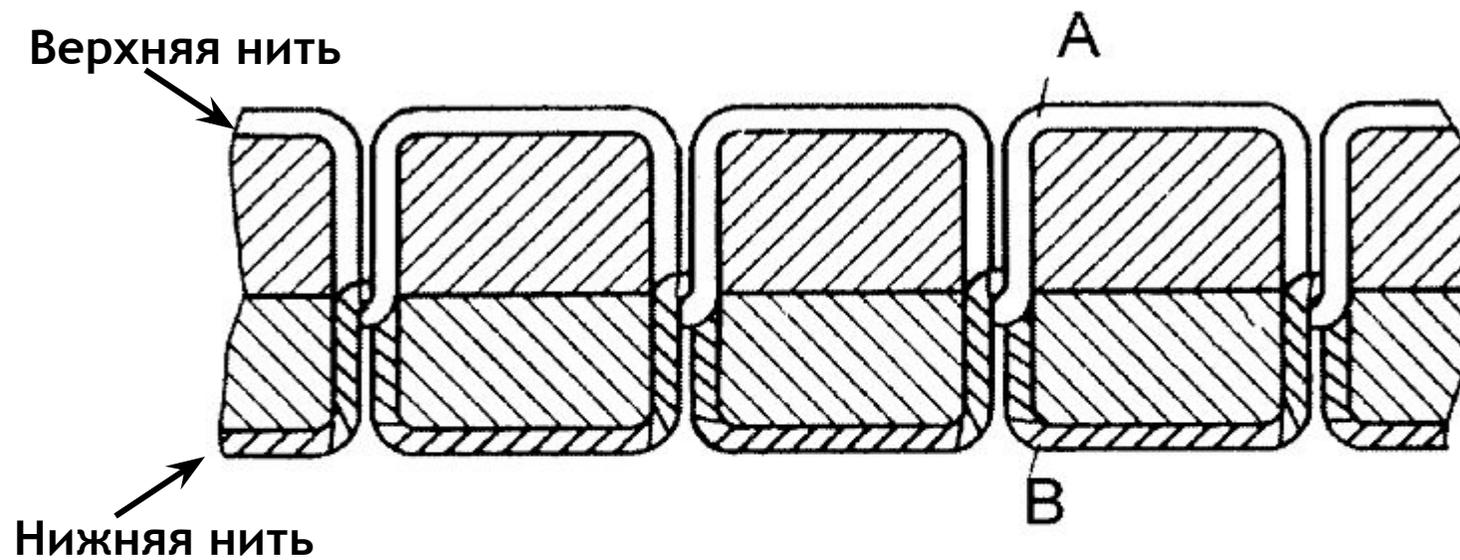
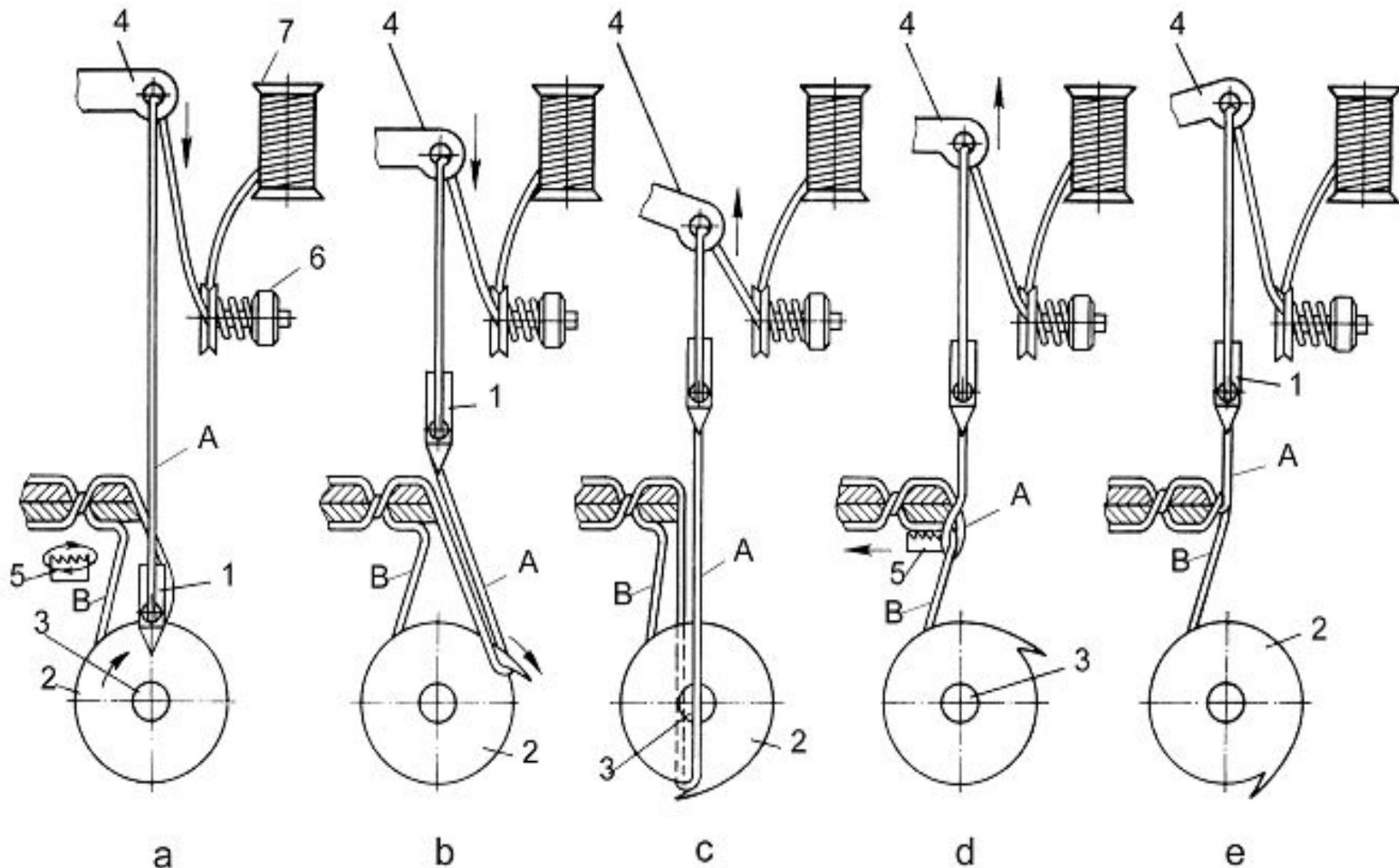


Принцип образования двухниточного машинного стежка. Уход за машиной



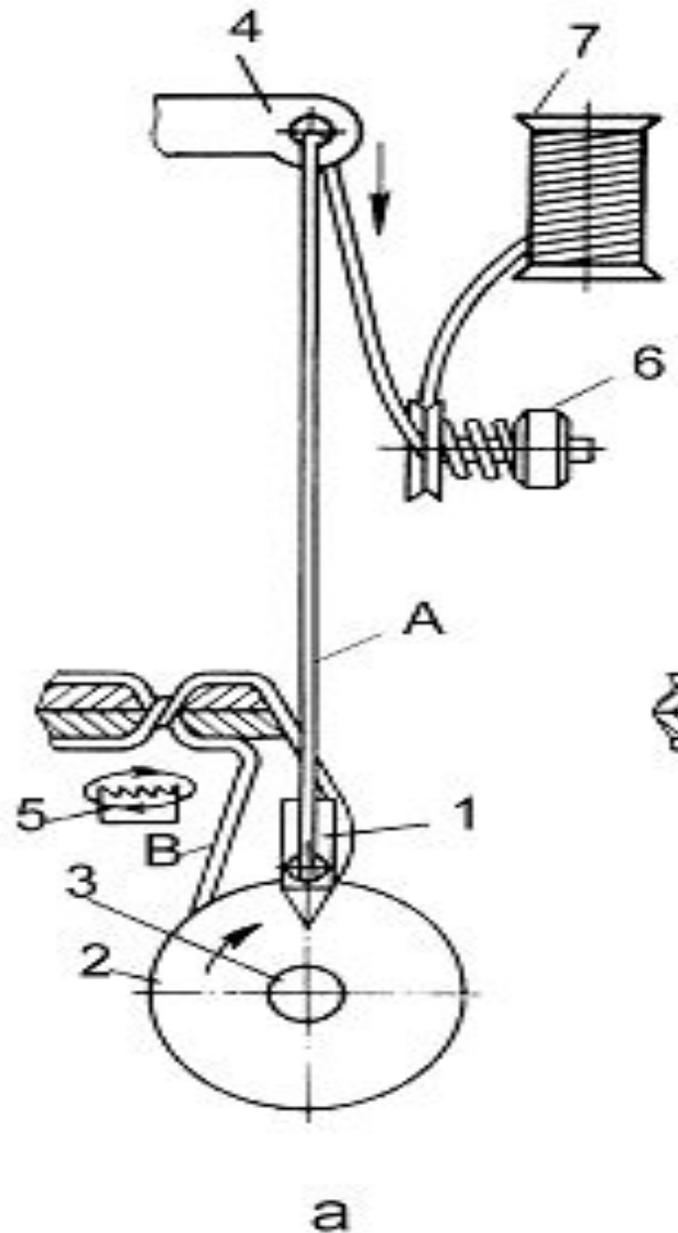
Вид правильной машинной строчки





1-игла, 2-челнок, 3-шпулька, 4-рычажный нитепритягиватель, 5-зубчатая рейка, 6-натяжное устройство верхней нити, 7-бобина верхней нити, А-верхняя нитка, В- нижняя нитка.

Позиция 1

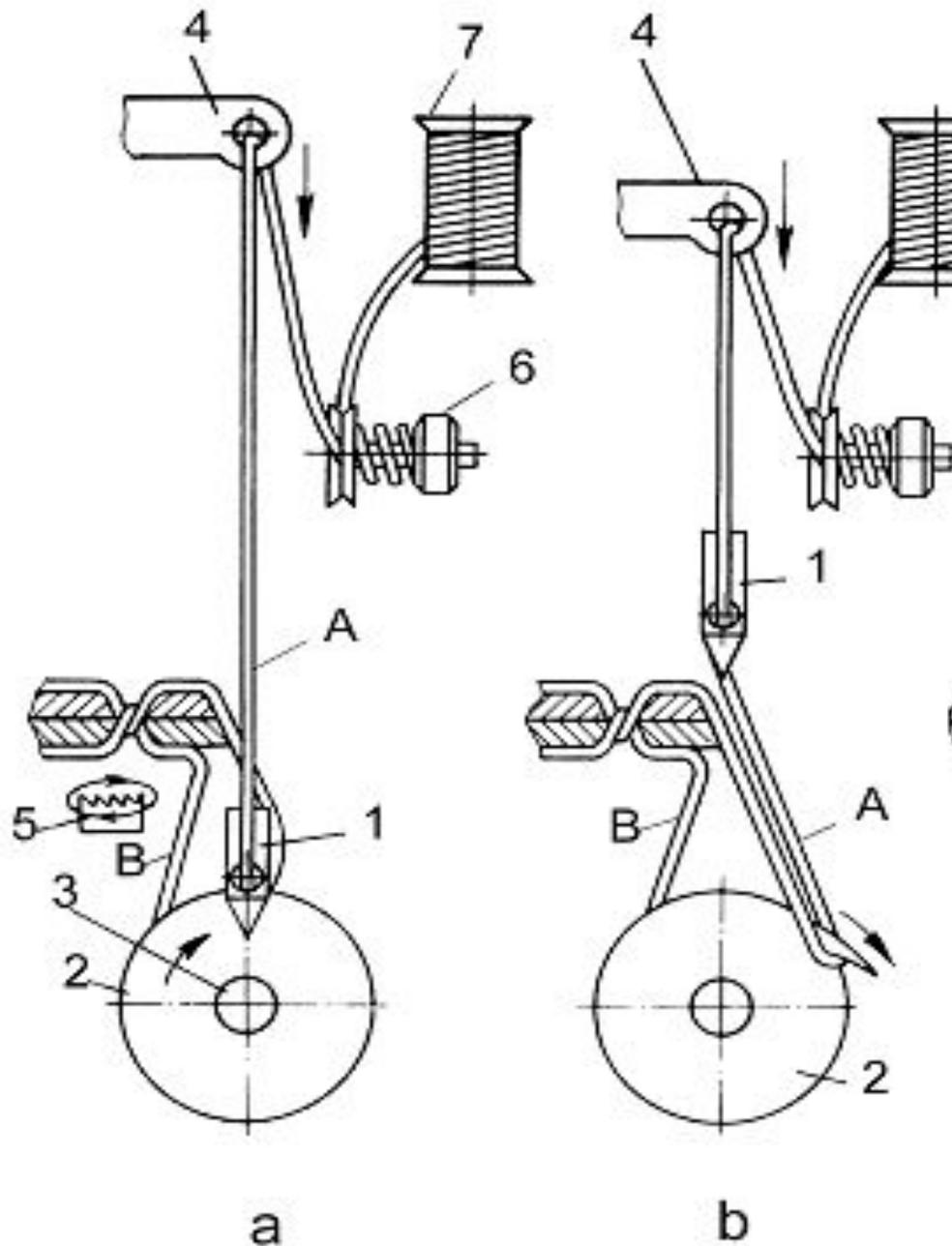


1. Игла прокалывает ткань, проводит сквозь неё верхнюю нитку и, дойдя до крайнего нижнего положения, начинает двигаться вверх. При подъеме иглы **2** из крайнего нижнего положения образуется петля-напуск верхней нити;

2. **петлитель 2** заправленный нижней нитью "B" захватывает петлю-напуск верхней нити "A", в результате петля нижней нити вводится в петлю верхней нити;

3. **нитепритягиватель 4** движется вниз, подавая нитку челноку.

Позици

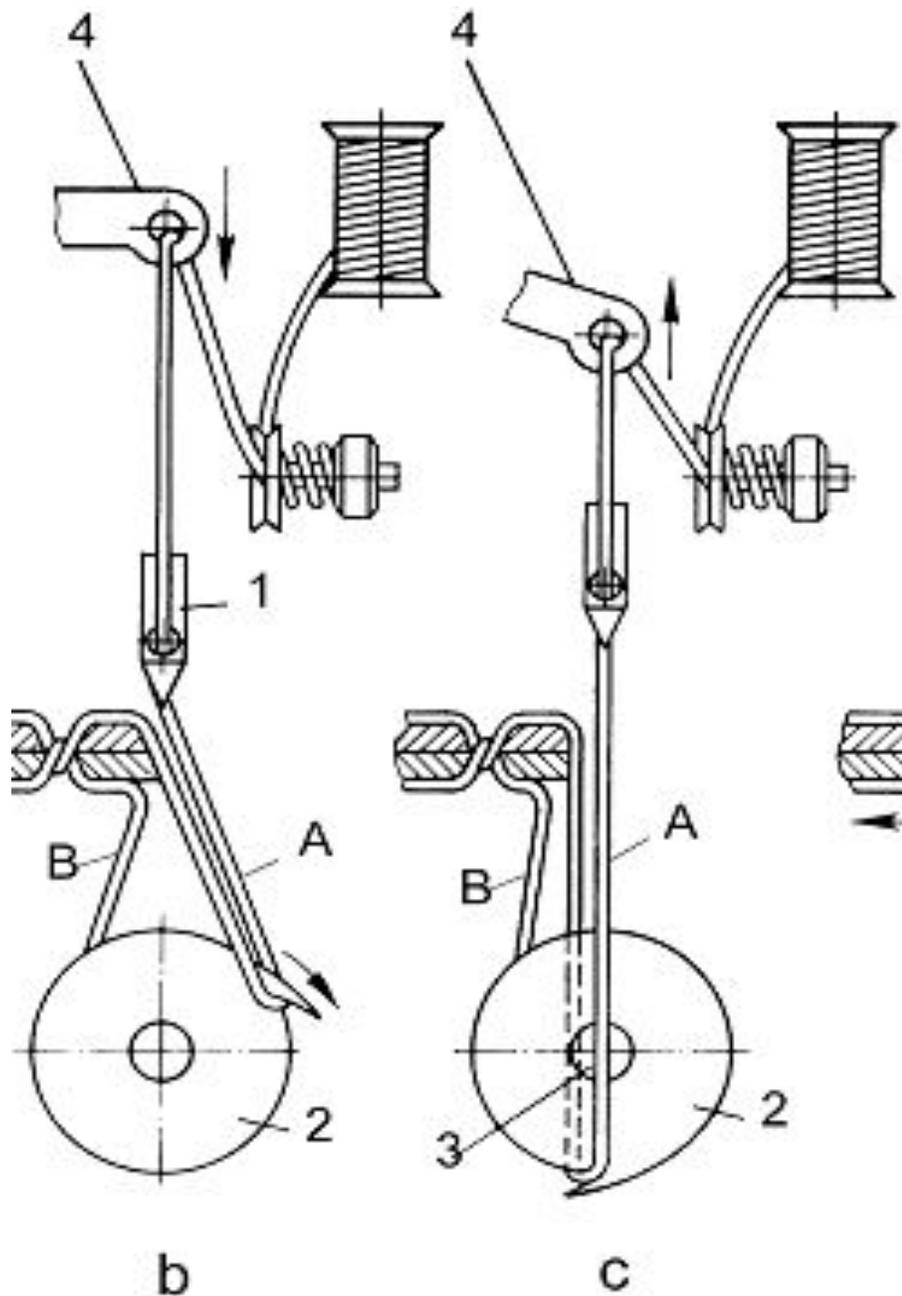


1 Игла 2 выходит из материала 3, оставляя петлю верхней нити "А" на теле петлителя 2;

2 носик челнока, захватив петлю игольной нитки, удерживает её под игольной пластиной и ведёт её вправо, расширяя петлю и, как бы, надевая на себя;

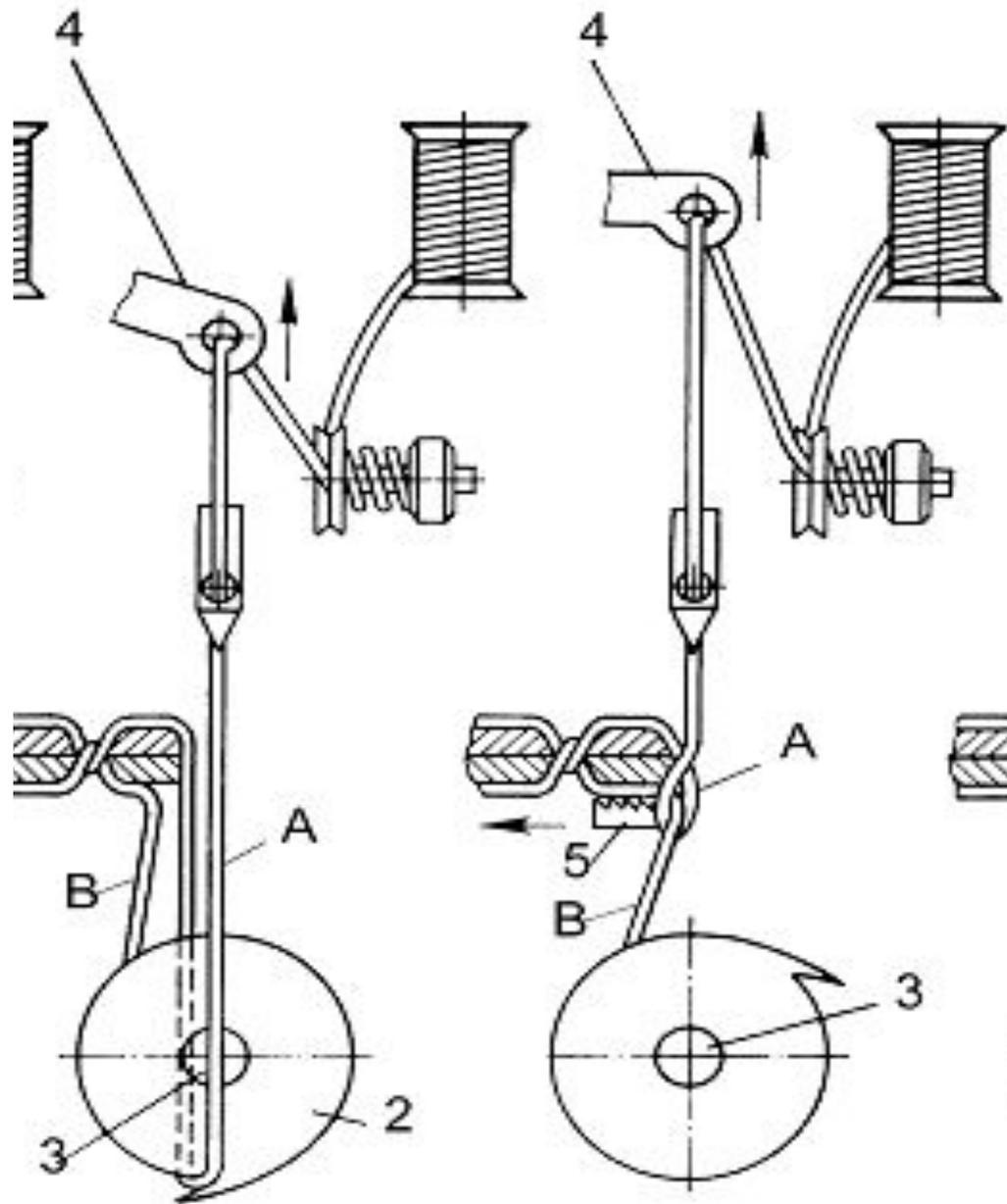
3 нитепритягиватель 4 продолжает подавать нитку челноку.

Позиция



1. На третьем этапе игла выходит из ткани материала;
2. носик челнока, продолжая двигаться вправо, доходит до крайнего правого положения.
3. На четвертом этапе игла доходит до своего крайнего верхнего положения и начинает двигаться вниз;
4. челнок доходит до крайнего правого положения и меняет направление движения на обратное - против часовой стрелки; сбрасывает верхнюю нить на нижнюю нитку;
5. глазок нитепритягиватель 4 начинает двигаться вверх, ткань перемещается на шаг строчки.

Позиция



- 1 **Челнок** начинает поворачиваться против часовой стрелки, петля верхней нити сбрасывается влево от челнока и оказывается надетой на нижнюю нитку;
- 2 **глазок нитепритягивателя 4** движется вверх, выбирая излишек нитки;
- 3 **игла** движется вниз, перемещение ткани продолжается.

Позиция 6

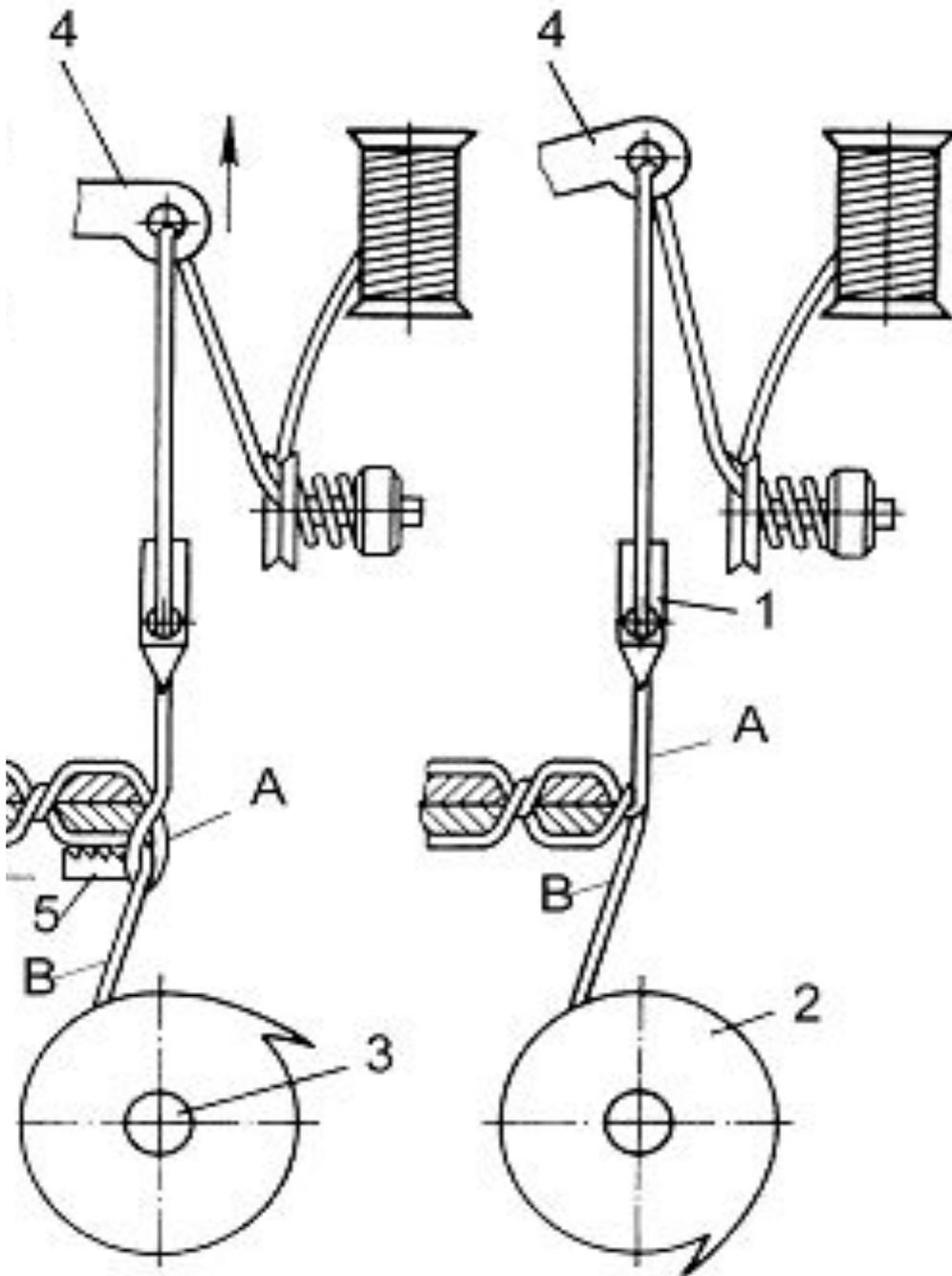
1 Игла 1 доходит до материала и начинает прокалывать его;

2 петля верхней нитки уменьшается;

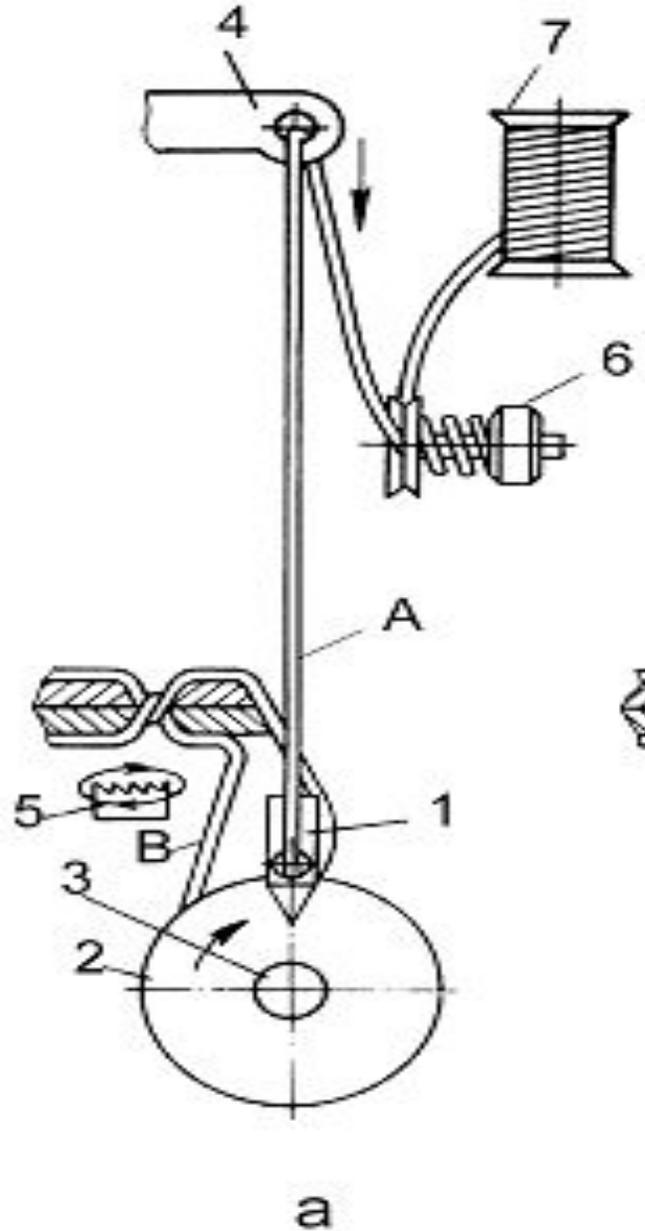
3 челнок продолжает поворачиваться против часовой стрелки;

4 перемещение ткани заканчивается.

На седьмом этапе челнок продолжает поворачиваться против часовой стрелки, верхняя нитка подтягивается к материалу. Нитепритягиватель затягивает стежок, игла движется в нижнее положение



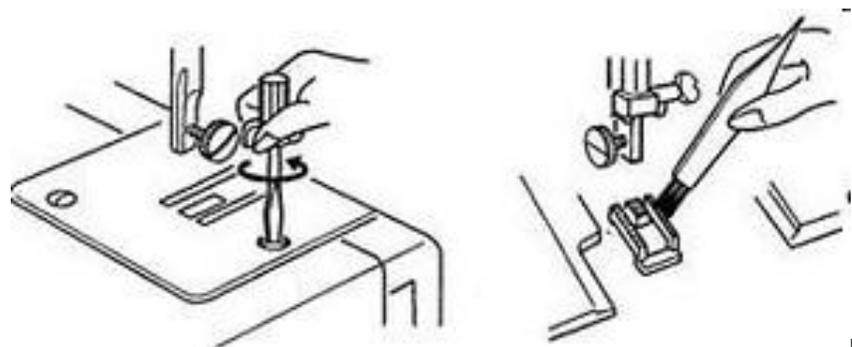
Позиция 8



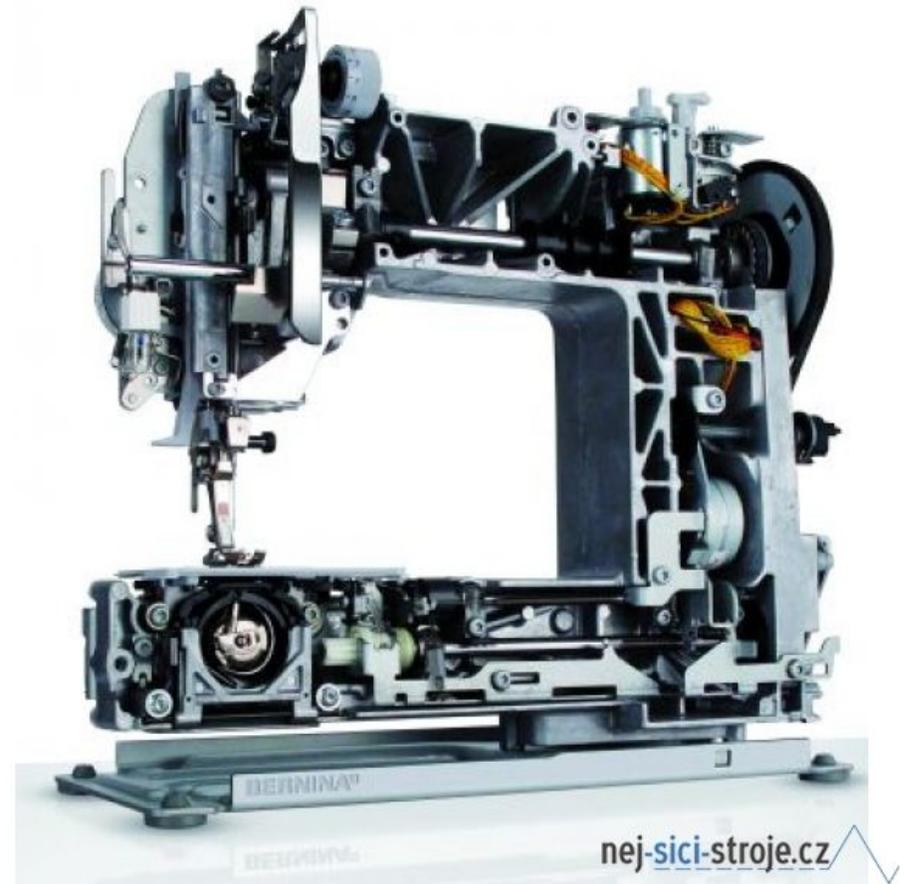
На восьмом этапе челнок занимает крайнее левое положение, стежок затягивается окончательно; игла доходит до крайнего нижнего положения. Цикл образования стежка заканчивается.

За швейной машиной нужно постоянно ухаживать.

Уход заключается в чистке, смазке и наладке.



Чистка и смазка сохраняет детали
от поломки и быстрого износа.



Машину сначала чистят от обрывков ниток, пыли, ворса ткани, а потом смазывают машинным маслом по 2-3 капли.

7.1. Места смазки головки машины (рис. 17)

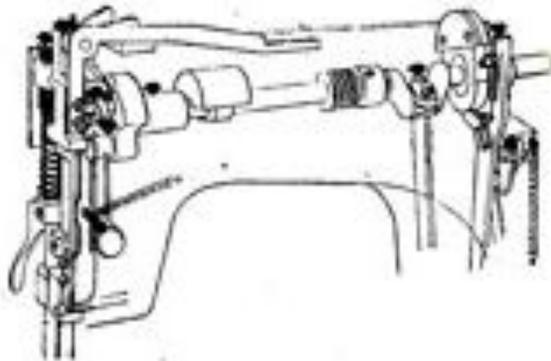


Рис. 17

7.2. Места смазки в платформе (рис. 18)

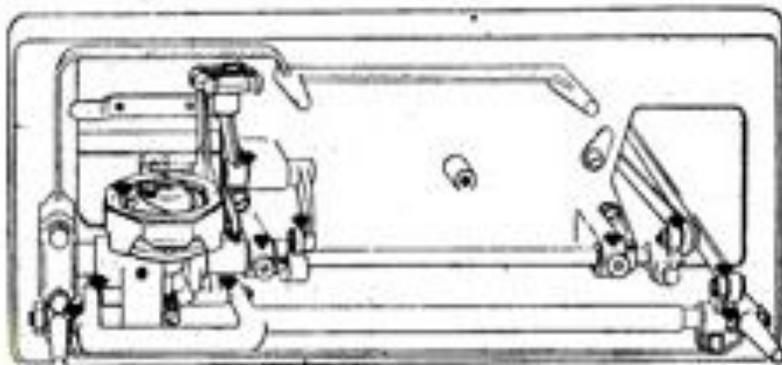


Рис. 18

7.3. Места смазки механизма зигзага (рис. 19)

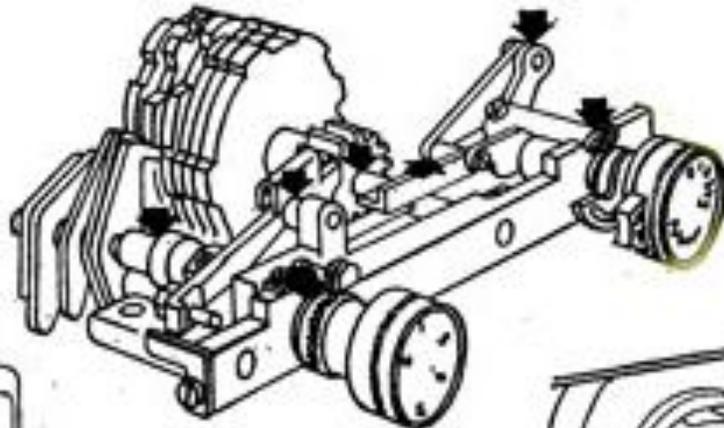


Рис. 19

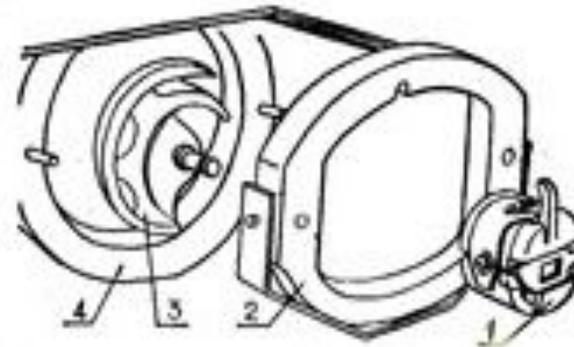


Рис. 20



При работе на швейной машине необходимо соблюдать правила безопасности:



Не наклоняться близко к движущимся частям машины.

Следить за правильным положением рук.

Заправляя нитки в машину, снимать ноги с педали или выключить машину.

Смену иглы, чистку и смазку машины производить после её отключения.

Если при прикосновении к машине чувствуется действие тока, выключить машину и сообщить учителю.

Если чувствуется запах горелой резины, выключить машину.