

Виды качественных боров.

Для резьбы по кости



Высококачественные боры

- **Виды бор фрез для работ по кости.**
- В качестве материала для изготовления бор фрез, при помощи которых выполняется резка по дереву так гравировка по металлу, пластику , камню, используется преимущественно металл из углеродистой стали . Для того же, чтобы выполнить резку изделий из древесины более твердых пород, необходимо использовать шарошки с алмазным напылением или с режущей частью из твердых сплавов.
- Естественно, самыми недорогими являются бор фрезы из углеродистых сталей, но и срок службы у них значительно выше, чем у алмазного. Твердосплавные шарошки не только отличаются повышенным ресурсом использования, но и позволяют эффективно обрабатывать древесину и

Геометрические параметры бор фрезы

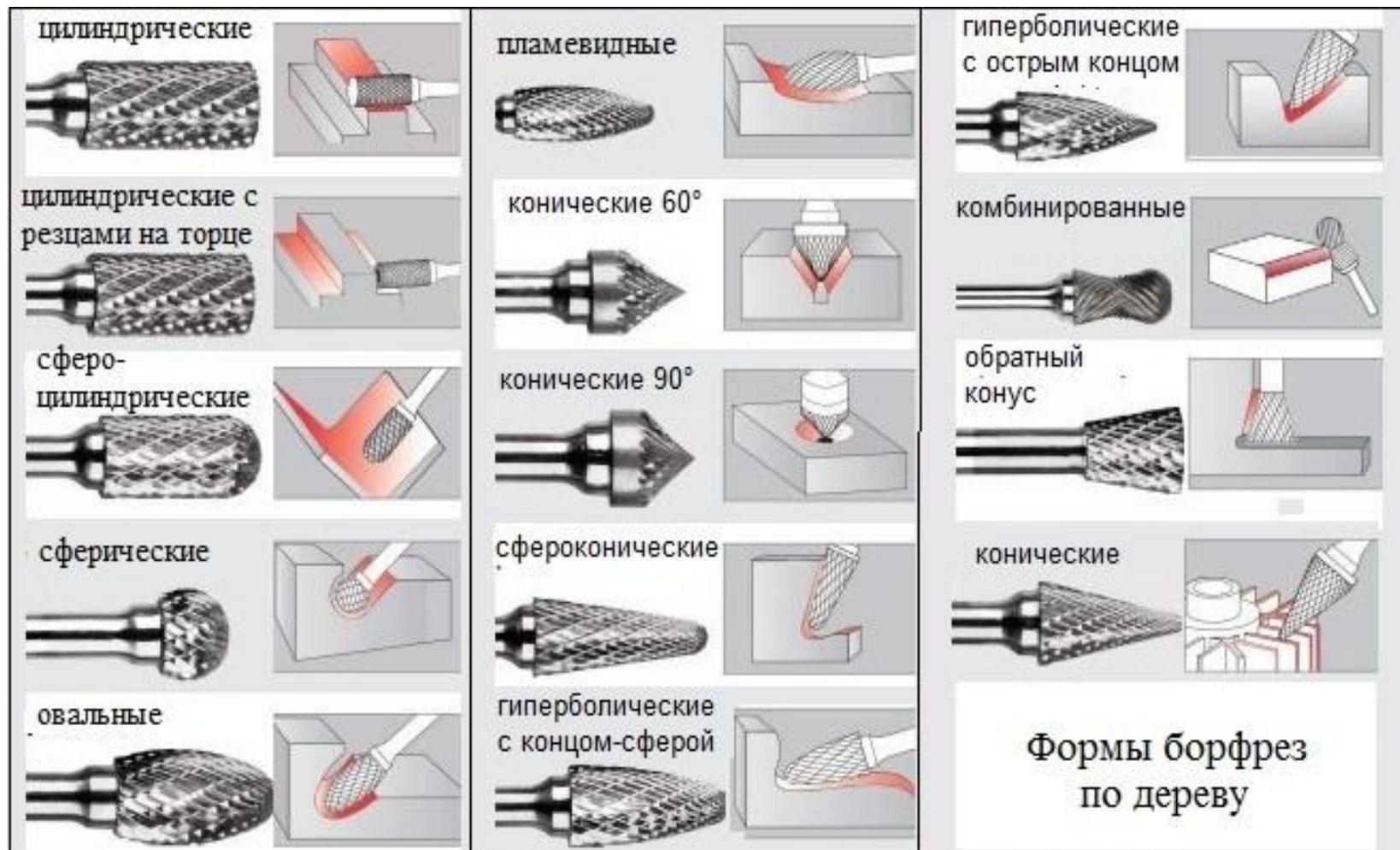


- Любая бор фреза вне зависимости от ее назначения состоит из двух основных элементов:
- хвостовика, при помощи которого инструмент фиксируется в используемом оборудовании;
- рабочей части, выполняющей основную работу.

Рабочая часть бор фрезы

- Рабочая (или режущая) часть бор фрезы по кости может иметь различную конфигурацию. Именно форма режущей части определяет профиль канавки, вырезаемой на поверхности обрабатываемого изделия.

Виды бор фрез. Название бор фрез.



Формы бор фрез

- Резчики по кости используют бор фрезы, режущая часть которых имеет коническую, овальную, полукруглую или круглую форму. Чтобы всегда иметь под рукой требуемый инструмент, лучше сразу приобрести набор шарошек, в котором собраны бор фрезы различного размера, и с разной формой режущей части. При этом лучше купить бор фрезы от проверенного производителя: Боры прослужат намного дольше, и позволят выполнять резку по дереву и кости с более высоким качеством.

Формы зубьев



Двойная насечка



Тонкая одинарная насечка



Грубая одинарная насечка



Насечка со стружколомом



Алмазная насечка

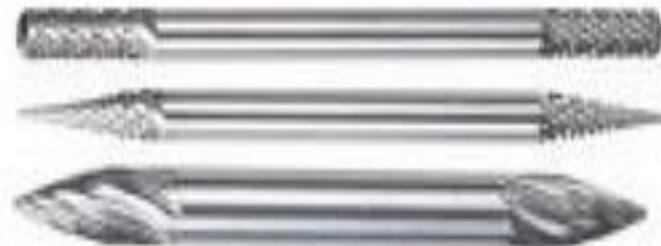
Тип хвостовика



стандартный



длинный



двусторонний инструмент

Тип покрытия

TiN



TiAlN



- Фрезы по дереву по кости или металлу выпускаются с разными зубьями, хвостовиками и финишными покрытиями.
- Начинающему резчику по кости следует очень ответственно отнестись к мерам безопасности. Поскольку резка по кости выполняется бор фрезой, вращающейся с высокой скоростью, из зоны обработки во все стороны вылетают кусочки срезанного материала. Кроме того, нередко случаи когда в процессе такой обработки ломаются не только режущие зубья инструмента Но и вся его рабочая зона . Такие ситуации типичны для использования некачественных бор фрез. В связи с этим, чтобы защитить себя от травм. Процедуры по обработке изделий из кости необходимо выполнять в защитных очках.