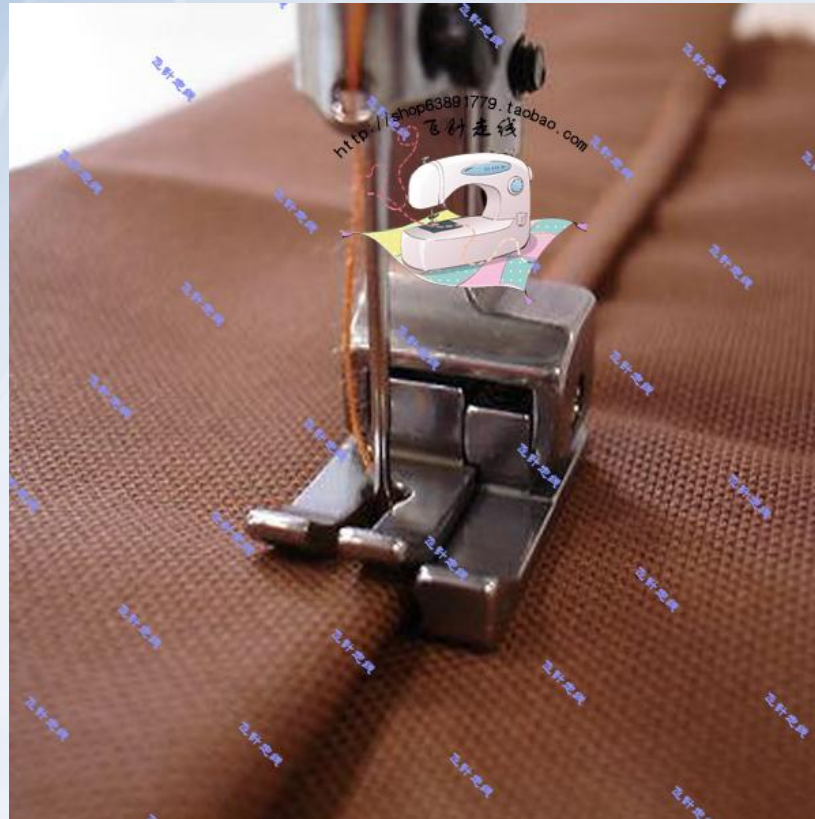


МАШИННЫЕ ШВЫ



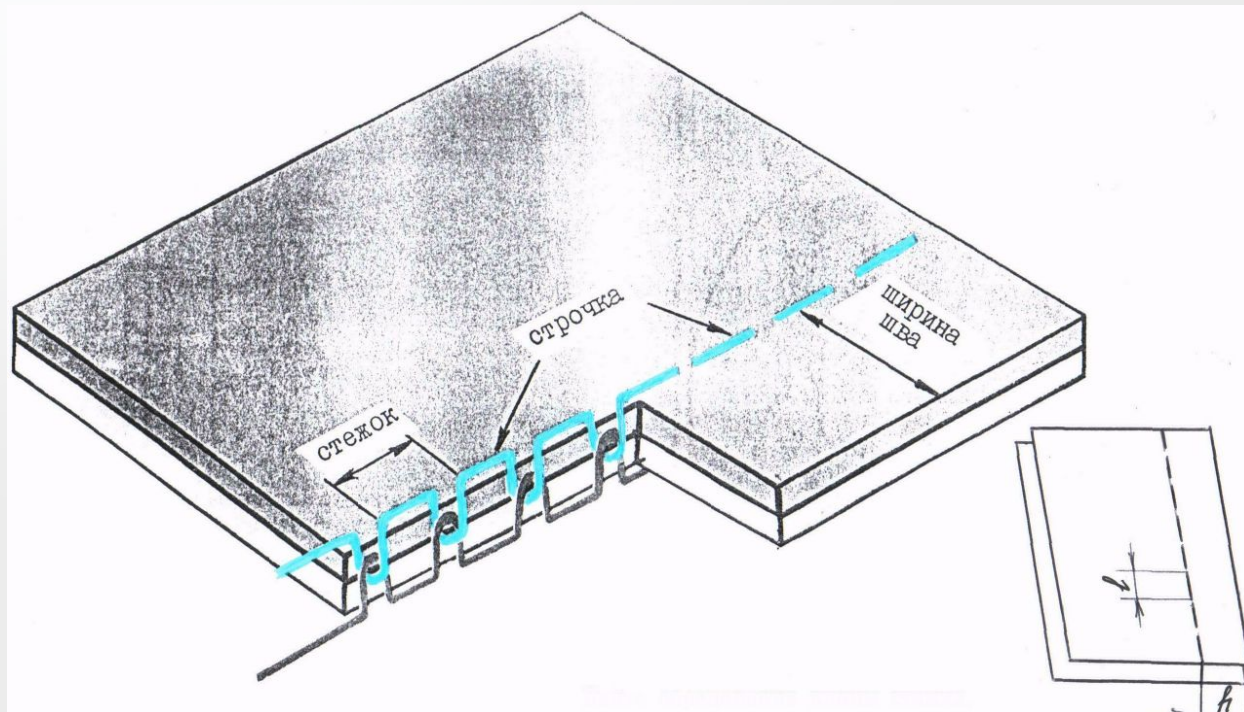
5 КЛАСС

Термин- «ШОВ»

- ШОВ- это место соединения деталей



Рисунок шва



ОСНОВНЫЕ ПОНЯТИЯ

- **ШОВ** –это место соединения двух или нескольких деталей строчкой
- **СТРОЧКА** – это ниточное соединение деталей, ряд повторяющихся стежков
- **СТЕЖОК** –это переплетение нитей между двумя проколами ткани иглой
- **ШИРИНА ШВА** – это расстояние от срезов деталей до строчки

По способу выполнения:

ручные

машинные

По назначению:

соединительные

отделочные



Правила выполнения машинных работ



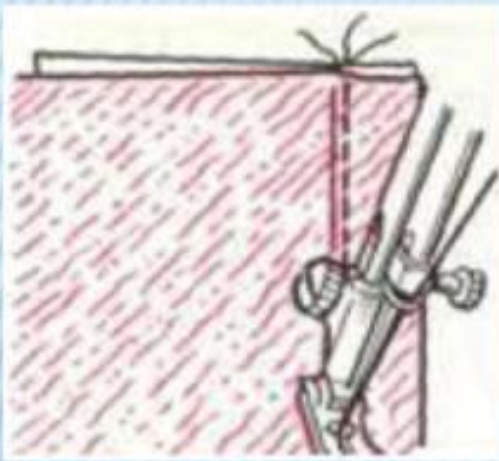
1. Все строчки, кроме отделочных, выполняются нитками в цвет ткани. Отделку (тесьму, кружево, аппликацию) выполняют в цвет отделки.
2. Ширина шва должна соответствовать размерам, указанным в технологических картах на изготовление швейных изделий.
3. При выполнении машинной строчки припуски на шов располагаются справа от иглы, а деталь изделия - слева (рисунок).
4. Концы строчек закрепляются обратным ходом машины (длина закрепки 7-10мм) или завязываются узелком.
5. При работе ткань нельзя тянуть или подталкивать, рука лежит на ткани и направляет движение строчки.
6. Номер ниток и машинных игл должны соответствовать толщине ткани.

К швам, выполняемым на швейной машине, предъявляются следующие требования:

- машинная строчка должна быть ровной;
- ширина шва равномерная по всей длине;
- строчка ровная, без разрывов;
- по линии шва не должно быть волнистости материала;
- шов аккуратно приутюжен, заутюжен или разутюжен.
- шов должен быть прочным (в этом случае не последнюю роль играют применяемые вами нитки);

Припуски на шов располагайте справа от иглы, а основные детали располагайте слева.

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ШВЫ



▣ **Стачной шов** – это самый распространенный шов.

▣ Он применяется для соединения двух или нескольких слоев ткани.

Например: Применяется для стачивания боковых срезов.

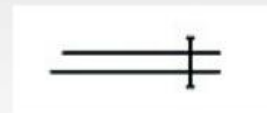
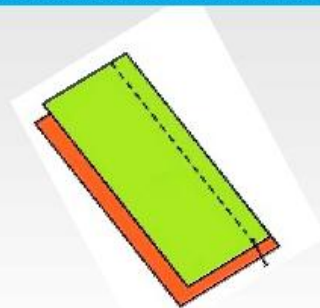


Стачные швы

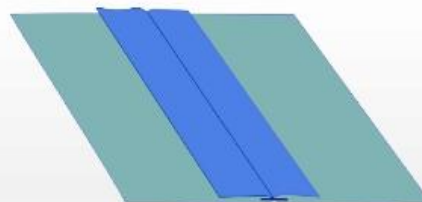
- Ширина шва — это расстояние от строчки до среза детали.
- К виду соединительных швов относится *стачной шов*. Он применяется для соединения боковых, плечевых и других срезов деталей изделия. Две детали складывают лицевыми сторонами внутрь, уравнивают срезы (края) деталей изделия и сметывают детали. Рядом со сметочной строчкой прокладывают машинную. Ширина шва (расстояние от среза до строчки) обычно равна 15 - 20 мм. Срезы деталей обметывают зигзагообразной строчкой, чтобы ткань не осыпалась.
- Стачные швы могут быть обработаны вразутюжку, когда срезы шва раскладывают в разные стороны и закрепляют утюгом, и взаутюжку, когда срезы отгибают на одну из сторон.

СТАЧНЫЕ ШВЫ

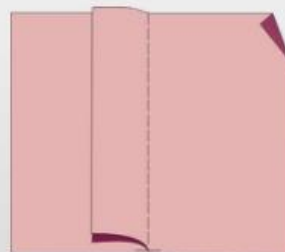
НА РЕБРО



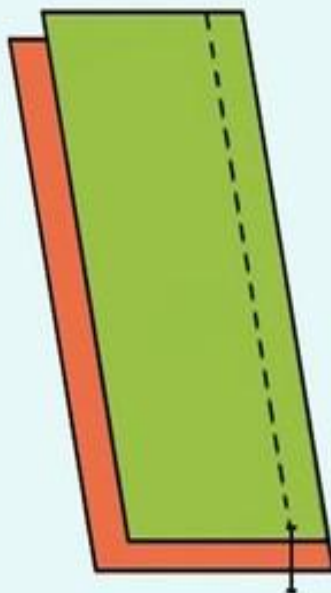
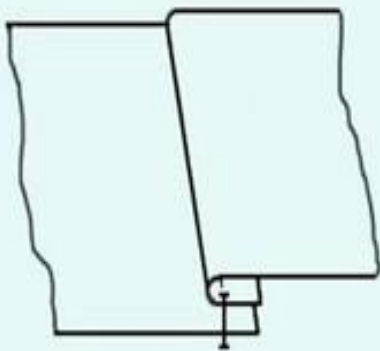
ВРАЗУТЮЖКУ



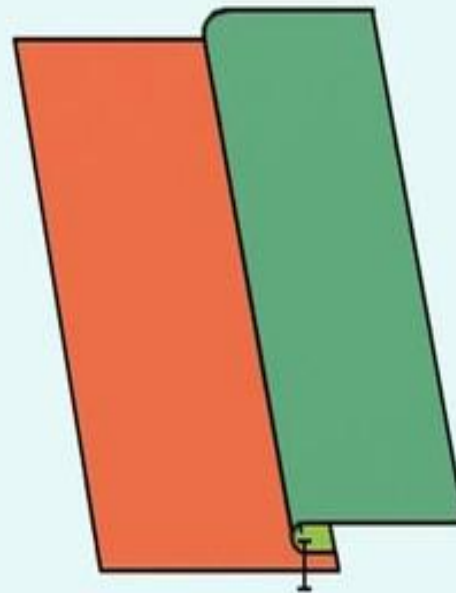
ВЗАУТЮЖКУ



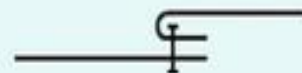
СТАЧНОЙ ШОВ ВЗАУТЮЖКУ



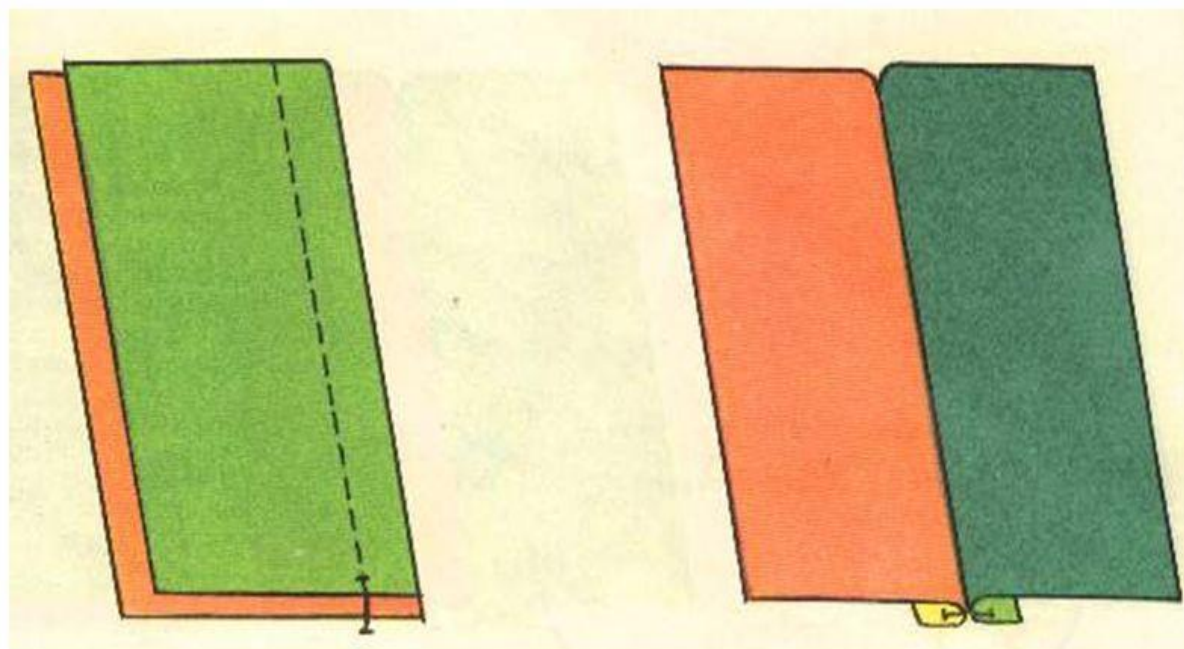
Сложить детали лицевыми сторонами внутрь, уравнять срезы и проложить строчку стачивания



Припуски на шов заложить на одну сторону и заутюжить



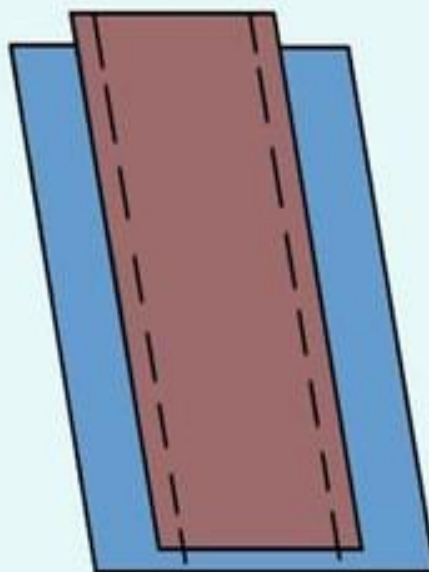
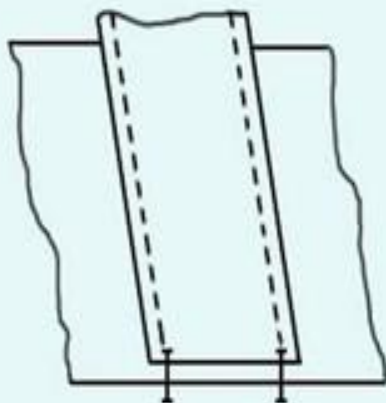
Стачной шов вразутюжку



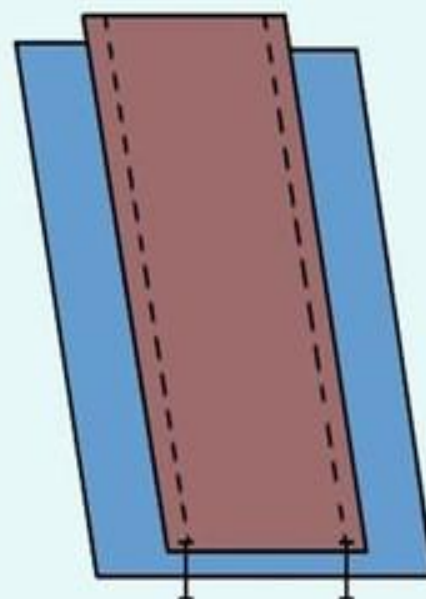
Сложить детали лицевыми
сторонами внутрь,
уравнять срезы,
сметать и стачать.
Ширина шва 20 мм

Припуски на шов
разложить и разутюжить

НАКЛАДНОЙ ШОВ С ОТКРЫТЫМИ СРЕЗАМИ



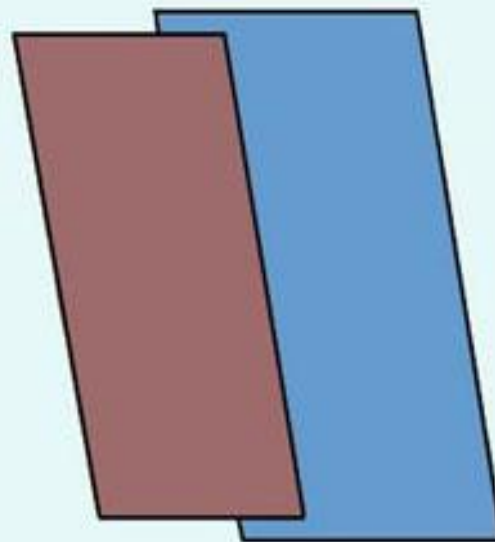
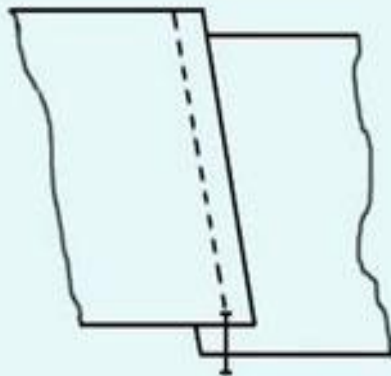
Наметать тесьму на лицевую сторону основной детали



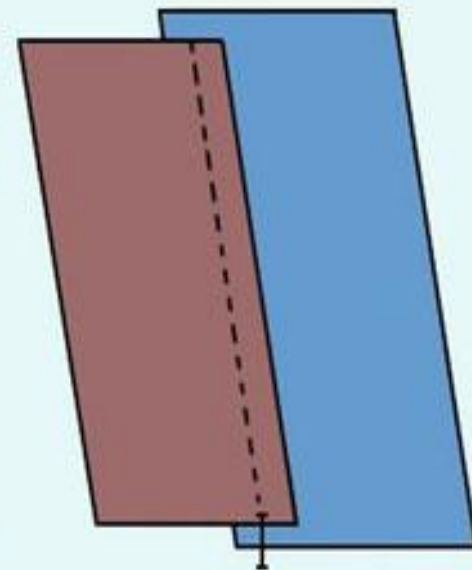
Проложить две строчки настрачивания



НАКЛАДНОЙ ШОВ С ОТКРЫТЫМИ СРЕЗАМИ



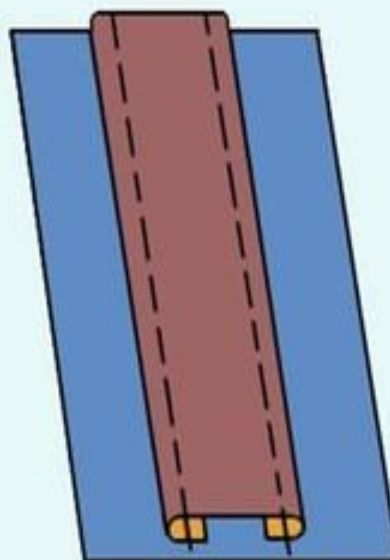
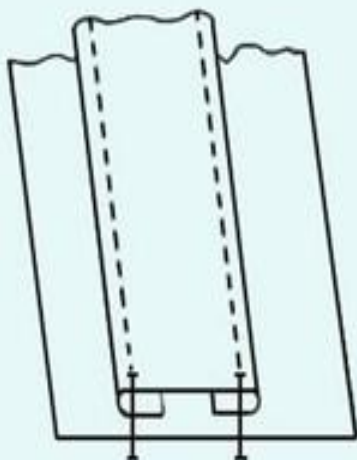
Наложить настрачиваемую деталь на нижнюю без подгиба среза, обе детали лицевыми сторонами вверх



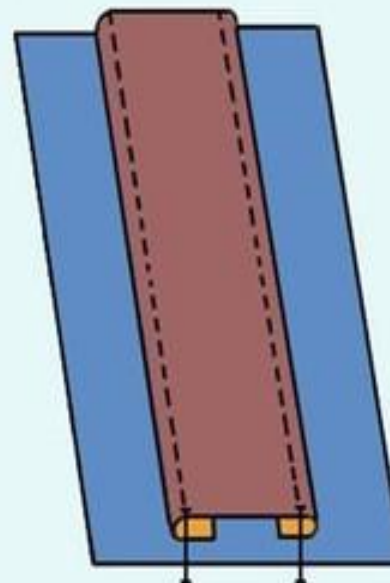
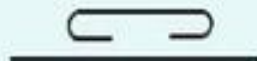
Проложить строчку настрачивания по намеченной линии



НАКЛАДНОЙ ШОВ С ЗАКРЫТЫМИ СРЕЗАМИ



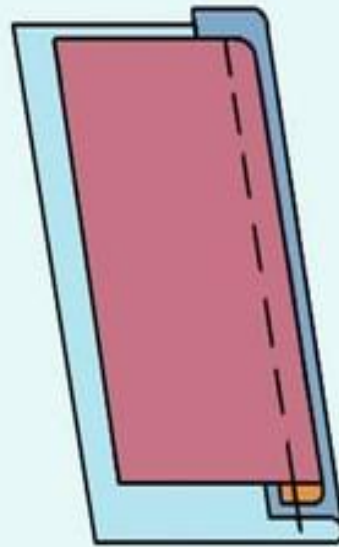
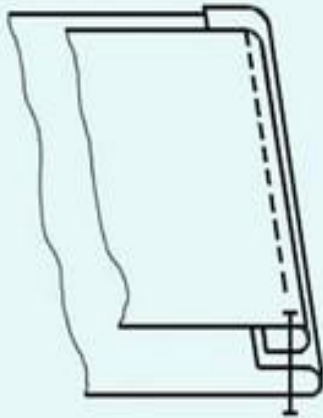
Подогнуть края настрачиваемой полоски ткани на 10-15 мм и наметать на основную деталь



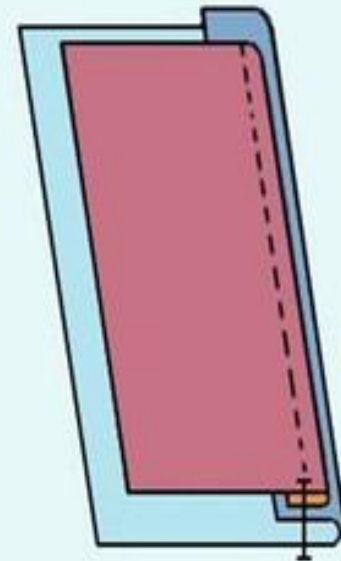
Проложить строчки настрачивания. Расстояние от подогнутых краев до строчки - по модели



НАКЛАДНОЙ ШОВ С ДВУМЯ ЗАКРЫТЫМИ СРЕЗАМИ



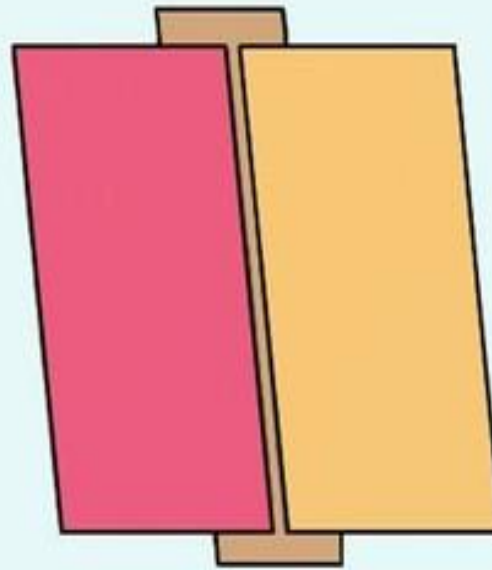
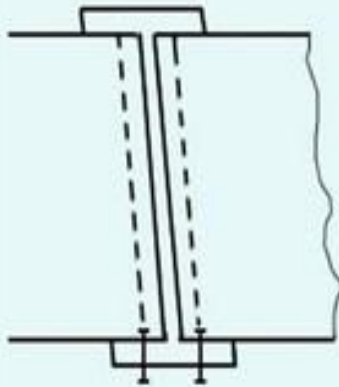
Подогнуть края настрачиваемой и основной деталей на 6-10 мм и наметать. Сгибы уравнивать или выпустить нижний



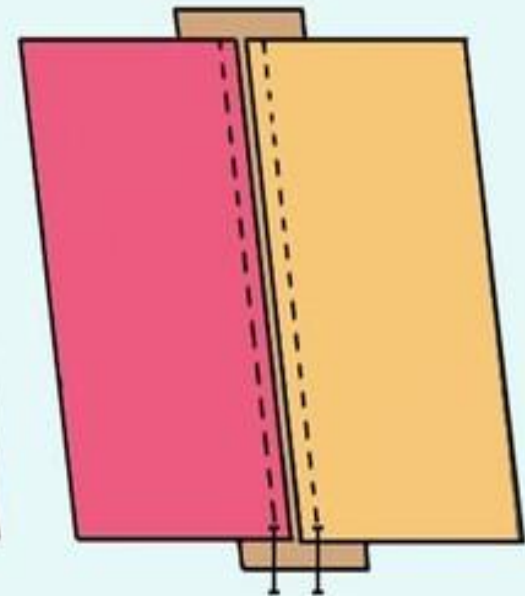
Проложить строчку настрачивания на расстоянии 1-2 мм от подогнутого края верхней детали



ШОВ ВСТЫК



Проложить под соединяемые детали полосу ткани или тесьму



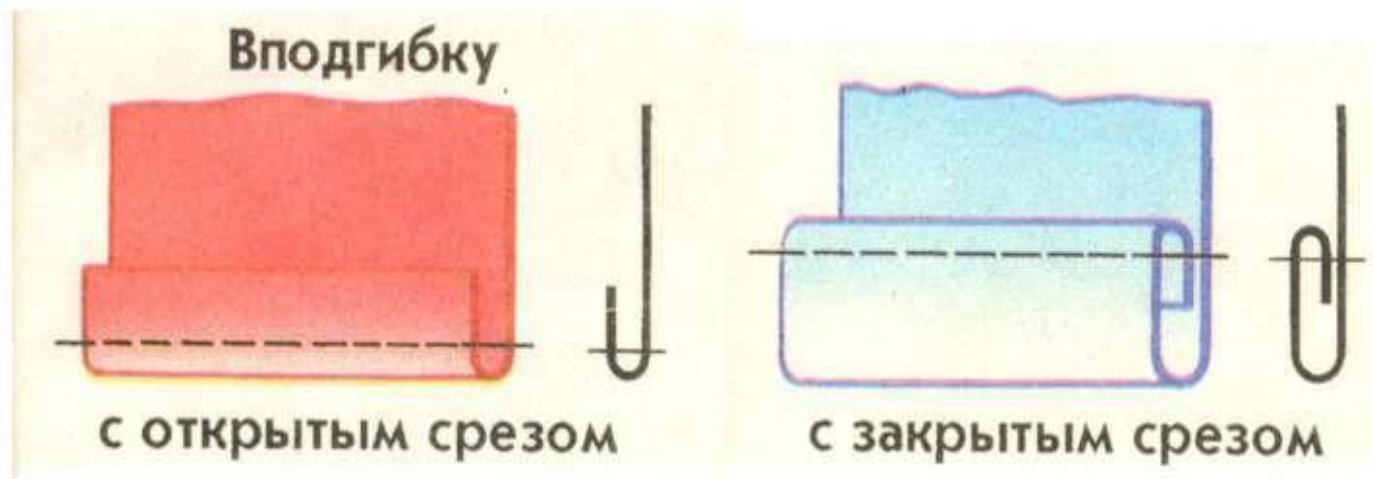
Проложить строчки стачивания на расстоянии 5-7 мм от срезов стачиваемых деталей



Краевые машинные швы

Название швов	Назначение швов	Графическое изображение
Шов вподгибку с открытым срезом	При обработке низа изделия из толстой ткани, застрачивании срезов оборок, воланов.	<p>шов вподгибку с открытым срезом</p>   <p>Подогнуть на 3-10 мм и заутюжить</p>  <p>Застрочить на расстоянии 1-2 мм от подогнутого среза</p> 
Шов в вподгибку с закрытым срезом	При обработке низа изделия из тонкой ткани	  <p>1</p>  <p>2</p>  <p>3</p> 

Графические и условные изображения машинных швов

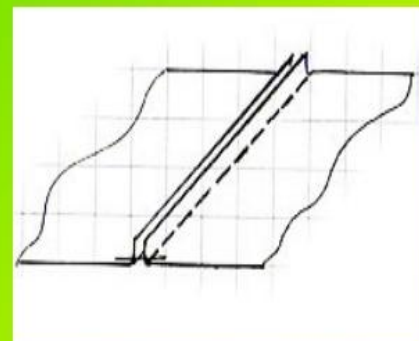
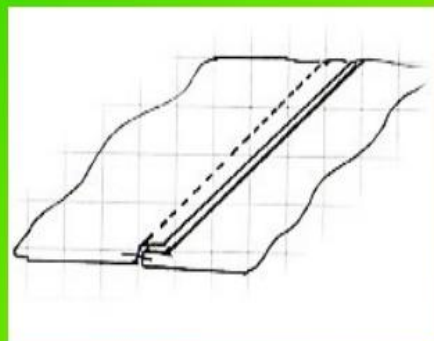
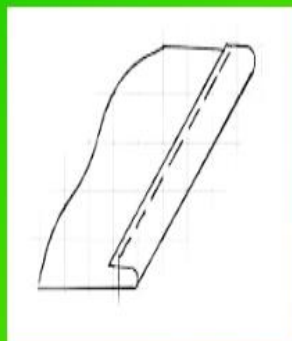




Операция по временному соединению деталей?

Сметывание

Какие машинные швы изображены на рисунке?



Средство соединения деталей?

Шов

Ряд повторяющихся стежков?

Строчка



**Какой шов используют при пошиве
носового платка:**



Подумай ещё!

- **шов в подгибку с закрытым срезом**
- **стачной шов**
- **шов в подгибку с открытым срезом**



Молодец!



Терминология машинных работ

Термин	Содержание работы	Примечание
<u>С</u> тачать	Соединить детали равные по величине	<u>С</u> тачать части пояса
<u>Об</u> тачать	Соединить две детали с последующим вывертыванием их на лицевую сторону	<u>Об</u> тачать бретели
<u>При</u> тачать	Соединить мелкие детали с крупными строчками постоянного назначения	<u>При</u> тачать пояс
<u>На</u> строчить	Проложить строчку при наложении одной детали на другую	<u>На</u> строчить накладные карманы
<u>За</u> строчить	Проложить строчку для закрепления подогнутого края	<u>За</u> строчить низ изделия

Спасибо за внимание!

