

Государственное профессиональное образовательное
учреждение
«Макеевский промышленно-экономический колледж»

Презентация к курсовой работе
на тему:

**ОПРЕДЕЛЕНИЕ ЭКОЛОГИЧЕСКОЙ
НАДЕЖНОСТИ ВЛИЯНИЯ ПРОМЫШЛЕННОЙ
ЗОНЫ НА ОКРУЖАЮЩУЮ СРЕДУ**

Студент группы РИПК – 2017 1/9:
Щетинин А.К.

Преподаватель:
Савеня Татьяна Юрьевна

Макеевка 2020г.

РАССМАТРИВАЕМЫЕ ПРОМЫШЛЕННЫЕ ПРОИЗВОДСТВА



Цех литья пластмасс



Автомобильный транспорт



Прокатный цех



Горнодобывающая промышленность

ХАРАКТЕРИСТИКА ТЕХНОЛОГИИ ЦЕХА ЛИТЬЯ ПЛАСТМАСС

Основные элементы Литья пластмасс:

- Заготовительно-литейное;
- Перерабатывает термопластичные материалы:
- Полиэтилен
- Полипропилен
- Полистирол
- Полиамиды
- Пластик АБС



ХАРАКТЕРИСТИКА ВЛИЯНИЯ ЦЕХА ЛИТЬЯ ПЛАСТМАСС НА БИОСФЕРУ



Влияние на гидросферу

Влияние на литосферу

ХАРАКТЕРИСТИКА ТЕХНОЛОГИИ АВТОМОБИЛЬНОГО ТРАНСПОРТА

Параметры автомобилей:

- Вместимость (пассажирами);
- Грузоподъемность;
- Скорость;
- Мощность двигателя;
- Род двигателя;
- Прочность и др.



ХАРАКТЕРИСТИКА ВЛИЯНИЯ АВТОМОБИЛЬНОГО ТРАНСПОРТА НА БИОСФЕРУ



Влияние на гидросферу



Влияние на литосферу

ХАРАКТЕРИСТИКА ТЕХНОЛОГИИ НАГРЕВАТЕЛЬНЫХ КОЛОДЦЕВ



**Нагревательные колодца
выпускает:**

- Многогранные слитки;
- Прессованные плиты;
- Кованые заготовки.

ХАРАКТЕРИСТИКА ВЛИЯНИЯ НАГРЕВАТЕЛЬНЫХ КОЛОДЦЕВ НА БИОСФЕРУ

Влияние на атмосферу



Влияние на гидросферу и литосферу

ХАРАКТЕРИСТИКА ТЕХНОЛОГИИ ГОРНОДОБЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Горная промышленность — совокупность отраслей производства, занимающихся разведкой и добычей полезных ископаемых, а также их первичной обработкой и получением полуфабрикатов

Это отрасль топливной промышленности которая включает добычу открытым путем или в шахтах ,обогащение и переработку бурого и каменного угля.



ХАРАКТЕРИСТИКА ВЛИЯНИЯ ГОРНОДОБЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ НА БИОСФЕРУ



НАДЁЖНОСТЬ ТЕХНИЧЕСКИХ СИСТЕМ И ТЕХНОГЕННЫЙ РИСК

Под надёжностью понимают свойство объекта сохранять во времени в установленных пределах значения всех параметров, характеризующих способность выполнять требуемые функции в заданных режимах и условиях применения, технического обслуживания, ремонтов, хранения и транспортировки.



Основные свойства технических систем



Рассмотрены мероприятия по охране труда и безопасности жизнедеятельности

- ❖ цеха литья пластмасс
- ❖ в прокатного цеха

По графикам мы можем сделать выводы, что время отказов технической системы при влиянии атмосферного техногенного фактора будут колебаться в интервале от 1320 до 1600 часов.

Время отказа технической системы при гидросферном техногенном факторе будут колебаться в интервале от 1400 до 2120 часов.

При влиянии литосферного фактора отказ технической систем произойдет от 1520 до 2400 часов.

При расчете последовательного наложения техногенных факторов для промышленных предприятий построены графики зависимости, согласно которым:

- для цеха литья пластмасс отказ технической системы наступит в интервале времени от 1600 до 2280 часов.
- для автомобильного транспорта отказ технической системы наступит в интервале времени от 2160 до 3120 часов.
- для нагревательных колодцев отказ технической системы наступит в интервале времени от 1640 до 1920 часов.
- для горнодобывающей промышленности отказ технической системы наступит в интервале времени от 2160 до 4200 часов.

По общему графику 6.1 сделан вывод, что при наложении последовательно и параллельно техногенных факторов первый отказ технической системы будет в интервале времени 560 до 840 часов.