

# Виды качественных боров.

Для резьбы по кости



# Высококачественные боры

- **Виды бор фрез для работ по кости.**
- В качестве материала для изготовления бор фрез, при помощи которых выполняется резка по дереву так гравировка по металлу, пластику , камню, используется преимущественно металл из углеродистой стали . Для того же, чтобы выполнить резку изделий из древесины более твердых пород, необходимо использовать шарошки с алмазным напылением или с режущей частью из твердых сплавов.
- Естественно, самыми недорогими являются бор фрезы из углеродистых сталей, но и срок службы у них значительно выше, чем у алмазного. Твердосплавные шарошки не только отличаются повышенным ресурсом использования, но и позволяют эффективно обрабатывать древесину и

# Геометрические параметры бор фрезы

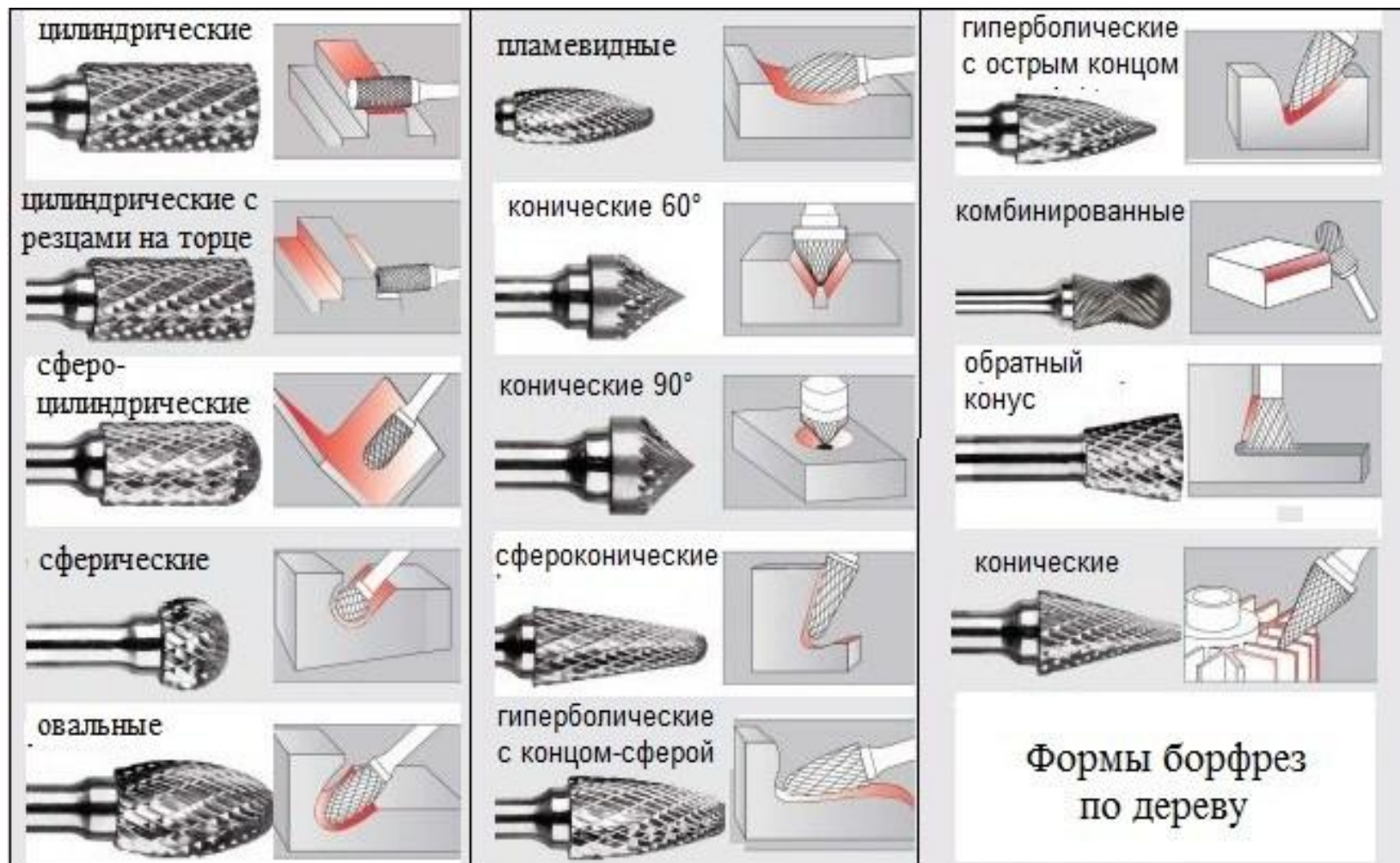


- Любая бор фреза вне зависимости от ее назначения состоит из двух основных элементов:
- хвостовика, при помощи которого инструмент фиксируется в используемом оборудовании;
- рабочей части, выполняющей основную работу.

# Рабочая часть бор фрезы

- Рабочая (или режущая) часть бор фрезы по кости может иметь различную конфигурацию. Именно форма режущей части определяет профиль канавки, вырезаемой на поверхности обрабатываемого изделия.

# Виды бор фрез. Название бор фрез.



# Формы бор фрез

- Резчики по кости используют бор фрезы, режущая часть которых имеет коническую, овальную, полукруглую или круглую форму. Чтобы всегда иметь под рукой требуемый инструмент, лучше сразу приобрести набор шарошек, в котором собраны бор фрезы различного размера, и с разной формой режущей части. При этом лучше купить бор фрезы от проверенного производителя: Боры прослужат намного дольше, и позволят выполнять резку по дереву и кости с более высоким качеством.

## Формы зубьев



Двойная насечка



Тонкая одинарная насечка



Грубая одинарная насечка



Насечка со стружколомом



Алмазная насечка

## Тип хвостовика



стандартный



длинный



двусторонний инструмент

## Тип покрытия

TiN



TiAlN





- Фрезы по дереву по кости или металлу выпускаются с разными зубьями, хвостовиками и финишными покрытиями.
- Начинающему резчику по кости следует очень ответственно отнестись к мерам безопасности. Поскольку резка по кости выполняется бор фрезой, вращающейся с высокой скоростью, из зоны обработки во все стороны вылетают кусочки срезанного материала. Кроме того, нередко случаи когда в процессе такой обработки ломаются не только режущие зубья инструмента Но и вся его рабочая зона . Такие ситуации типичны для использования некачественных бор фрез. В связи с этим, чтобы защитить себя от травм. Процедуры по обработке изделий из кости необходимо выполнять в защитных очках.