 9 из 9 Лист и дата
 Лист № 10 из 10 Лист и дата
 Лист № 11 из 11 Лист и дата
 Лист № 12 из 12 Лист и дата
 Лист № 13 из 13 Лист и дата
 Лист № 14 из 14 Лист и дата
 Лист № 15 из 15 Лист и дата
 Лист № 16 из 16 Лист и дата
 Лист № 17 из 17 Лист и дата
 Лист № 18 из 18 Лист и дата
 Лист № 19 из 19 Лист и дата
 Лист № 20 из 20 Лист и дата
 Лист № 21 из 21 Лист и дата
 Лист № 22 из 22 Лист и дата
 Лист № 23 из 23 Лист и дата
 Лист № 24 из 24 Лист и дата
 Лист № 25 из 25 Лист и дата
 Лист № 26 из 26 Лист и дата
 Лист № 27 из 27 Лист и дата
 Лист № 28 из 28 Лист и дата
 Лист № 29 из 29 Лист и дата
 Лист № 30 из 30 Лист и дата
 Лист № 31 из 31 Лист и дата
 Лист № 32 из 32 Лист и дата
 Лист № 33 из 33 Лист и дата
 Лист № 34 из 34 Лист и дата
 Лист № 35 из 35 Лист и дата
 Лист № 36 из 36 Лист и дата
 Лист № 37 из 37 Лист и дата
 Лист № 38 из 38 Лист и дата
 Лист № 39 из 39 Лист и дата
 Лист № 40 из 40 Лист и дата
 Лист № 41 из 41 Лист и дата
 Лист № 42 из 42 Лист и дата
 Лист № 43 из 43 Лист и дата
 Лист № 44 из 44 Лист и дата
 Лист № 45 из 45 Лист и дата
 Лист № 46 из 46 Лист и дата
 Лист № 47 из 47 Лист и дата
 Лист № 48 из 48 Лист и дата
 Лист № 49 из 49 Лист и дата
 Лист № 50 из 50 Лист и дата
 Лист № 51 из 51 Лист и дата
 Лист № 52 из 52 Лист и дата
 Лист № 53 из 53 Лист и дата
 Лист № 54 из 54 Лист и дата
 Лист № 55 из 55 Лист и дата
 Лист № 56 из 56 Лист и дата
 Лист № 57 из 57 Лист и дата
 Лист № 58 из 58 Лист и дата
 Лист № 59 из 59 Лист и дата
 Лист № 60 из 60 Лист и дата
 Лист № 61 из 61 Лист и дата
 Лист № 62 из 62 Лист и дата
 Лист № 63 из 63 Лист и дата
 Лист № 64 из 64 Лист и дата
 Лист № 65 из 65 Лист и дата
 Лист № 66 из 66 Лист и дата
 Лист № 67 из 67 Лист и дата
 Лист № 68 из 68 Лист и дата
 Лист № 69 из 69 Лист и дата
 Лист № 70 из 70 Лист и дата
 Лист № 71 из 71 Лист и дата
 Лист № 72 из 72 Лист и дата
 Лист № 73 из 73 Лист и дата
 Лист № 74 из 74 Лист и дата
 Лист № 75 из 75 Лист и дата
 Лист № 76 из 76 Лист и дата
 Лист № 77 из 77 Лист и дата
 Лист № 78 из 78 Лист и дата
 Лист № 79 из 79 Лист и дата
 Лист № 80 из 80 Лист и дата
 Лист № 81 из 81 Лист и дата
 Лист № 82 из 82 Лист и дата
 Лист № 83 из 83 Лист и дата
 Лист № 84 из 84 Лист и дата
 Лист № 85 из 85 Лист и дата
 Лист № 86 из 86 Лист и дата
 Лист № 87 из 87 Лист и дата
 Лист № 88 из 88 Лист и дата
 Лист № 89 из 89 Лист и дата
 Лист № 90 из 90 Лист и дата
 Лист № 91 из 91 Лист и дата
 Лист № 92 из 92 Лист и дата
 Лист № 93 из 93 Лист и дата
 Лист № 94 из 94 Лист и дата
 Лист № 95 из 95 Лист и дата
 Лист № 96 из 96 Лист и дата
 Лист № 97 из 97 Лист и дата
 Лист № 98 из 98 Лист и дата
 Лист № 99 из 99 Лист и дата
 Лист № 100 из 100 Лист и дата

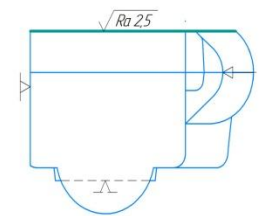
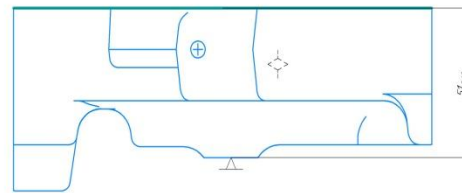
Операция 010

Горизонтально-фрезерный станок
FU450MRNC с УЦИ



Операция 015

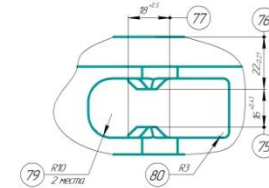
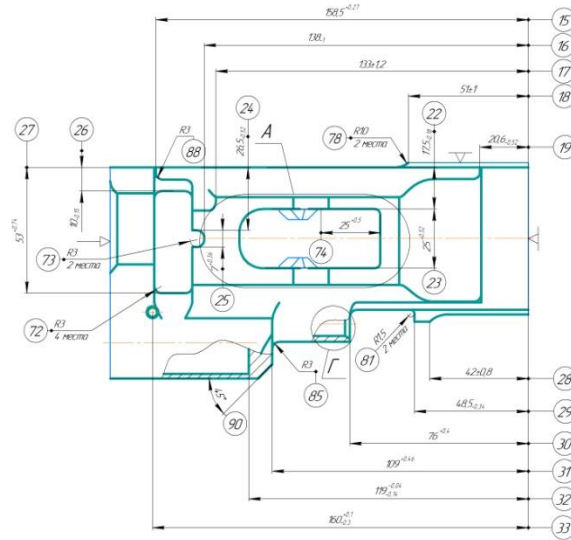
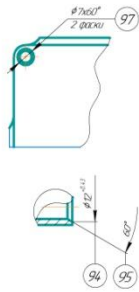
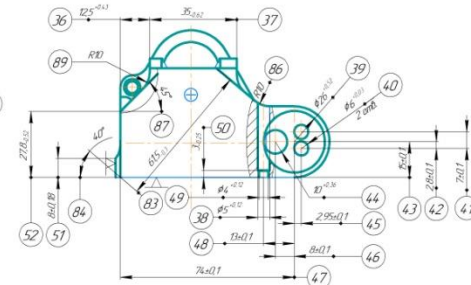
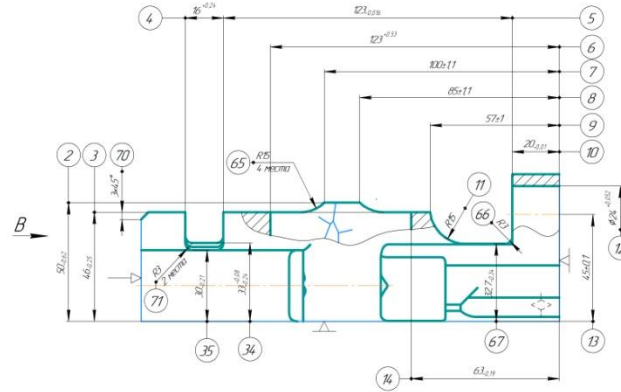
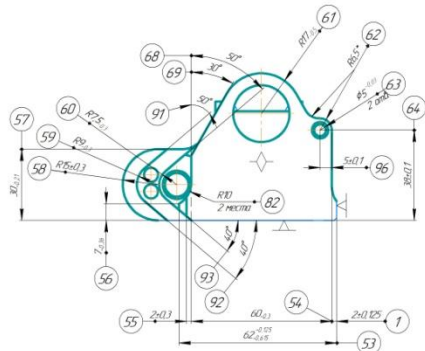
Вертикально-фрезерный станок
PROMA FH-170



Операция 020

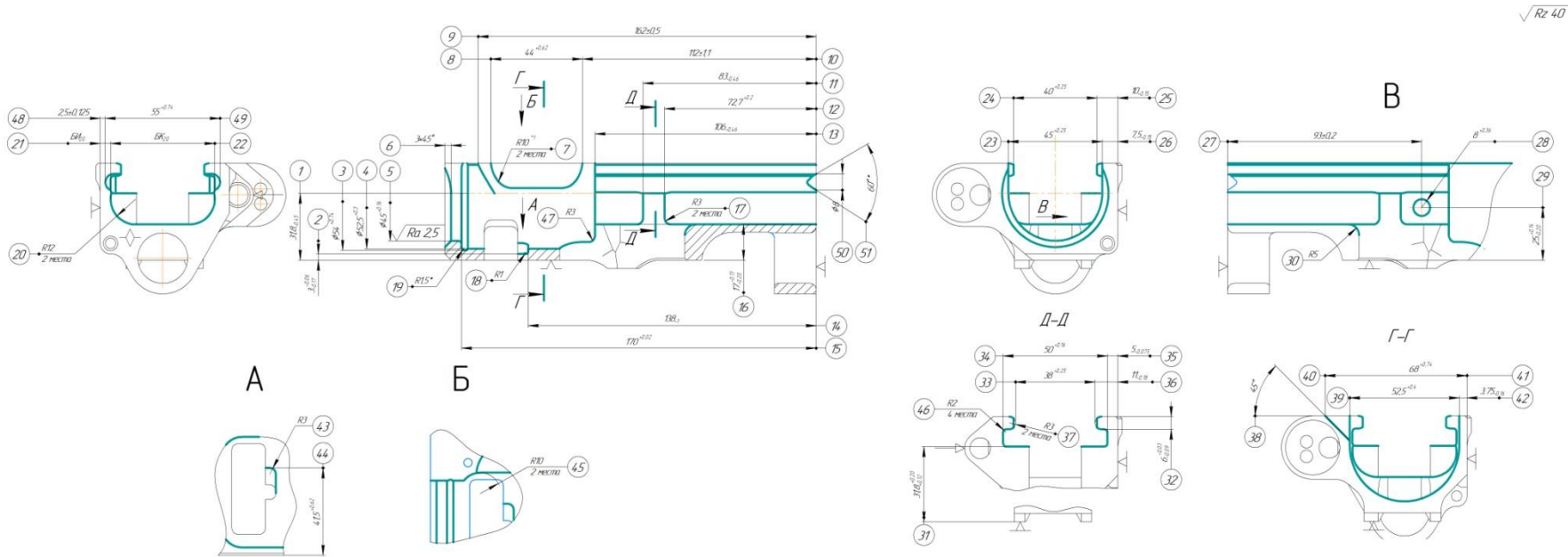
5 – осевой вертикально-фрезерный центр Haas VF-2TR с ЧПУ

√ Rz 40

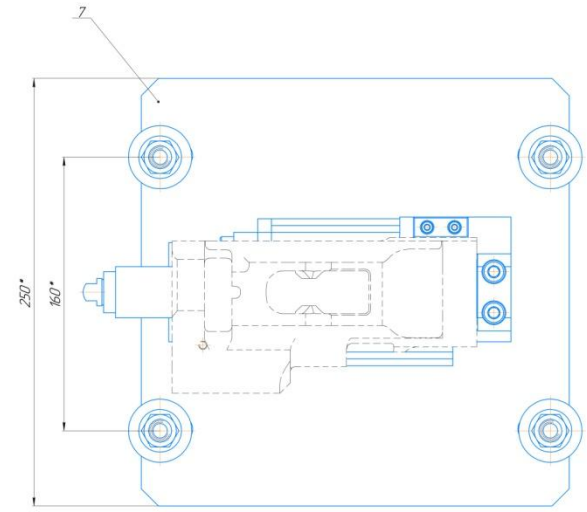
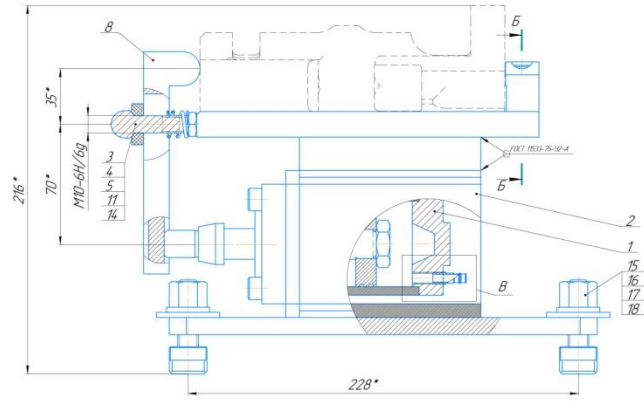


Операция 025

5 – осевой вертикально-фрезерный центр Haas VF-2TR с ЧПУ



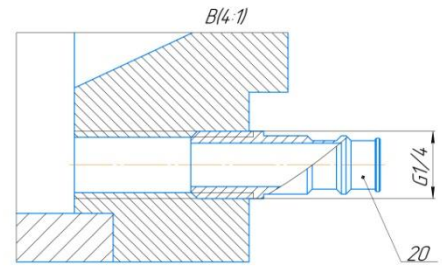
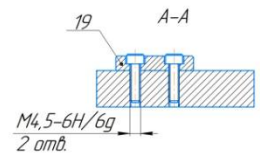
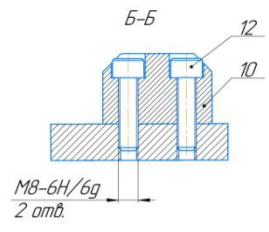
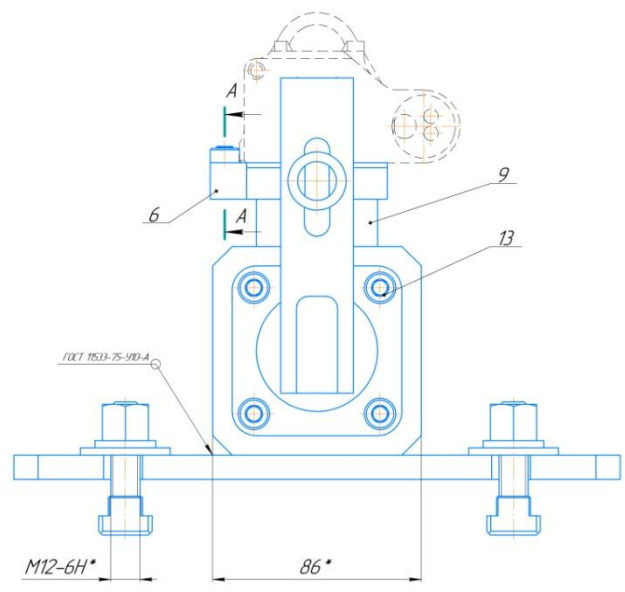
Шабров Семён Вячеславович
визуализация фрезерной обработки
детали "Корпус контакто"



Лист 01 из 01
 Исполнитель:
 Проверка:
 Конструктор:
 15.03.05.2020.684.03.000.05

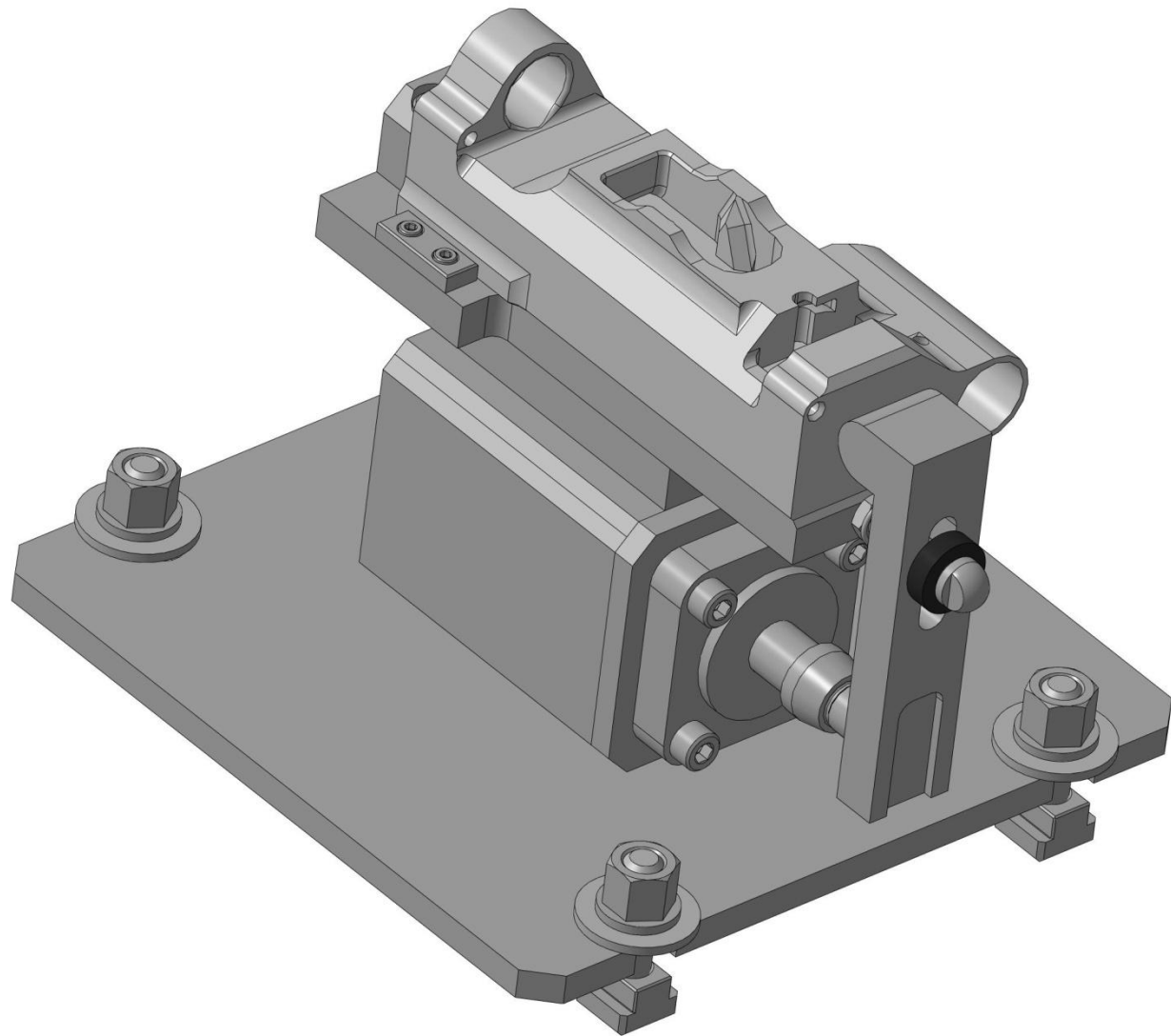
* Размеры даны в мм
 1 - Диаметр в заделочной системе исполнения «Валунг» - 11 мм ±0.1 мм
 2 - Диаметр цилиндрической части шпindelа системы «Валунг»

№	Изм.	Дата	Кто	Что	№	Изм.	Дата	Кто	Что
1					1				
15.03.05.2020.684.03.000.05									
Прикладные для									
корпусного устройства									
Сборный чертеж									
Лист	№	Итого		№	Лист	№	Итого		№
1	1	1		1	1	1	1		1
КВУ 4									
Кодификатор ТИУ									
Страна 11									

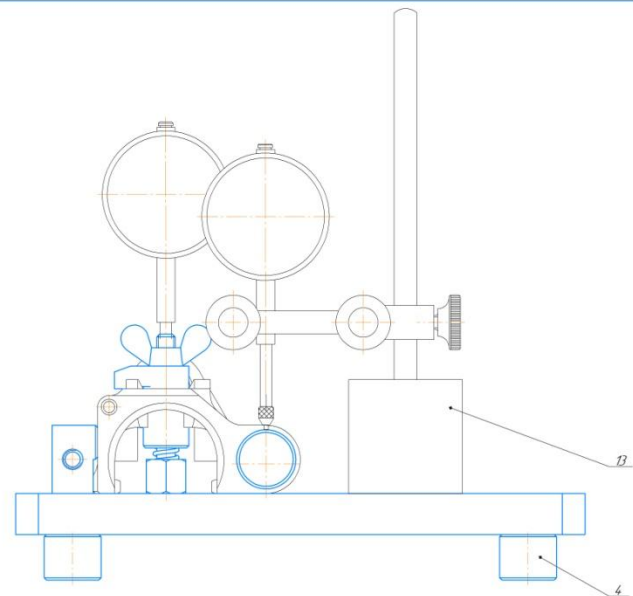
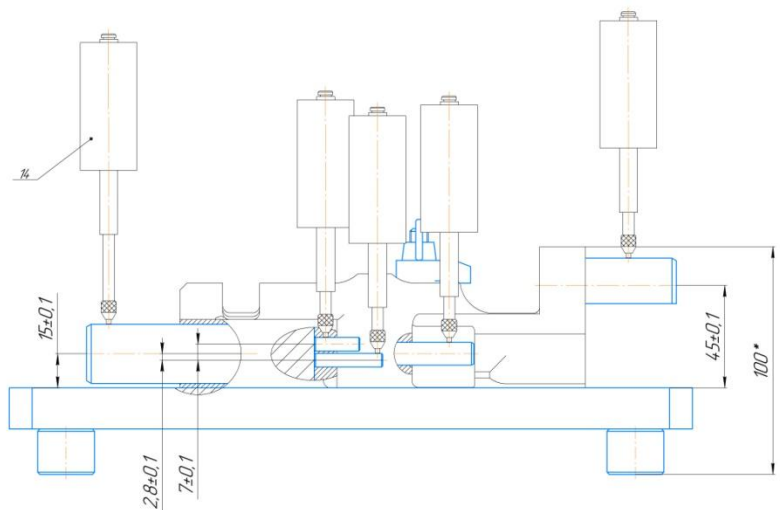


КОМПАС 3D / ИГ / Челябинск © 2019 ООО "ИГРИ-Системы автоматизации". Ресурсы все права защищены.
 ИГА, № 10302 / ИВЗ, № 10302 / ИВЗ, № 10302 / ИВЗ, № 10302 / ИВЗ, № 10302 / ИВЗ, № 10302 / ИВЗ, № 10302 / ИВЗ, № 10302 / ИВЗ, № 10302 / ИВЗ, № 10302

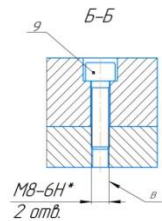
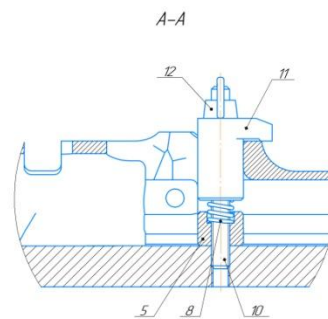
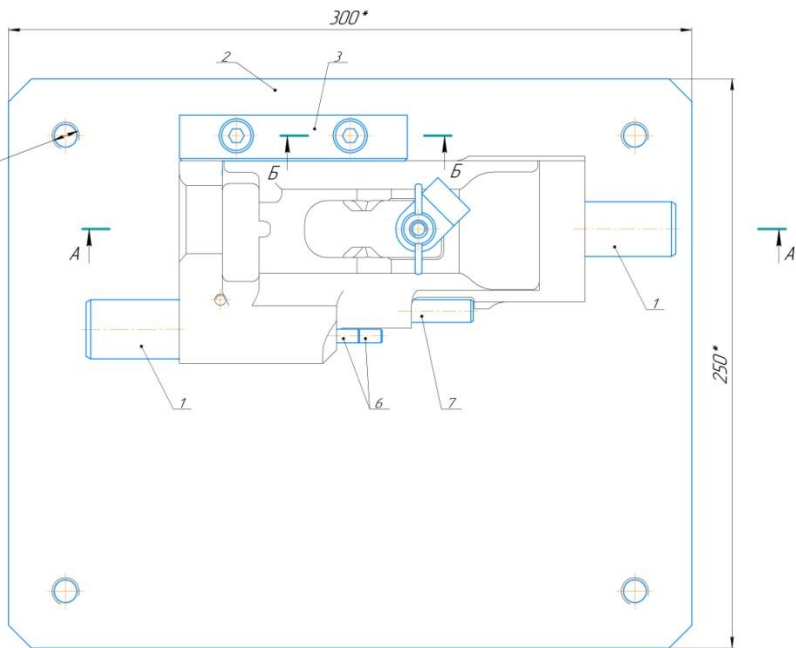
Не для коммерческого использования



15.03.05.2020.684.04.00 СБ



M12-6H*
4 шт.



- 1 * Размеры для справок.
- 2 Обеспечить зазор 0.15 мм для посадки оправки в отверстием имеющихся конусов. Оправку выдать из комплект.
- 3 Направляющие индикаторных стержней не допускать при монтаже контактных мер длины.
- 4 Соединения Б и В собирать на резьбовой леретка Анаторм-112.

Изм/Лист	№ докум.	Лист	Дата	Комплексы приспособлений для контроля изготовления всех изделий. Обратный чертёж.			Лист	Масса	Кол-во шт.
Разработ	Иванов С.В.			11					
Провер	Михайл Е.В.			1					
Констр.									
Изготов	Иванов С.В.			ЮжгТУ					
Мат	Михайл Е.В.			Корпус ТПУ					
				Фигур.					

15.03.05.2020.684.04.00 СБ

Спасибо за внимание!