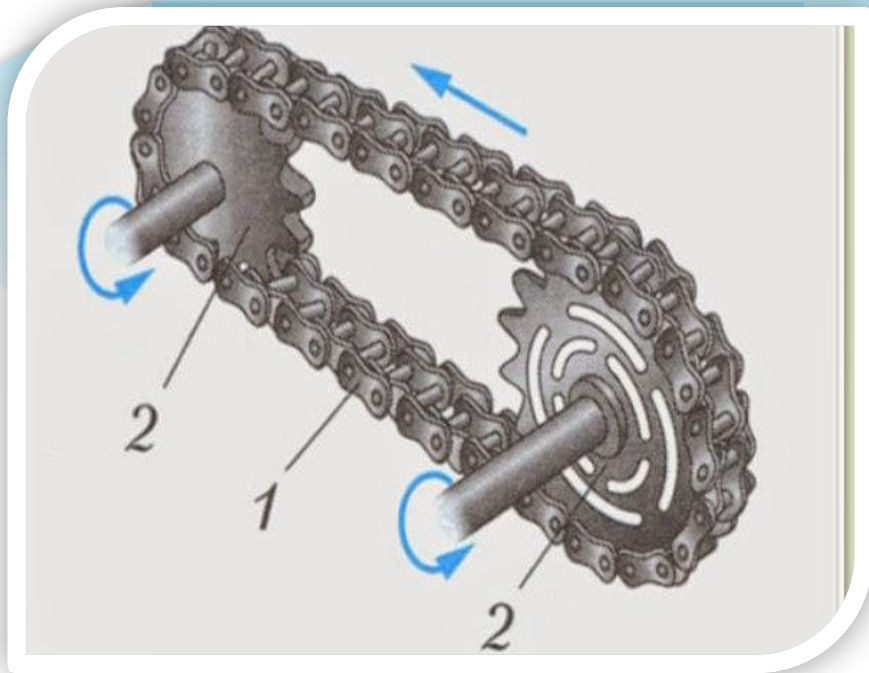
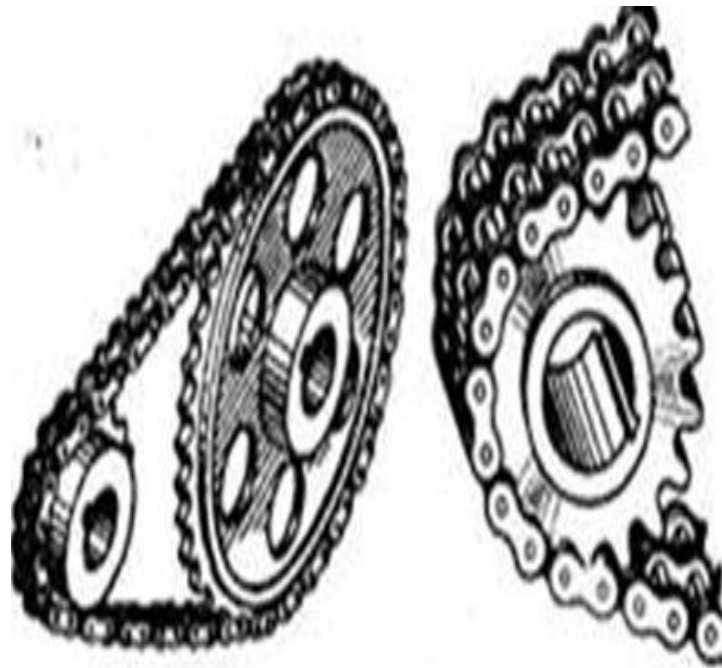


Цепные передачи



**Дать
определение
цепной
передачи**

Цепные передачи



Достоинства
цепных
передач



Недостатки
цепных
передач

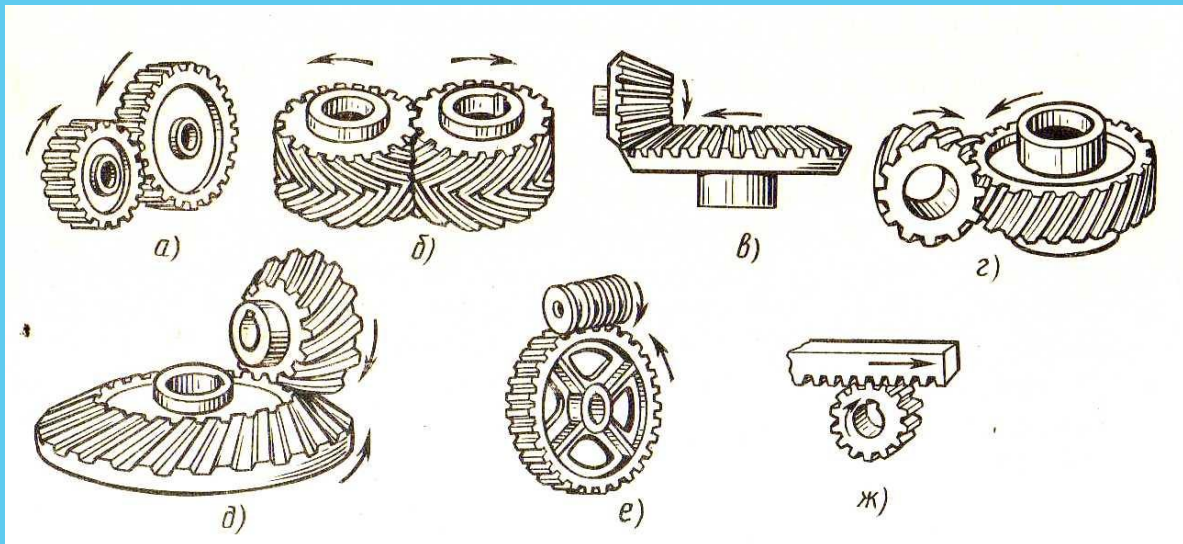
Зубчатые передачи



**Дать
определение
зубчатой
передаче**

Преимущества зубчатых передач

Классификация зубчатых передач

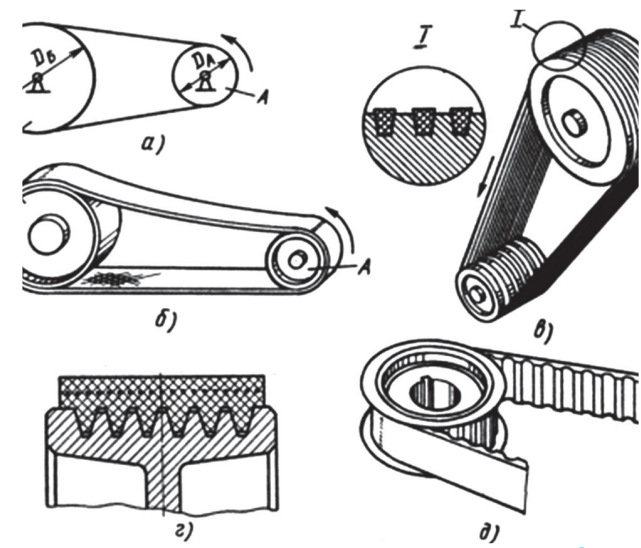
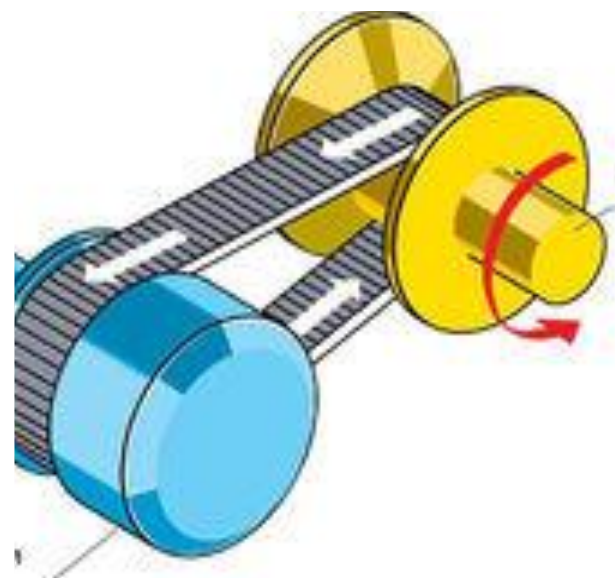


РЕМЕННЫЕ ПЕРЕДАЧИ



Дать определение ременной передаче

Достоинства ременных передач



Недостатки ременных передач



Тема урока:



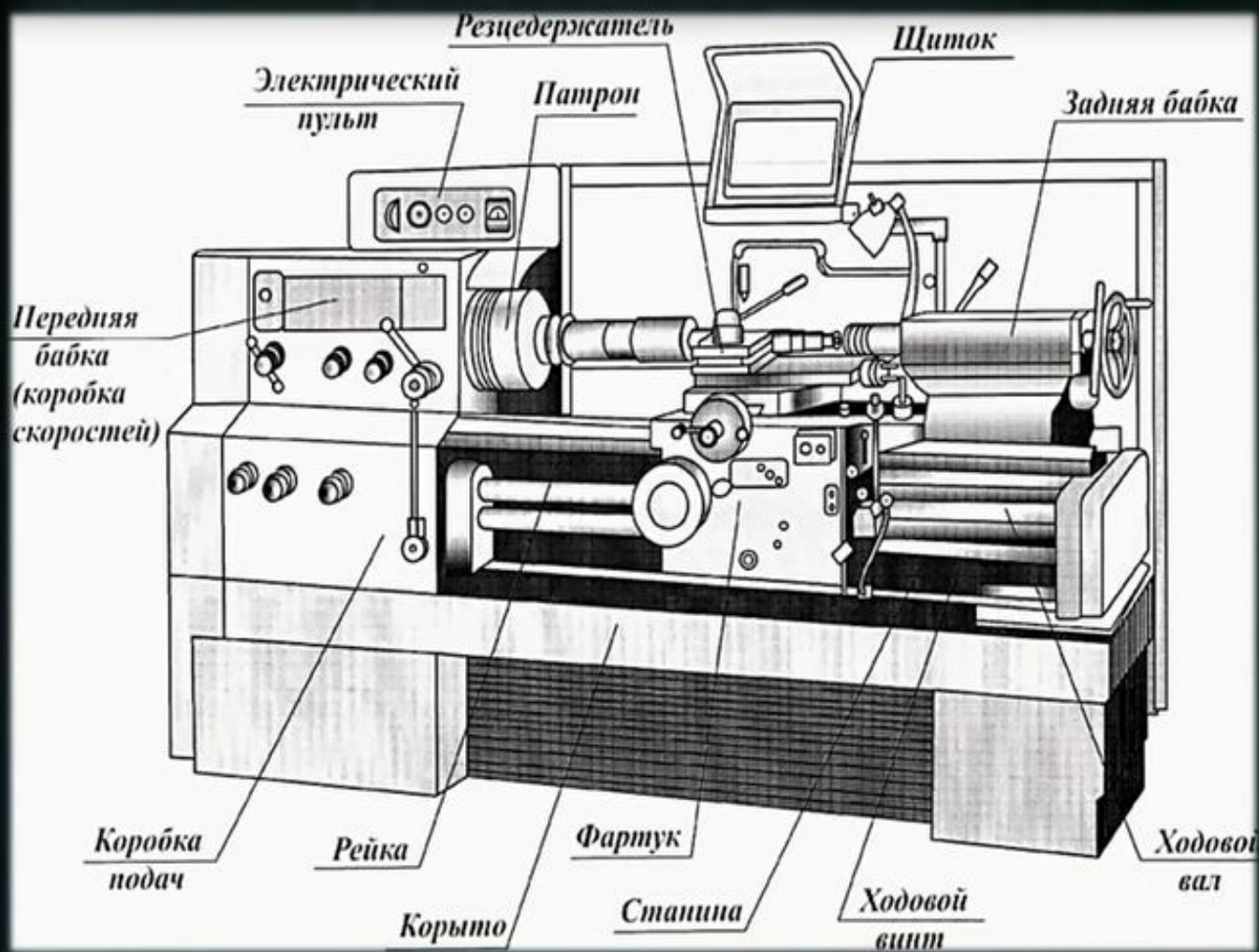
**Токарные станки
ручным управлением**

Цель урока:

**Изучить общее
устройство
токарного станка с
ручным управлением**



Узлы и органы управления токарно-винторезного станка



Ходовой винт используется для передачи движения от коробки подач к каретке суппорта только при нарезании резьбы, а **ходовой вал** — при выполнении всех основных токарных работ.

Передняя бабка - расположенные в ней узлы, служат для поддержки и вращения заготовки, во время её обработки. Здесь же находятся узлы, регулирующие скорость вращения детали. К ним относятся: шпиндель и коробка скоростей его вращения.

Коробка подач – которая используется для нарезания различных резьб и регулирования подачи суппорта.

Патрон – имеет множество различных исполнения и предназначен для зажима заготовки для обработки.

Суппорт – это элемент любого токарного станка, с помощью которого осуществляется перемещение режущего инструмента в продольном, поперечном и наклонном направлении

Фартук – за корпусом фартука находятся механизмы, связывающие суппорт с зубчатой рейкой и ходовым винтом. Управление фартуком вынесено на корпус станка, что упрощает регулировку хода суппорта .

Резцедержатель – предназначен для крепления режущего инструмента.

Задняя бабка служит для поддержания другого конца обрабатываемой детали либо установки осевого инструмента

Узлы и органы управления токарно-винторезного станка



Закрепление материала

Узлы и органы управления токарно-винторезного станка

Расположенные в ней узлы, служат для поддержки и вращения заготовки



Расположенные в ней узлы предназначены для регулирования скорости вращения детали

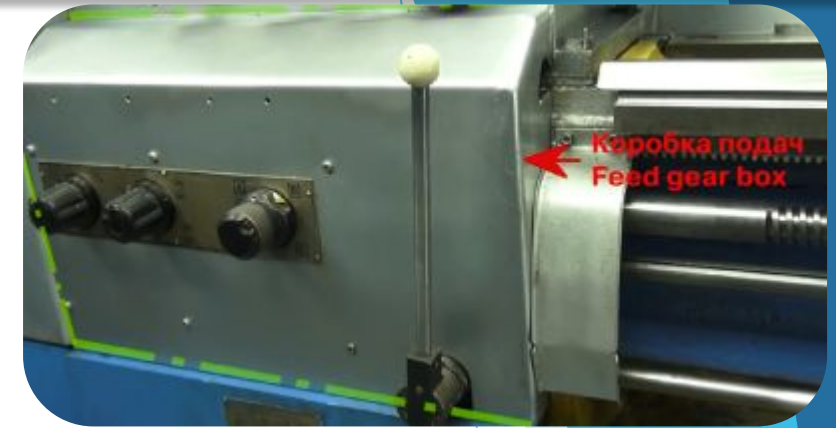


Такие рабочие узлы как, шпиндель и коробка скоростей находится

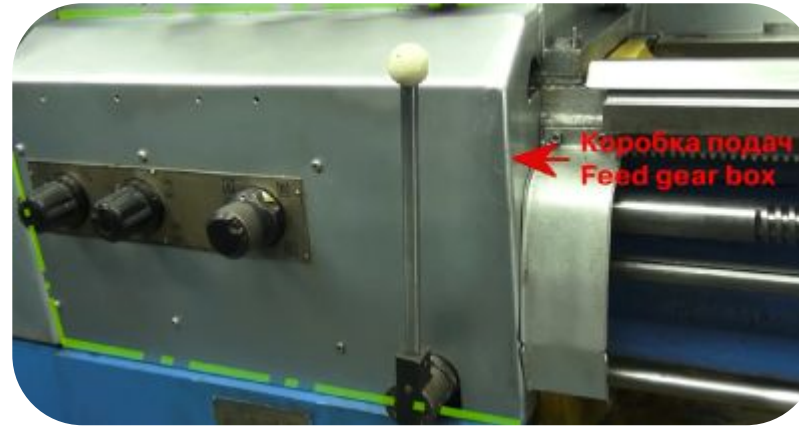


Узлы и органы управления токарно-винторезного станка

Орган управления станка которая используется для нарезания различных резьб



Орган управления станка которая используется при регулировании подачи суппорта



Элемент станка осуществляющий перемещение режущего инструмента в продольном, поперечном и наклонном направлении



Узлы и органы управления токарно-винторезного станка

**Предназначен для
зажима
обрабатываемой
заготовки**



**Оборудование на
станке
упрощающий
регулировку хода
суппорта**

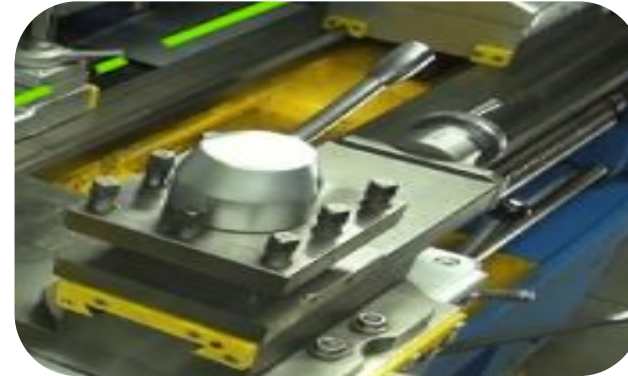


**Оборудование
связывающее суппорт
с зубчатой рейкой и
ХОДОВЫМ ВИНТОМ**



Узлы и органы управления токарно-винторезного станка

**Устройство для
крепления режущего
инструмента**



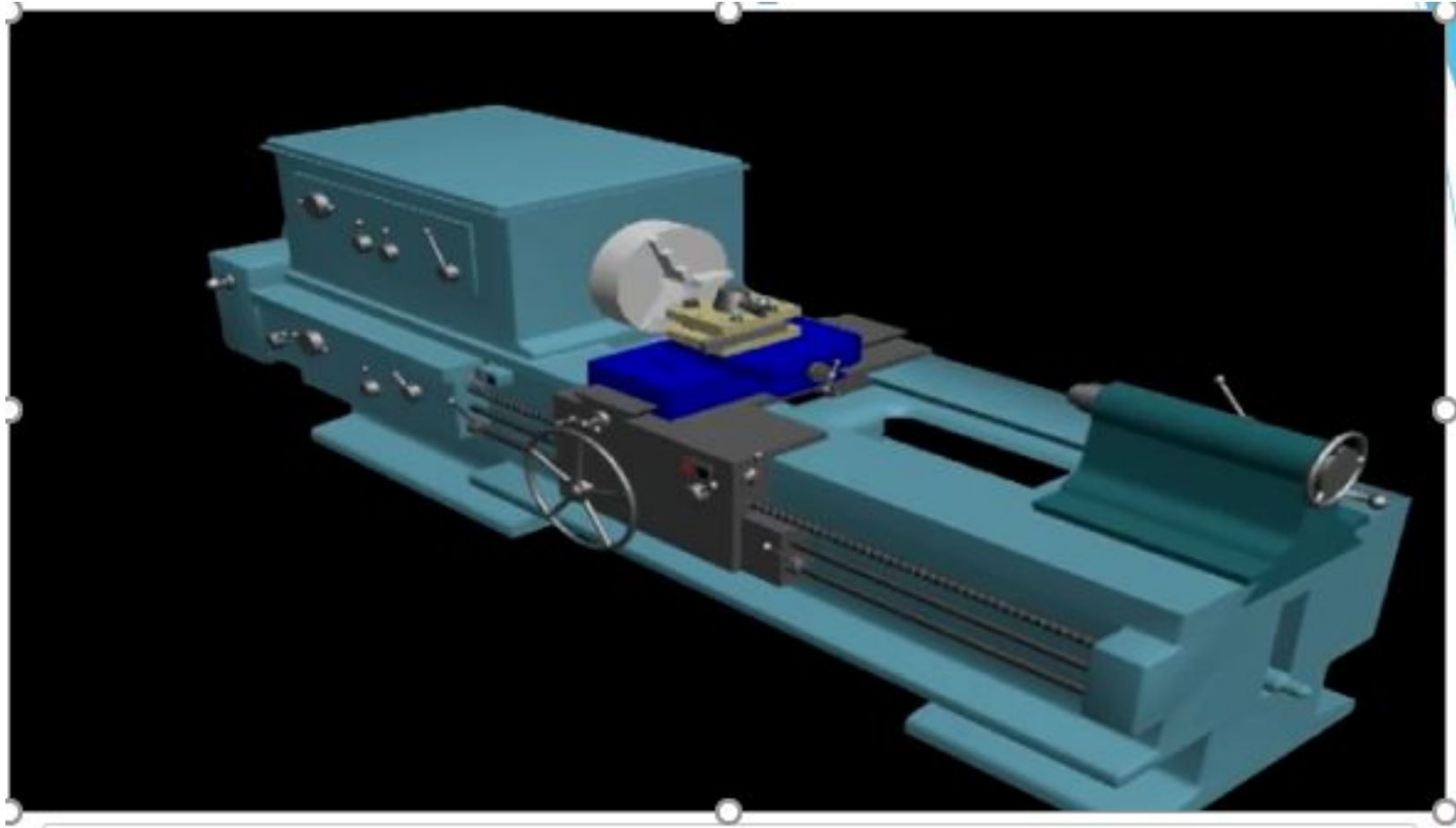
**Элемент служащий для
поддержания детали с другого
конца обрабатываемой детали
либо установки осевого
инструмента**



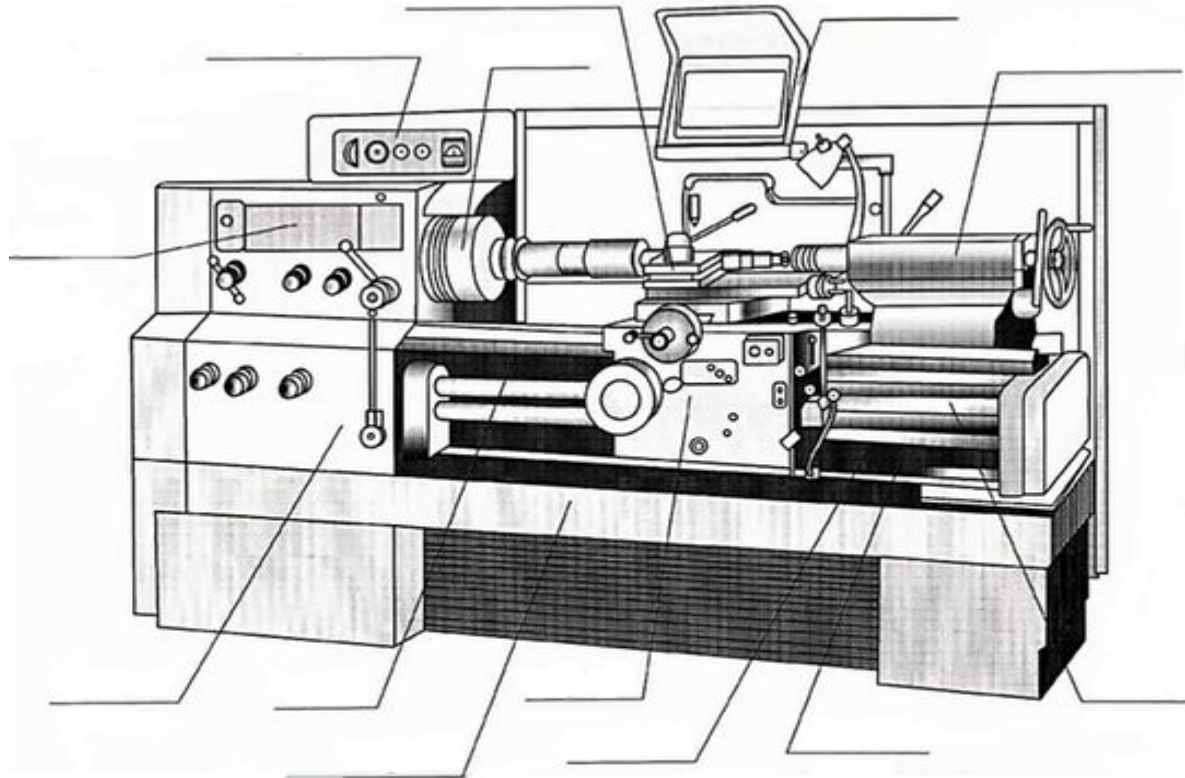
**Элемент
предназначенный для
передачи движения от
коробки подач к
каретке суппорта при
нарезании резьбы**



Задание на закрепление урока



Домашнее задание



На основании выше изложенного материала необходима определить позиционно узлы токарного станка

выполнить в тетради

**Спасибо за внимание!
Творческих успехов!
Больших побед!**

