

# АППАРАТН

# ЫЙ

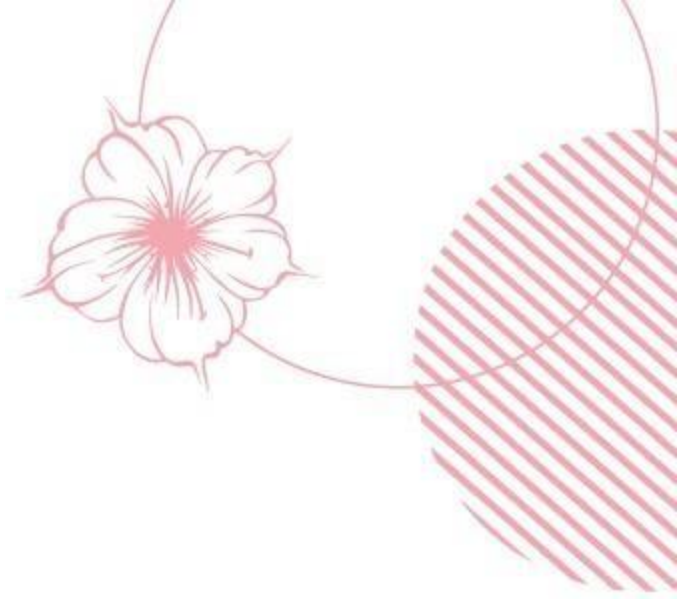
Спикер: Журова Ольга

# ПЕД



# КЛАССИФИКАЦИЯ

# АППАРАТОВ



# ПО ВИДУ АППАРАТОВ

С удалением пыли

С пылесосом Co

спреем



# ПО ВИДУ АППАРАТОВ

Без удаления пыли

Аналоги фрейзеры  
(маникюрные  
аппараты)

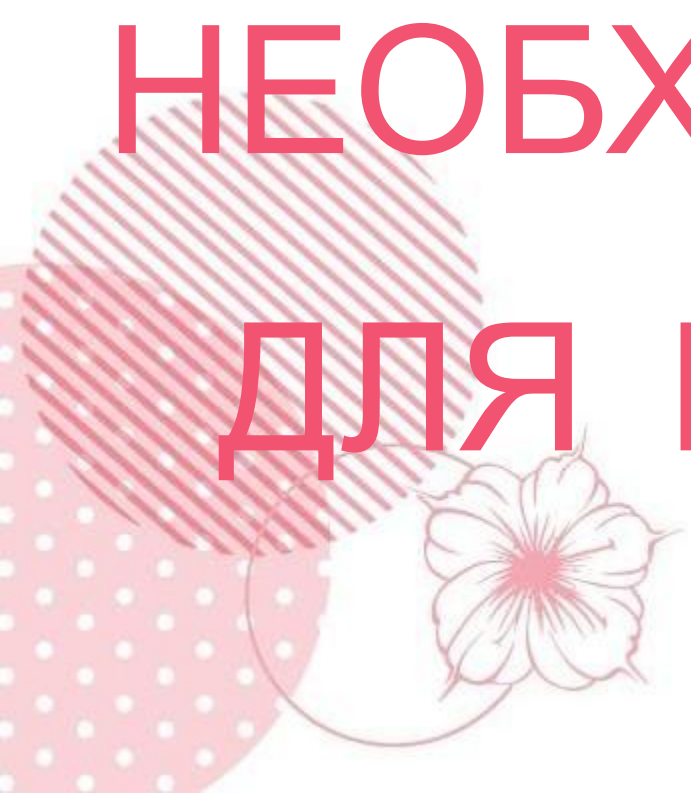
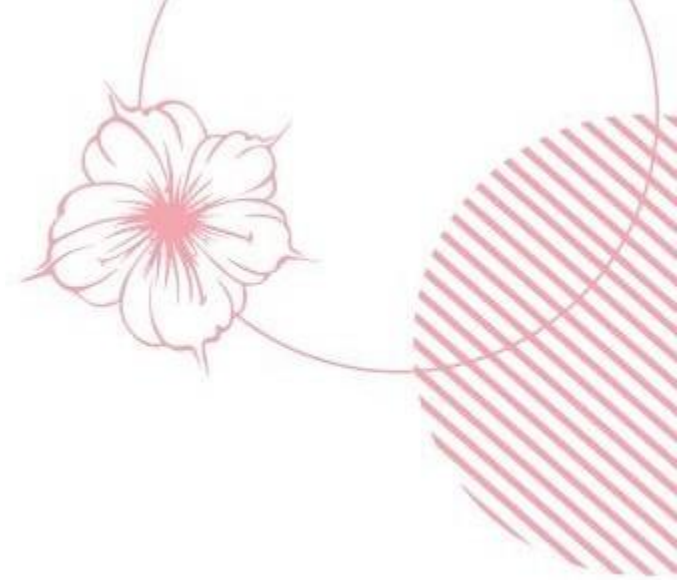


## НЕОБХОДИМЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ АППАРАТНОГО ПЕДИКЮРА.

- Мощность крутящего момента!!!
- Наличие реверса
- Скорость вращения до 45 тыс. (30-35)
- Уровень вибрации
- Уровень шума

Strong	7,5-15	Xenoks	15-25	Brunch
тыс. (Юж.		тыс.		30-70
Корея)		(Германия)		тыс.

АБРАЗИВНЫЕ  
ИНСТРУМЕНТЫ,  
НЕОБХОДИМЫЕ  
ДЛЯ РАБОТЫ



# НАСАДКИ (ВРАЩАЮЩИЕСЯ ИНСТРУМЕНТЫ)

- Резиновая основа , Мультиборы
- Боры и фрезы (алмазное напыление, спечённый ал  
твердосплавные)
- Металлические
- Керамические камни
- Резиновые каучуковые ( для  
полировки и шлифовки ногтей)
- Тканевые
- Щетки (металлические, тканевые,  
синтетические)



# СТРОЕНИЕ ВРАЩАЮЩИХСЯ ИНСТРУМЕНТОВ

Вращающийся инструмент состоит из двух частей: штифта (хвостовика) и рабочей части.



Диаметр хвостовика: **2,35 мм.**

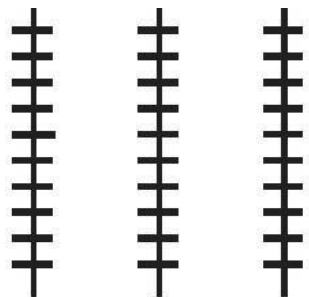
Длина хвостовика: **3,5-4 см.**

Размер рабочей части: **различный.**

Отступ в приводе (от рабочей части): **0,5 см.**



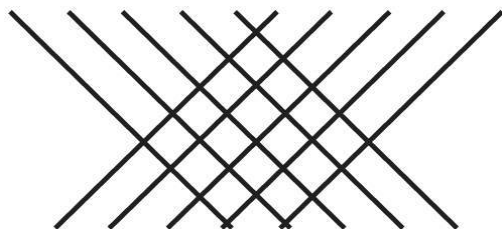
# ВИДЫ НАСЕЧЕК



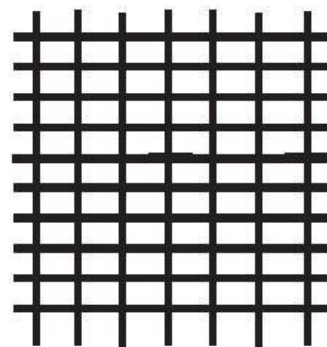
продольная насечка с  
необработанными зубьями



левосторонняя насечка



насечки, направленные по  
косой



продольно-поперечная  
насечка

# КЛАССИФИКАЦИЯ АБРАЗИВНЫХ

## ИНСТРУМЕНТОВ

по абразивности

по насечкам

- мегажесткая (2 черных);
- супержесткая (черный);
- жесткая (зеленый);
- грубая (синий или отсутствует);
- средняя (красный)

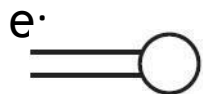
- супержесткая (черный)
- жесткая (зеленый)
- грубая (синий)
- средняя (красный)
- мягкая (желтая)



# КЛАССИФИКАЦИЯ АБРАЗИВНЫХ ИНСТРУМЕНТОВ

по  
форме

- шаровидны



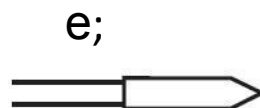
- каплевидны



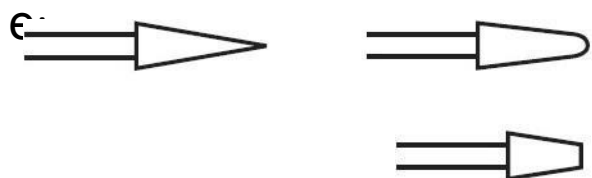
- цилиндрически



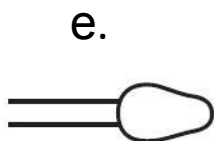
- пулевидны



- конусовидны



- грушевидны



- игловидны



# Правила подбора

## Форма

*Форма зависит от места обработки*

## Диаметр

*Диаметр фрезы должен быть равен, или чуть больше диаметра обрабатываемой поверхности*

## Абразивнос

*Абразивность подбирается по толщине обрабатываемой поверхности*

Диаметр насадки	Скорости вращения
Резиновая основа	
13 мм.	10-12 тыс. оборотов
10 мм.	16-18 тыс. оборотов
7 мм.	22-24 тыс. оборотов
5 мм.	26-28 тыс. оборотов
Алмазное напыление	
5 и >	16-18 тыс. оборотов
4,5-3 мм.	22-24 тыс. оборотов
2,5-2 мм.	24-26 тыс. оборотов
1,5-1 мм.	26-28 тыс. оборотов
1 и < мм.	28-30 тыс. оборотов
Твердосплавные фрезы	
5 и > мм	22-24 тыс. оборотов
4,5-1,5 мм	24-26 тыс. оборотов
1 и < мм	26-28-30 тыс. оборотов

# ПРАВИЛА

## НУЖНО:

## НЕЛЬЗЯ:

# ЭКСПЛУАТАЦИИ

- использовать *только исправные, свободно вращающиеся насадки*;
  - использовать *только сухие фрезы*;
  - изменять направление вращения *только при выключенном моторе*;
  - бережно обращаться с ручкой мотора;
  - аппарат и мотор предохранять от влаги;
  - избегать сильного давления инструмента на поверхность.
- использовать *фрезы с поврежденным или согнутым стержнем*;
  - превышать *максимально допустимое число оборотов*;
  - смазывать механизм зажима фрез *маслом самостоятельно*;
  - включать *микромотор без вставленной фрезы*;
  - держать мотор включенным *без необходимости*.

## ПРОВЕРЯТЬ

- *центровку насадок при появлении вибрации*;
- *механизм зажима фрезы на загрязненность*.



# ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

При вращении фрезы 	При вращении фрезы 
Вертикальное положение фрезы движение справа налево 	Вертикальное положение фрезы движение слева направо 
горизонтальное положение фрезы движение сверху вниз 	горизонтальное положение фрезы движение снизу вверх 

# Аппаратный

## Педикюр Этапы выполнения:

Дезинфекция Осмотр.(выявление проблем, подбор методики) **Обработка стопы :**

1. Удаление гиперкератоза и локально расположенных проблем на стопе (используем шлифовальный колпачок 80гритт или мультибор грубой абразивности)
2. Полировка кожи. Все места, где проходились грубым колпачком (используем шлифовальный колпачок 320гритт или мультибор мягкой абразивности)

### **Педикюр пальчиков :**

1. Корректируем длину (используем щипцы для ногтей)
2. Очистка рыхлых ороговений в боковых пазухах , диагностика подногтевой мозоли.(используем тампонодержатель , он же экскаватор )
3. Профилактика вросшего ногтя , при необходимости.( используем Расп)
4. Дорабатываем кутикулу и боковые валики.( используем алмазную фрезу усеченный конус или цилиндр)
5. Придаем форму свободному краю (используем алмазный цилиндр с торцевым