



МЯСНОЙ ЦЕХ

Структура
производства...

Мясной цех. Предназначен для обработки мяса (говядины, свинины, баранины) и изготовления полуфабрикатов (крупнокусковых, порционных, мелкокусковых, из натурального рубленого мяса и котлетной массы).



8 видов форм – ни в чем не уступающих ручной лепке



1) Крупнокусковые п/ф (ростбиф, говядина шпигованная, грудинка фаршированная, паросёнок фаршерованный)



2) Порционные п/ф (бифштекс, лангет, филе, антрекот, ромштекс, зразы и тд)



3) Мелкокусковые п/ф (бефстроганов, поджарка, азу, гуляш, шашлык)

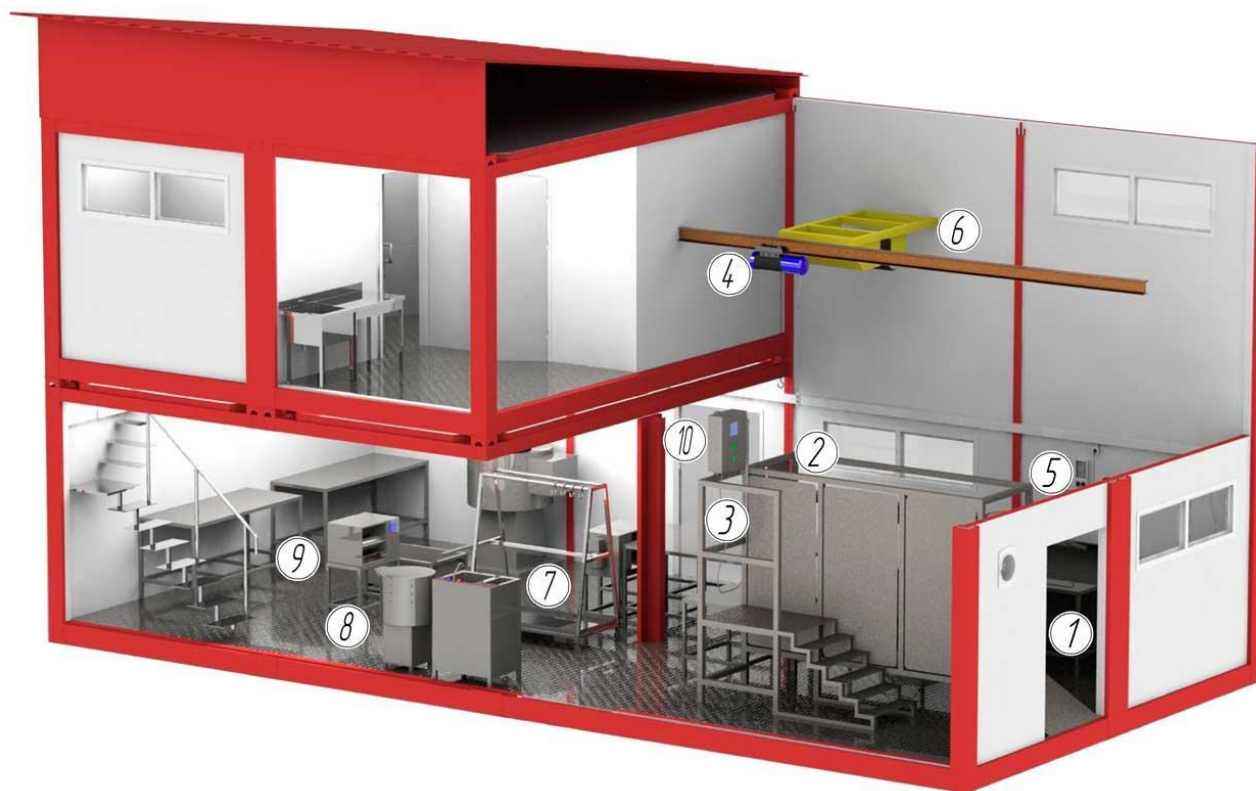


4) Изделия из натуральной рубки(бифштекс рубленый, котлеты натуральные, люля кебаб , фрикадельки, купаты)

Котлетной массы(котлеты, биточки, шницель, зразы рубленные, тефтели, рулет)



Мясной цех выделяют как самостоятельный в столовых и ресторанах с числом мест в залах более 400, мясо-рыбный — менее 400, птице-гольевой — только в ресторанах с числом мест более 300



В ПРЕДПРИЯТИЯХ ОБЩЕСТВЕННОГО ПИТАНИЯ, РАБОТАЮЩИХ НА СЫРЬЕ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС ОБРАБОТКИ МЯСНОГО СЫРЬЯ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ В ТАКОЙ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ: ОТТАИВАНИЕ МОРОЖЕНОГО МЯСА (ДЕФРОСТАЦИЯ), ЗАЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ И СРЕЗАНИЕ КЛЕЙМА, МОЙКА, ОБСУШИВАНИЕ, РАЗДЕЛКА МЯСА, ЗАЧИСТКА И ЖИЛОВКА МЯСА, ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПОЛУФАБРИКАТОВ.



ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС

Дефростация туш и полутуш крупного и мелкого, скота осуществляется в течение 2-3 суток при температуре 4-6° С, птицы - в течение 10-20 ч при температуре 6-15°С и относительной влажности воздуха 85-95%. Мясо считается размороженным, если температура в толще мышц достигает 0-1°С.



Размороженное мясо поступает в цех на тележках и зачищается на рабочих столах. Зачищенное мясо моют в ваннах с проточной водой (20-30 °С) или в подвешенном состоянии щетками (щетками-душами). Затем для охлаждения мясо обмывают холодной водой (12-15 °С).



Остальные операции по обработке мяса осуществляются на производственных столах, высота которых равна 85 см. Фронт работы при обвалке мяса составляет 1,5 м, при зачистке и жилровке мяса, приготовлении полуфабрикатов - 1-1,2 м. На стол кладут разделочную доску, изготовленную из твердых пород дерева, с маркировкой МС, справа - инструмент для обработки мяса и лоток для полуфабрикатов более высокой степени готовности, слева - крупнокусковые полуфабрикаты, поступающие на обработку, перед доской - весовое оборудование.

При ручной обработке мясного сырья применяют различный инструмент: при обвалке - большой и малый обвалочные ножи; зачистке и жиловке мяса - малый нож поварской тройки; нарезке крупных кусков мяса - большой нож, мелких кусков - средний нож; снятии филе - малый нож поварской тройки.



Отдельные операции, выполняемые в цехе, можно механизировать. Так, для измельчения мяса используют мясорубки с индивидуальным приводом (МИМ-82, МИМ-105, МИМ-105М) и производительностью 180 и 400 кг/ч; сменные механизмы к универсальным приводам (УММ-2, МС2-70, МС2-150) производительностью 35, 70-80, 150-200 кг/ч.



Для соединения компонентов и тщательного вымешивания используют фаршемешалку типа МС8-150 производительностью 150 кг/ч; для рыхления порционных изделий - рыхлитель с индивидуальным приводом МРМ-15 и сменный механизм МС 19-1700 производительностью 12-15 порций/мин; для формовки и панировки изделий - котлетоформовочную машину типа МФК-2240 производительностью 2240 шт./ч.



В крупных мясных цехах применяется пооперационное разделение труда. Члены бригады специализируются на обвалке мяса-сырья, его зачистке и жиловке, изготовлении полуфабрикатов (порционных, мелкокусковых, рубленых).



Для обработки рыбы в мясорыбном цехе выделяют одну линию..

Чешуйчатую рыбу разделяют в такой последовательности: очищают от чешуи, потрошат (удаляют плавник, голову, кости плечевого пояса, внутренности), промывают и нарезают на порции. При обработке бесчешуйчатой рыбы исключается первая операция.

Осетровую рыбу обрабатывают так: вначале отделяют голову с грудными плавниками и костями плечевого пояса, срезают спинные жучки со спинным плавником, удаляют брюшной и анальный плавники, отделяют хвостовой плавник и удаляют его вместе с визигой. Затем рыбу пластуют на звенья, зачищают, удаляют сгустки крови. В конце процесса обработки звенья ошпаривают и зачищают от боковых, брюшных и мелких костных жучек.



ПОДБОР ОБОРУДОВАНИЯ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ПО НОРМАМ ОСНАЩЕНИЯ:

