

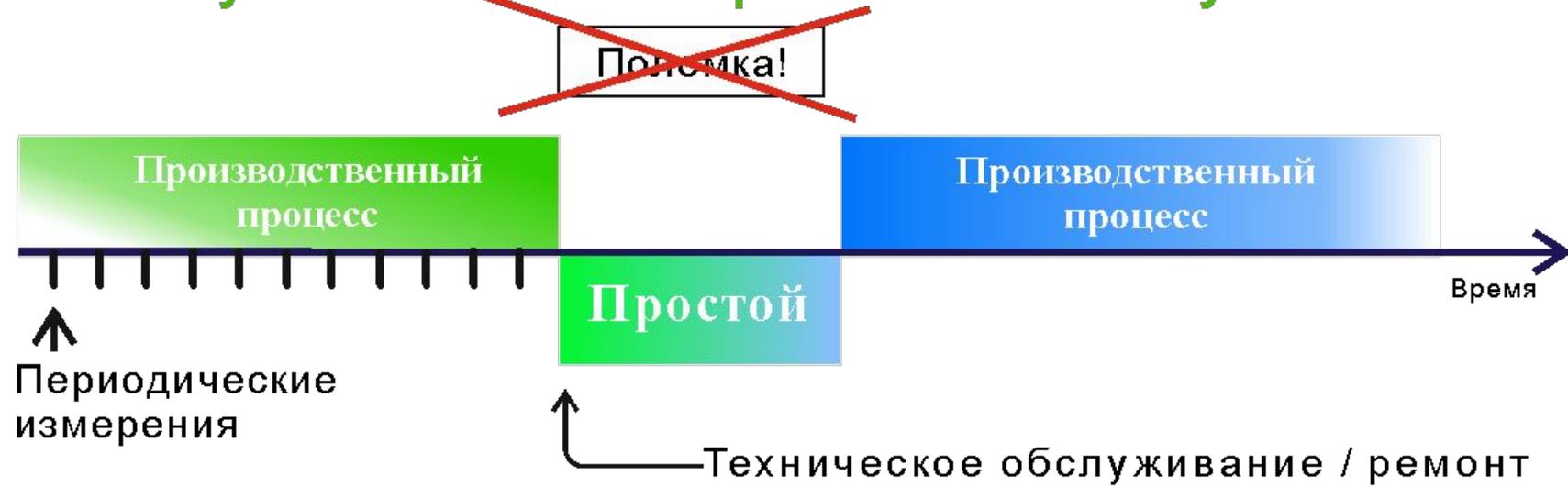
**«Разработка масштабируемой системы  
диагностирования технологического оборудования с  
использованием бесконтактных датчиков, и синтеза  
данных на основе облачного сервиса»**

Вернези Мирослав

Аспирант ДГТУ

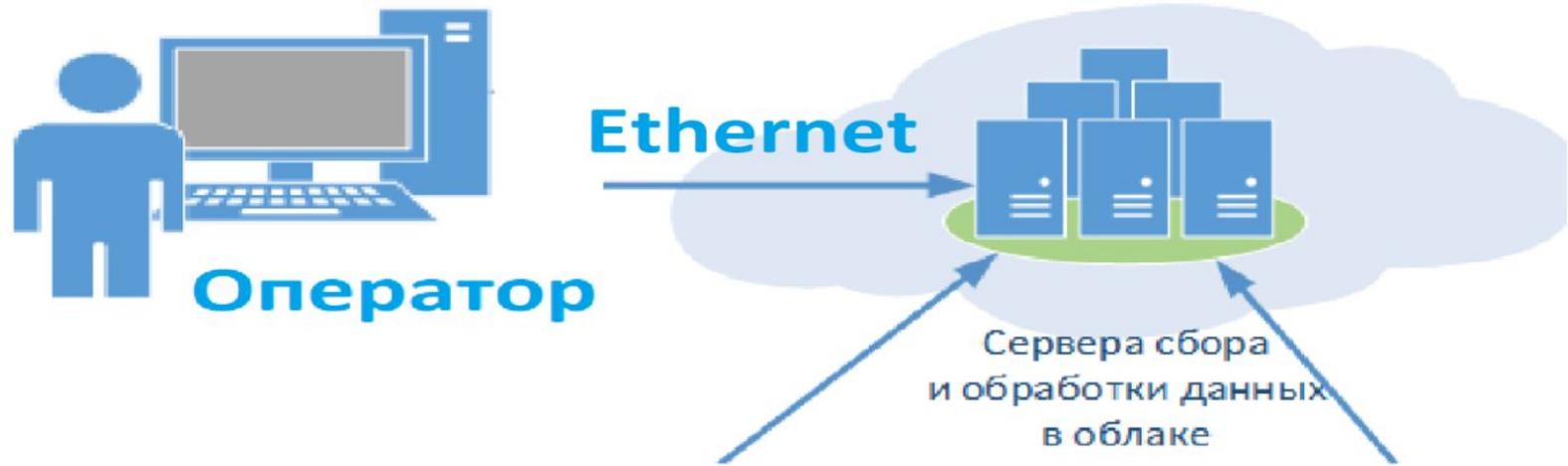


# Обслуживание по фактическому состоянию



# Обслуживание по регламенту



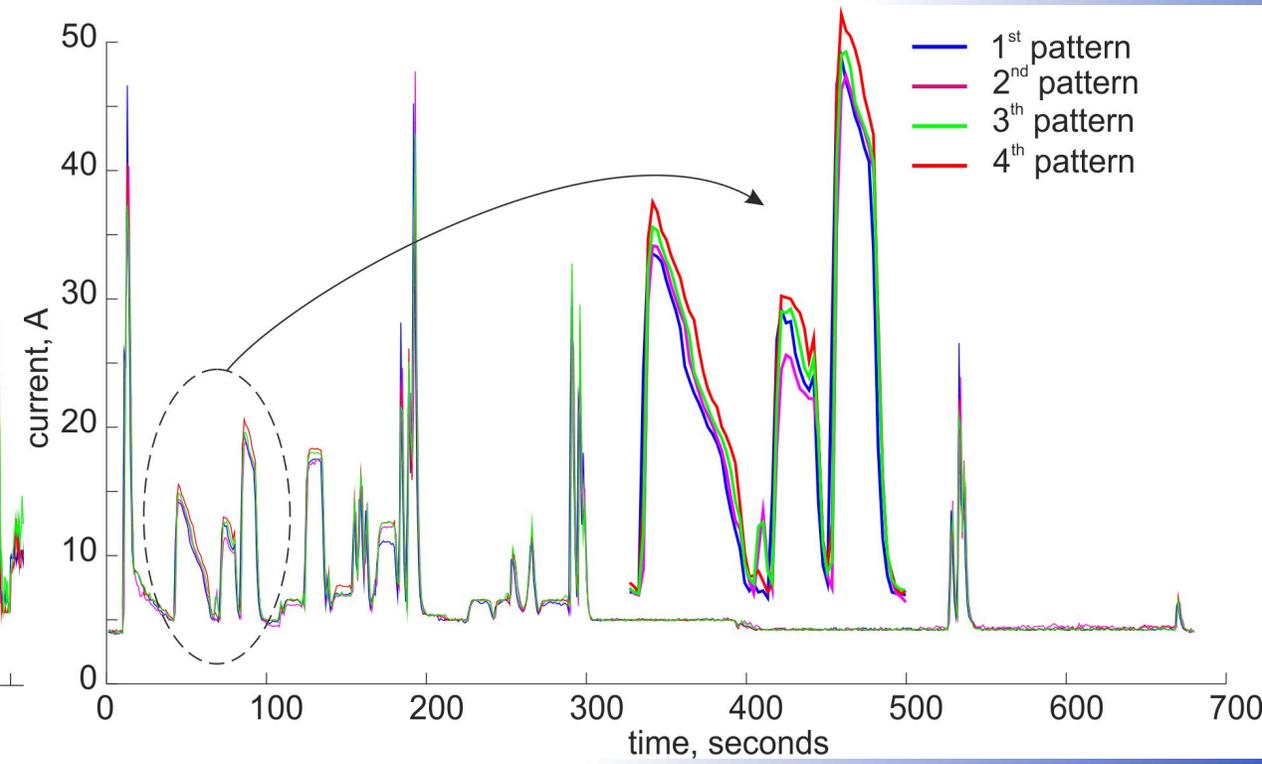
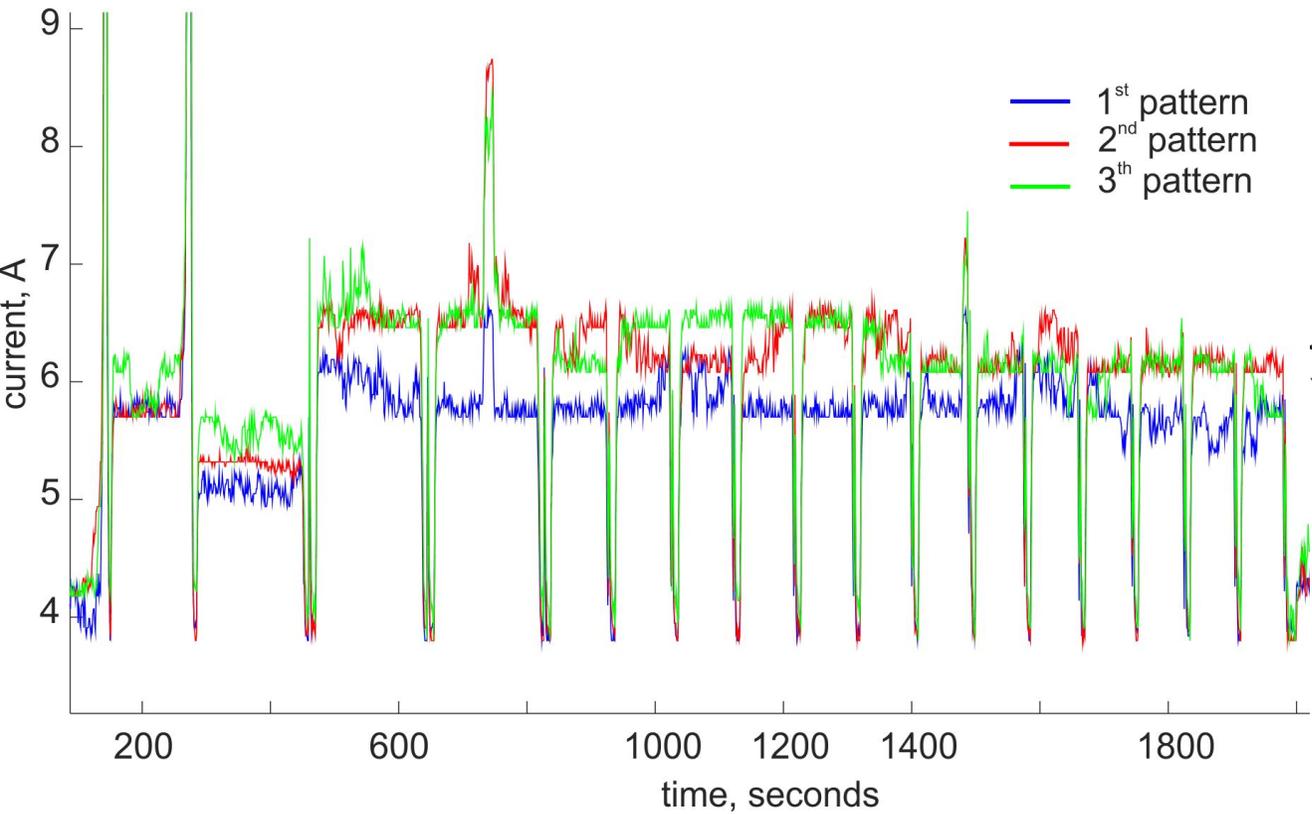


**Цех 1**



**цех n**



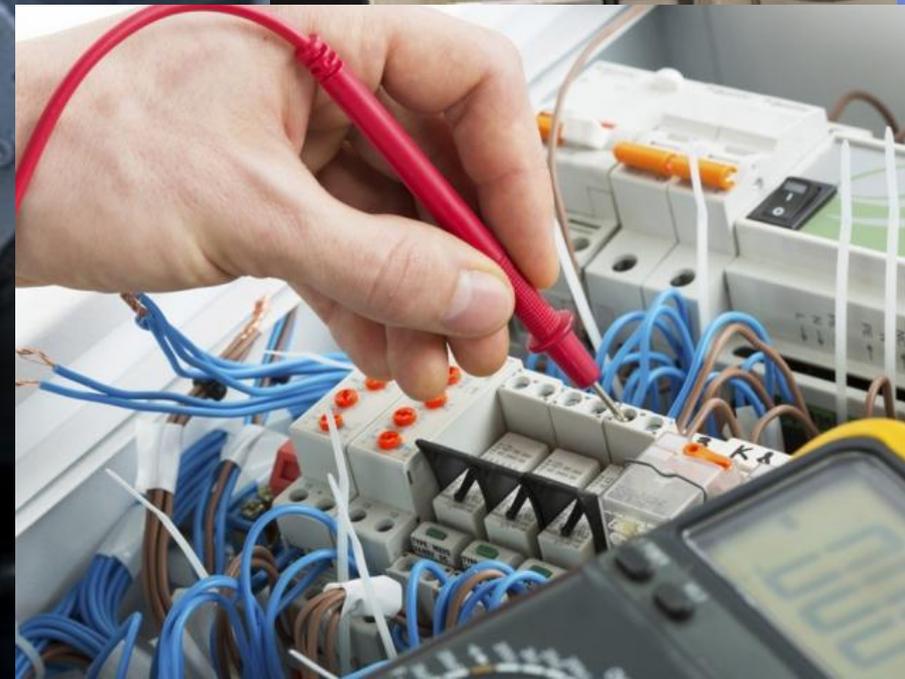


Временные паттерны, собранные со станка с ЧПУ

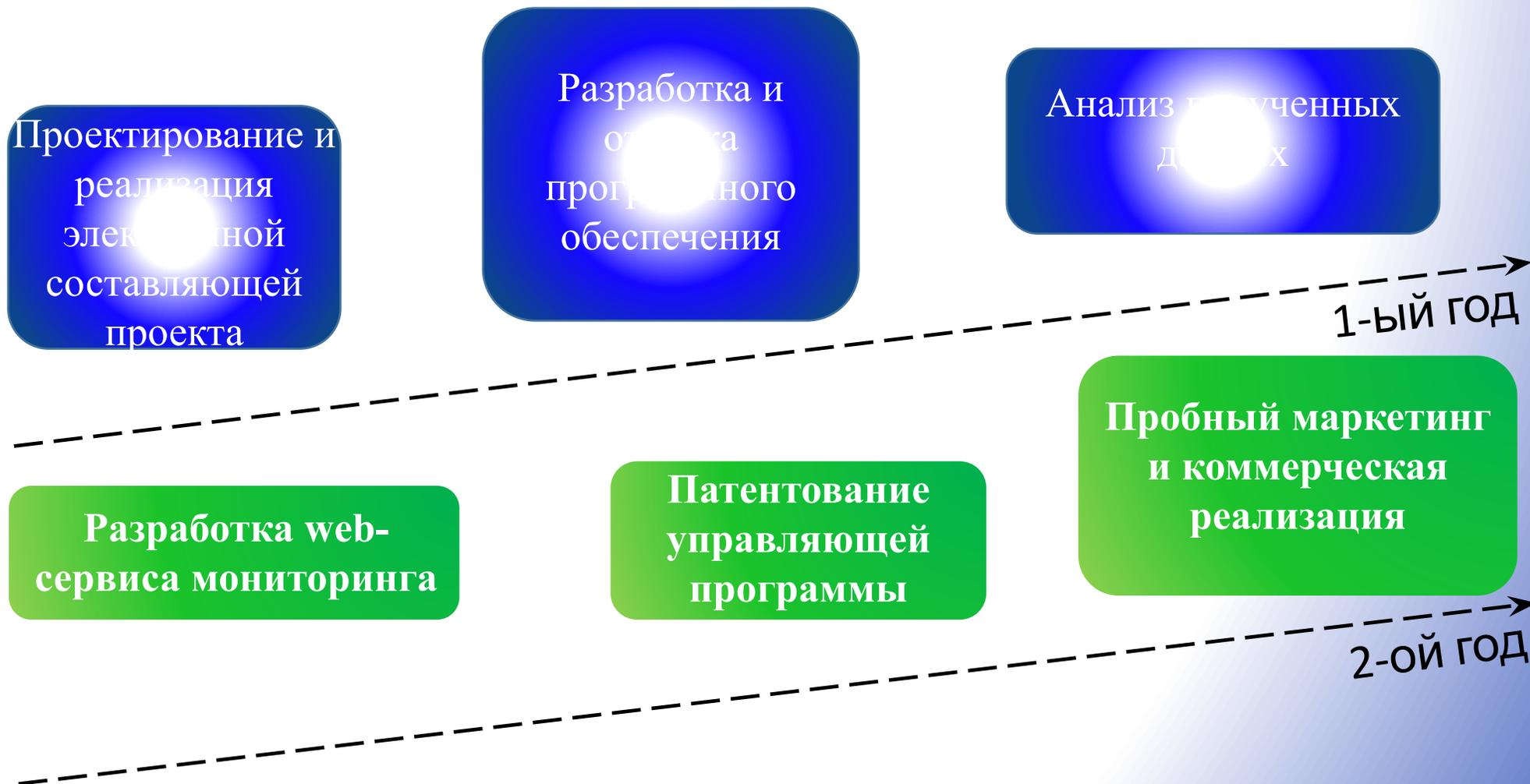
Питающая сеть



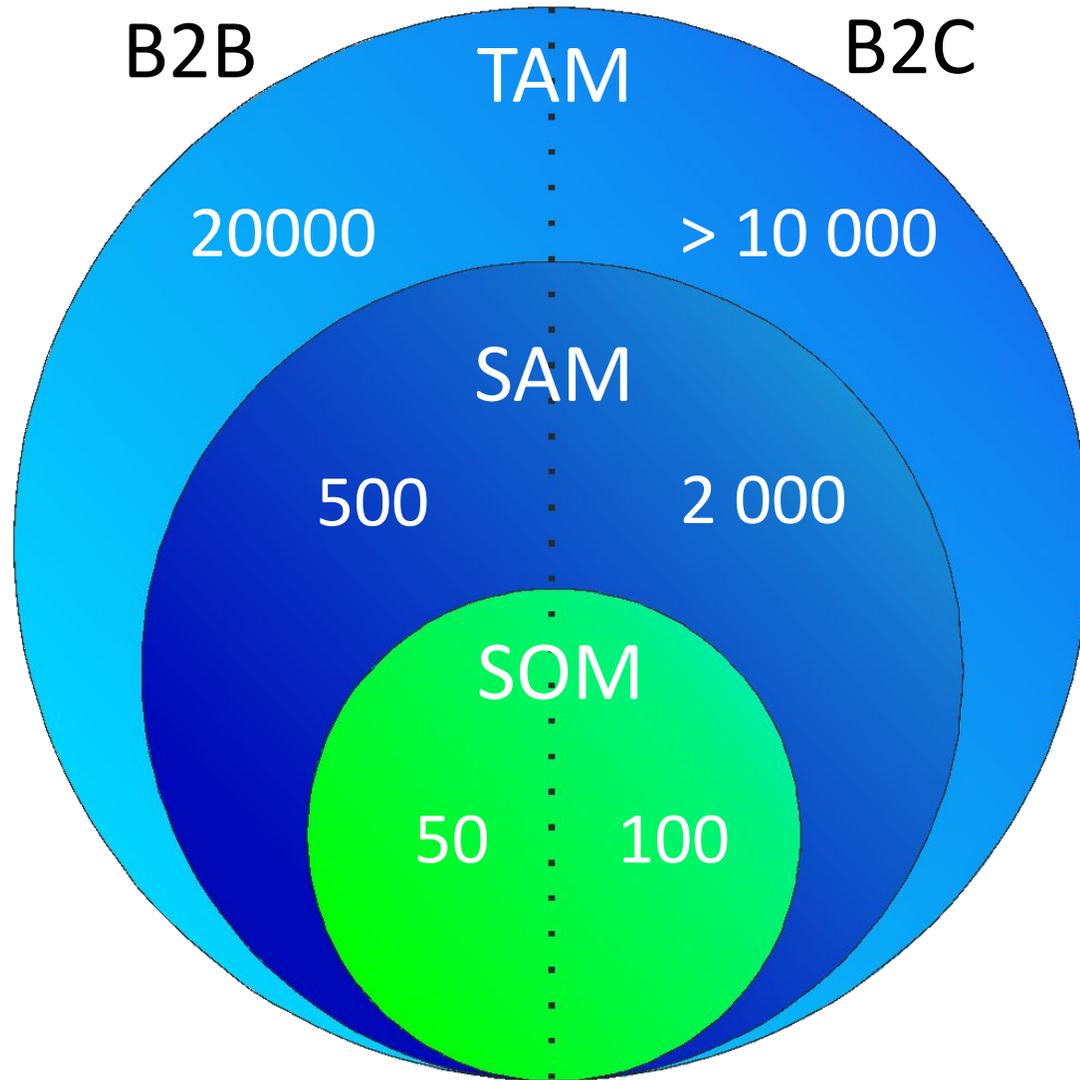
Структурная схема комплексной диагностической системы



# План реализации



## Перспектива коммерциализации результата НИОКР

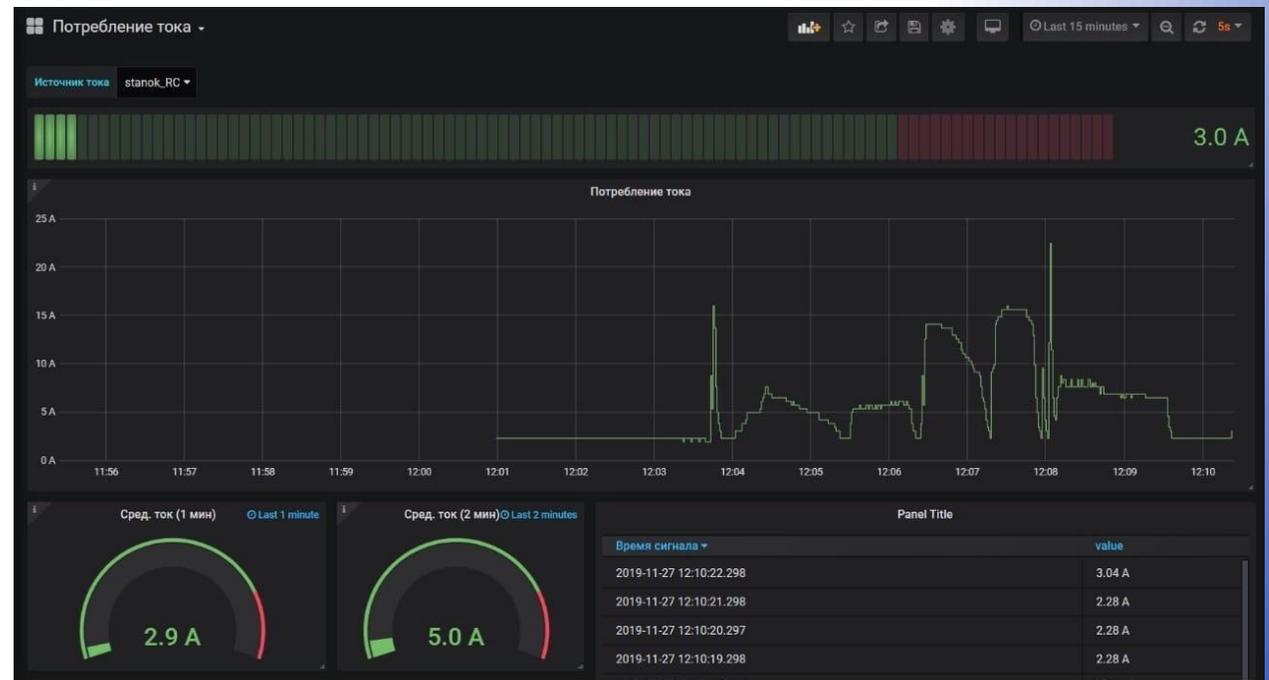
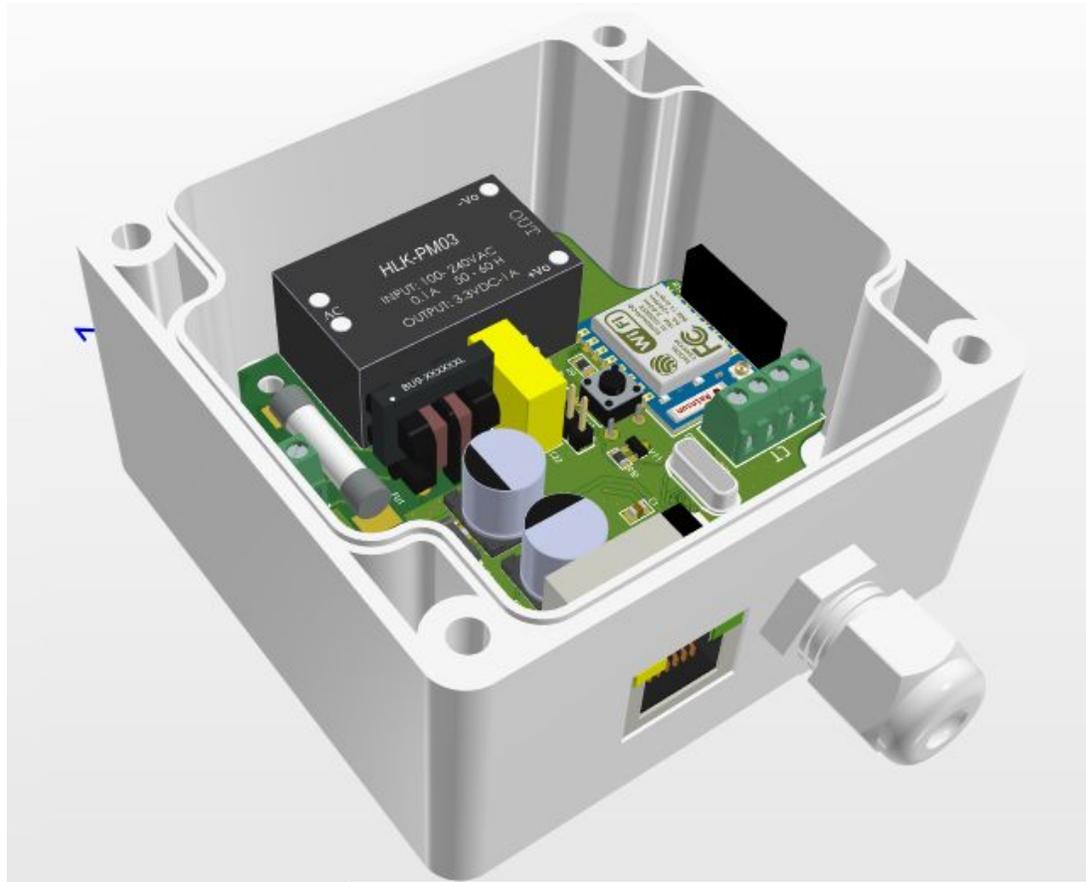


**TAM (Total Addressable Market)** – общий объём целевого рынка;

**SAM (Served/Serviceable Available Market)** – доступный объём рынка;

**SOM (Serviceable & Obtainable Market)** – реально достижимый объём рынка

# Макет системы



## Достижение показателей технического задания

№	Запланированные показатели ТЗ	Достигнутые показатели ТЗ
1	Диапазон мощности диагностируемого оборудования должен быть от 1 кВт до 23 кВт.	от 1 кВт до 36 кВт.
2	Количество идентифицируемых режимов работы оборудования - 3	3
3	Дальность работы по беспроводной сети WiFi (в производственных условиях) - 60 метров.	80 метров
4	Разрешающая способность измерения должна быть до 0.5 А.	0.47 А

# Заинтересованные организации



**ОАО «Калужский  
турбинный завод»**

Общество с ограниченной ответственностью  
«Донской инжиниринговый центр»  
344000, Ростовская область, г. Ростов-на-Дону, пл. Гагарина, д. 1, к. 2 оф. 612  
ИНН 6165215471 КПП 616501001 ОГРН 1186196038225

Исх № 6  
«20» ноября 2020

Вернези М.А.  
344091, г. Ростов-на-Дону  
ул. 2-я Краснодарская 92 кв.9

Уважаемый Мирослав Анатольевич!

ООО «Донской инжиниринговый центр», рассмотрев параметры и характеристики масштабируемой системы диагностирования технологического оборудования с использованием бесконтактных датчиков, и синтеза данных на основе облачного сервиса, представленные Вами, а так же результаты, полученные при испытании системы на АО Шахтинский завод «Гидропривод», считает целесообразным рассмотреть возможность по использованию разработанной системы для мониторинга промышленного оборудования металлообрабатывающего цеха.

Прошу связаться с нами любым удобным Вам способом с целью проведения переговоров о начале сотрудничества.

Генеральный директор

Минкин М.С.

Исполнитель: Минкин М.С.



**АО «Шахтинский завод  
Гидропривод»**

## **Контактная информация**

**Вернези Мирослав Анатольевич – аспирант, ДГТУ**

**Катин Олег Иванович – аспирант, ДГТУ**

**Горянина Ксения Игоревна – аспирант, ДГТУ**

**Донской Данила Юрьевич – студент, ДГТУ**

**Лукьянов Александр Дмитриевич – научный руководитель,  
зав. кафедрой «АПП» ДГТУ, к. т. н., доцент**

**Email: [slavikvernezi@mail.ru](mailto:slavikvernezi@mail.ru)**

**Телефон: +7(988)-999-06-59**