



SONY GREEN PARTNER – SZKOLENIE 2020-06-15

Standard Techniczny Sony SS-00259 Wydanie XVIII

PLAN SZKOLENIA

- Wprowadzenie
- Terminologia
- Standard techniczny SS-00259
- Procedura PQ-2029E-02
- Podsumowanie

WPROWADZENIE

Globalna ochrona środowiska stanowi dla firmy Sony jeden z najważniejszych priorytetów związanych z człowiekiem w XXI wieku. Jako obywatel korporacyjny, firma ustanowiła własną wizję środowiska („The Sony Environmental Vision”) i określiła podstawy radykalnych działań w celu ochrony środowiska oraz prowadzenia zrównoważonego rozwoju.

W tym celu bardzo ściśle monitoruje i zarządza substancjami chemicznymi, używanymi we własnej produkcji na wszystkich szczeblach całego procesu przetwórczego, poczynając od surowców i komponentów, a na wysyłkach kończąc. W promowaniu działań w tym zakresie, niezbędna jest także współpraca z dostawcami.

TERMINOLOGIA

Substancje Powiązane z Ochroną Środowiska Podlegające Kontroli ('Substancje Kontrolowane') - Wśród substancji zawartych w częściach i urządzeniach, "Substancje Powiązane z Ochroną Środowiska Podlegające Kontroli ('Substancje Kontrolowane')", to takie, które zgodnie z oceną Sony mają znaczący wpływ na ochronę środowiska, zarówno w odniesieniu do ludzi, jak i do środowiska globalnego.

Substancje Zawarte to takie, które zostały dodane, wymieszane, wypełniają lub przylegają do:

- części lub urządzeń wykorzystanych w produkcji lub,
- materiałów wykorzystanych w częściach i urządzeniach, niezależnie czy sytuacja ta wytworzona została celowo, czy nie. (W przypadku gdy substancja zostaje zawarta lub dodana do produktu nieumyślnie, w procesie technologicznym, traktuje się ją również jako "zawartą".)

TERMINOLOGIA

Zielona Księga Sony (Zielona Księga) - Baza danych surowców o zweryfikowanej zgodności z wymogami ochrony środowiska.

Farby - Farby używane do pokrywania produktów, części i materiałów opakowaniowych.

Certyfikat Potwierdzający Nieużywanie - Certyfikat potwierdzający nieużywanie substancji związanych z ochroną środowiska podlegających kontroli, do celów zabronionych w SS-00259, w częściach zakupionych od dostawców.

STANDARD TECHNICZNY SS-00259

Od kwietnia 2003 roku, Sony nabywa części i materiały dla swoich produktów wyłącznie od dostawców, którzy zostali zakwalifikowani jako „Green Partners”.

Szczególnym wymogiem jest, aby dostawcy zredukowali i wyeliminowali substancje mające wpływ na środowisko, zgodnie z zapisami w standardzie technicznym SS-00259.

**MANAGEMENT REGULATIONS FOR THE
ENVIRONMENT-RELATED SUBSTANCES TO BE
CONTROLLED WHICH ARE INCLUDED IN
PARTS AND MATERIALS**

SS-00259 for General Use, Eighteenth Edition

SONY

STANDARD TECHNICZNY SS-00259

Odnosnie "Substancji Podlegających Kontroli, ('Substancji Kontrolowanych')" zawartych w częściach i urządzeniach wykorzystywanych w produktach elektronicznych SONY, Standard SS-00259 określa:

- zakazane substancje,
- substancje do stopniowego wycofania,
- substancje zwolnione.

Substancje te i ich zastosowanie określone są w celu realizacji następujących zamierzeń:

- Zapobieganie użycia wspomnianych wyżej substancji w produktach elektronicznych SONY;
- Przestrzeganie związanych z tym przepisów i regulacji;
- Redukcja wpływu wyżej wymienionych substancji na ekosystem;
- Przyczynianie się do ochrony środowiska naturalnego.

STANDARD TECHNICZNY SS-00259

W celu zarządzania substancjami kontrolowanymi klasyfikuje się je w następujących Poziomach oraz Zwolnieniach:

Poziom 1 Substancje są zabronione do użycia w częściach i materiałach.

Poziom 2 Dnia określonego w tabeli (znajdującej się w SS-00259), substancje i ich zastosowania, powinny zostać przeklasyfikowane do Poziomu 1.

Poziom 3 Dla substancji i ich sposobów użycia, nie ma obowiązującej daty zawieszenia dostaw. Pozycje z Poziomu 3 zostaną przeklasyfikowane do Poziomu 2, aby w kolejnych fazach zawiesić ich użycie, zależnie od dostępności alternatywnych części lub materiałów, które nadawałyby się do zamierzonych zastosowań.

Zwolnienie Substancje i ich zastosowania, to takie, które nie są regulowane lub są zwolnione w myśl przepisów, lub które zostały wyłączone z grupy "Substancji Kontrolowanych" z powodu niedostępności odpowiednich, alternatywnych materiałów i części, które nadawałyby się do zamierzonych zastosowań.

STANDARD TECHNICZNY SS-00259

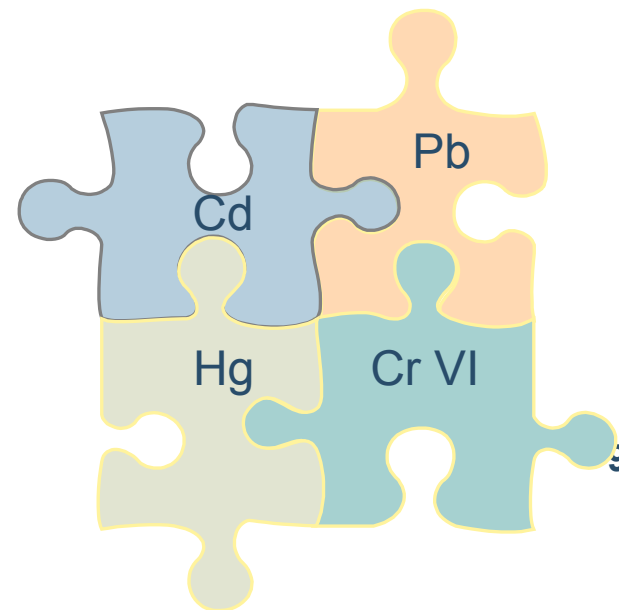
Standard techniczny SS-00259 sprawy związane z opakowaniami reguluje w rozdziale 4.2 Dodatkowe zasady dotyczące składników i materiałów opakowań.

Definicja "składników i materiałów opakowań". Składniki i materiały opakowań zdefiniowane są jako produkty wytworzone z dowolnych materiałów i składniki dowolnego rodzaju, używane do opakowania, zabezpieczenia, manipulowania, dostarczania i prezentacji towarów, na drodze od surowców do przetworzonych towarów, od producenta do użytkownika lub konsumenta.

Substancje kontrolowane:

- ▣ kadm,
- ▣ ołów,
- ▣ rtęć,
- ▣ chrom sześciowartościowy,
- ▣ boraks.

Szczegóły odnośnie dopuszczalnych poziomów w treści standardu



DS Smith jako producent opakowań i materiałów opakowaniowych nie stosuje półproduktów z zawartością metali ciężkich (kadmu, ołowiu, rtęci i chromu VI) w procesie ich wytwarzania. Wymaga jednak od swoich dostawców przesłania raz do roku oświadczenia z badaniami na zawartość metali ciężkich w produkowanych surowcach.



GP_F_07_2nd_tier_Supplier_Declaration_Form_ver.13.docx, valid from 1st April 2019

1/2

Supplier stamp & signature:

Date:

Our company understands the differences between Sony and RoHS 2 requirements and hereby guarantees that all substances and material used in or with the products that our company supplies for Sony products is conform in all respects with Sony's specifications described in SS-00259 as declared in the following list (for details see respective applications in SS-00259 ver.17):

List of "Environment-related Substances to be controlled" (Controlled Substances):

Substances	RoHS 2 restriction ¹	SONY restriction ²
Heavy Metals	Cadmium and cadmium compounds	< 100 ppm
	Lead and lead compounds	< 1000 ppm
	Mercury and mercury compounds	< 1000 ppm
	Hexavalent chromium compounds	< 1000 ppm
Bis (2-ethylhexyl)phthalate (DEHP)	< 1000 ppm ³	< 1000 ppm
Dibutyl phthalate (DBP)	< 1000 ppm ³	< 1000 ppm
Benzyl butyl phthalate (BBP)	< 1000 ppm ³	< 1000 ppm
Diisobutyl phthalate (DIBP)	< 1000 ppm ³	< 1000 ppm
Polybrominated biphenyls (PBBs)	< 1000 ppm	< 1000 ppm
Polybrominated diphenylethers (PBDEs)	< 1000 ppm	< 1000 ppm
Hexabromocyclododecane (HBCDD)	N/A	< 100 ppm
Polychlorinated biphenyls (PCBs) and specific substitutes	N/A	Banned
Polychlorinated naphthalenes (PCNs)	N/A	Banned
Polychlorinated terphenyls (PCTs)	N/A	< 50 ppm
Alkanes, C10-13, chloro (Short Chain Chlorinated Paraffins) (SCCP)	N/A	< 1000 ppm
Tris(2-chloroethyl)phosphate (TCEP)	N/A	< 1000 ppm
Tris(1-chloro-2-propyl)phosphate (TCPP)	N/A	< 1000 ppm
Tris(1,3-dichloro-2-propyl)phosphate (TDCPP)	N/A	< 1000 ppm
Fluorinated greenhouse gases (PFC, SF ₆ , HFC)	N/A	Banned
Ozone depleting substances (ODS)	N/A	Banned
Perfluorooctane sulfonates (PFOS)	N/A	< 1 µg m ⁻³ < 1000 ppm
Perfluorooctanoic acid (PFOA) and individual salts and esters of PFOA	N/A	< 1 µg m ⁻³ < 1000 ppm
Perfluorooctanoic acid (PFOA) and its salts and related substances	N/A	< 1ppm Banned from January 1st 2020
Tri-substituted organostannic compounds	N/A	< 1000 ppm
Dibutyltin (DBT) compounds	N/A	< 1000 ppm
Diocetyl tin (DOT) compounds	N/A	< 1000 ppm
Beryllium oxide	N/A	< 1000 ppm
Cobalt dichloride	N/A	< 1000 ppm
Arsenic trioxide	N/A	< 1000 ppm
Arsenic pentoxide	N/A	< 1000 ppm
Nickel and nickel compounds	N/A	< 0.28 µg/cm ² /week
Diisononyl phthalate (DINP)	N/A	< 1000 ppm
Diisodecyl phthalate (DIDP)	N/A	< 1000 ppm
Di-n-octyl phthalate (DNOP)	N/A	< 1000 ppm
Asbestos	N/A	Banned
Formaldehyde	N/A	Banned ⁴
Azocolourants and azodyes which form certain aromatic amines	N/A	< 30 ppm
2-benzotriazol-2-yl-4,6-di-tert-butylphenol (UV-320)	N/A	< 1000 ppm
Dimethyl fumarate (DMF)	N/A	< 0.1 ppm
Polycyclic aromatic hydrocarbons (PAH)	N/A	< 0.5 ppm
Brominated flame retardants (BFR)	N/A	< 900 ppm ⁵
Polyvinyl chloride (PVC) and PVC blends	N/A	Banned ⁶
Chlorinated flame retardants (CFR)	N/A	Under observation

GP_F_07_2nd_tier_Supplier_Declaration_Form_ver.13.docx, valid from 1st April 2019

2/2

Di-n-hexyl phthalate (DnHP)	N/A	Under observation
Perchlorates	N/A	Under observation
Radioactive substances	N/A	Under observation
Substances in candidate list for authorization of EU REACH regulation	N/A	Under observation

¹ Please see more details in the Directive 2011/65/EU of the European Parliament and of the Council
² Banned from 22nd July 2019. Please see more details in the Directive (EU) 2015/863 to amend Annex II to EU RoHS 2 (Directive 2011/65/EU)
³ Please see more details in the SS-00259 ver.17, chapter 4. MANAGEMENT STANDARDS FOR "ENVIRONMENT-RELATED SUBSTANCES TO BE CONTROLLED"
⁴ Please see more details in the SS-00259 ver.17, chapter 5. REPLACEMENT OF CHEMICAL SUBSTANCES ACCORDING TO "SONY GROUP ENVIRONMENTAL MID-TERM TARGET"
⁵ Please see more details in the SS-00259 ver.17, chapter 4.4 Rules for chemical analysis

- Any changes in raw material type?
- Any changes in production technology or place of production?
- Any changes of supplier?

YES	NO



Labeko, s.r.o.

Krajinská cesta 2929, 921 01 Piešťany
Accredited testing laboratories – according to STN EN ISO/IEC 17025
E-mail : labeko@labeko.sk Web : www.labeko.sk
Tel./fax : 00421 33 7741477



A – accredited test N – unaccredited test SA – accredited test subcontracting

The Test report No.: 19/00451/1

Page No. 1 No. of pages 1

Applicant/Customer	DS Smith Polska, Sp. z o.o. ul. 17 Stycznia 45 D, 02145 Warszawa	The date of sample receiving	27.02.19
The number of sample	19-000815	The measurement date from	27.02.19
The taking of samples:	The samples sending by customer	to:	04.03.19
		The date of the testing certificate produce:	04.03.19

The results of testing

The name of testing sample PS13666WKN SA10 Green						
Parameter:	Units	Measurement results	Uncertainty of measurement (k=2)	ROHS limit	Pre-conditioning method / Measurement method	Type of testing
Lead (Pb)	mg/kg	<1.0		1000	IEC 62321 / P-01, IEC 62321	A
Chromium (VI) Cr(VI)	mg/kg	<1.0		1000	IEC 62321 / P-01, IEC 62321	A
Chromium (total) (Cr)	mg/kg	9.41	15 %	-	IEC 62321 / P-01, IEC 62321	A
Cadmium (Cd)	mg/kg	<0.5		100	IEC 62321 / P-01, IEC 62321	A
Mercury (Hg)	mg/kg	<0.1		100	IEC 62321 / P-23, IEC 62321	A

Abbreviations : A - accredited test, N - unaccredited test, P-01, P-23 : Test instructions LABEKO, s.r.o. Piešťany

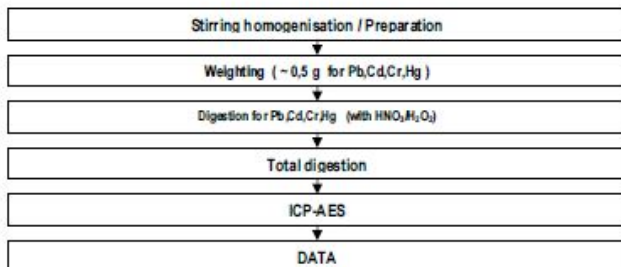
Limits of detection : LOD_{Cd} : 0.5 mg/kg, LOD_{Cr} : 1.0 mg/kg, LOD_{Hg} : 0.1 mg/kg, LOD_{Pb} : 1.0 mg/kg

Note : Cr(VI) was determined from Cr_{total} content.

Compliance / non-compliance with requirements :

The tested product PS13666WKN SA10 Green meets the requirements of the ROHS.

Measurement flowchart :



The testing and measuring devices used for the tests were calibrated and verified pursuant to metrological regulations in force.

The test results apply only to the subject of the test and do not replace any other documents (e.g. administrative documents) requested by state professional supervisory authorities according to special regulations. This Testing Certificate can only be reproduced as a whole ; its parts can only be reproduced upon a written consent of the testing laboratory. The results shown in this document refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retain 3 month only. If the sample was taken by the customer, the test results relate to the sample as received.

Note : The test results of this material can be applied also for other products, only if the composition of used materials completely correspond to the tested sample.

The name of the person who made measurement : Ing. Martin Petro

The test report approved by : Ing. Roman Hudec, heads of testing laboratories

DSS raz w roku wysłała próbki zadrukowanego opakowania oraz jednorazowo materiałów pomocniczych stosowanych w procesie produkcji i pakowania do zbadania zawartości metali ciężkich w niezależnym akredytowanym laboratorium krajowym lub zagranicznym. Wynik badania stanowi potwierdzenie dla DSS i Klienta spełnienia wymagań zawartych w SS - 00259. Lista substancji związanych ze środowiskiem jest kontrolowana zgodnie z aktualnie obowiązującym standardem SS -00259.

PROCEDURA PQ-2029E-04



Procedura **PQ-2029E-04** jest zbiorem procedur Grupy Sony dotyczących kontroli jakości związanej z ochroną środowiska.

Procedura łączy całą istniejącą do tego czasu korespondencję, dokumenty i reguły związaną z ochroną środowiska, do jednego źródła, w celu zapewnienia zgodności i właściwej realizacji zarządzania kontrolowanymi substancjami wśród dostawców, w ramach SS-00259.

PROCEDURA PQ-2029E-04

Audit „Green partner”

Audyt jakości związanej z ochroną środowiska

Audyt jakości związanej z ochroną środowiska przeprowadzany jest przez certyfikowanych audytorów Sony, zgodnie ze standardami.

Okres ważności i audyt odnawiający

Certyfikat jest ważny przez okres jednego roku liczony od następnego miesiąca po zawarciu umowy. Obowiązująca data audytu odnawiającego to sześć miesięcy przed datą wygaśnięcia bieżącej umowy.

PROCEDURA PQ-2029E-04

Regulacje odnośnie obecności kadmu w fabryce

- Należy sprawdzić Listę Składników Chemicznych lub MSDS (Kartę Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej) odnośnie innych materiałów.
- Jeżeli kadm występuje w jakiejś substancji na terenie zakładu należy separować go, aby uniemożliwić zanieczyszczenie krzyżowe.
- Tak długo jak kadm jest zidentyfikowany i pracuje się z nim, z użyciem oddzielnych urządzeń (jeżeli został zidentyfikowany) nie trzeba robić badań potwierdzających jego zawartość.

Zmiany

Zarządzanie zmianami

Nie ma możliwości zmiany jakiegokolwiek części/surowca do produkcji opakowań dla Klienta Sony. Każda zmiana musi być uzgodniona i zaakceptowana przez klienta przed jej wprowadzeniem do produkcji

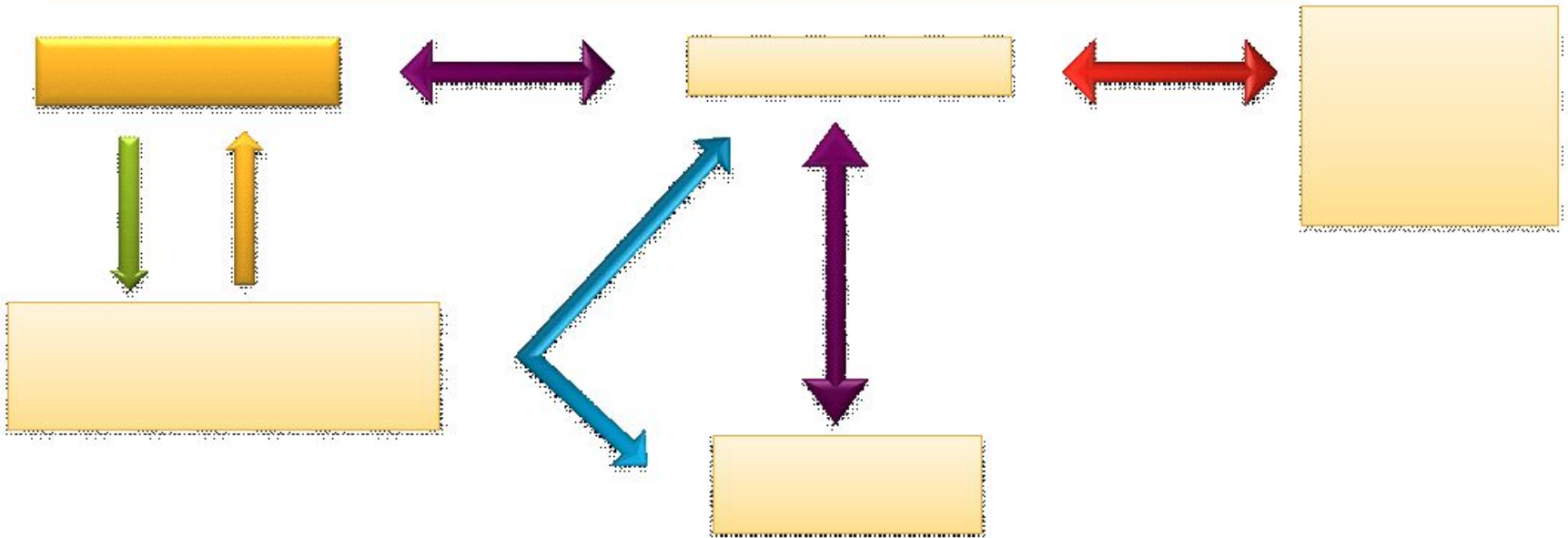
Zgodnie z PG 2.2_IS1 Procedura GP:

W przypadku zmian, które mogą dotyczyć:

- ▣ procesu produkcji np. zmiana maszyny, fabryki
- ▣ personelu kluczowego w procesie wytwarzania i zarządzania,
- ▣ surowców, z których produkowane są opakowania np. papieru, farby itp.

Informacja ta przekazywana jest do Klienta w zależności od rodzaju zmiany przez DZJ/DOK. Informacja o zmianach ma formę załącznika:

PG 2.2_IS1_Z4 – 4M_Change_Application_form_04



FOXCONN*

No. of certificate: 0146

Company ID: 0150

Green Partner Certificate

Awarded to

DS SMITH POLSKA Sp. z o.o.

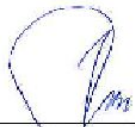
Ul. Malików 150, 25-639 Kielce, PL

Foxconn Slovakia spol. s r.o. certify that your Product environmental management system has been audited and found to be in accordance with Foxconn Green Partner system

Term of validity:

1st September 2019 – 31st August 2020

Issued on: 30th August 2019



Peter Hrčka
Managing Director of Foxconn
Slovakia spol. s r.o.



Jozef Minár
Product Environmental Quality
Management Representative

CERTYFIKAT GREEN PARTNER