

# ПРАКТИКА НА ПОЛУЧЕНИЕ РАБОЧЕЙ ПРОФЕССИИ

Выполнил: Контарбаев М.Ж.

# Содержание

- 1. История завода
- 2. Цели и задачи практики
- 3. Должностные инструкции слесаря по ремонту оборудования 3-го разряда

# История

В сентябре 1955 года постановлением Совета Министров СССР было принято решение о строительстве завода по производству глинозёма в городе Павлодар Казахской ССР. Технический проект предприятия годовой мощностью 600 тысяч был подготовлен Всесоюзным алюминиево-магниево-институт (ВАМИ) в начале 1960-х.

Первая очередь завода была введена в эксплуатацию в 1964 году. В течение следующих пяти лет шёл ввод 2-й и 3-й очередей ПАЗа, и расширение мощности до 1 миллиона тонн глинозёма в год. 10 февраля 1971 года предприятие было награждено [Орденом Трудового Красного Знамени](#).

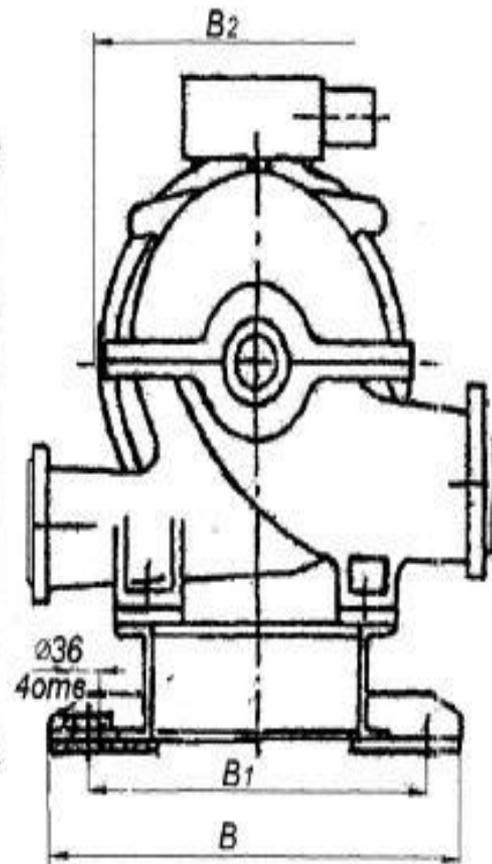
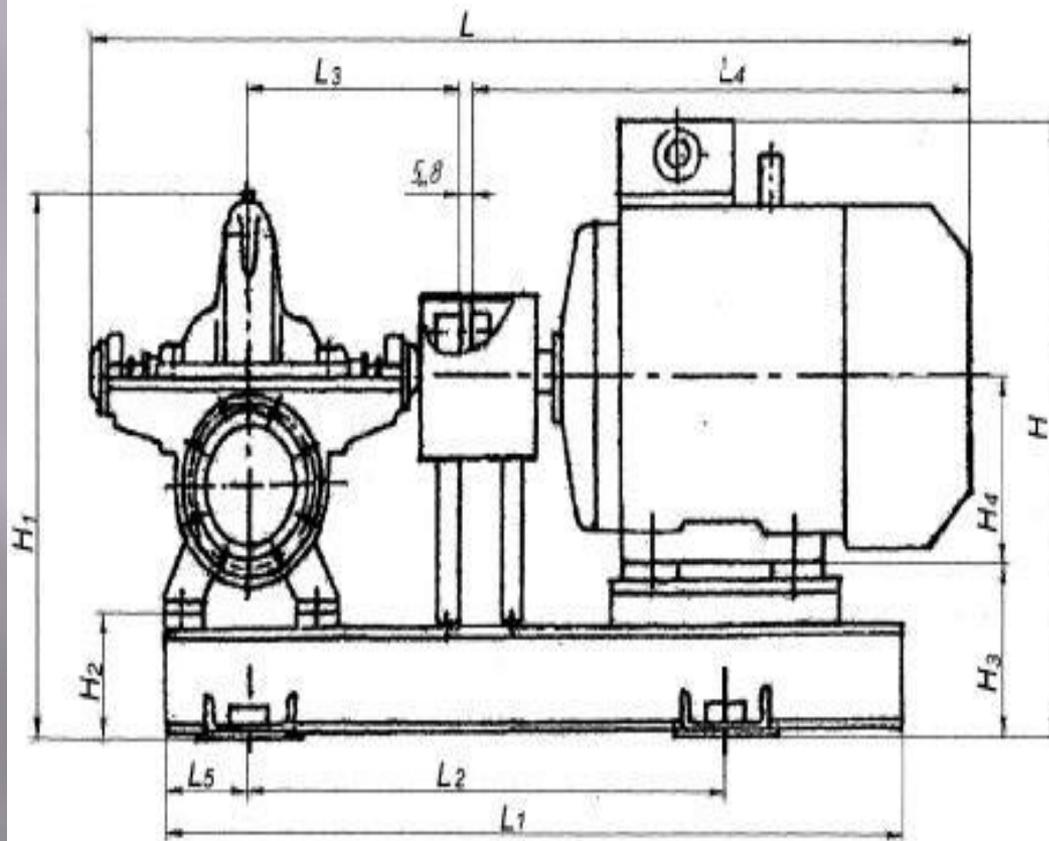
В октябре 1987-го на базе завода было создано производственное объединение «Казглинозём». В состав ПО вошли: Павлодарский алюминиевый завод, Тургайское (ТБРУ) и Краснооктябрьское (КБРУ) бокситовые рудоуправления.

После развала СССР, в 1994 году, ПО «Казглинозём» было преобразовано в акционерное общество, а в 1996-м в АООТ «Алюминий Казахстана», вошедшее в состав Евразийской промышленной ассоциации (позже ЕФПК, ЕМРС (ЕВС))



# Цели и задачи практики

- ▣ Общее знакомство с местом прохождения практики
- ▣ Освоение сборных работ по установке болтов, шпилек, сборка шпоночных соединений
- ▣ Установка прокладок, сальников, резьбовых уплотнений
- ▣ Сборка и регулирование подшипников, валов и осей. Установка валов и осей на подшипники. Проверка точности сборки
- ▣ Подготовка аппаратов к ремонту, выявление дефектов оборудования
- ▣ Методы контроля состояния деталей и узлов
- ▣ Выбор инструмента, приборов и приспособлений, применяемых при дефектоскопии деталей, отбраковка деталей
- ▣ Обучение правилам устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением
- ▣ Работа в составе ремонтной бригады в качестве слесаря – ремонтника



## Конструкция :

Насос динамический, двухстороннего входа, центробежный, горизонтальный, одноступенчатый.

Насос состоит из корпуса, крышки, рабочего колеса, вала, узлов уплотнения и подшипниковых опор.

Уплотнения вала насоса – сальниковое. Для создания гидравлического затвора к кольцу сальника подводится жидкость по каналу к крышке насоса.

Опорами вала служат два подшипника качения, смазываемых консистентной смазкой, охлаждение корпусов подшипников не требуется.

Привод насоса – от двигателя через упругую муфту.

Направления вращения ротора – против часовой стрелки (левое), если смотреть со стороны двигателя, причем входной патрубок находится с левой стороны.

По техническом заданию потребителя возможно изготовление насоса с вращением по часовой стрелке (правое). Электродвигатель к насосу подбирают в зависимости от максимальной потребляемой мощности, частоты вращения.

Материал основных частей насоса: корпус, крышки, рабочее колесо – чугун СЧ 20 или чугун СЧ 25, вал изготавливается из стали – СТ45.

# Должностные инструкции слесаря по ремонту оборудования 3-го разряда

## 1. Общие положения

- 1.1. Настоящая должностная инструкция определяет и регламентирует полномочия, функциональные и должностные обязанности, права и ответственность слесаря
- 1.3. Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования 3-го разряда относится к категории рабочих и подчиняется непосредственно компании
- 1.4. Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования 3-го разряда отвечает за: своевременное и качественное выполнение им задач по предназначению; соблюдение исполнительской и трудовой дисциплины; соблюдение мер безопасности труда, поддержание порядка, выполнение правил пожарной безопасности на порученном ему участке работы.
- 1.5. На должность слесаря назначается лицо, имеющее среднее профессиональное образование по данной специальности и стаж работы не менее 1 года.
- 1.6. В практической деятельности слесарь 3-го разряда должен руководствоваться:
  - локальными актами и организационно-распорядительными документами Компании;
  - правилами охраны труда и техники безопасности;
  - указаниями и поручениями руководителя;

1.7. Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования 3-го разряда должен знать:  
назначение, технические характеристики обслуживаемых машин, механизмов,  
нормы и объемы их технического обслуживания;  
кинематические схемы машин;  
технические требования, предъявляемые к эксплуатации обслуживаемых машин,  
механизмов;  
способы обработки металлов и деталей;  
порядок монтажа металлоконструкций и механизмов;  
правила выполнения такелажных и стропальных работ;  
наименование и расположение горных выработок и правила передвижения по  
ним;  
системы и правила действия световой, звуковой и ароматической сигнализации в  
цехе;  
правила приема и подачи звуковых и видимых сигналов;  
правила бирочной системы.

1.8. В период временного отсутствия слесаря по обслуживанию и ремонту  
оборудования 3-го разряда его обязанности возлагаются на компанию.