

# Сварка металлического каркаса стула

---



металлических частей стула  
использовалась квадратная профильная  
труба

---



Разметка выполнена с помощью  
металлической линейки с нанесением  
риски чертилкой



# Раскрой материала выполнялся по разметочным рискам на станке



Подготовка кромок после резки  
выполнялась на точильном станке  
(зачистка торцов от заусенцев)



# Разметка для сверления отверстий



# Сверление отверстий выполнялось на станке для сверления металла

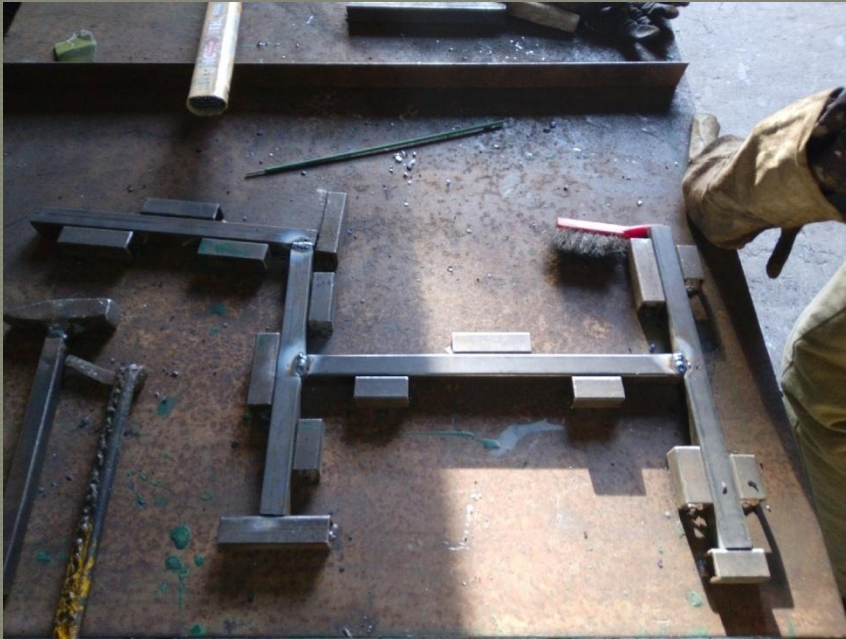


# Сборка деталей по шаблону





# Сварка деталей после сборки



# Зачистка швов сваренных деталей



# Выполнение сварки двух боковых частей стула между собой тавровым соединением



# Сборка металлического каркаса стула

