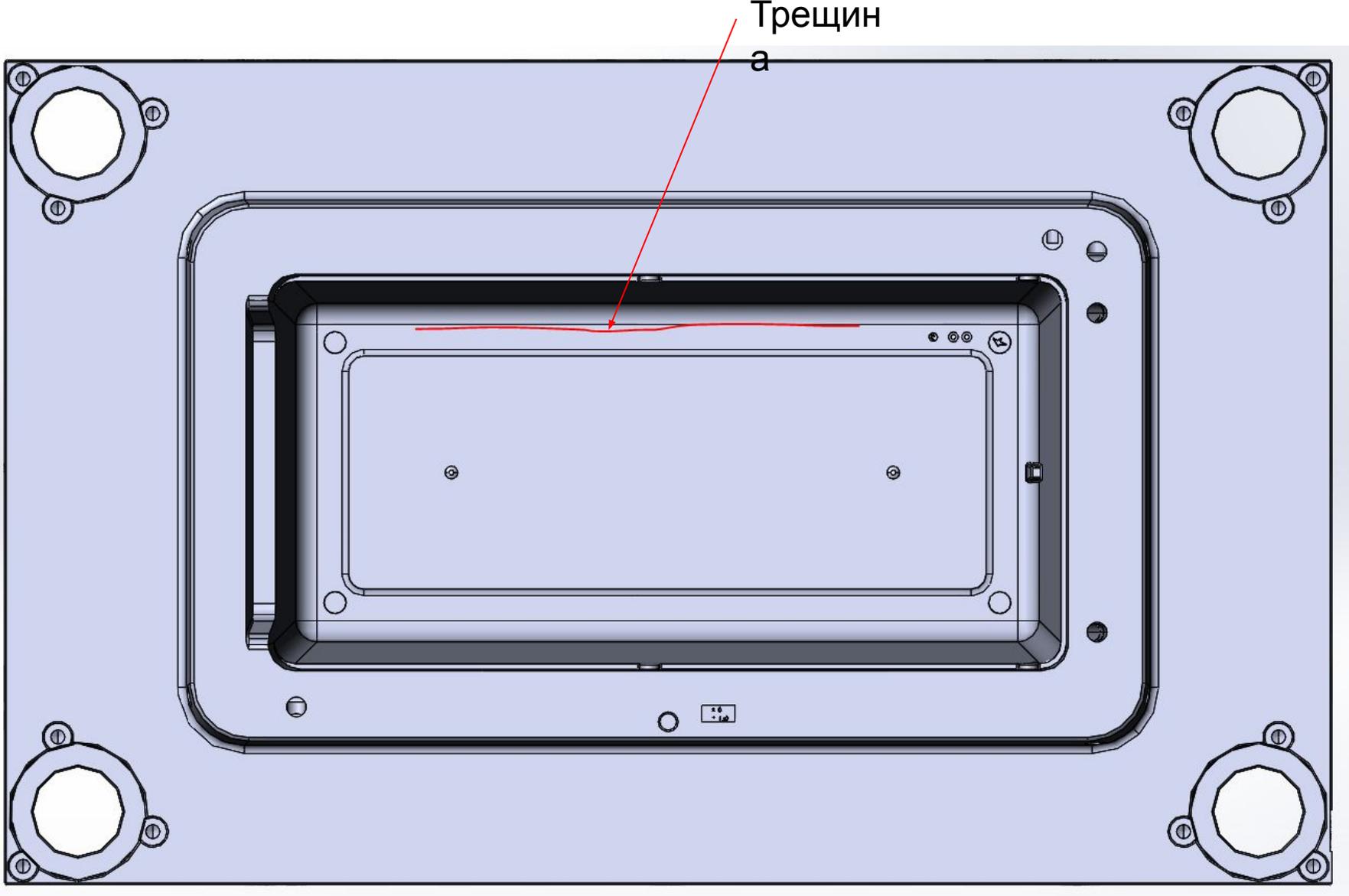


Доработка ПФ на изделие «Candy Box»

Кирьяков А.

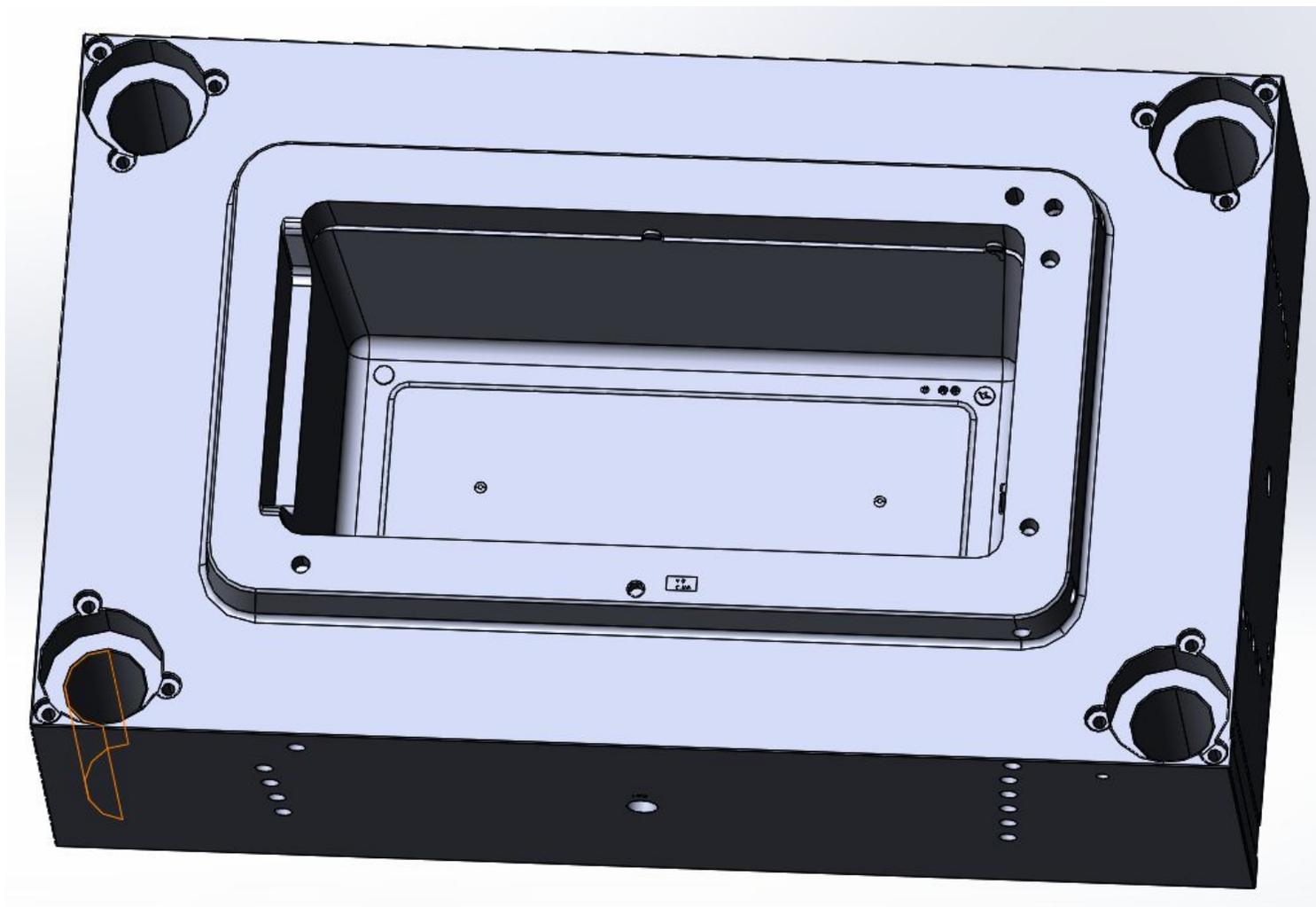
По замечаниям заказчика на дне матрицы образовалась трещина длиной около 200 мм, проходящая через канал охлаждения (по длине канала) и сквозь нее вода поступает в оформляющую полость.



Габаритные размеры матрицы: 796x496x246
мм.

Гнездность ПФ: 1 гнезд.

Матриц



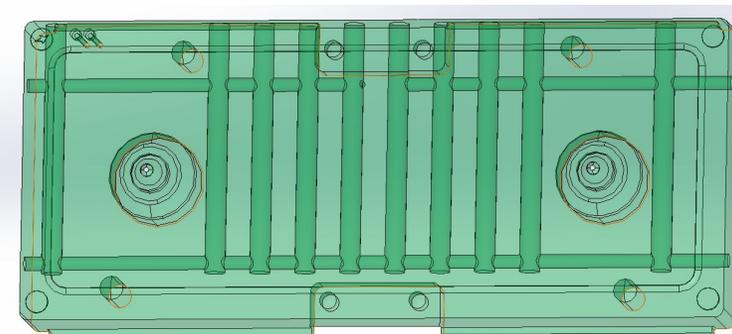
Для устранения данной проблемы предлагаю следующую доработку:

1. Сделать сквозное прямоугольное отверстие в дне матрицы под вставку.
2. Изготовить вставку в матрицу – габариты: 418x178x40 мм.
3. Перекрытие каналов внутри матрицы осуществить с помощью заглушек DME, снаружи – с помощью сферических медных заглек Hasco.
4. Изготовить из медной (латунной) трубки длинные штуцера (около 180 мм), наружным диаметром 10 мм – 2 шт, для вкручивания в каналы охлаждения вставки матрицы.
5. Изготовить 2 скрепляющие пластины (75x50x15 мм) – для предотвращения деформации матрицы (в районе вырезанного окна) от давления материала в процессе литья.

Матриц



Вставка



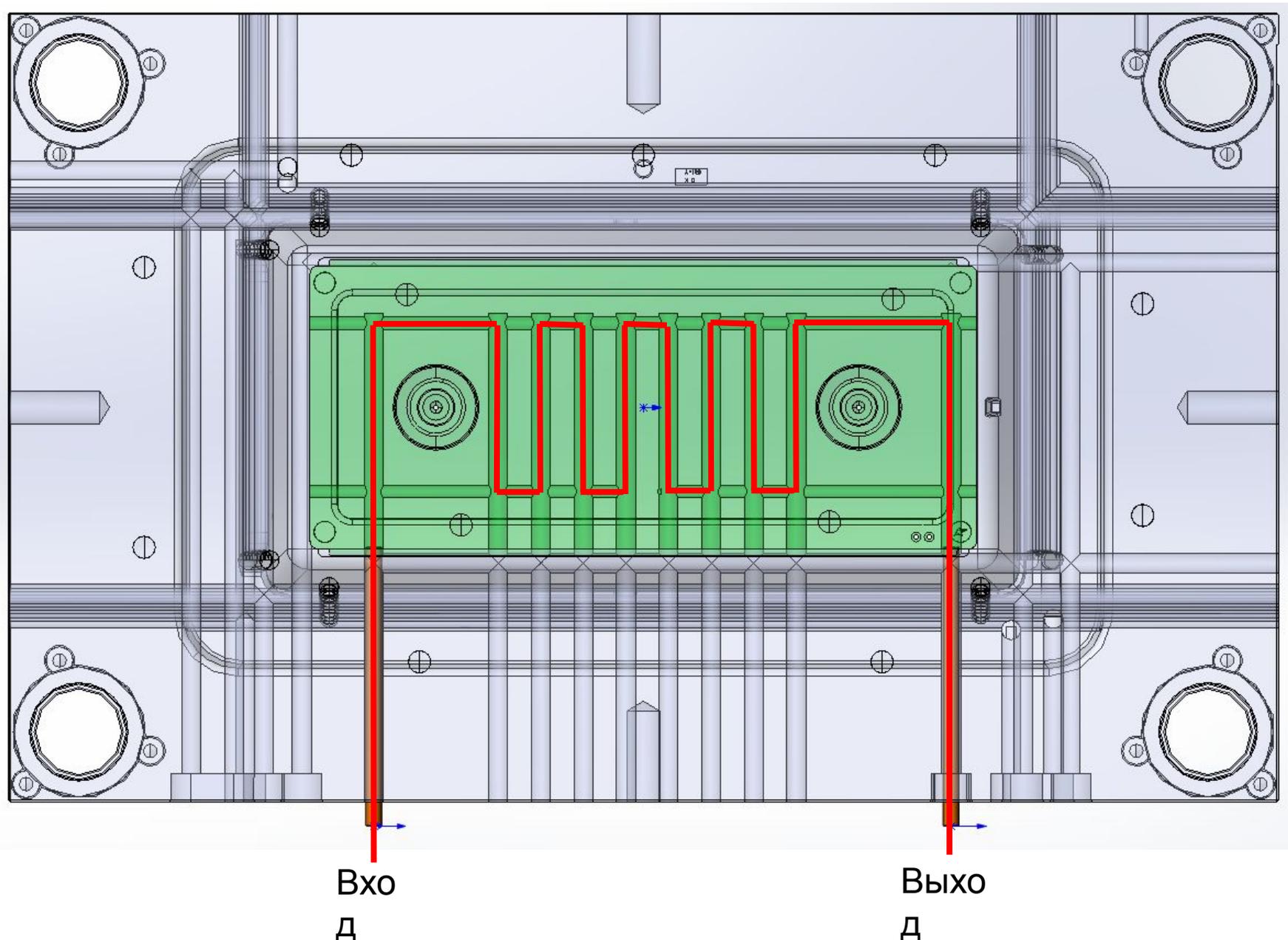
Штуцер
охлаждения



Пластина
скрепляющая



Таким образом охлаждение дна матрицы будет осуществляться посредством охлаждения вставки матрицы.

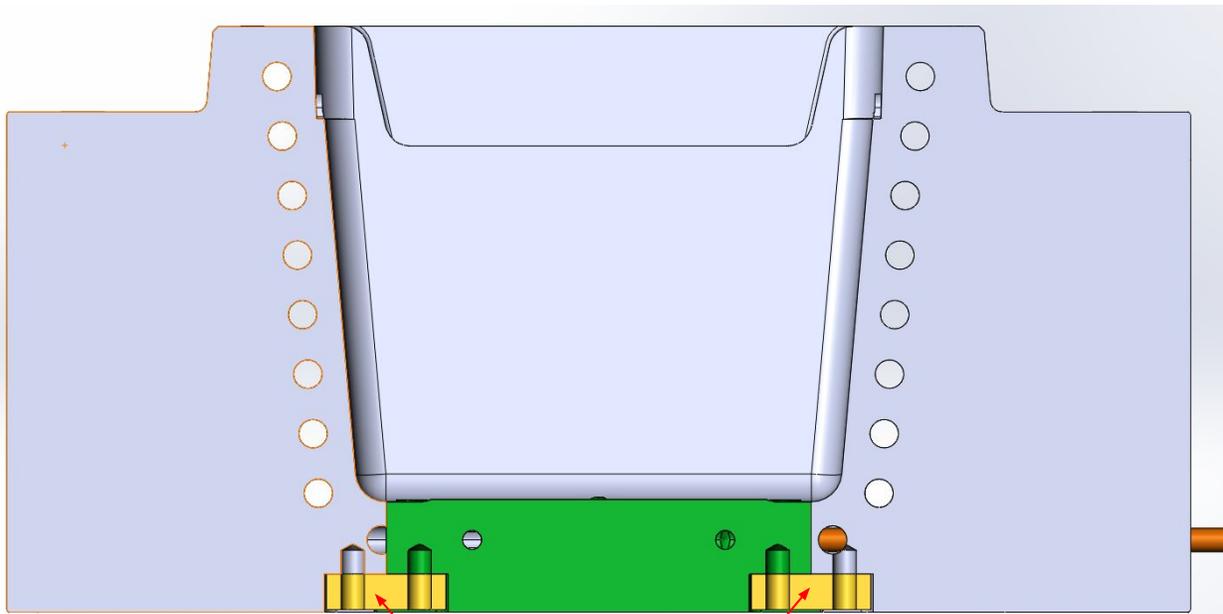


Вход

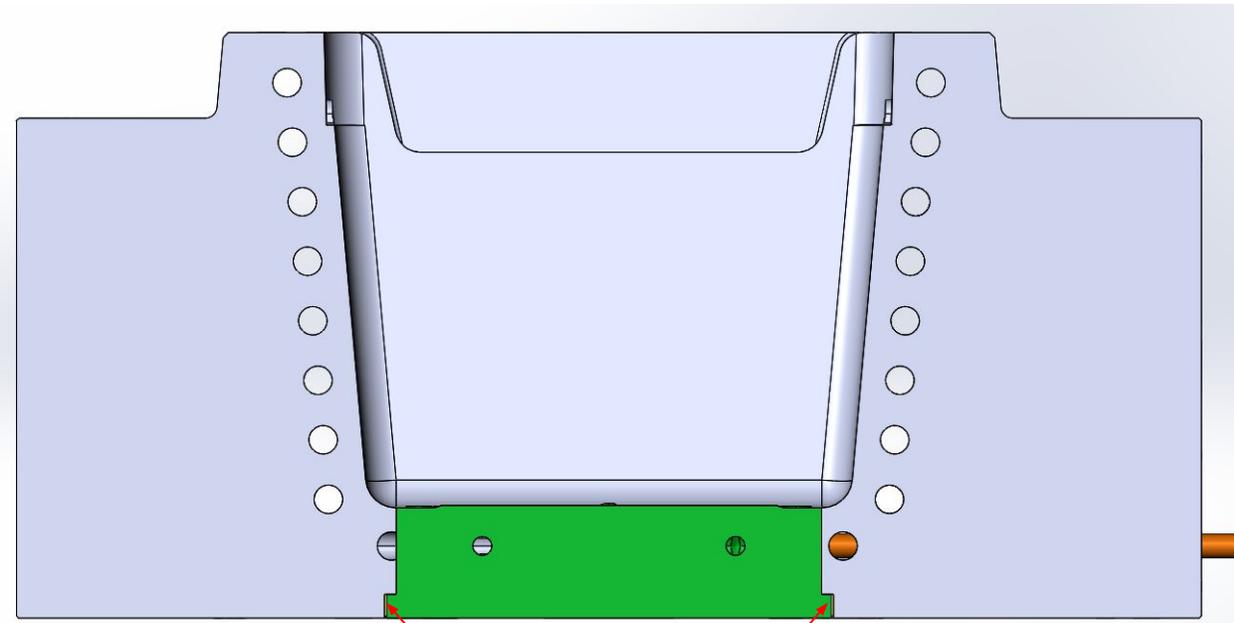
Д

Выход

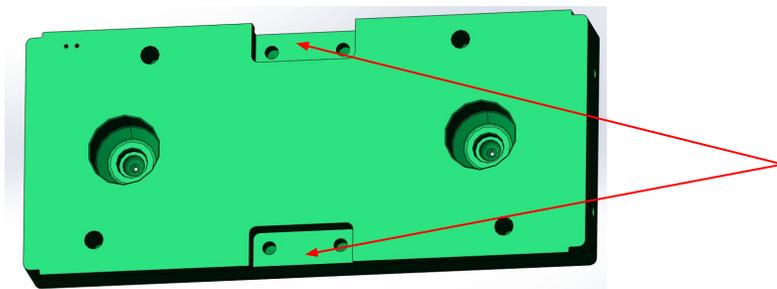
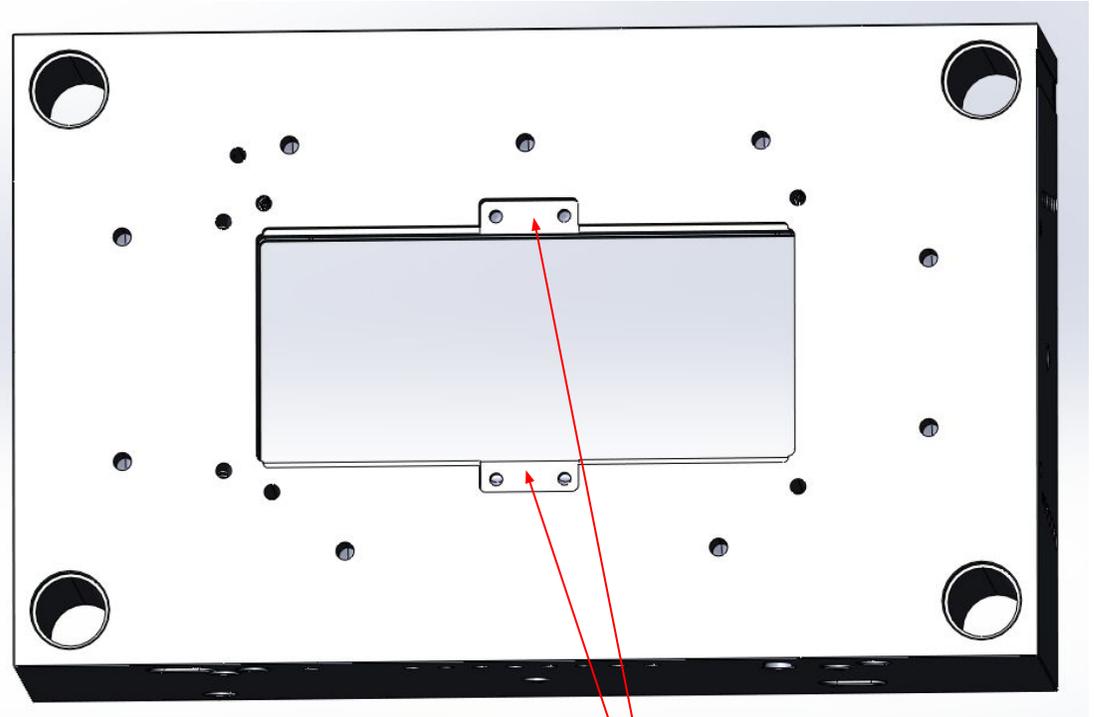
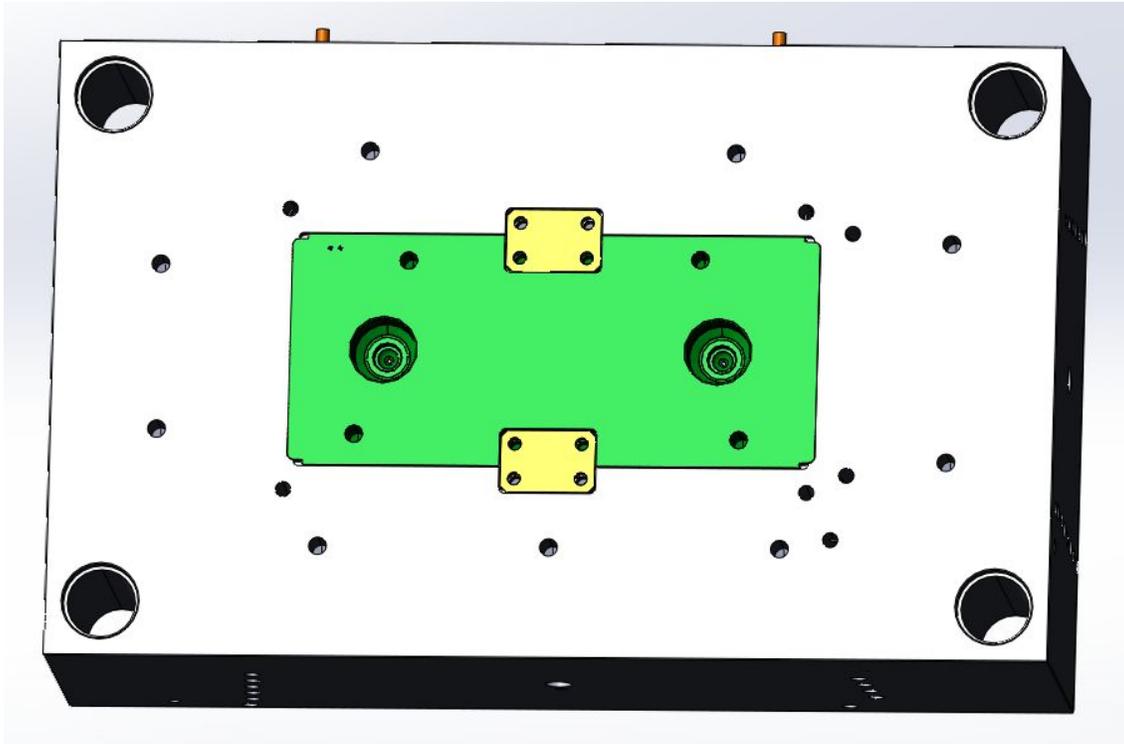
Д



Скрепляющие
пластины



Бурты для фиксации вставки в
матрице



Пазы под
скрепляющие
пластины

Риск качества

- На внешней части детали (дне) небольшой след от контура вставки матрицы.