

Устройство сверлильного станка



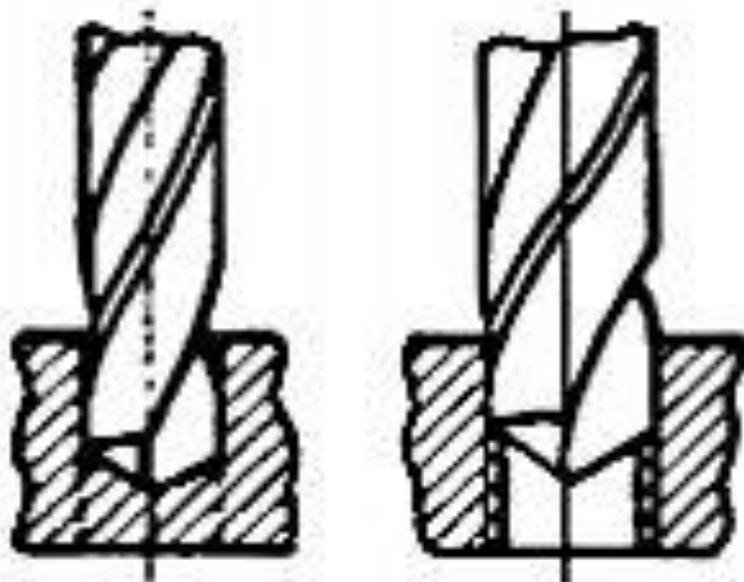
Цель занятия:
ознакомиться с
видами сверлильных
станков их
назначением и
принципом работы.
Изучить правила
техники безопасности.



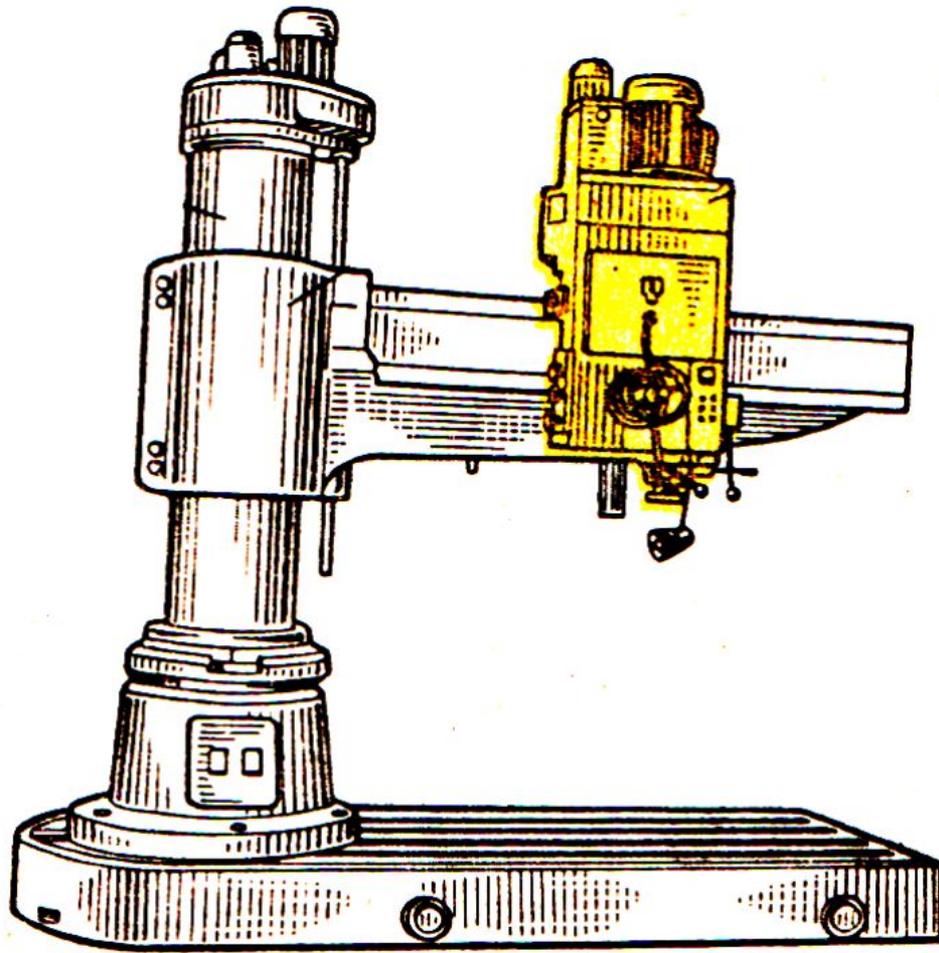
Назначение сверлильного станка.

Получение отверстий в сплошном материале.

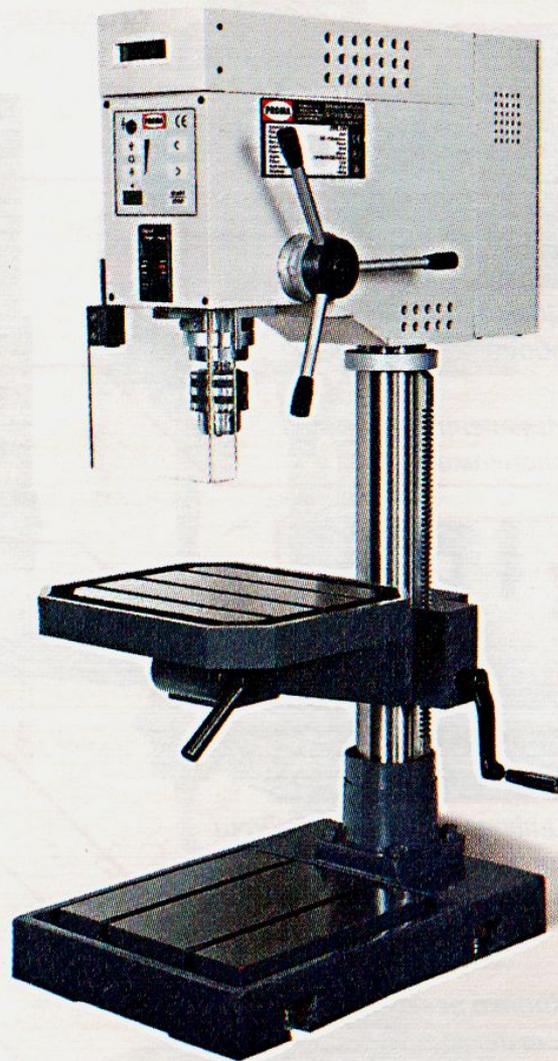
Рассверливание отверстий.



Радиально – сверлильный станок 2Н55



**Сверлильный станок
S-1316BD/230**



- реверс оборотов шпинделя
- бесступенчатая регулировка оборотов
- подвижный стол
- кожух шпинделя

Сверлильный станок – технологическая машина

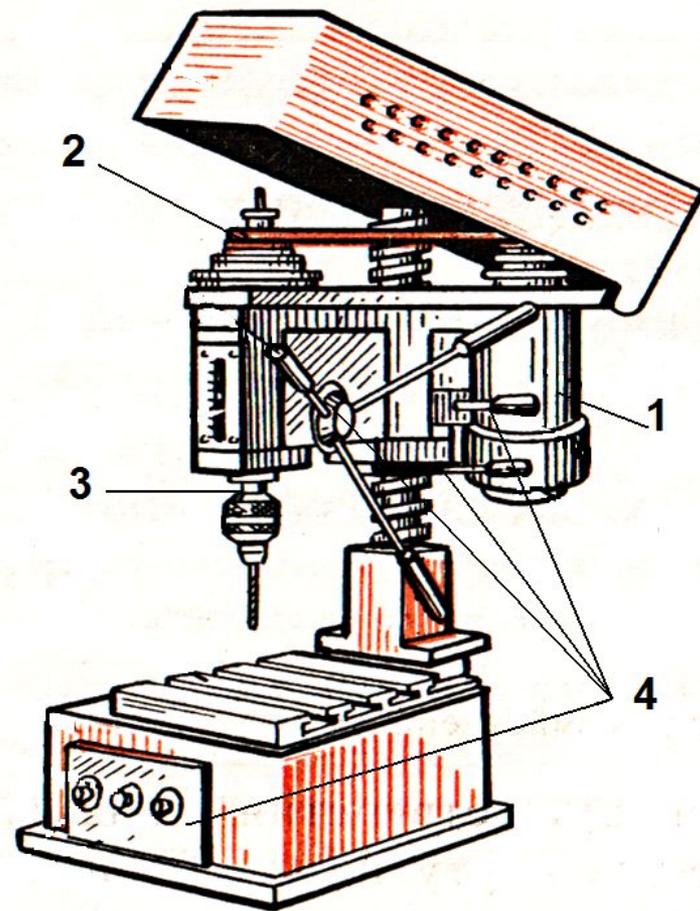
Состоит из основных
частей:

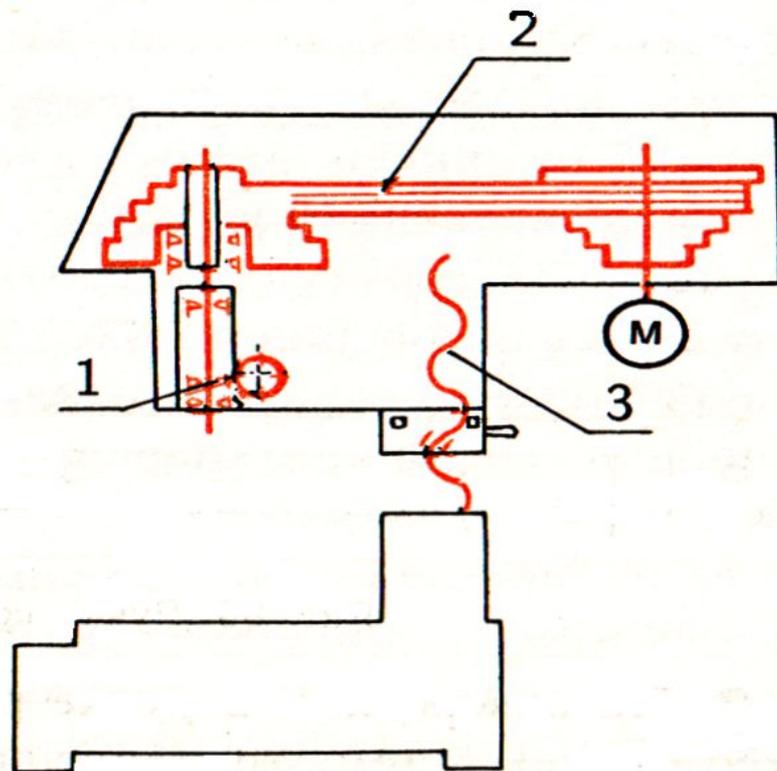
1 – Двигатель.

2 - Передаточный
механизм.

3 - Рабочий орган.

4 - Органы управления.





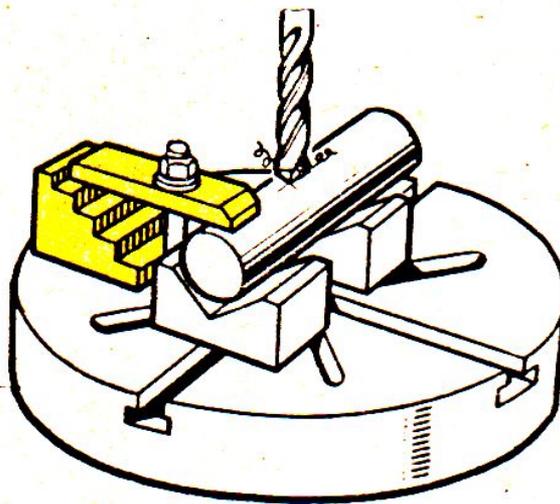
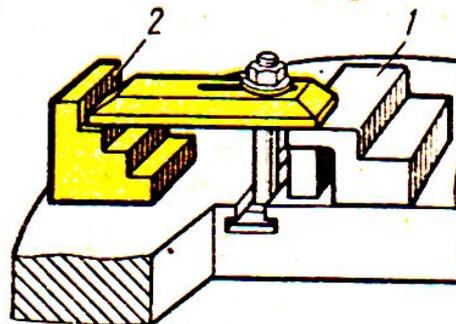
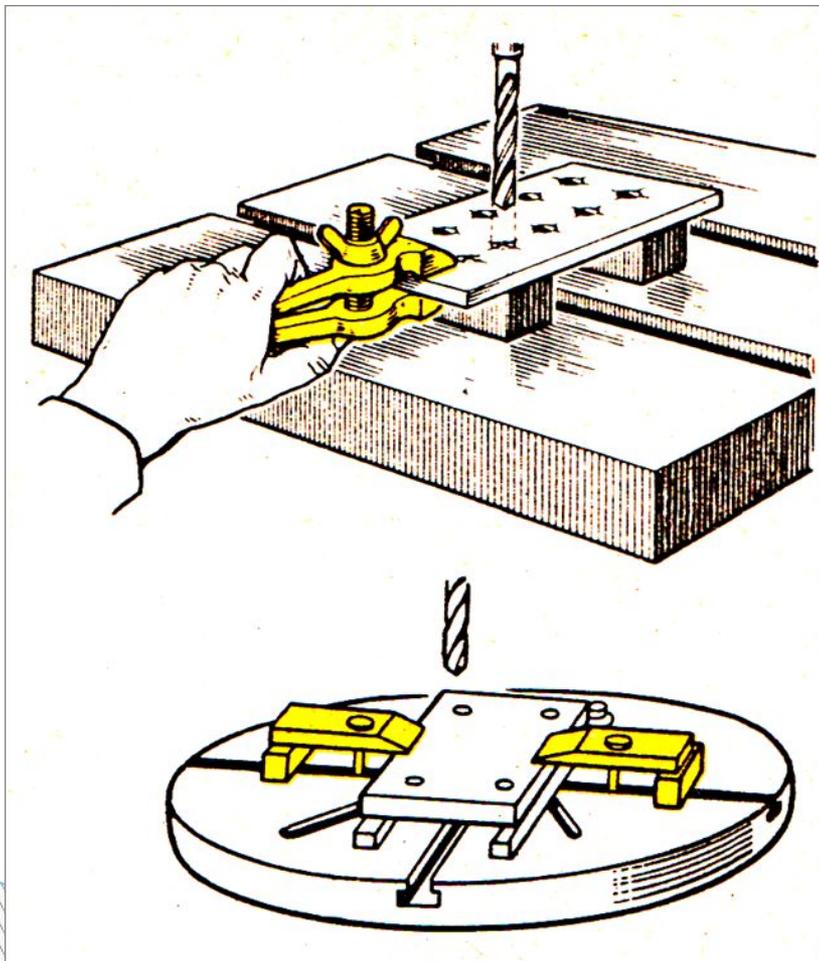
Кинематическая схема сверлильного станка.

1 – Реечная передача

2 – Клиноремённая передача

3 – Винтовая передача

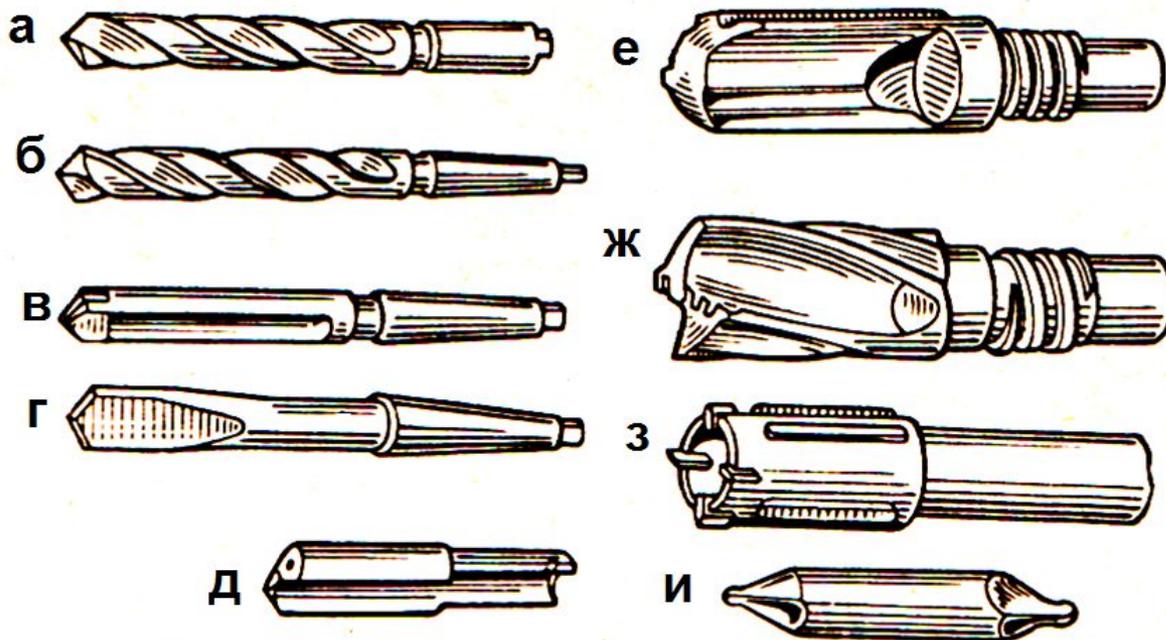
Способы крепления деталей при сверлении.



Сверлением называется образование снятием стружки отверстий в сплошном материале с помощью режущего инструмента – сверла.



Разновидности свёрл



Разновидности свёрл

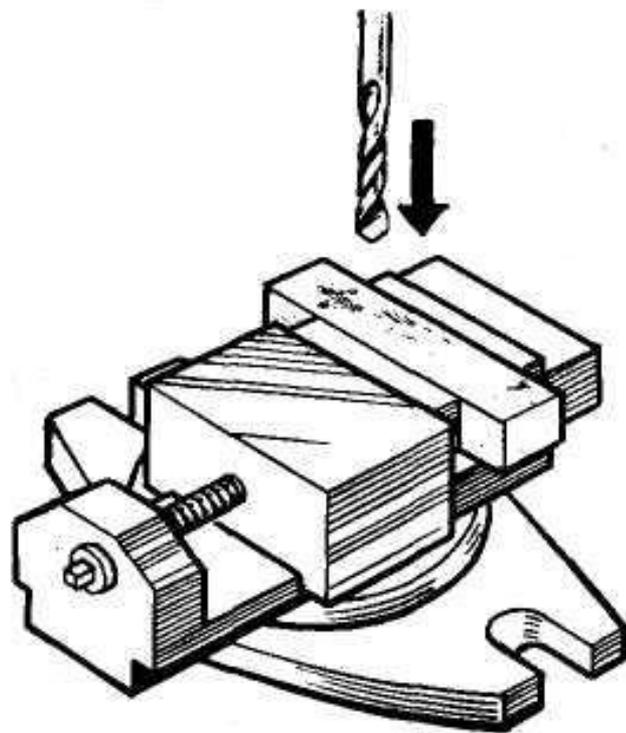
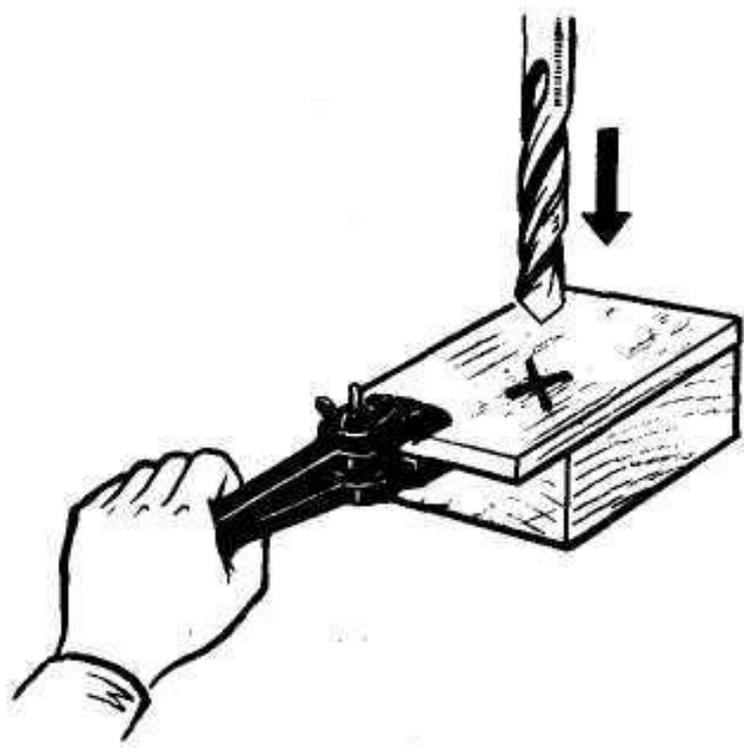
а, б - спиральные; в - с прямой канавкой;
г - перовое; д - ружейное; е - однокромочное
для глубокого сверления; ж - двухкромочное
для глубокого сверления; з - для кольцевого
сверления; и - центровочное.

Техника безопасности при работе на сверлильном станке

1. Работать на сверлильном станке только с разрешения учителя.
2. При работе халат должен быть застёгнут на все пуговицы, волосы убраны под головной убор.
3. Запрещается работать в перчатках или рукавицах.



Заготовку с размеченным центром отверстия закрепляют, используя подкладную доску, в ручных или машинных тисках.



Вращением штурвала опускают сверло до совпадения его вершины с центром разметки.

Включают станок и плавно подают сверло на заготовку.

В конце сверления силу нажима следует уменьшить.

Не наклоняться к сверлу при его вращении.

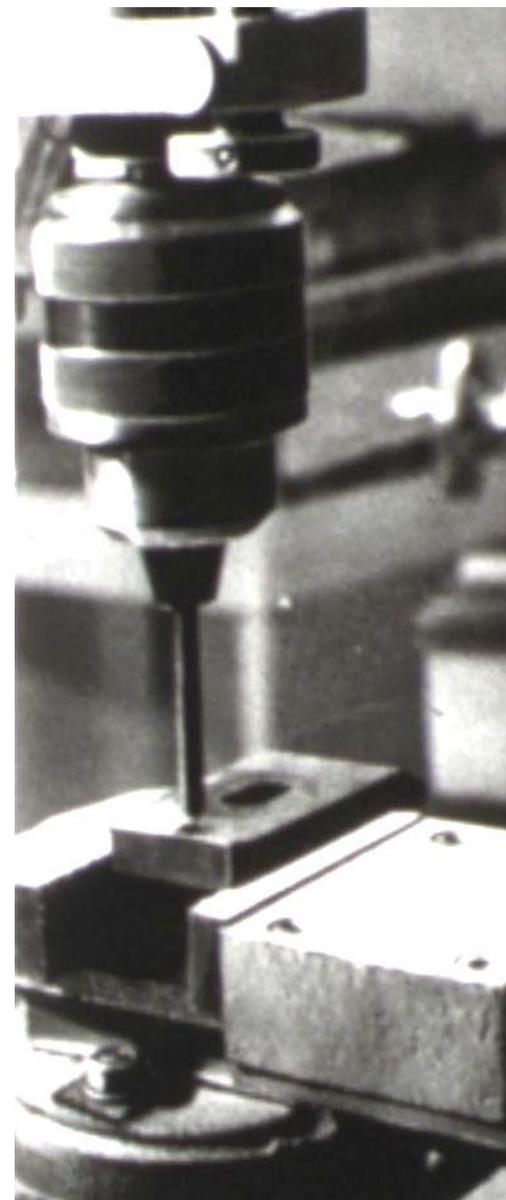
Не отходить от станка, не выключив его.

В случае отключения электрического тока немедленно нажать кнопку "Стоп".

Затем вращением штурвала в обратную сторону сверло выводят из отверстия, шпиндель поднимают в крайнее верхнее положение и станок выключают.

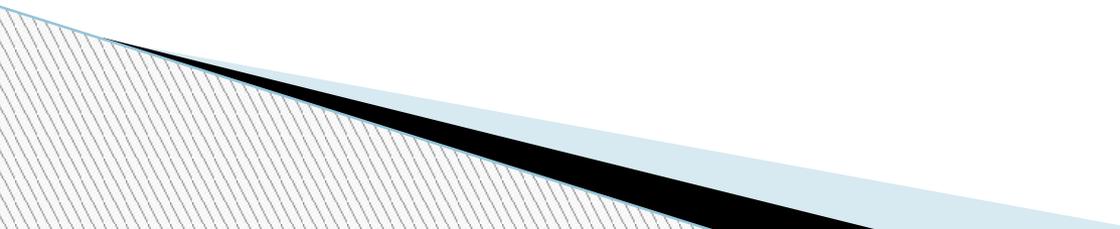
После окончания сверления не останавливать патрон рукой, не убирать заготовку до полной остановки сверла.

Очищать станок только после его выключения, пользуясь щеткой-сметкой.



Вопросы для закрепления темы:

**Из каких основных частей
состоит технологическая
машина?**



Правильный ответ.

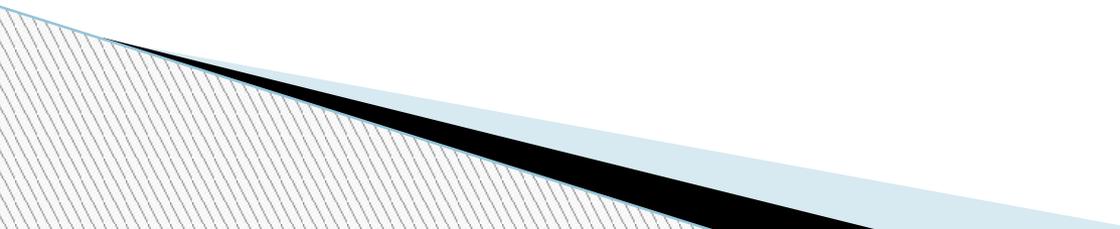
Двигатель.

Передаточный механизм.

Рабочий орган.

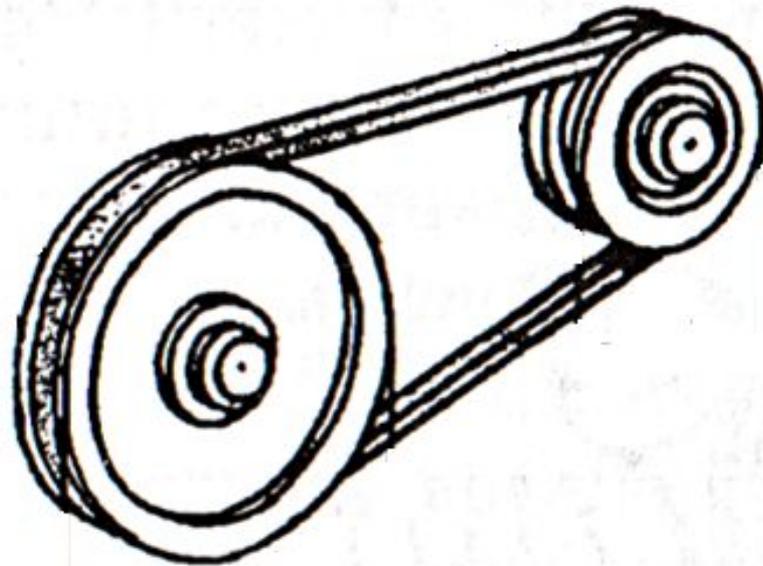
Органы управления.

**Для какой цели
служит ремённая
передача?**



Правильный ответ.

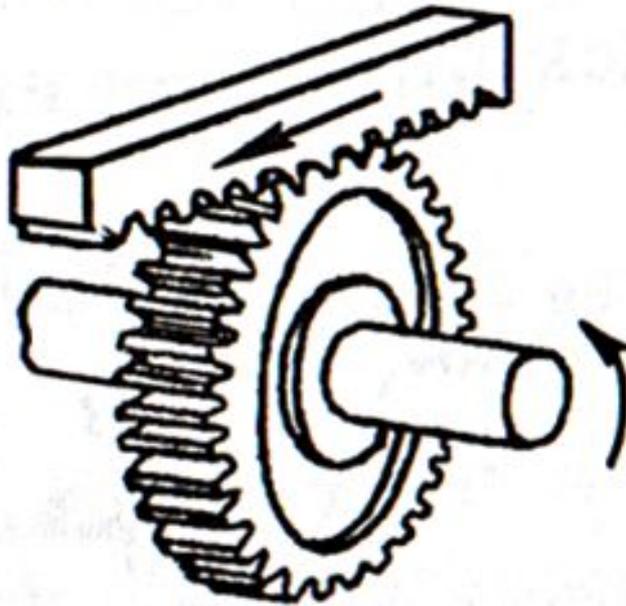
**Для передачи вращательного
движения.**



**С помощью какой
передачи можно опускать
или поднимать сверло?**

Правильный ответ.

**С помощью реечной
передачи.**



**Определите на картинке
нарушение правила техники
безопасности.**



Спасибо за внимание.

