



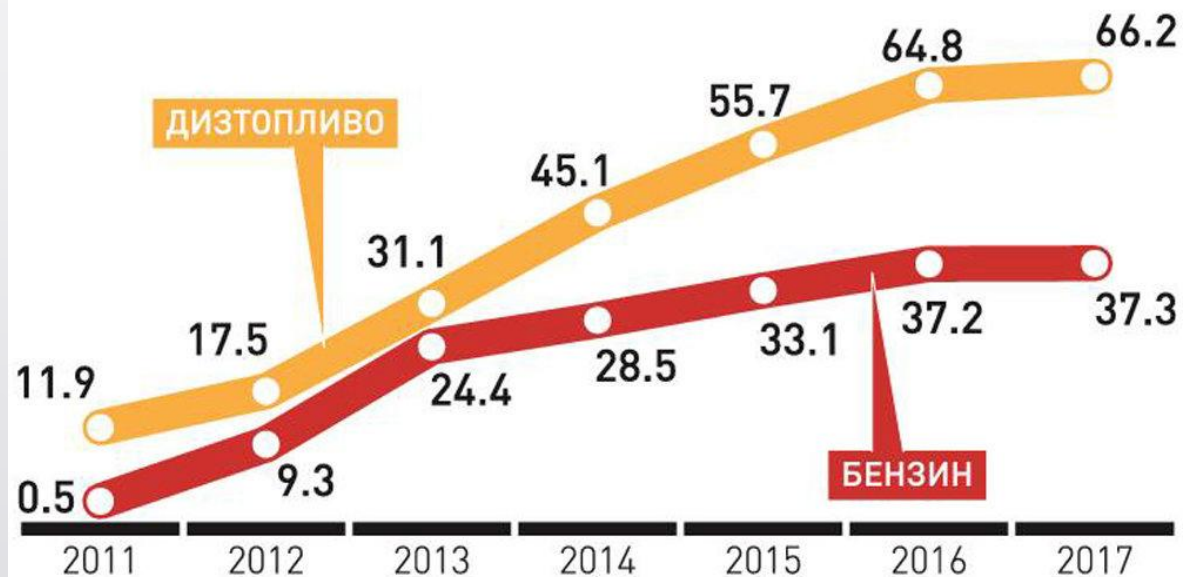
Титульный лист

Актуальность исследования

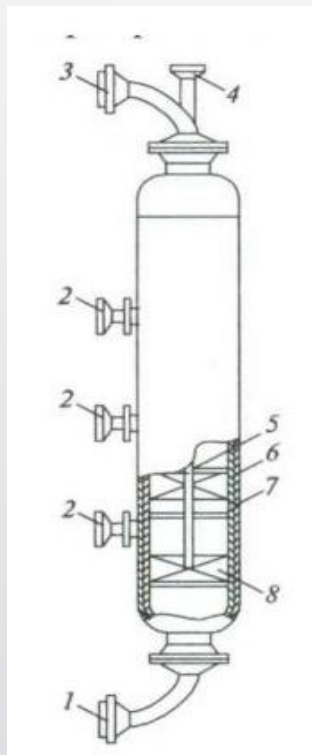
- Гидрокрекинг — это процесс, осуществляемый с целью переработки высококипящих нефтяных фракций для получения моторных топлив. Развитию процессов гидрокрекинга способствует все возрастающая добыча сернистых и высокосернистых нефтей, т.к. данному процессу сопутствует процесс гидроочистки.

**ДИНАМИКА ПРОИЗВОДСТВА В РФ
БЕНЗИНА И ДИЗТОПЛИВА 5 КЛАССА, МЛН ТОНН**

Источник: Минэнерго России

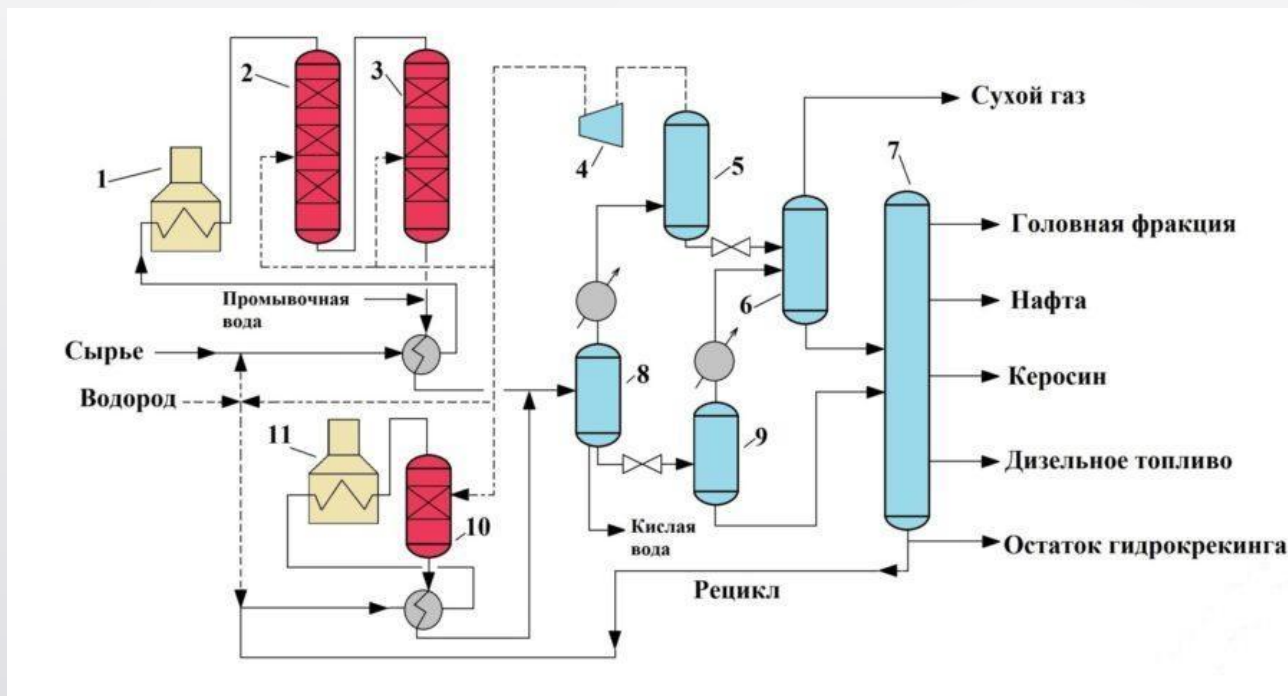


Условия процесса гидрокрекинга



Температура процесса –
330-450°C
Давление 30-200 атмосфер
Расход водорода 1-3%

Типы установок гидрокрекинга



- Одностадийный
- Одноступенчатый с рециркуляцией
- Двух стадийный



Цель и задачи исследования.

Цель работы:

- Расчёт запаса мощности теплообменного оборудования реакционного блока установки гидрокрекинга при увеличении мощности на 422 тысячи тонн в год.

Задачи:

- Расчёт уже имеющегося теплообменника
- Подбор подходящего теплообменника

Выбор установки и теплообменника

Установка

Сырье	Основное (100% тяж. вакуумный газойль)
Мощность установки, тыс. тонн/год	2,1
Температура, °C	290-455
Давление, МПа	9-13
Конверсия сырья, %	65
Катализаторы	Окислы никеля (кобальта) и молибдена нанесённые на окись алюминия

Теплообменник

Тип	Кожухотрубчатый
Диаметра кожуха, $D_{\text{кож'}}$ мм	1000
Длина теплообменной части труб, $L_{\text{тр'}}$ мм	6000
Диаметр труб, $d_{\text{тр'}}$ мм	25
Количество труб, $N_{\text{тр'}}$ шт	292
Поверхность теплообмена, F , м ²	13753,2
Межтрубное пространство	
Входящая температура теплоносителя T , °C	454
Трубное пространство	
Входящая температура сырья T , °C	427

Материальный баланс

7

№	Наименование сырья/продукции	Приход			Расход		
		тыс.т/год	кг/час	%масс.	тыс.т/год	кг/час	% масс.
Сырье:							
1.	Тяжелый вакуумный газойль	2056,92	244872	97,5	-	-	-
2.	Подпиточный водород	52,51	6251	2,5	-	-	-
Продукция:							
1.	Дизельное топливо	-	-	-	615,54	73288	29,2
2.	Непревращенный остаток	-	-	-	663,37	78972,5	31,4
3.	Керосин	-	-	-	381,61	45430	18,1
4.	У/в газ (топливный)	-	-	-	70,35	8375	3,3
5.	Тяжелая нефтя	-	-	-	184,49	21962,5	8,7
6.	Легкая нефтя	-	-	-	115,68	13771,5	5,5
7.	СУГ	-	-	-	21,23	2511	1,0
8.	Потери	-	-	-	57,17	6806,5	2,7
Итого:		2109,43	251123	100	2109,43	251123	100

$$G_i = \frac{G * W_i}{100\%}$$

Тепловая нагрузка с заданным потоком

$$Q_1 = G_1 * c_1 * (t_{1к} - t_{1н}) = 3321106 \text{ Дж/с}$$

Тепловая нагрузка после повышения потока на 20%

$$Q_1 = G_1 * c_1 * (t_{1к} - t_{1н}) = 3985327 \text{ Дж/с}$$

Расчёт теплообменника

- **Поверхность теплообмена заданного теплообменника:**

- $F = \pi * d_{\text{тр}} * L_{\text{тр}} * N_{\text{тр}} = 137,532 \text{ м}^2$

- **Гидравлическое сопротивление:**

- $\Delta P_{\text{тр}} = \left[\lambda \frac{nl_{\text{тр}}}{d_{\text{вн}}} + \sum \zeta_{\text{тр}} \right] \frac{\rho W_{\text{тр}}^2}{2} + \sum \zeta_{\text{шт}} \frac{\rho W_{\text{шт}}^2}{2} = 2040 \text{ Па}$

- $\Delta P_{\text{мт}} = [2(1+k)Eu + \sum \zeta_{\text{мт}}] \frac{\rho W_{\text{мт}}^2}{2} + \sum \zeta_{\text{шт}} \frac{\rho W_{\text{шт}}^2}{2} = 22354 \text{ Па}$

- **Требуемая поверхность теплообмена**

- $F = \frac{Q_1}{K * t_{\text{ср}}} = 152 \text{ м}^2$

Для нахождения поверхности теплообмена нам необходим коэффициент теплопередачи $K = \frac{1}{\frac{1}{\alpha_{\text{г}}} + \frac{\delta_{\text{ст}}}{\gamma_{\text{ст}}} + \frac{1}{\alpha_{\text{х}}}}$

Для этого необходим коэффициент теплоотдачи, который считается по значениям Нуссельта, Рейнольдса и Прандтля.

$$Nu = \frac{\alpha d}{\lambda}$$

Для определения Нуссельта необходимо посчитать Рейнольдса и Прандтля

$$Re_{\text{тр}} = \frac{W_{\text{тр}} d_{\text{вн}} \rho_{\text{тр}}}{\mu_{\text{тр}}} = 118459$$

$$Pr = \frac{c\mu}{\lambda} = 365$$

Учитывая, что значение Рейнольдса больше 10000, то для расчёта Нуссельта воспользуемся формулой:

$$Nu = 0,021 * \varepsilon_l Re^{0,8} Pr^{0,43} \left(\frac{Pr}{Pr_{\text{ст}}} \right)^{0,25} = 261,76$$

Отсюда найдём коэффициент теплоотдачи:

$$\alpha = \frac{Nu * \lambda}{d} = 1776 \text{ Вт}/(\text{м}^2\text{К})$$

Исходя из этого, значение коэффициента теплопередачи будет равно:

$$K = 855 \text{ Вт}/\text{м}^2\text{К}$$

Выбор теплообменника и его проверка

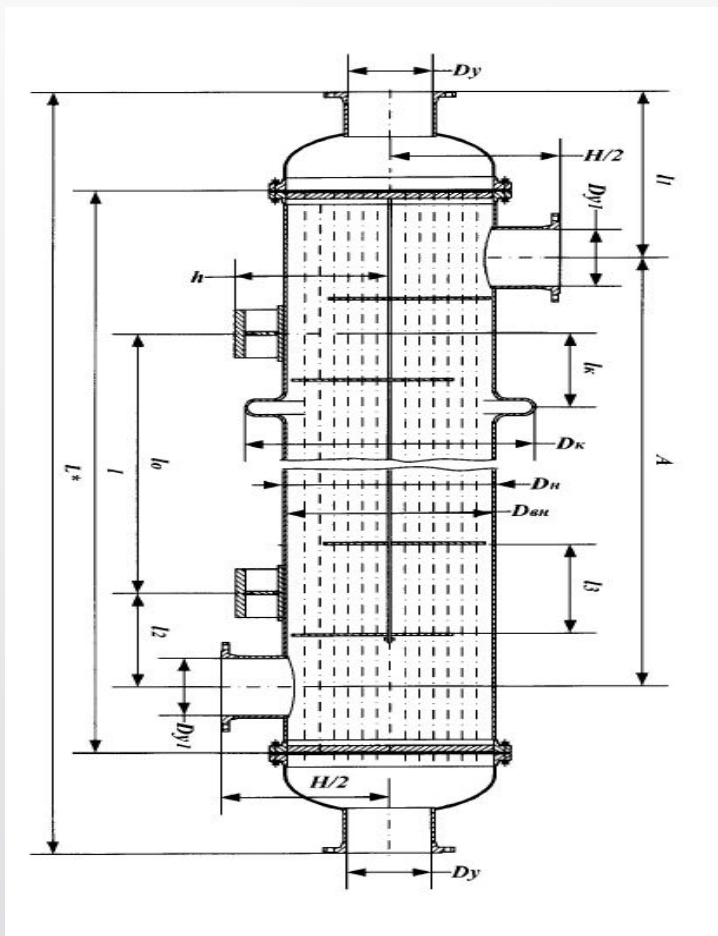


$D_{\text{кож'}}$ мм	Число труб	$L_{\text{тр'}}$ м	$d_{\text{тр'}}$ м	$S_{\text{тр'}}$ м ²	$S_{\text{мт'}}$ м ²	Труб в пучке	Расстояние между перегородками
1000	747	3	0,025	0,259	0,143	29	520

Для проверки гидравлического сопротивления высчитывали скорость потоков в трубном, межтрубном пространстве и на штуцерах по формуле

$$W = \frac{G}{\rho S}$$

Значения соответственно были равны: 0,6; 0,9; 0,105, 0,12 м/с



Заключение

- На основании проведённых расчётов можно сделать следующие выводы:
- Произведён расчёт увеличения мощности установки гидрокрекинга, установлено, что невозможно увеличение мощности работающей установки на 20% (до 2531,3 тыс. тонн в год) без замены теплообменника 039-T-002.
- Гидравлическое сопротивление межтрубного пространства равно 22354 Па, трубного пространства равно 2078 Па, что больше максимально допустимого на 24% и 21% соответственно.
- Расчётная площадь поверхности теплопередачи необходимое для нагрева до нужной температуры равна 152 м², что больше поверхности, которую имеет теплообменник на 11%.



Спасибо за внимание