

**«Разработка масштабируемой системы
диагностирования технологического оборудования с
использованием бесконтактных датчиков, и синтеза
данных на основе облачного сервиса»**

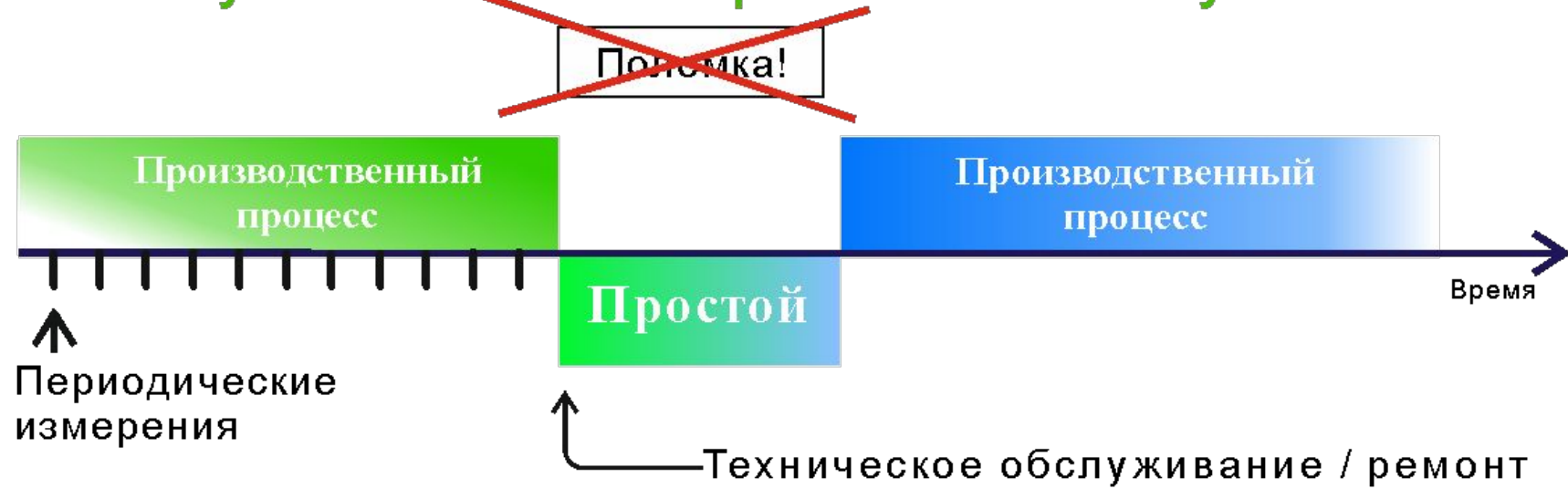
Вернези Мирослав

Аспирант ДГТУ

ФОНД СОДЕЙСТВИЯ
ИННОВАЦИЯМ

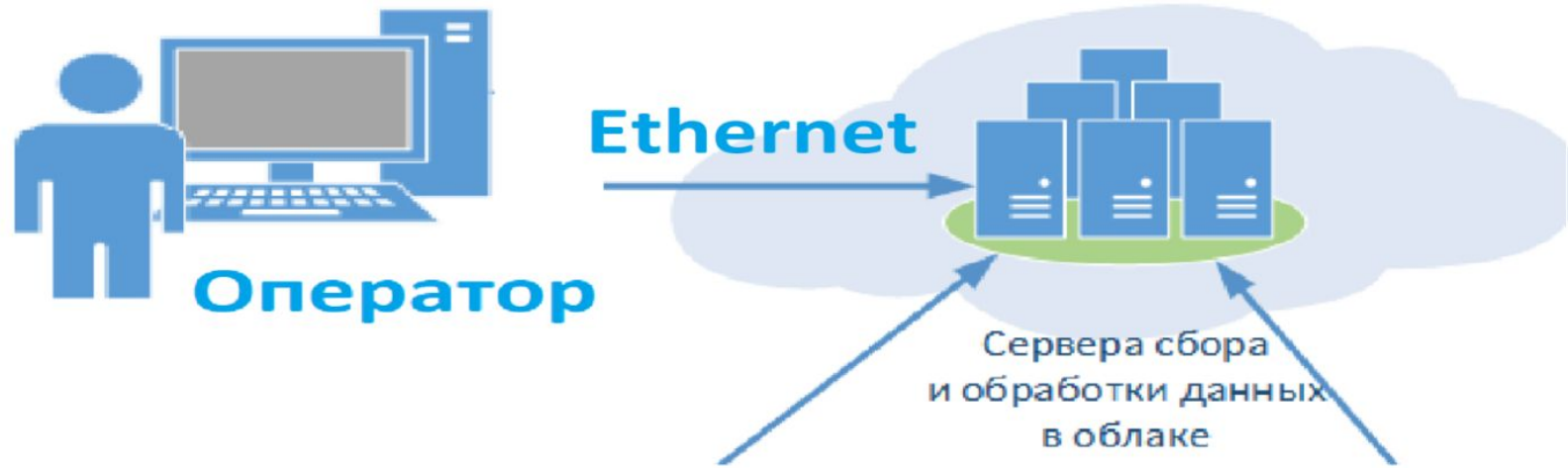


Обслуживание по фактическому состоянию



Обслуживание по регламенту



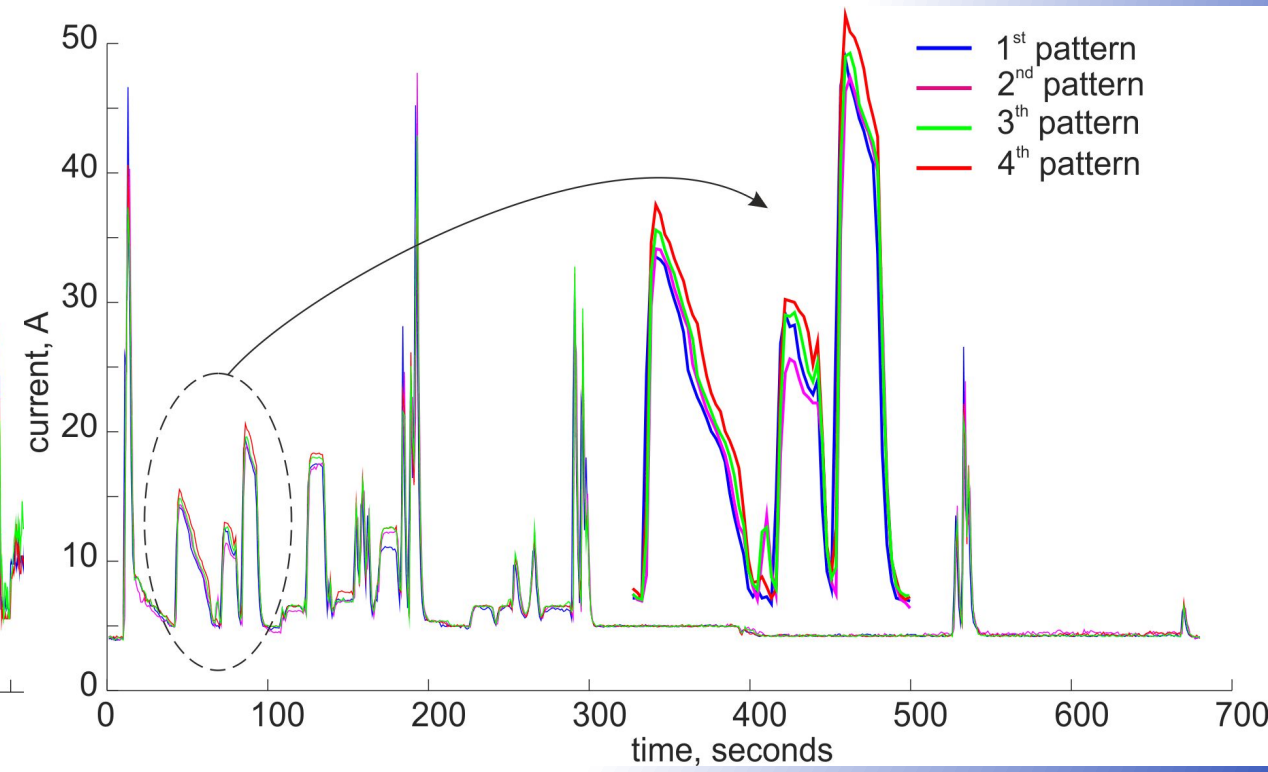
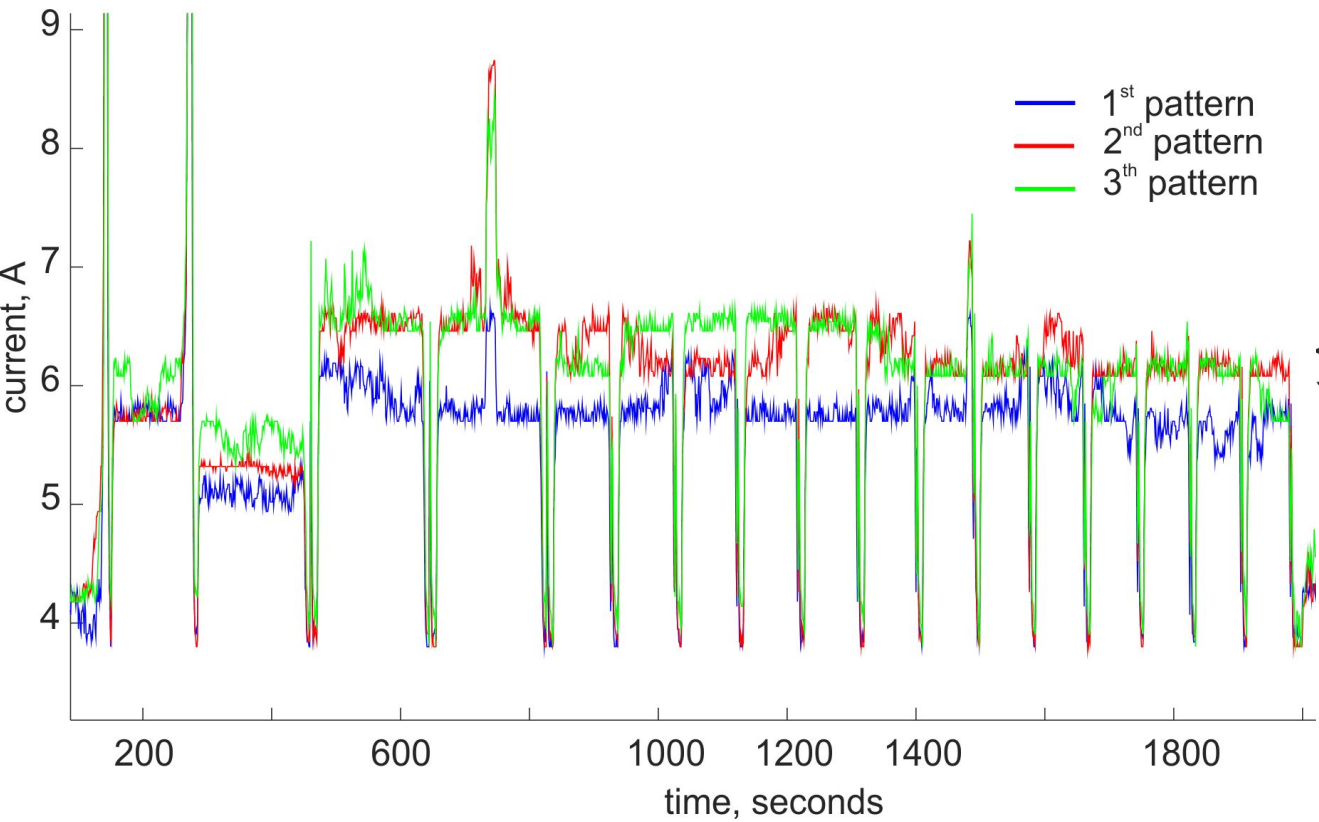


Цех 1



цех n



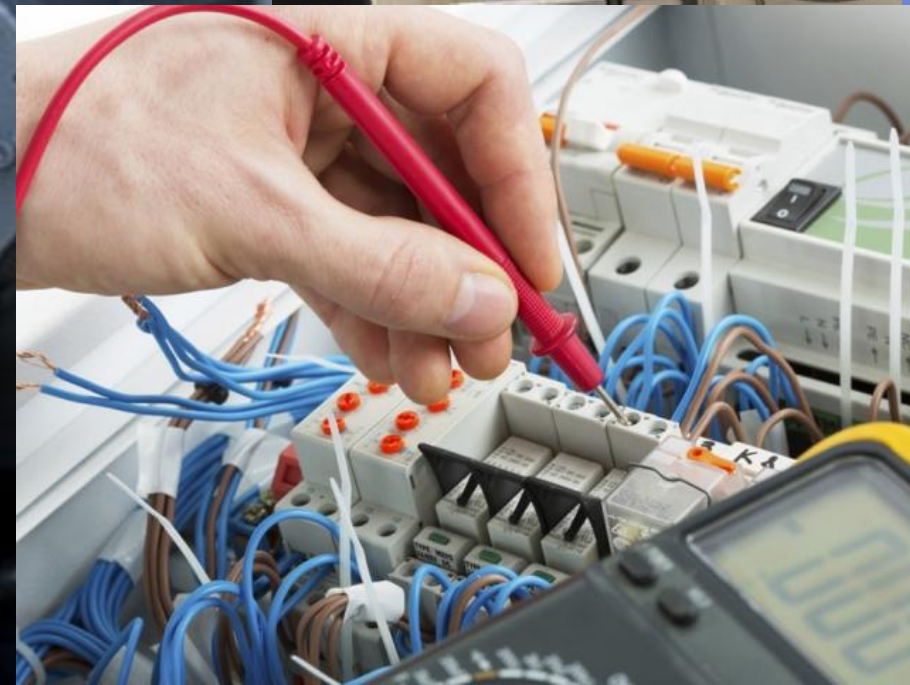


Временные паттерны, собранные со станка с ЧПУ

Питающая сеть



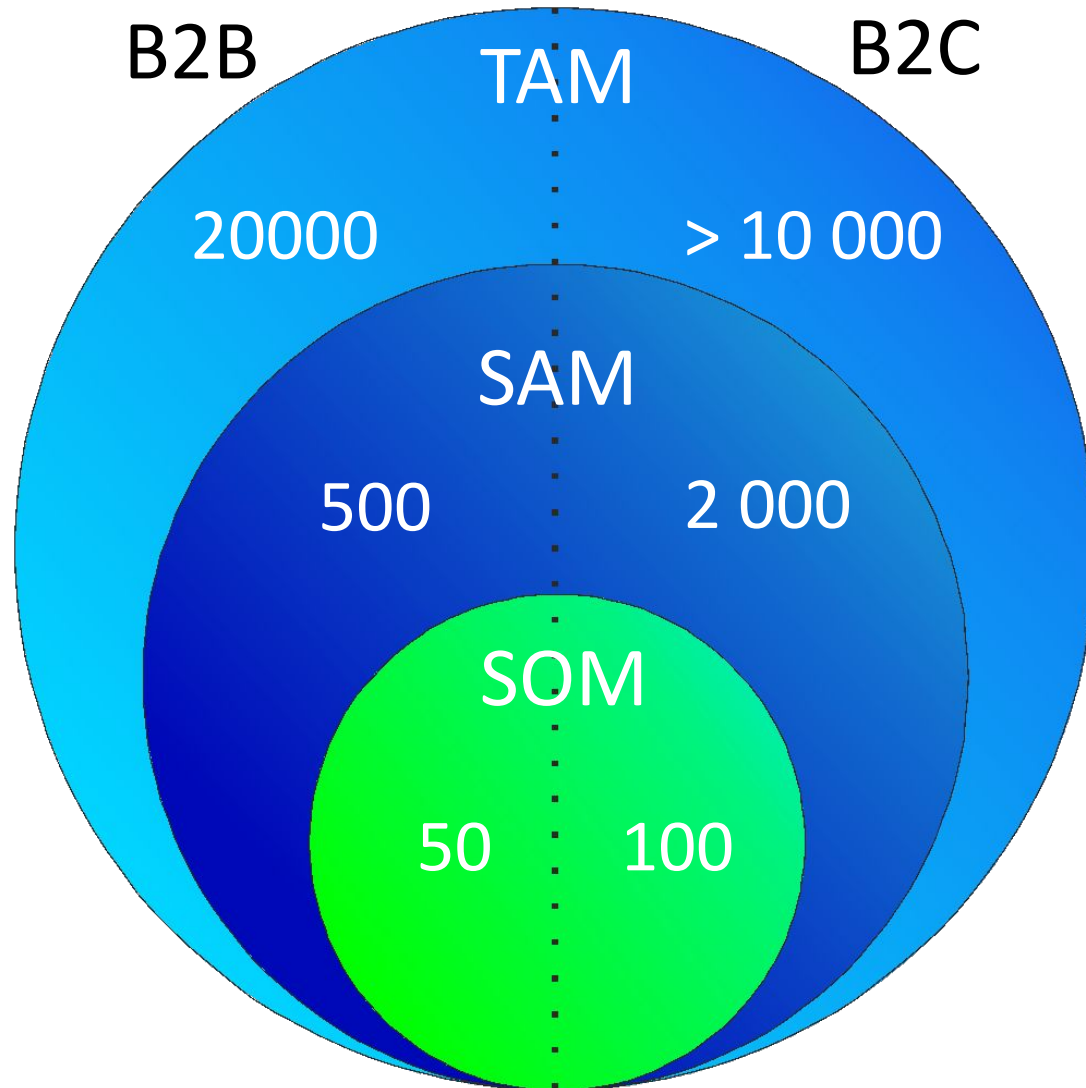
Структурная схема комплексной диагностической системы



План реализации



Перспектива коммерциализации результата НИОКР

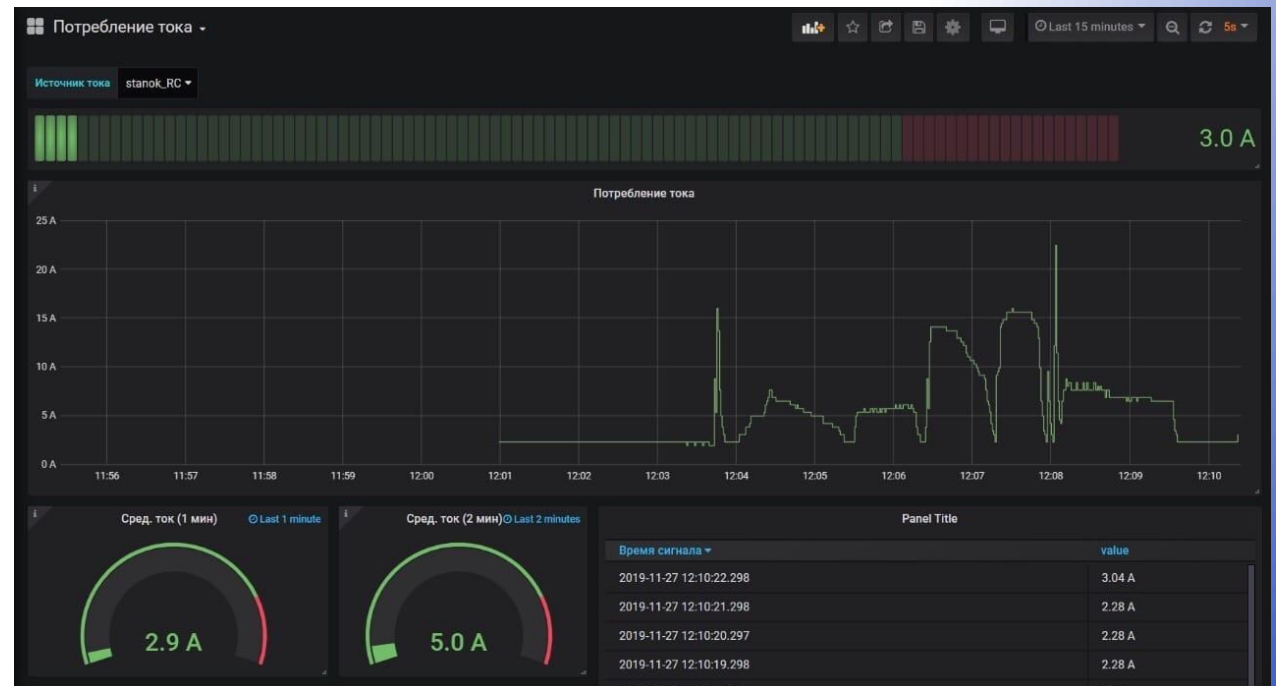
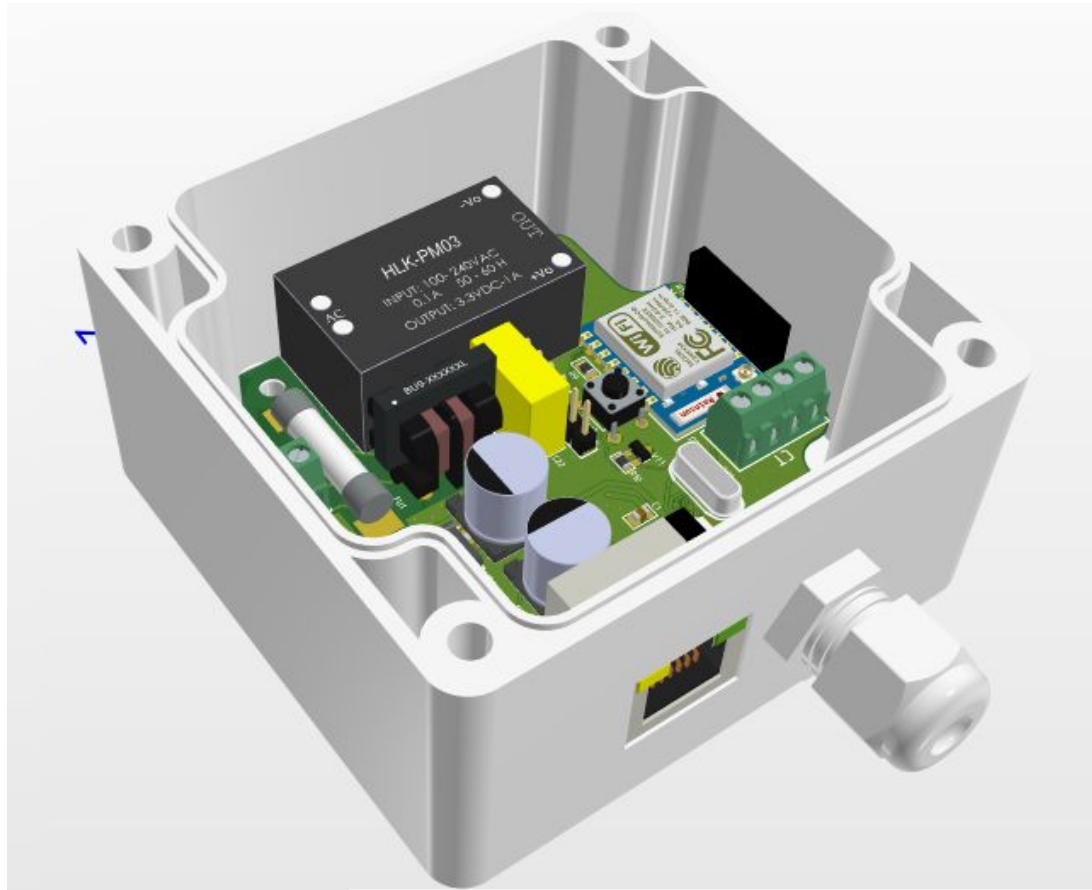


TAM (Total Addressable Market) – общий объём целевого рынка;

SAM (Served/Serviceable Available Market) – доступный объём рынка;

SOM (Serviceable & Obtainable Market) – реально достижимый объём рынка

Макет системы



Достижение показателей технического задания

№	Запланированные показатели ТЗ	Достигнутые показатели ТЗ
1	Диапазон мощности диагностируемого оборудования должен быть от 1 кВт до 23 кВт.	от 1 кВт до 36 кВт.
2	Количество идентифицируемых режимов работы оборудования - 3	3
3	Дальность работы по беспроводной сети WiFi (в производственных условиях) - 60 метров.	80 метров
4	Разрешающая способность измерения должна быть до 0.5 А.	0.47 А

Заинтересованные организации



ОАО «Калужский турбинный завод»

Общество с ограниченной ответственностью
«Донской инжиниринговый центр»
344000, Ростовская область, г. Ростов-на-Дону, пл. Гагарина, д. 1, к. 2 оф. 612
ИНН 6165215471 КПП 616501001 ОГРН 1186196038225

Исх № 6
«20» ноября 2020

Вернези М.А.
344091, г. Ростов-на-Дону
ул. 2-я Краснодарская 92 кв.9

Уважаемый Мирослав Анатольевич!

ООО «Донской инжиниринговый центр», рассмотрев параметры и характеристики масштабируемой системы диагностирования технологического оборудования с использованием бесконтактных датчиков, и синтеза данных на основе облачного сервиса, представленные Вами, а так же результаты, полученные при испытании системы на АО Шахтинский завод «Гидропривод», считает целесообразным рассмотреть возможность по использованию разработанной системы для мониторинга промышленного оборудования металлообрабатывающего цеха.

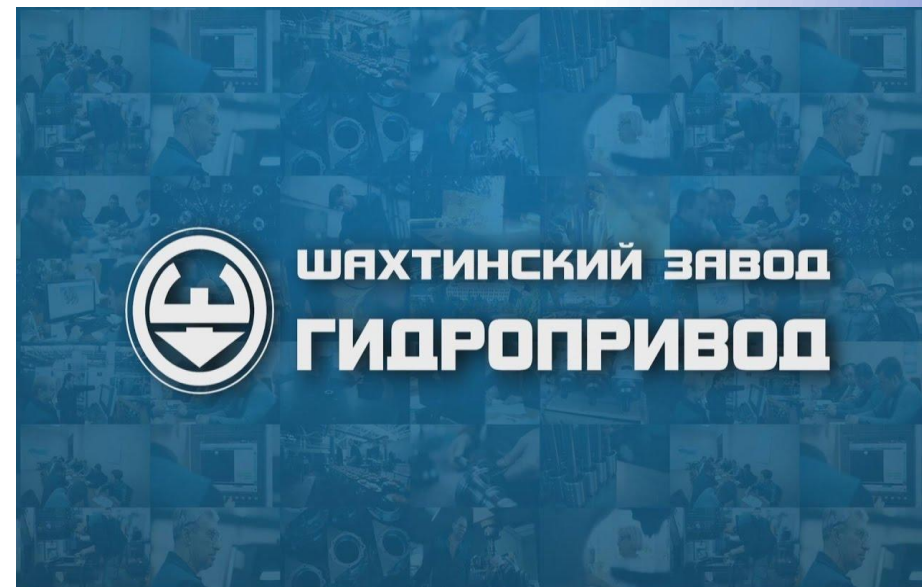
Прошу связаться с нами любым удобным Вам способом с целью проведения переговоров о начале сотрудничества.

Генеральный директор

A handwritten signature in blue ink, appearing to be 'Minkin M.S.', is placed over the printed name.

Минкин М.С.

Исполнитель: Минкин М.С.



**АО «Шахтинский завод
Гидропривод»**

Контактная информация

Вернези Мирослав Анатольевич – аспирант, ДГТУ

Катин Олег Иванович – аспирант, ДГТУ

Горянина Ксения Игоревна – аспирант, ДГТУ

Донской Данила Юрьевич – студент, ДГТУ

**Лукьянов Александр Дмитриевич – научный руководитель,
зав. кафедрой «АПП» ДГТУ, к. т. н., доцент**

Email: slavikvernezi@mail.ru

Телефон: +7(988)-999-06-59