



Способы управления трубопроводной арматурой



Способы управления арматурой

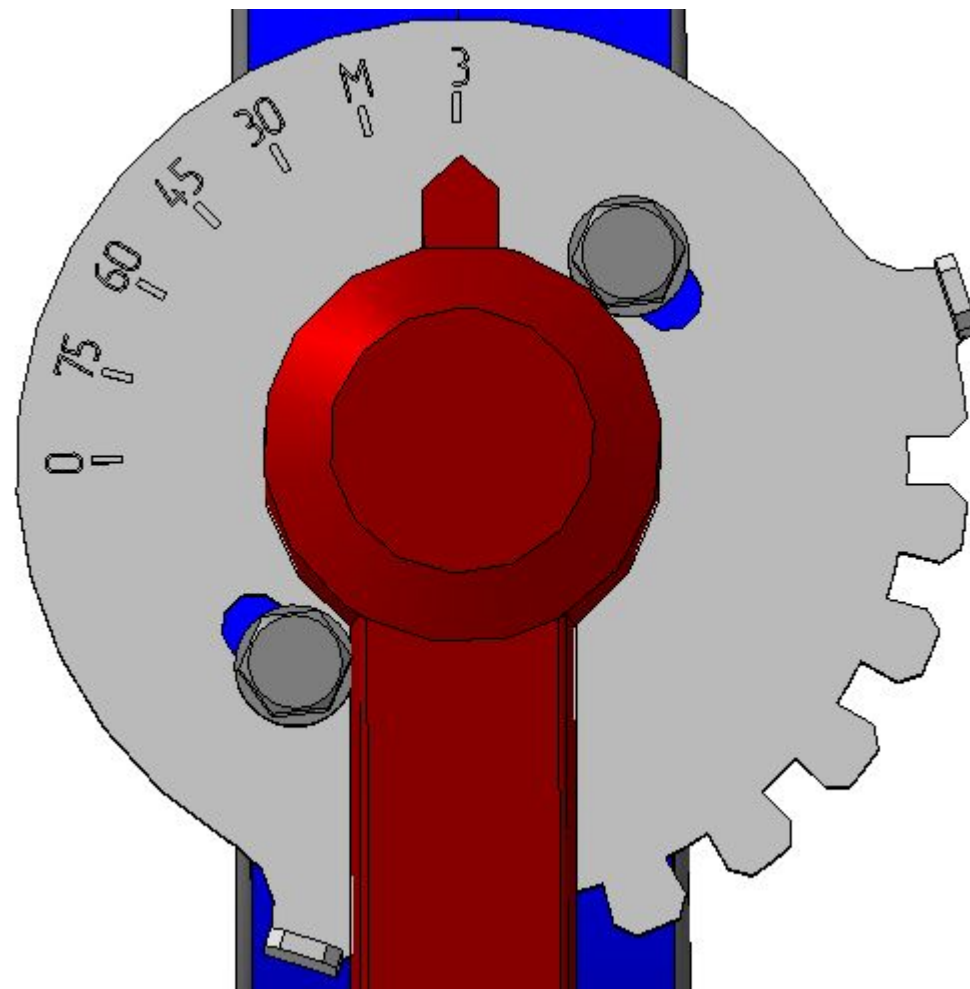
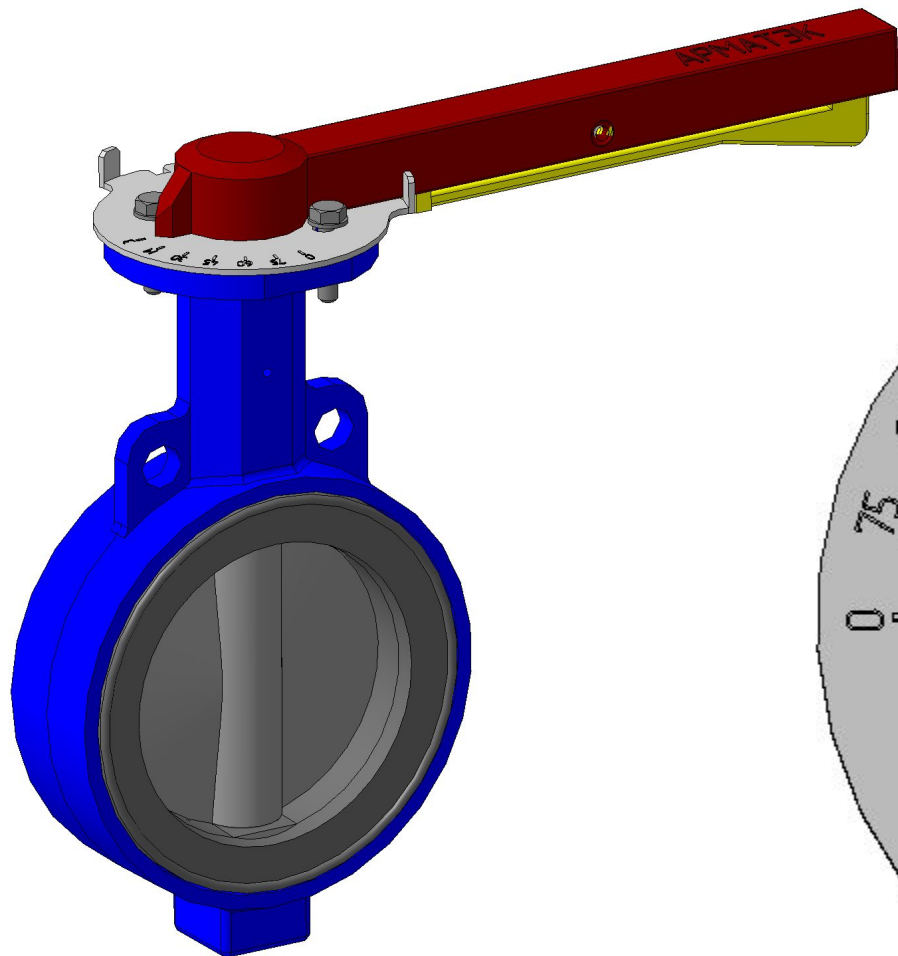
Основные типы исполнительных механизмов:

1. Ручное управление – рукоятка и редуктор;
2. Пневмопривод;
3. Электропривод



Способы управления арматурой

Рукоятка (на затворы DN50-150)



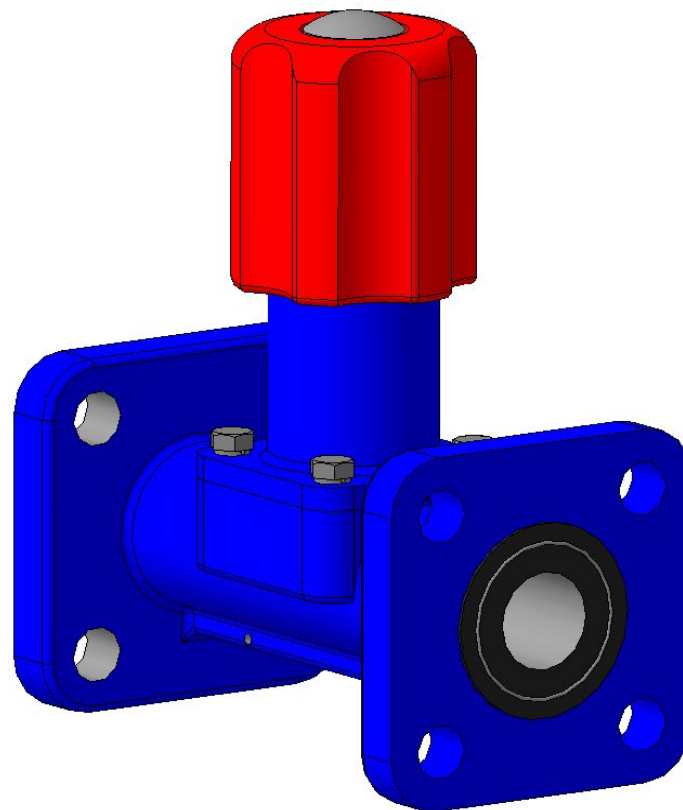
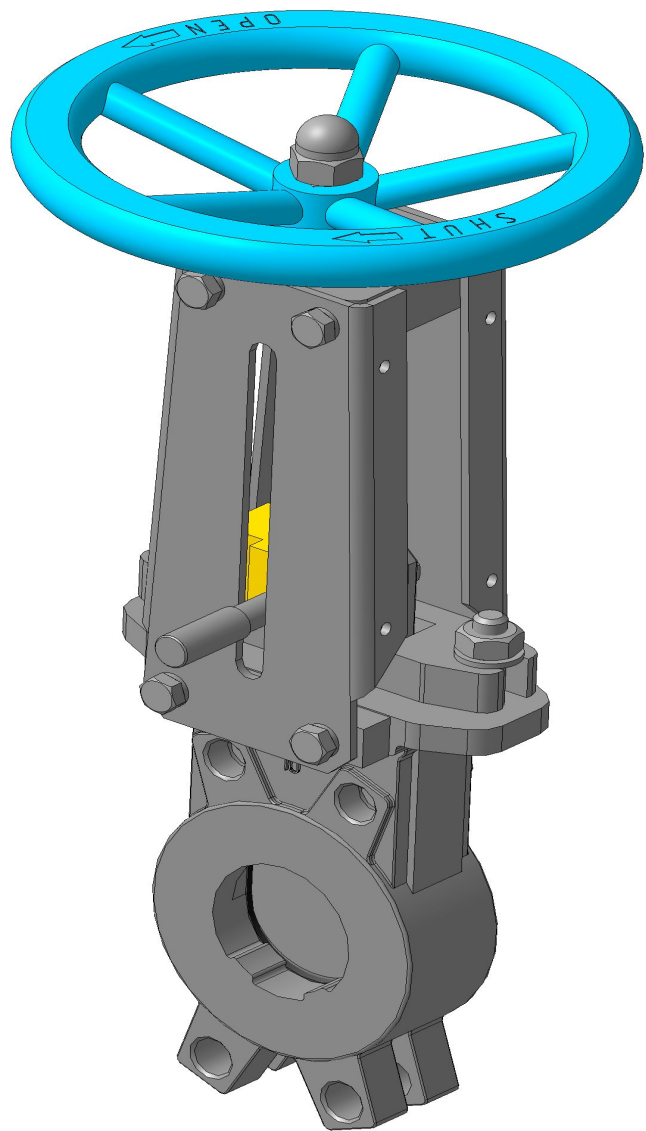
Способы управления арматурой

Рукоятка (на затворы DN200-300)



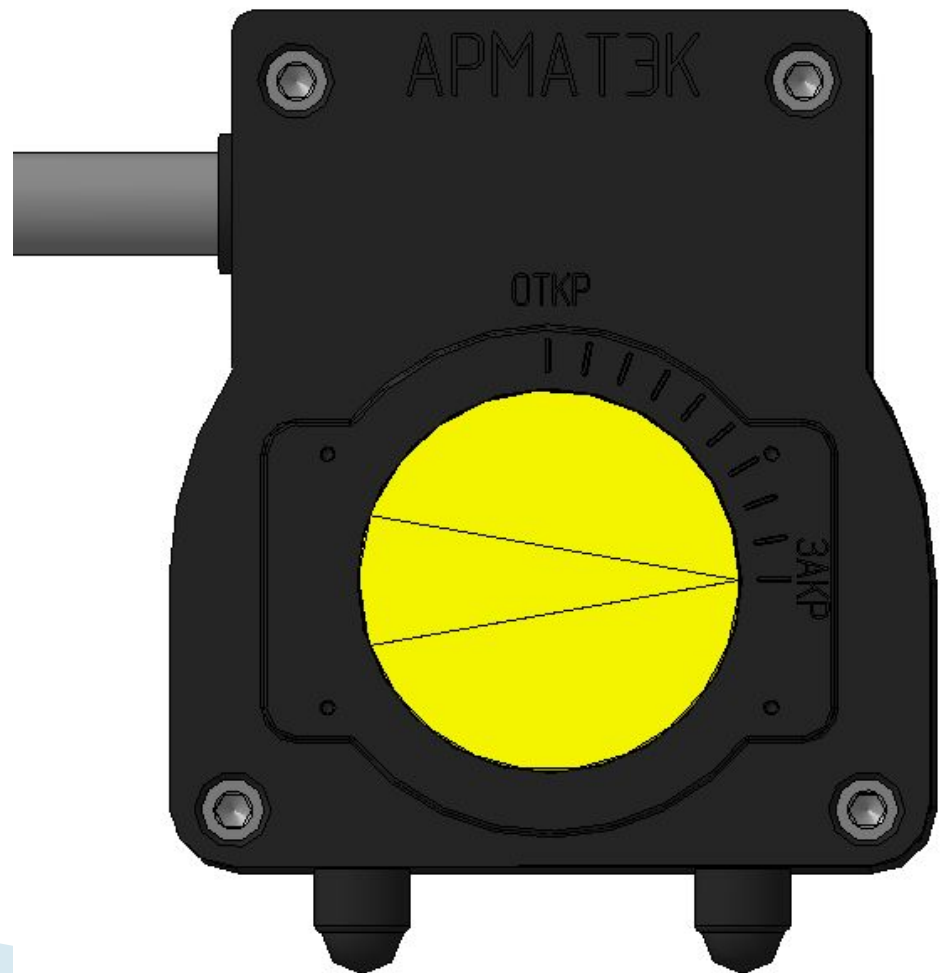
Способы управления арматурой

Маховик



Способы управления арматурой

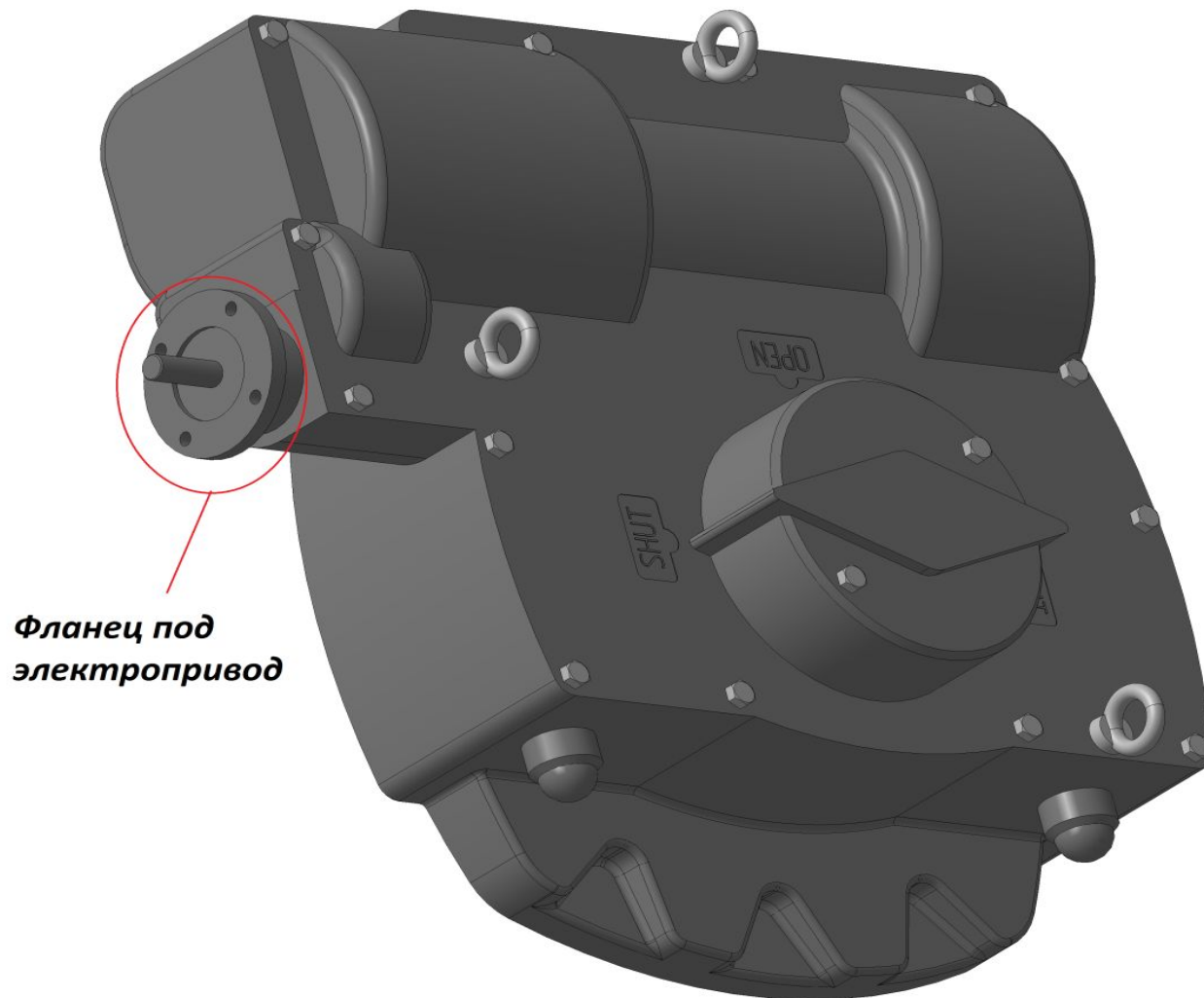
Редуктор





Способы управления арматурой

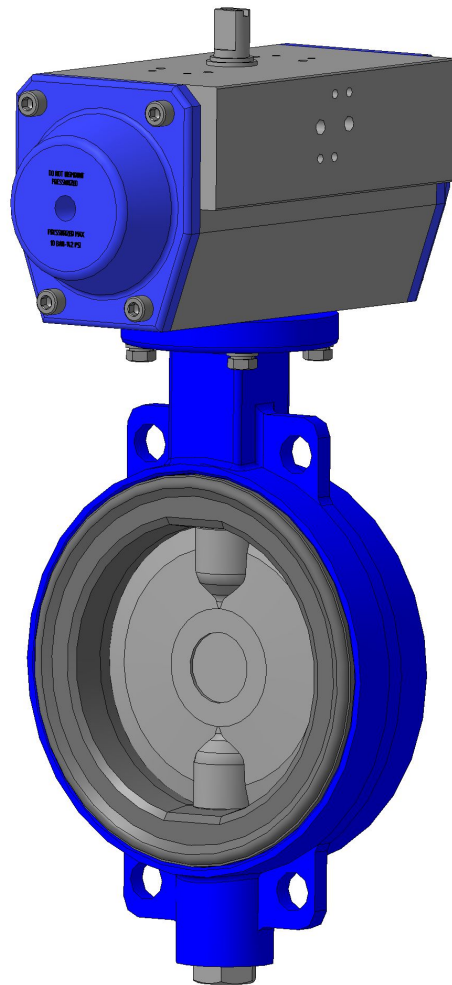
Редуктор под электропривод





Способы управления арматурой

Пневмопривод



Основные параметры:

1. Управляющая среда – воздух класса 4 по ГОСТ 17433-80;
2. Давление управляющей среды – 6..8 бар;
3. Климатическое исполнение – от минус 60 до плюс 80;
4. Степень защиты – IP65;
5. Крутящие моменты – от 50 до 6000 (при P=6 бар)



Способы управления арматурой

Пневмопривод

Преимущества:

1. Быстрое время открытия/закрытия арматуры;
2. Экологическая чистота;
3. Сжатый воздух – экономичная и удобная форма хранения энергии

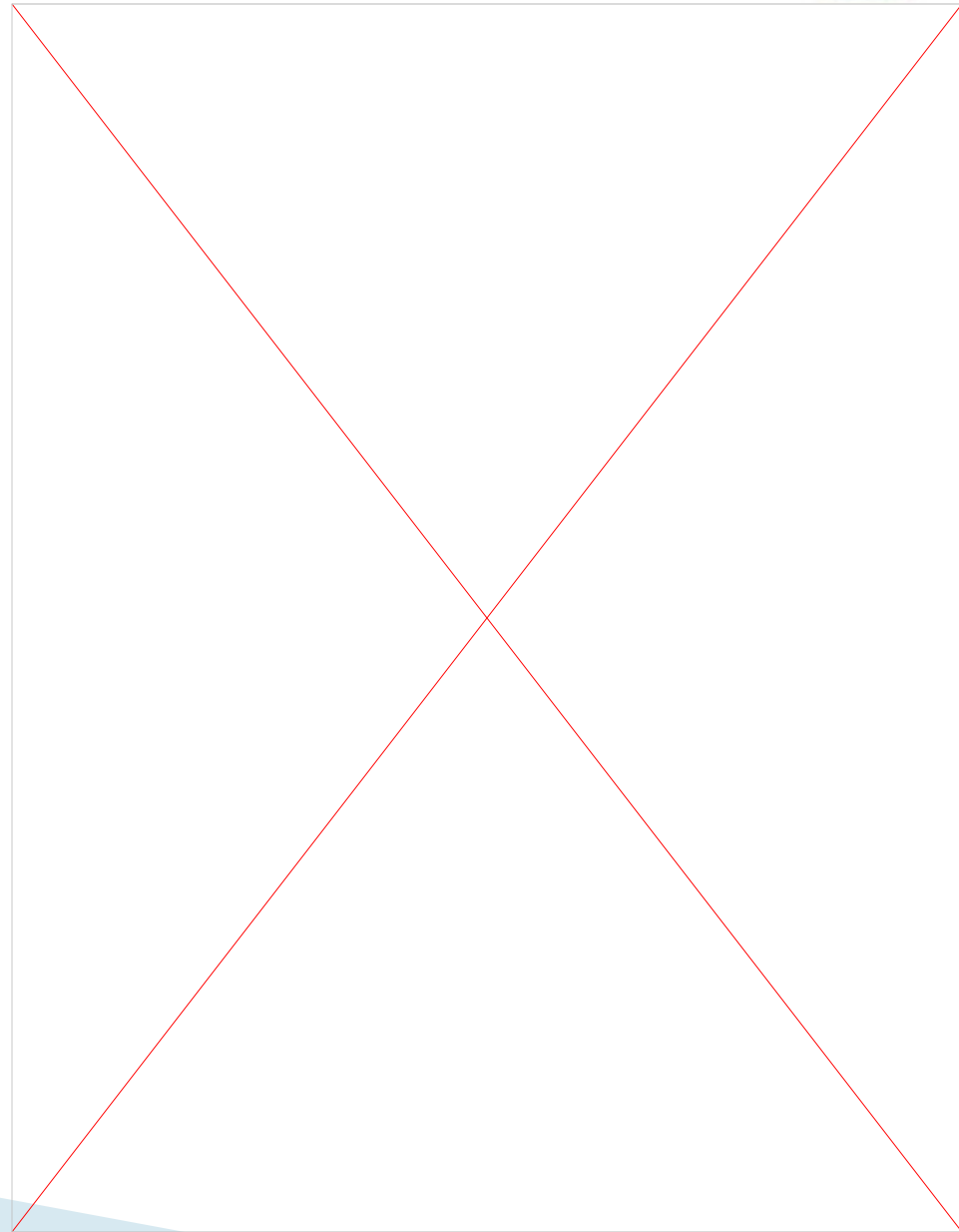


Способы управления арматурой

Пневмопривод

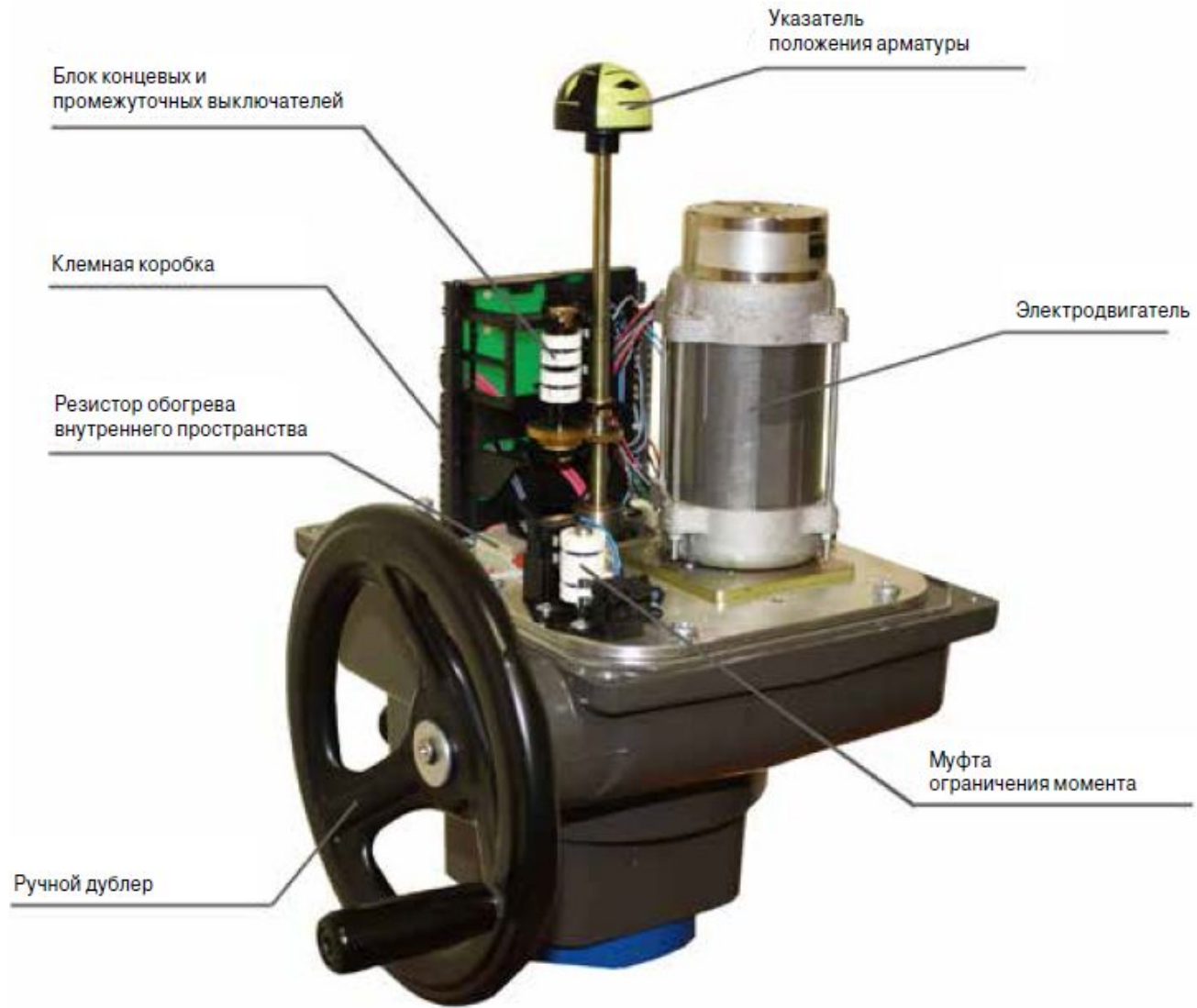
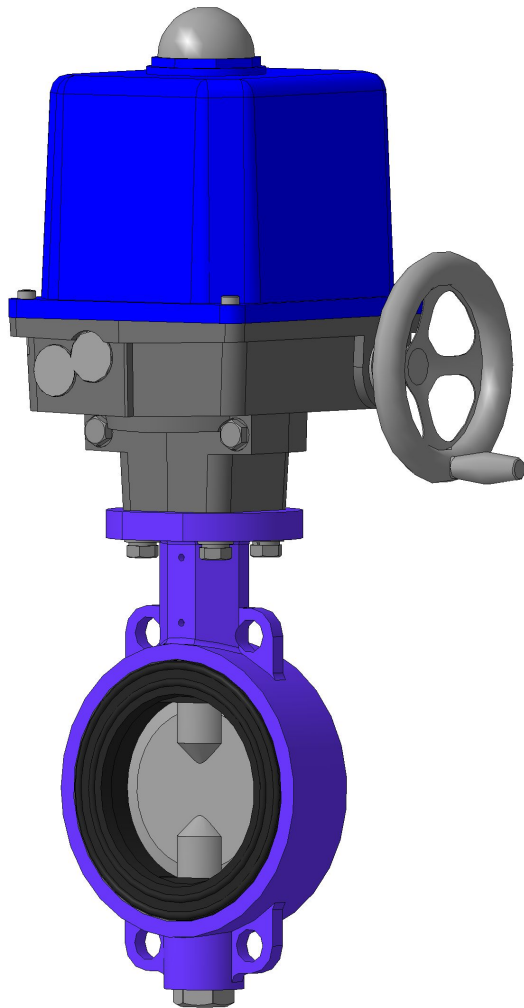
Дополнительное
оборудование:

1. Электрический пневмораспределитель;
2. Блок концевых выключателей (БКВ);
3. Пневмопозиционер;
4. Фильтр-регулятор;
5. Ручной дублер.



Способы управления арматурой

Электропривод «АРМАТЭК»





Способы управления арматурой

Электропривод «АРМАТЭК»

Основные технические параметры:

1. Крутящий момент – от 50 до 1000 Нм;
2. Питающее напряжение – 24В, 220В, 380В;
3. Частота – 50 Гц;
4. Время закрытия – от 16 до 93 сек;
5. Температура окружающей среды – от минус 40 до плюс 60С;
6. Степень защиты – IP 67.

Преимущества:

1. Прочность, компактность и малый вес привода;
2. Отсутствие люфтов в соединении электропривод - затвор;
3. Настройка ограничения угла хода;
4. Наличие резистора обогрева;
5. Возможность дополнительной комплектации.



Способы управления арматурой Электропривод «АРМАТЭК»

Дополнительная комплектация э/пр АРМАТЭК:



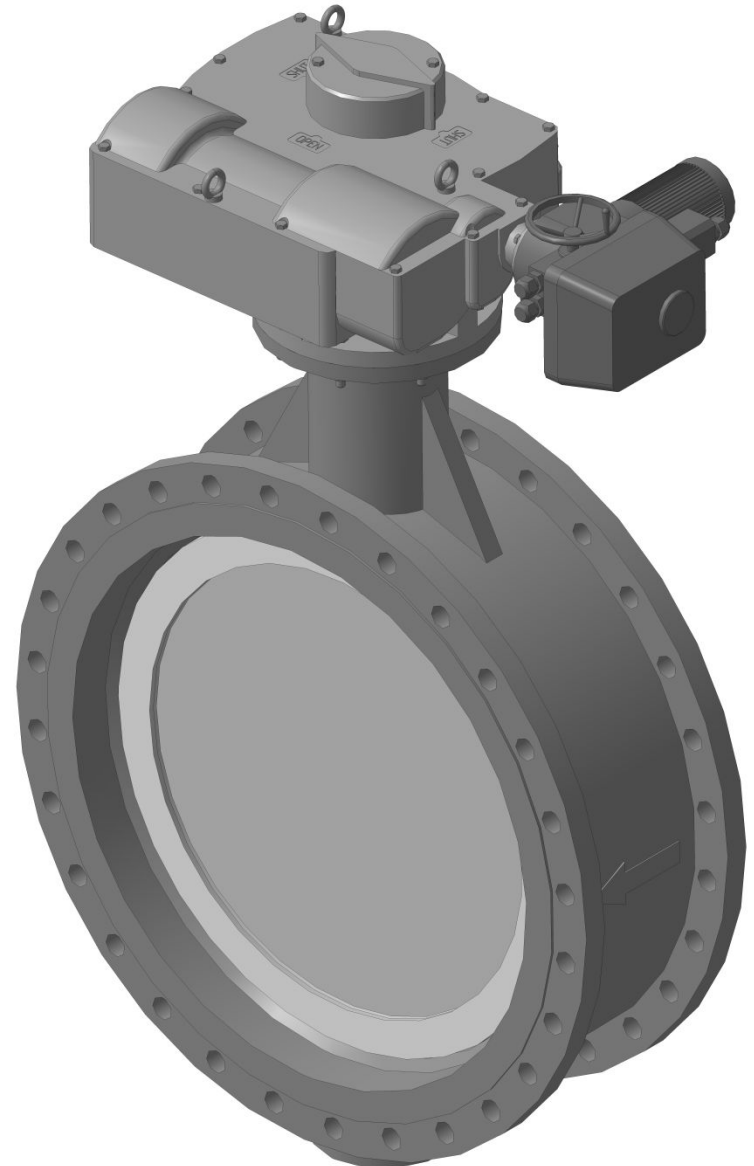


Способы управления арматурой

Электропривод «АРМАТЭК-МО»

Преимущества:

1. Небольшие массо-габаритные характеристики;
2. Высокие крутящие моменты;
3. Отсутствие люфтов в соединениях;
4. Наличие резистора обогрева и муфты ограничения момента.





Способы управления арматурой

Электропривод «АРМАТЭК-МО»

Основные технические параметры:

1. Крутящий момент – от 1500 до 112000 Нм;
2. Питающее напряжение – 380В;
3. Частота – 50 Гц;
4. Время закрытия – от 25 до 514 сек;
5. Температура окружающей среды – от минус 60 до плюс 55С;
6. Степень защиты – IP 55;
7. Общепромышленное и взрывозащищенное исполнения.

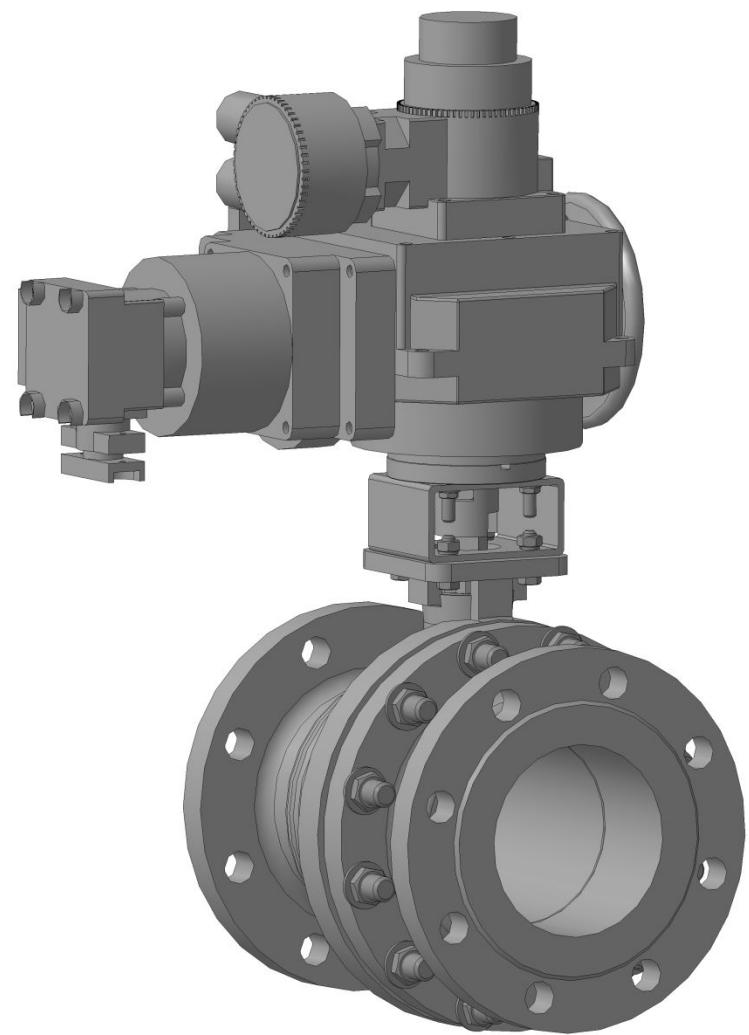


Способы управления арматурой

Электропривод «МЭОФ»

Основные технические параметры:

1. Крутящий момент – от 40 до 4000 Нм;
2. Питающее напряжение – 220 и 380В;
3. Частота – 50 Гц;
4. Время закрытия – от 10 до 63 сек;
5. Температура окружающей среды – от минус 60 до плюс 60С;
6. Доп.комплектация – КИМ 1,2,3; БСПТ, БСПР, БСПИ;
7. Общепромышленное, взрывозащищенное и атомное исполнения.





Дополнительная комплектация

Дистанционное управление

1. Установка в сухие и затопленные колодцы;
2. Сохранение герметичности оборудования;
3. Подходит под любой тип исполнительного механизма





Дополнительная комплектация Шкафы управления электроприводами

1. Позволяют управлять электроприводами как местно, так и дистанционно;
2. Подходят для работы с однофазными 220В и трехфазными 380В электродвигателями;

