

Ремонт заднего амортизатора  
Ямаха ттр - 250 опен эндуро  
А именно изготовление штока с  
сохранением регулировки отбоя.

Так же установка в родную обойму  
направляющую втулку и сальник с  
донора - заднего амортизатора от  
десятки.

Некоторые фото взяты с интернета.

Диаметр штока 14мм

Общая длинна 213мм

Донор – задний амортизатор от десятки.



Задний амортизатор от десятки.



Для разборки амортизатора  
воспользуйтесь статьёй из  
сайта:

[http://greywolf.ru/index.php?id=51&option=com\\_content&task=view](http://greywolf.ru/index.php?id=51&option=com_content&task=view)

W

Важно : при демонтаже крышки амортизатора не брать ее отвертками на излом через торец цилиндра амортизатора, так как в отверстиях крышки есть перемычки.



На фото  
обломленн  
ая  
перемычка  
на крышке

Нужно, изготовить крючки и тянуть крышку вверх, либо на излом, через торец цилиндра. Но подложить между торцом цилиндра и монтажкой пруток.



Указан первый способ

Важно: при снятии со штока поршня и шайб сразу же одеть на проволочку, что бы не нарушить последовательность.







Для сверления самого длинного отверстия под толкатель клапана, использовали сверло по металлу(желтое) на 4мм. К сверлу приварили электрод, для достижения требуемого размера.



Важно: при сверлении длинного канала, чаще выводить сверло, счищать стружку и смазать маслом.  
Для легкости операции, желательно работать вдвоем. Так как работа не быстрая.



При сверлении отверстия сбоку штока, которое служит для перетока масла.

Потребовалось сточить твердый слой хрома и закалки на ширину сверла.

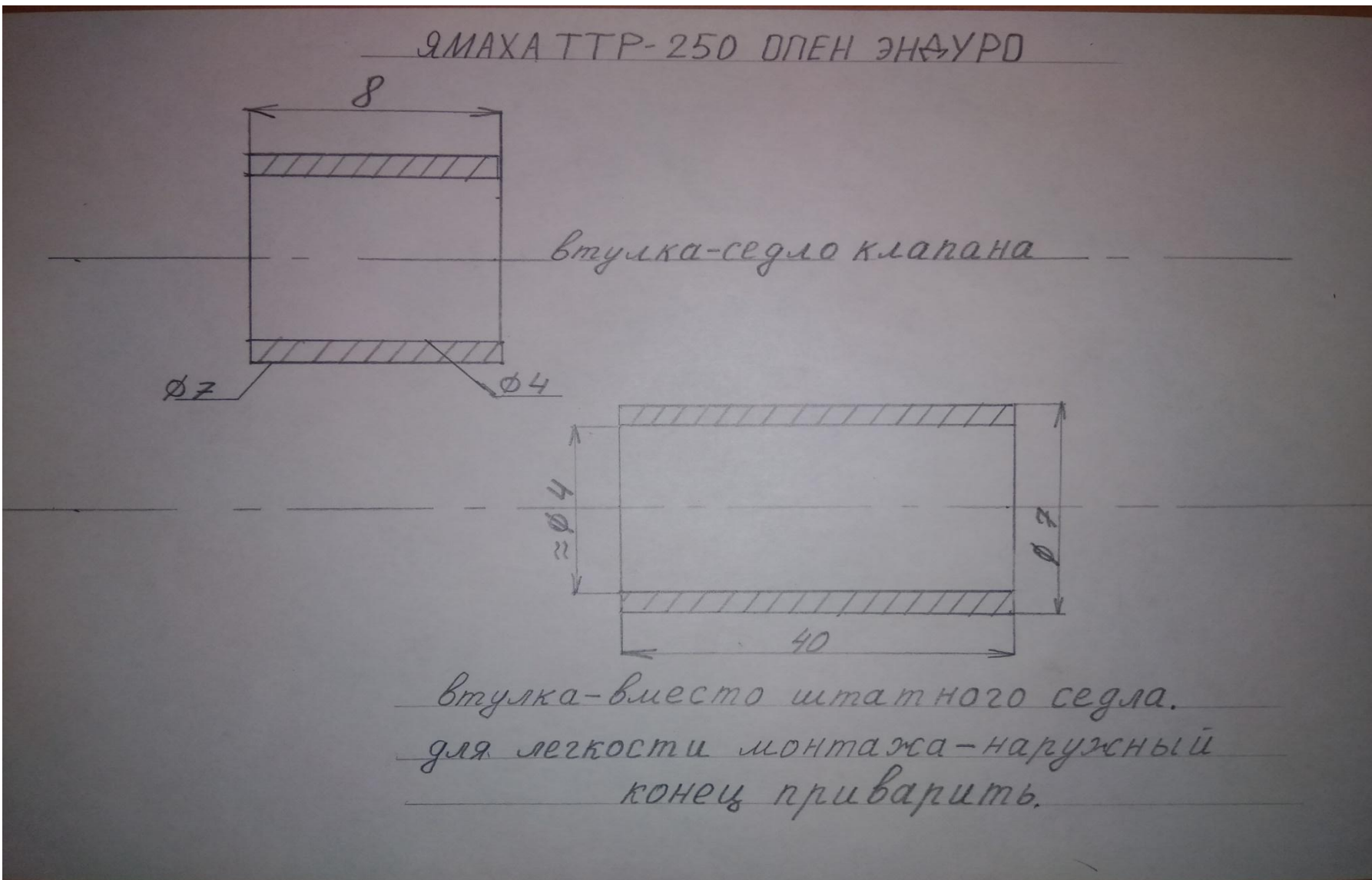


Отверстие сверлили с одного бока штока, диаметром 4 мм. Для упрощения операции.

На родном штоке два отверстия на 3 мм.



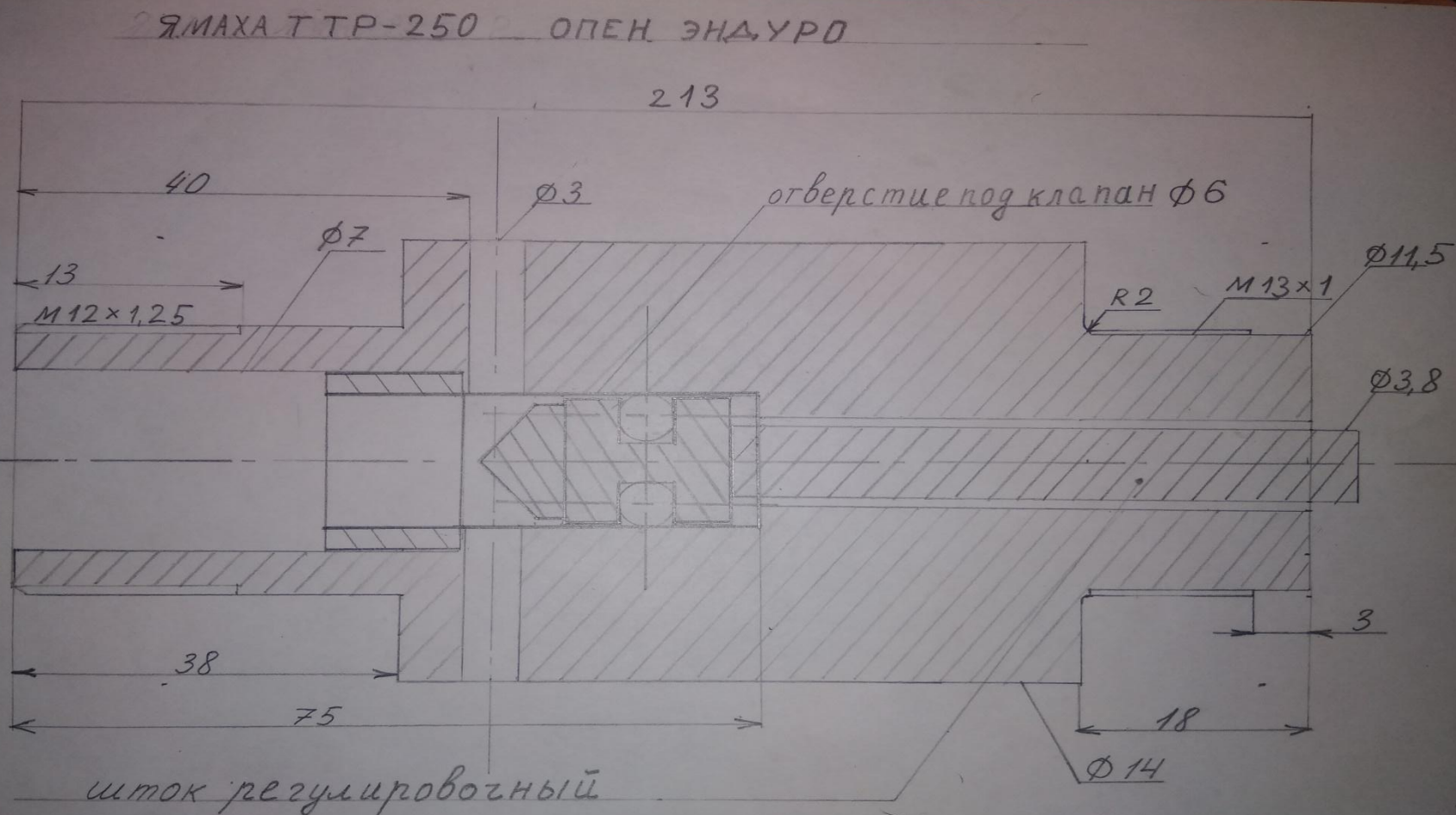
После того как все отверстия просверлены, требуется установить втулку – седло клапана.  
Для этого нужна металлическая втулка



Для легкости монтажа втулка может входить совсем с легким натягом с свое посадочное место , но торец втолки требуется приварить во избежание ее смещения



Втулку- седло клапана садить заподлицо с поперечными отверстиями перетока масла.



Демонтаж сальника с обоймы донора.  
Для этого нужно сточить кромку ближе к самому торцу  
сальника и он выйдет легко.





Далее улаживаем донорский сальник – он же пыльник в сборе, в родную обойму. Пыльником к родному пыльнику. Шайбу нужно расточить что бы она подходила на донорский сальник.

Слева донорский сальник. Справа родной. Шайба уже расточена под донорский сальник.



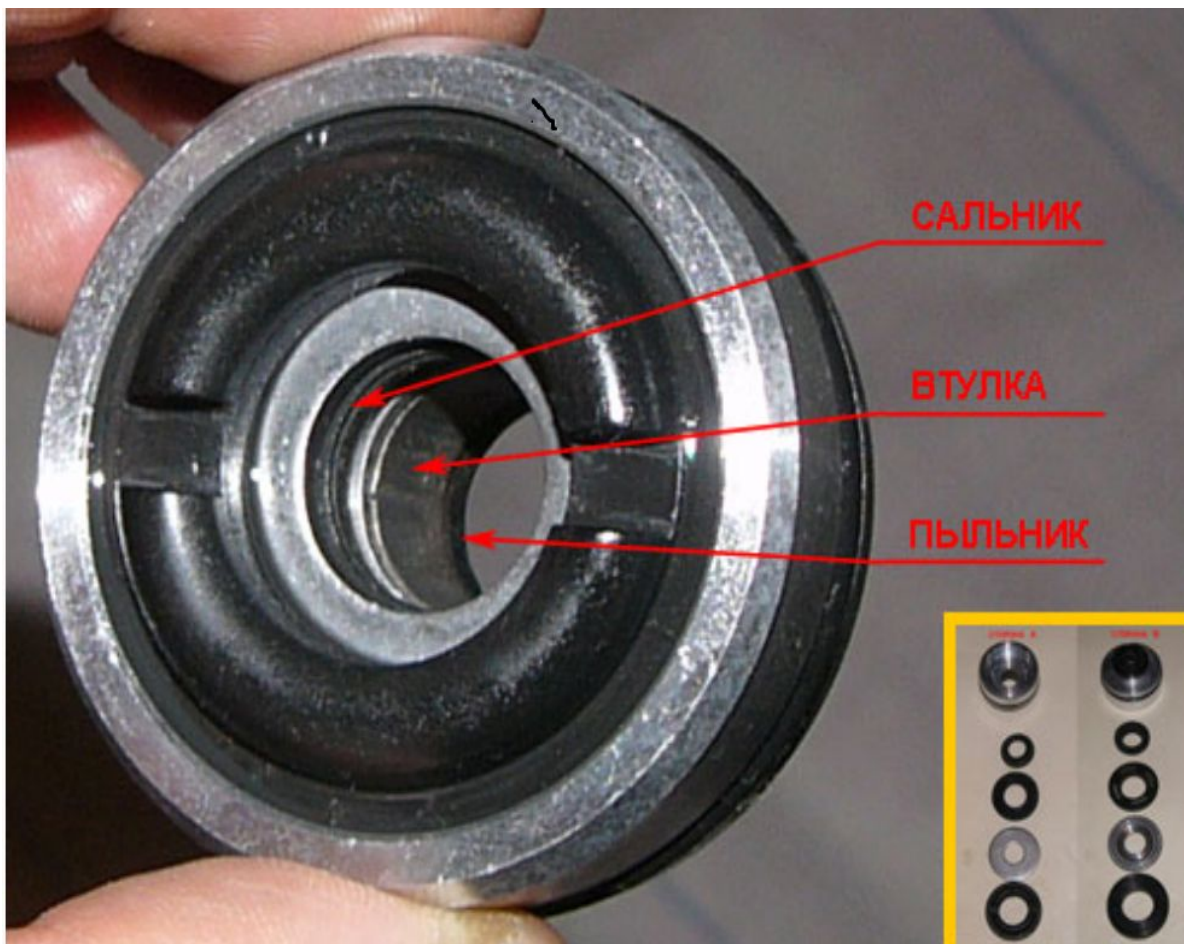
Так же подходит направляющая втулка с донора.  
С донорской обоймы выбивается оправкой выточенной на  
станке.



оправка

С родной обоймы направляющая выбивается специальными выбивашками – типа отвертки с подзагнутыми концами и заостренными торцами.

Так как в родной обойме посадочное отверстие не сквозное, а имеется выступ.



Выступ между втулкой и сальником

Для изготовления спец иглы накачки воздуха  
понадобилось :  
сосок от камеры и металлическая мед. игла



Детали иглы подгоняются по диаметру , что бы свободно входили в друг- друга и припаиваются на олово.



Спец игла

Воздух накачивали через штатное отверстие в бачке на шиномонтаже. Давлением около 10 атм.  
Воздух после накачки не травит .

