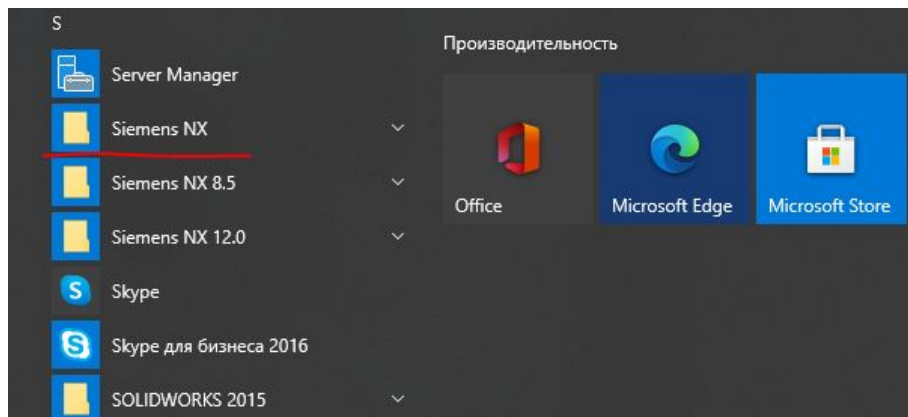


Инструкция по загрузке сборок в ТСЕ KAMAZ

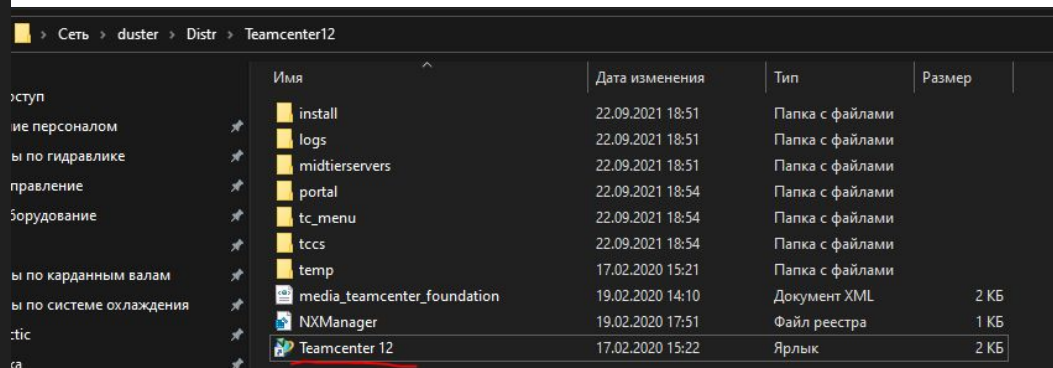
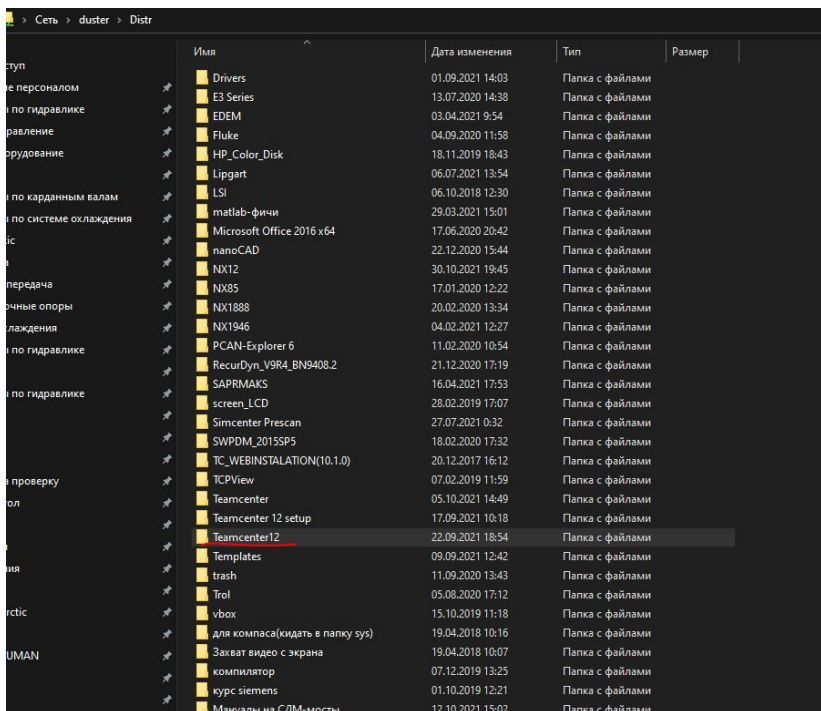
1. Проверить на рабочем компьютере наличие уже установленного ПО:
NX:



2. Проверить на рабочем компьютере наличие уже установленного ПО:
TeamCenter12 (в расположении: C:\Siemens).

3. Установка TeamCenter12

- 1) Создать на диске C папку Siemens
- 2) Скопировать в папку Siemens папку Teamcenter12 из расположения:
[\\duster\Distr](#)
- 3) Из скопированной на диск C папки копируем ярлык программы «Teamcenter 12» на рабочий стол:



4) Проверить что вы обладаете правами администратора на компьютере.

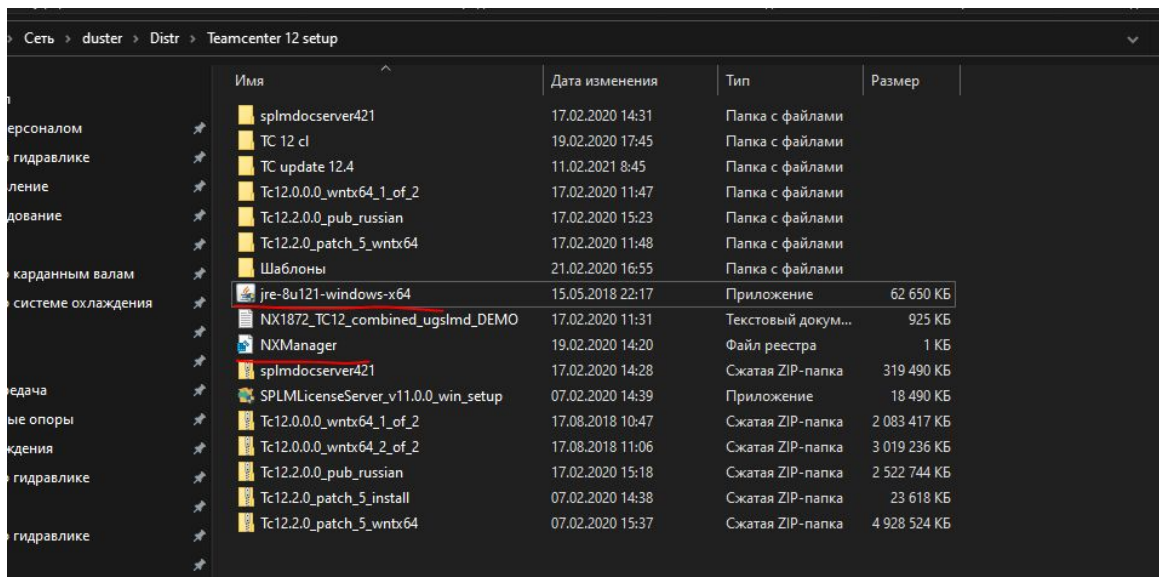
5) Запускаем файл изменения реестра «NXManager» из папки:

\\duster\Distr\Teamcenter 12 setup. Соглашаемся. И успешно вносим все изменения в реестр.

6) Запускаем установочный файл «jre-8u121-windows-x64» из папки:

\\duster\Distr\Teamcenter 12 setup

В конце установщик отметит, что на компьютере имеется другая версия JAVA и предложит удалить её. Необходимо отказаться от данного действия выбрав «вернуться к этому позже»

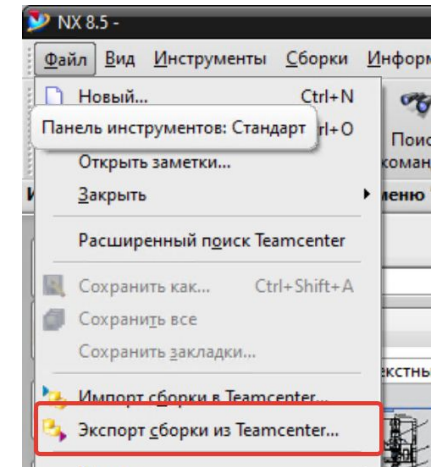


4. Установка NX

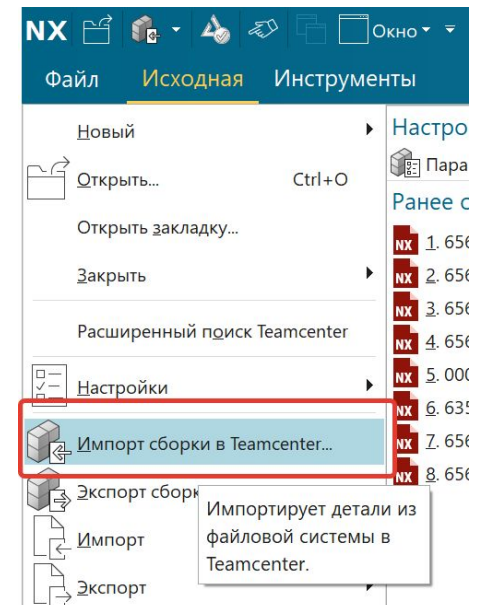
- 1) Запускаем файл «Launch» из папки: <\\duster\Distr\NX1946>
- 2) В установщике выбираем Install NX
- 3) При запросе сервера лицензий указать: 28000@a5
- 4) Остальные настройки не меняем.

Далее работаете с Вашим ведущим по инструкции далее.

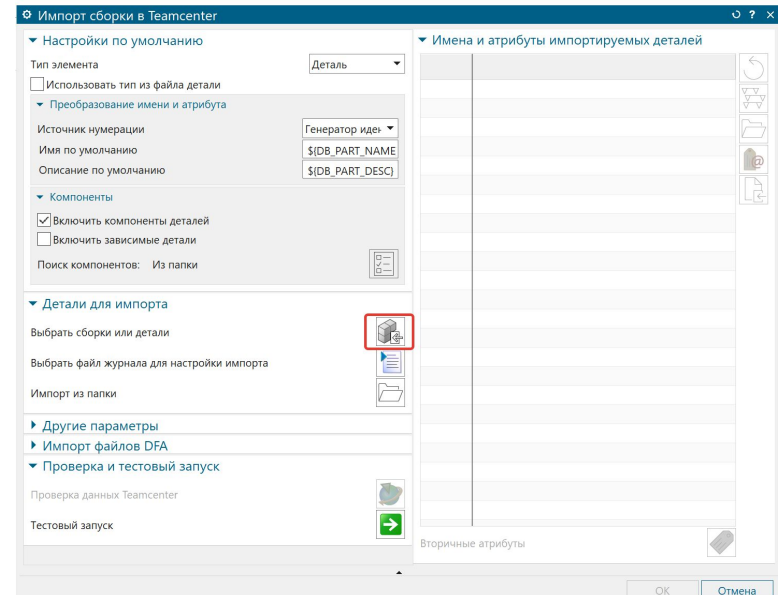
1. Выгружаем имеющую сборку из TCE 10 на рабочий стол(в заранее подготовленную папку) стандартным способом



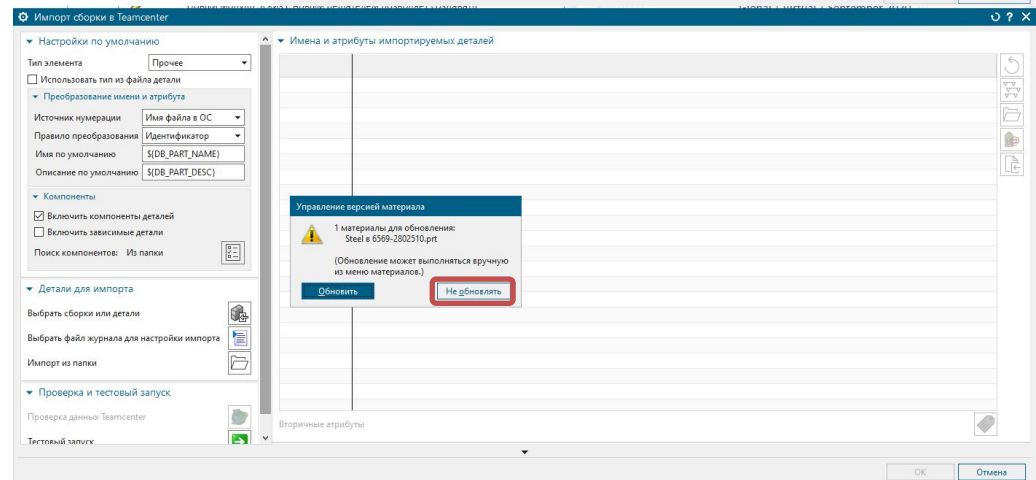
2. Загружаем TCE12 и открываем NX и нажимаем команду **Файл-Импорт сборки в Teamcenter**



4. Выбираем загружаемую сборку через меню **Выбрать сборки или детали**. Если возникают проблемы по добавлению сборки, то нужно разбираться



Если возникает предупреждение, как показано на рисунке, нажимаем **«не обновлять»**.



4. После загрузки всей сборки появляется список объектов, у которых нужно **правильно** выбрать **Тип элементов**. Назначать тип элементов необходимо только у объектов, у которых подсвечивается **Извещения об изменении: По умолчанию**

Импорт сборки в Teamcenter

Настройки по умолчанию

Тип элемента: Деталь

Имена и атрибуты импортируемых деталей

Объект	Иденти	Имя	Иденти	Имя	Ревизи	Ревизия	Статус де	Причина	Информа	Существо	Тип элем	Тип зави	Извещения об изменении	
1	007388.prt	000637	000637	Недосту...	Недосту...	0	Недосту...	Только ...	Ссылка ...	?	По у...	Деталь	master	Недоступно
2	011995.prt	000660	000660	Недосту...	Недосту...	0	Недосту...	Только ...	Ссылка ...	?	По у...	Деталь	master	Недоступно
3	012017.prt	000672	000672	Недосту...	Недосту...	0	Недосту...	Только ...	Ссылка ...	?	По у...	Деталь	master	Недоступно
4	012018.prt	000686	000686	Недосту...	Недосту...	0	Недосту...	Только ...	Ссылка ...	?	По у...	Деталь	master	Недоступно
5	012214.prt	000670	000670	Недосту...	Недосту...	0	Недосту...	Только ...	Ссылка ...	?	По у...	Деталь	master	Недоступно
6	012217.prt	000673	000673	Недосту...	Недосту...	0	Недосту...	Только ...	Ссылка ...	?	По у...	Деталь	master	Недоступно
7	012257.prt	Недосту...	Недосту...	* Дв	* Дв	...	Недосту...	* Дв	По у...	Прочее	master	По умолч...
8	012263.prt	000702	Хомут ...	Недосту...	Недосту...	0	Недосту...	Компоне...	?	?	По у...	Деталь	master	По умолч...
9	012272.prt	000723	DB-308...	Недосту...	Недосту...	0	Недосту...	Компоне...	?	?	По у...	Деталь	master	По умолч...
10	012276.prt	000652	000652	Недосту...	Недосту...	0	Недосту...	Только ...	Ссылка ...	?	По у...	Деталь	master	Недоступно
11	012288.prt	000708	Хомут ...	Недосту...	Недосту...	0	Недосту...	Компоне...	?	?	По у...	Деталь	master	По умолч...
12	013662.prt	000668	000668	Недосту...	Недосту...	0	Недосту...	Только ...	Ссылка ...	?	По у...	Деталь	master	Недоступно
13	016931.prt	000669	000669	Недосту...	Недосту...	0	Недосту...	Только ...	Ссылка ...	?	По у...	Деталь	master	Недоступно
14	016935.prt	000635	000635	Недосту...	Недосту...	0	Недосту...	Только ...	Ссылка ...	?	По у...	Деталь	master	Недоступно
15	017364.prt	000649	000649	Недосту...	Недосту...	0	Недосту...	Только ...	Ссылка ...	?	По у...	Деталь	master	Недоступно
16	019843.prt	000667	000667	Недосту...	Недосту...	0	Недосту...	Только ...	Ссылка ...	?	По у...	Деталь	master	Недоступно
17	10 (-----).prt	10 (-----)	Шайба п...	Недосту...	Недосту...	001	Недосту...	Элемент...	Компоне...	?	По у...	Деталь	master	Недоступно
18	15.prt	000682	000682	Недосту...	Недосту...	0	Недосту...	Только ...	Ссылка ...	?	По у...	Деталь	master	Недоступно
19	24J.306LM=E.A.prt	000711	24J.306L...	Недосту...	Недосту...	0	Недосту...	Компоне...	?	?	По у...	Деталь	master	По умолч...
20	241.1221 M=F A prt	000697	241.1221	Недосту...	Недосту...	0	Недосту...	Компоне...	?	?	По у...	Деталь	master	По умолч...

Вторичные атрибуты

OK Отмена

Теперь необходимо поменять Тип Элементов, у Деталей и Сборочных единиц

Импорт сборки в Teamcenter

Настройки по умолчанию

Тип элемента: Прочее

Имена и атрибуты импортируемых деталей

Объект	Идентификатор	Имя	Ревизия	Статус дет	Причина д	Информаци	Существо	Тип элем	Тип завис	Извещени	Папка наз	Каталог д	Проверка	Проекты
1	007388.prt	007388	007388	0	Только ...	Ссылка ...	По у...	Прочее	master	Недосту...			По умол...	
2	011995.prt	011995	011995	0	Только ...	Ссылка ...	По у...	Прочее	master	Недосту...			По умол...	
3	012017.prt	012017	012017	0	Только ...	Ссылка ...	По у...	Прочее	master	Недосту...			По умол...	
4	012018.prt	012018	012018	0	Только ...	Ссылка ...	По у...	Прочее	master	Недосту...			По умол...	
5	012214.prt	012214	012214	0	Только ...	Ссылка ...	По у...	Прочее	master	Недосту...			По умол...	
6	012217.prt	012217	012217	0	Только ...	Ссылка ...	По у...	Прочее	master	Недосту...			По умол...	
7	012257.prt	012257	DB-309...	0	Только ...	Ссылка ...	По у...	Прочее	master	По умо...			По умол...	
8	012263.prt	012263	Хомут - ...	0	Только ...	Ссылка ...	По у...	Прочее	master	По умо...			По умол...	
9	012272.prt	012272	DB-308...	0	Только ...	Ссылка ...	По у...	Прочее	master	По умо...			По умол...	
10	012276.prt	012276	012276	0	Только ...	Ссылка ...	По у...	Прочее	master	Недосту...			По умол...	
11	012288.prt	012288	Хомут - ...	0	Только ...	Ссылка ...	По у...	Прочее	master	По умо...			По умол...	
12	013662.prt	013662	013662	0	Только ...	Ссылка ...	По у...	Прочее	master	Недосту...			По умол...	
13	016931.prt	016931	016931	0	Только ...	Ссылка ...	По у...	Прочее	master	Недосту...			По умол...	
14	016935.prt	016935	016935	0	Только ...	Ссылка ...	По у...	Прочее	master	Недосту...			По умол...	
15	017364.prt	017364	017364	0	Только ...	Ссылка ...	По у...	Прочее	master	Недосту...			По умол...	
16	019843.prt	019843	019843	0	Только ...	Ссылка ...	По у...	Прочее	master	Недосту...			По умол...	
17	10 (-----).prt	10 (-----)	Шайба п...	001	Элемент...	Компоне...	По у...	Прочее	master	Недосту...			По умол...	
18	15.prt	15	15	0	Только ...	Ссылка ...	По у...	Прочее	master	Недосту...			По умол...	
19	24J.J06LM...	24J.J06L...	24J.J06L...	0	Только ...	Ссылка ...	По у...	Прочее	master	По умо...			По умол...	
20	24J.J22LM...	24J.J22L...	24J.J22L...	0	Только ...	Ссылка ...	По у...	Прочее	master	По умо...			По умол...	

Вторичные атрибуты

OK Отмена

Загрузка сборки

После выбора **Тип элемента**, например **Деталь** в столбце **Модификация** Детали необходимо нажать два раза левой клавишей мыши.

Импорт сборки в Teamcenter

Настройки по умолчанию

Тип элемента: Прочее

Имена и атрибуты импортируемых деталей

Объект	Деталь	Прочее	Сборочная единица	Модификация детали	Модификация пр. сборочн. информации	Статус дет.	Причина д. информации	Существов.	Тип элемен.	Тип завис.	Извещения	Папка назв.	Каталог
58 6569-3448029.prt	Идентифи. Имя	Идентифи. Имя	Идентифи. Имя	Ревизия	Ревизия	Ревизия	?	По у...	Деталь	master	По умо...		
59 6569-3448030.prt	6569-34... Шланг г...	Недосту... Недосту...	Недосту... Недосту...	0	Недосту... Недосту...	Недосту...	?	По у...	Деталь	master	По умо...		
60 6569-3448031.prt	6569-34... Шланг г...	Недосту... Недосту...	Недосту... Недосту...	0	Недосту... Недосту...	Недосту...	?	По у...	Деталь	master	По умо...		
61 6569-3449010.prt	6569-34... 6569-34...	Недосту... Недосту...	Недосту... Недосту...	0	Недосту... Недосту...	Недосту...	?	По у...	Деталь	master	По умо...		
62 6569-3449011.prt	6569-34... Соедини...	Недосту... Недосту...	Недосту... Недосту...	0	Недосту... Недосту...	Недосту...	?	По у...	Деталь	master	По умо...		
63 6569-3449012.prt	6569-34... Отвод	Недосту... Недосту...	Недосту... Недосту...	0	Недосту... Недосту...	Недосту...	?	По у...	Деталь	master	По умо...		
64 6569-3449013.prt	6569-34... Фитинг	Недосту... Недосту...	Недосту... Недосту...	0	Недосту... Недосту...	Недосту...	?	По у...	Деталь	master	По умо...		
65 6569-3449020.prt	Недосту... Недосту...	Недосту... Недосту...	6569-34... 6569-34...	Недосту... Недосту...	0	Недосту...	?	По у...	Сборо...	master	По умо...		
66 6569-3449021.prt	6569-34... Отвод	Недосту... Недосту...	Недосту... Недосту...	0	Недосту... Недосту...	Недосту...	?	По у...	Деталь	master	По умо...		
67 6569-3449022.prt	6569-34... Соедини...	Недосту... Недосту...	Недосту... Недосту...	0	Недосту... Недосту...	Недосту...	?	По у...	Деталь	master	По умо...		
68 6569-3449023.prt	6569-34... Фитинг	Недосту... Недосту...	Недосту... Недосту...	0	Недосту... Недосту...	Недосту...	?	По у...	Деталь	master	По умо...		
69 6569-3449030.prt	Недосту... Недосту...	Недосту... Недосту...	6569-34... 6569-34...	Недосту... Недосту...	0	Недосту...	?	По у...	Сборо...	master	По умо...		
70 6569-3449031.prt	6569-34... Соедини...	Недосту... Недосту...	Недосту... Недосту...	Недосту... Недосту...	0	Недосту...	?	По у...	Деталь	master	По умо...		
71 6569-3449032.prt	* Дваж... * Дваж...	Недосту... Недосту...	Недосту... Недосту...	* Дваж...	Недосту... Недосту...	Недосту...	?	По у...	Деталь	master	По умо...		
72 7.prt	Недосту... Недосту...	7 Шайба п...	Недосту... Недосту...	Недосту... Недосту...	Недосту...	Недосту...	?	По у...	Прочее	master	По умо...		
73 7513-0000010.prt	Недосту... Недосту...	7513-00... 7513-00...	Недосту... Недосту...	Недосту... Недосту...	Недосту...	Недосту...	?	По у...	Прочее	master	Недосту...		
74 7513-2800010.prt	Недосту... Недосту...	7513-28... 7513-28...	Недосту... Недосту...	Недосту... Недосту...	Недосту...	Недосту...	?	По у...	Прочее	master	Недосту...		
75 7513-2803010.prt	Недосту... Недосту...	7513-28... 7513-28...	Недосту... Недосту...	Недосту... Недосту...	Недосту...	Недосту...	?	По у...	Прочее	master	Недосту...		
76 7513-2803034.prt	Недосту... Недосту...	7513-28... 7513-28...	Недосту... Недосту...	Недосту... Недосту...	Недосту...	Недосту...	?	По у...	Прочее	master	Недосту...		
77 7513-2803037.prt	Недосту... Недосту...	7513-28... 7513-28...	Недосту... Недосту...	Недосту... Недосту...	Недосту...	Недосту...	?	По у...	Прочее	master	Недосту...		

Необходимо нажать два раза левой клавишей мыши

Вторичные атрибуты

OK Отмена

По аналогии нужно сделать и со Сборочными единицами.

Импорт сборки в Teamcenter

Настройки по умолчанию

Тип элемента: Деталь

Использовать тип из файла детали:

Преобразование имени и атрибута

Источники нумерации: Имя по умолчанию: \${DB_PART_NAME} | Описание по умолчанию: \${DB_PART_DESC}

Компоненты: Включить компоненты деталей | Включить зависимые детали

Поиск компонентов: Из папки

Детали для импорта

Выбор сборки или детали

Выбор файла журнала для настройки импорта

Импорт из папки

Проверка и тестовый запуск

Проверка данных Teamcenter

Тестовый запуск

Объект	Деталь	Прочее	Сборочная единица	Ревизия	Ревизия	Ревизия	Статус	Причина	Информация	Существующий элемент	Тип элемента	Тип зависимости	Имя
17 10 (-----).prt	10 (-----) Шайба п...	Недоста... Недоста...	Недоста... Недоста...	001	Недоста...	Недоста...	Недоста...	Недоста...	Ссылка ...	По умол...	Деталь	master	Недо
18 15.prt	000682 000682	Недоста... Недоста...	Недоста... Недоста...	0	Недоста...	Недоста...	Недоста...	Недоста...	Ссылка ...	По умол...	Деталь	master	Недо
19 24J.306LM=E.A.prt	000068 24J.306L...	Недоста... Недоста...	Недоста... Недоста...	0	Недоста...	Недоста...	Недоста...	Недоста...	Ссылка ...	По умол...	Прочее	master	По у
20 24J.322LM=E.A.prt	000069 24J.322L...	Недоста... Недоста...	Недоста... Недоста...	0	Недоста...	Недоста...	Недоста...	Недоста...	Ссылка ...	По умол...	Прочее	master	По у
21 24J.328LM.prt	000070 24J.328L...	Недоста... Недоста...	Недоста... Недоста...	0	Недоста...	Недоста...	Недоста...	Недоста...	Ссылка ...	По умол...	Прочее	master	По у
22 24J.328LM=E.A.prt	000632 000632	Недоста... Недоста...	Недоста... Недоста...	0	Недоста...	Недоста...	Недоста...	Недоста...	Ссылка ...	По умол...	Деталь	master	Недо
23 24P.M18x1.5.E.prt	000639 000639	Недоста... Недоста...	Недоста... Недоста...	0	Недоста...	Недоста...	Недоста...	Недоста...	Ссылка ...	По умол...	Деталь	master	Недо
24 600367132.prt	000071 3000 PSI...	Недоста... Недоста...	Недоста... Недоста...	0	Недоста...	Недоста...	Недоста...	Недоста...	Ссылка ...	По умол...	Прочее	master	По у
25 600387932.prt	000683 000683	Недоста... Недоста...	Недоста... Недоста...	0	Недоста...	Недоста...	Недоста...	Недоста...	Ссылка ...	По умол...	Прочее	master	По у
26 600397932.prt	000684 000684	Недоста... Недоста...	Недоста... Недоста...	0	Недоста...	Недоста...	Недоста...	Недоста...	Ссылка ...	По умол...	Прочее	master	По у
27 600407932.prt	000072 6000 PSI...	Недоста... Недоста...	Недоста... Недоста...	0	Недоста...	Недоста...	Недоста...	Недоста...	Ссылка ...	По умол...	Прочее	master	По у
28 6569-2803010.prt	000663 000663	Недоста... Недоста...	Недоста... Недоста...	0	Недоста...	Недоста...	Недоста...	Недоста...	Ссылка ...	По умол...	Деталь	master	Недо
29 6569-2803034.prt	000650 000650	Недоста... Недоста...	Недоста... Недоста...	0	Недоста...	Недоста...	Недоста...	Недоста...	Ссылка ...	По умол...	Деталь	master	Недо
30 6569-2803037.prt	000651 000651	Недоста... Недоста...	Недоста... Недоста...	0	Недоста...	Недоста...	Недоста...	Недоста...	Ссылка ...	По умол...	Деталь	master	Недо
31 6569-2803047.prt	000656 000656	Недоста... Недоста...	Недоста... Недоста...	0	Недоста...	Недоста...	Недоста...	Недоста...	Ссылка ...	По умол...	Деталь	master	Недо
32 6569-2803099.prt	000664 000664	Недоста... Недоста...	Недоста... Недоста...	0	Недоста...	Недоста...	Недоста...	Недоста...	Ссылка ...	По умол...	Деталь	master	Недо
33 6569-2803119.prt	000653 000653	Недоста... Недоста...	Недоста... Недоста...	0	Недоста...	Недоста...	Недоста...	Недоста...	Ссылка ...	По умол...	Деталь	master	Недо
34 6569-3400010.prt	000644 000644	Недоста... Недоста...	Недоста... Недоста...	0	Недоста...	Недоста...	Недоста...	Недоста...	Ссылка ...	По умол...	Деталь	master	Недо
35 6569-3410003	Недоста... Недоста...	Недоста... Недоста...	Недоста... Недоста...	0	Недоста...	Недоста...	Недоста...	Недоста...	Ссылка ...	По умол...	Деталь	master	Недо

Необходимо нажать два раза левой клавишей мыши

Вторичные атрибуты

OK Отмена

5. После успешного выбора всех типов объектов, необходимо нажать клавишу тестовый запуск и если не выдало ошибок, то можно нажать **ОК**

Импорт сборки в Teamcenter

Настройки по умолчанию

Тип элемента: Прочее

Использовать тип из файла детали

Преобразование имени и атрибута

Имя файла в O: Имя файла в O

Правило преобразования: Идентификатор

Имя по умолчанию: \$(DB_PART_NAME)

Описание по умолчанию: \$(DB_PART_DESC)

Компоненты

Включить компоненты деталей

Включить зависимые детали

Поиск компонентов: Из папки

Детали для импорта

Выбрать сборки или детали

Выбрать файл журнала для настройки импорта

Импорт из папки

Другие параметры

Импорт файлов DFA

Проверка и тестовый запуск

Проверка данных Teamcenter

Тестовый запуск

Имена и атрибуты импортируемых деталей

Объект	Прочее	Идентификатор	Имя	Ревизия	Статус дет.	Причина д	Информаци	Существо	Тип элем	Тип завис	Извещени	Папка наз	Каталог д	Проверка	Проекты
1	007388.prt	007388	007388	0	Только ...	Ссылка ...	?	По у...	Прочее	master	Недосту...			По умал...	
2	011995.prt	011995	011995	0	Только ...	Ссылка ...	?	По у...	Прочее	master	Недосту...			По умал...	
3	012017.prt	012017	012017	0	Только ...	Ссылка ...	?	По у...	Прочее	master	Недосту...			По умал...	
4	012018.prt	012018	012018	0	Только ...	Ссылка ...	?	По у...	Прочее	master	Недосту...			По умал...	
5	012214.prt	012214	012214	0	Только ...	Ссылка ...	?	По у...	Прочее	master	Недосту...			По умал...	
6	012217.prt	012217	012217	0	Только ...	Ссылка ...	?	По у...	Прочее	master	Недосту...			По умал...	
7	012257.prt	012257	DB-309...	0	Только ...	Ссылка ...	?	По у...	Прочее	master	Недосту...			По умал...	
8	012263.prt	012263	Хомут - ...	0	Только ...	Ссылка ...	?	По у...	Прочее	master	Недосту...			По умал...	
9	012272.prt	012272	DB-308...	0	Только ...	Ссылка ...	?	По у...	Прочее	master	Недосту...			По умал...	
10	012276.prt	012276	012276	0	Только ...	Ссылка ...	?	По у...	Прочее	master	Недосту...			По умал...	
11	012288.prt	012288	Хомут - ...	0	Только ...	Ссылка ...	?	По у...	Прочее	master	Недосту...			По умал...	
12	013662.prt	013662	013662	0	Только ...	Ссылка ...	?	По у...	Прочее	master	Недосту...			По умал...	
13	016931.prt	016931	016931	0	Только ...	Ссылка ...	?	По у...	Прочее	master	Недосту...			По умал...	
14	016935.prt	016935	016935	0	Только ...	Ссылка ...	?	По у...	Прочее	master	Недосту...			По умал...	
15	017364.prt	017364	017364	0	Только ...	Ссылка ...	?	По у...	Прочее	master	Недосту...			По умал...	
16	019843.prt	019843	019843	0	Только ...	Ссылка ...	?	По у...	Прочее	master	Недосту...			По умал...	
17	10 (-----).prt		Шайба п...	001	Элемент...	Компоне...	?	По у...	Прочее	master	Недосту...			По умал...	
18	15.prt	15	15	0	Только ...	Ссылка ...	?	По у...	Прочее	master	Недосту...			По умал...	
19	24J.306LM=E.A.prt	24J.306L...	24J.306L...	0	Только ...	Ссылка ...	?	По у...	Прочее	master	Недосту...			По умал...	
20	24J.322LM=E.A.prt	24J.322L...	24J.322L...	0	Только ...	Ссылка ...	?	По у...	Прочее	master	Недосту...			По умал...	
21	24J.328LM.prt	24J.328LM	24J.328LM	0	Только ...	Ссылка ...	?	По у...	Прочее	master	Недосту...			По умал...	
22	24J.328LM=E.A.prt	24J.328L...	24J.328L...	0	Только ...	Ссылка ...	?	По у...	Прочее	master	Недосту...			По умал...	
23	24R.M18x1.5.E.prt	24R.M18...	24R.M18...	0	Только ...	Ссылка ...	?	По у...	Прочее	master	Недосту...			По умал...	
24	600367132.prt	600367132	3000 PSI...	0	Только ...	Ссылка ...	?	По у...	Прочее	master	Недосту...			По умал...	

Вторичные атрибуты

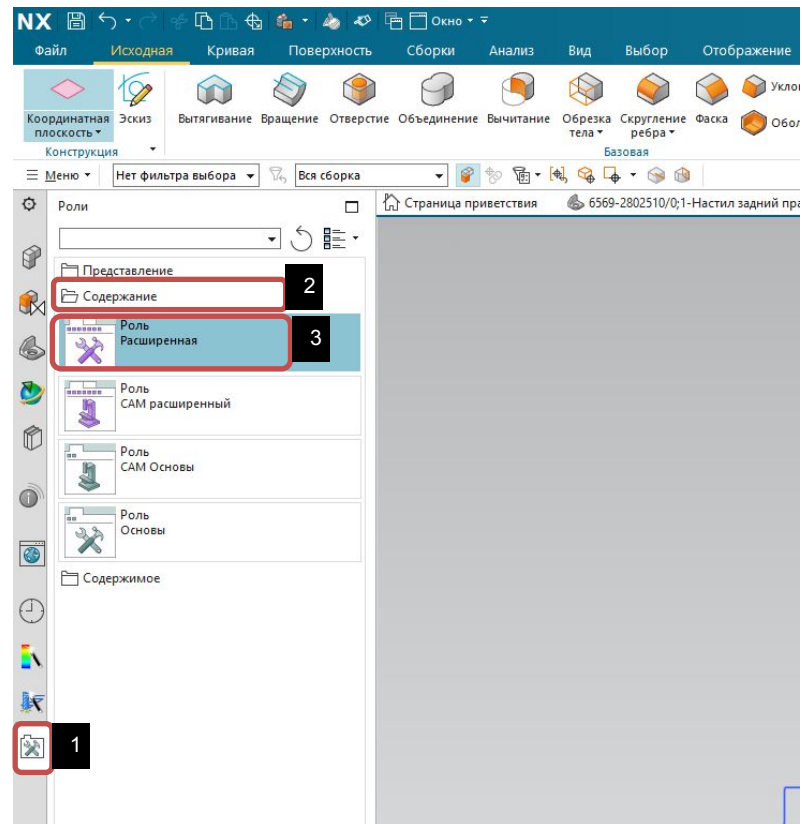
1

2

ОК Отмена

После успешной загрузки сборки открываем ее в окне NX. Далее работаем с каждой деталью отдельно.

Но необходимо сначала выбрать расширенную роль.



Требования, предъявляемые к 3D модели детали

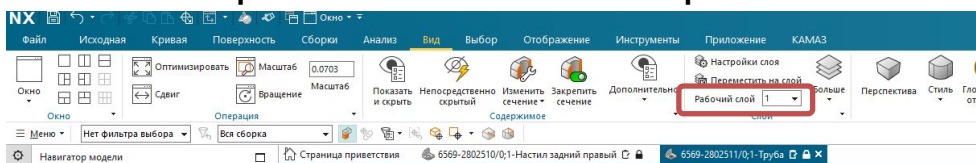
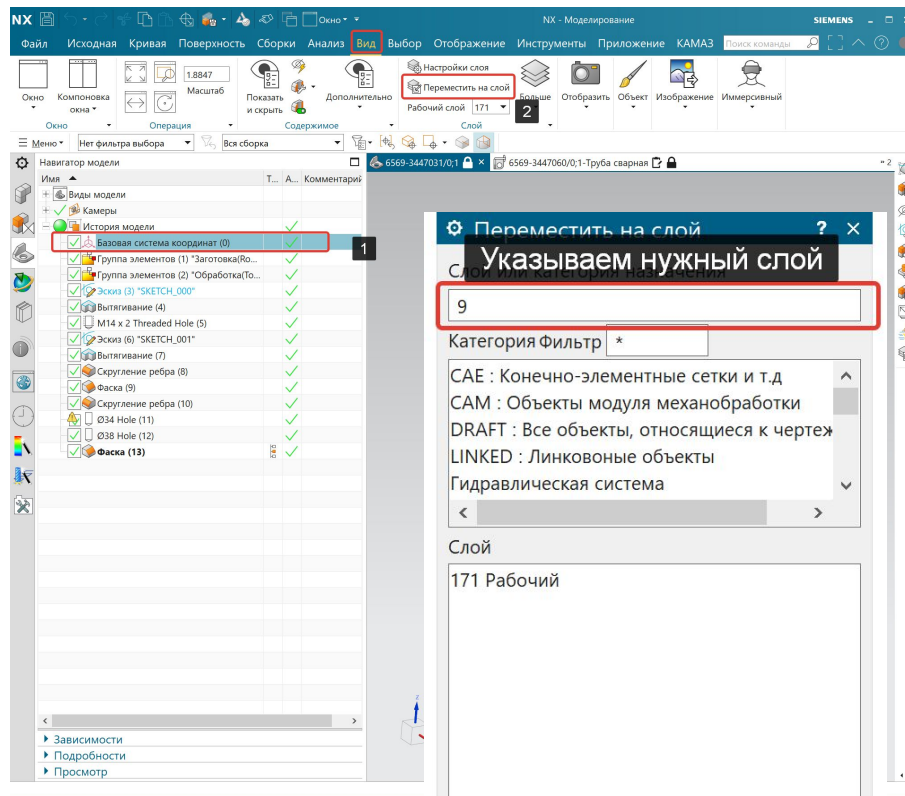
Выбираем элемент в Дереве построения, например **Систему координат**, далее нажимаем клавишу **Переместить на слой**.

В появившемся меню указываем **Номер слоя** и нажимаем клавишу **ОК**

Обязательно распределение по слоям

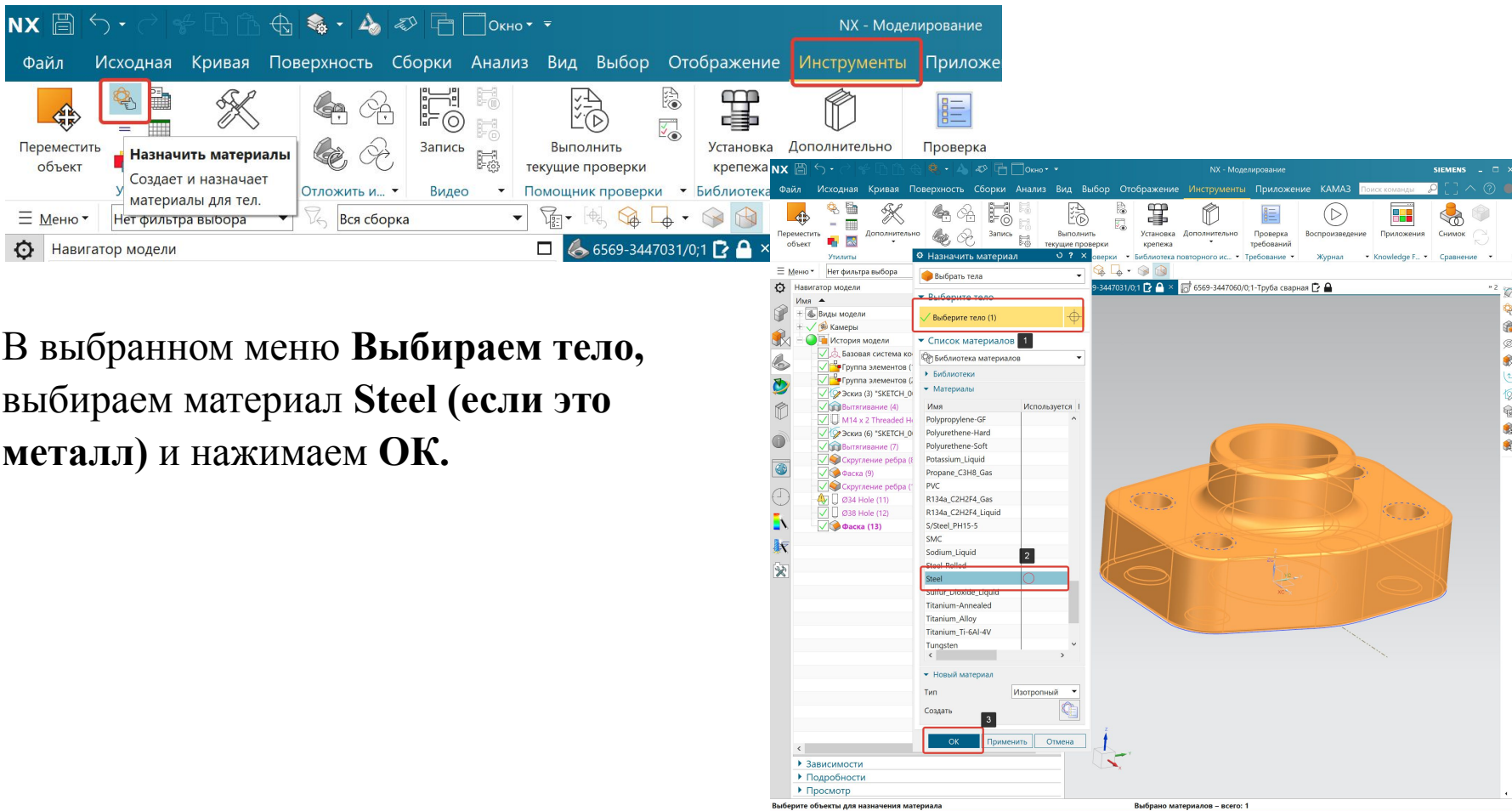
- 1 – рабочая геометрия
- 9 – система координат и плоскости
- 6 – эскизы, точки
- 60 – вспомогательная геометрия

После распределения всех элементов по слоям в качестве рабочего слоя выбираем слой «1».



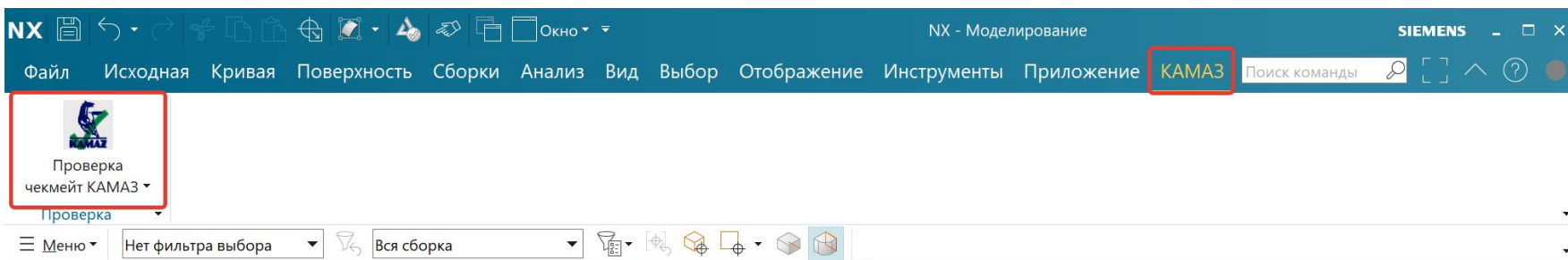
Требования, предъявляемые к 3D модели детали

Необходимо назначить материал, на вкладке **Инструменты** выбираем меню **Назначить материалы**.







В выбранном меню **Выбираем тело**, выбираем материал **Steel** (если это металл) и нажимаем **ОК**.

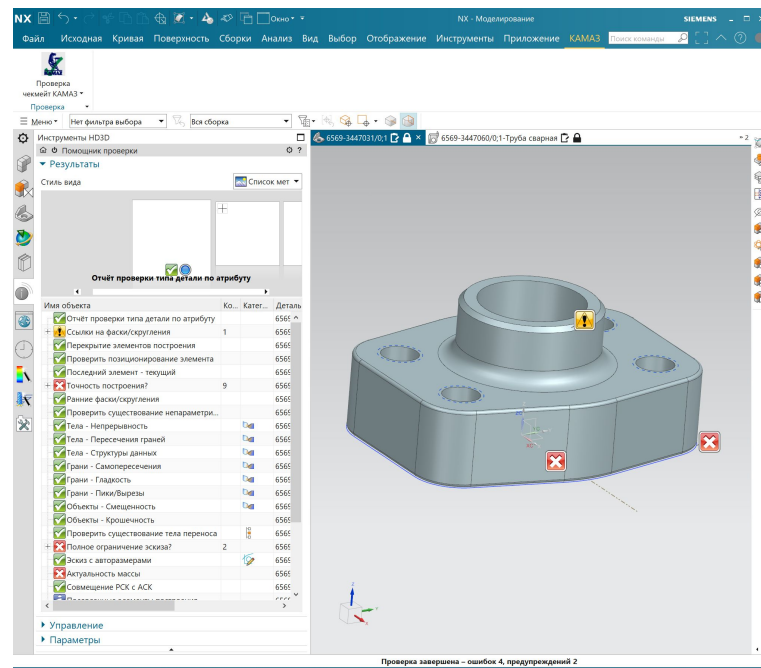
Далее необходимо пройти Check-Mate. Во вкладке **КАМАЗ** находим команду **Проверка чекмейтов КАМАЗ**




Слева вместо дерева построения необходимо появляются проверки и отображаются ошибки.

Имеются следующие значки

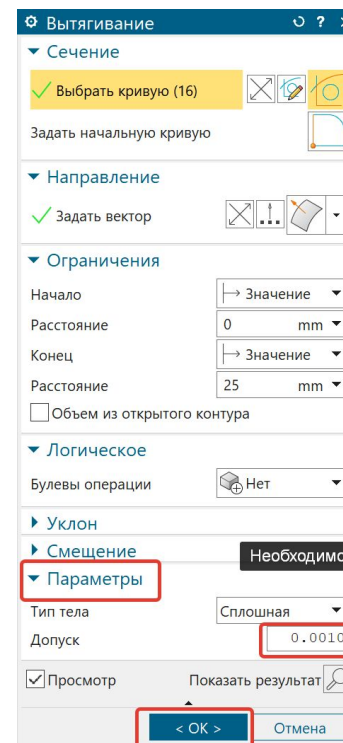
-  Все ок!
-  Надо исправлять!
-  Информационная
-  Предупреждение




Исправление ошибок Точность построения?

+ 	Точность построения?	9	6569
---	----------------------	---	------

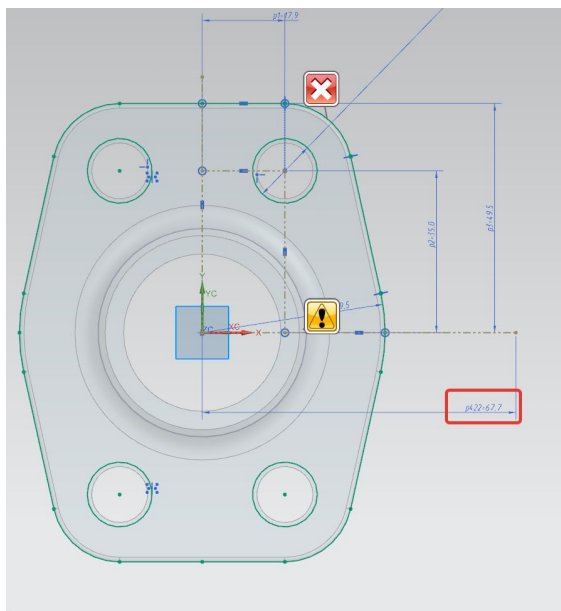
Для этого во **ВСЕХ** командах построения твердого тела необходимо поменять Допуск на 0,001



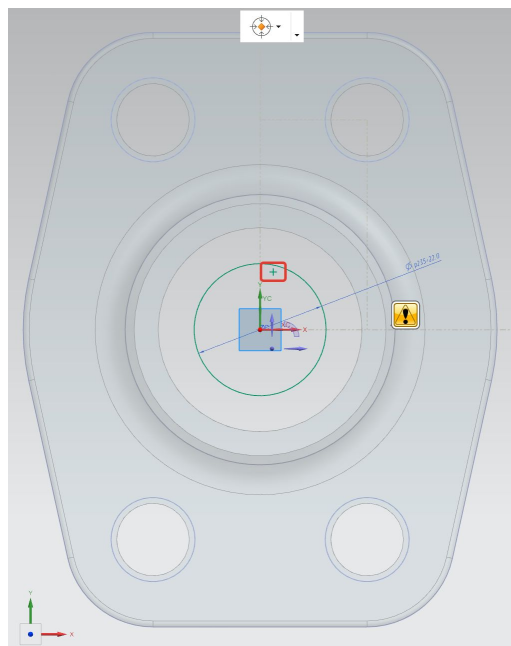
Исправление ошибки Полное ограничения эскиза?

	Полное ограничение эскиза?	2
---	----------------------------	---

Для этого необходимо полностью оразмерить все эскизы

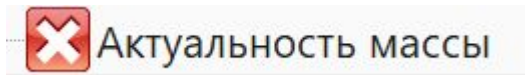


Необходимо полностью оразмеривать вспомогательные элементы

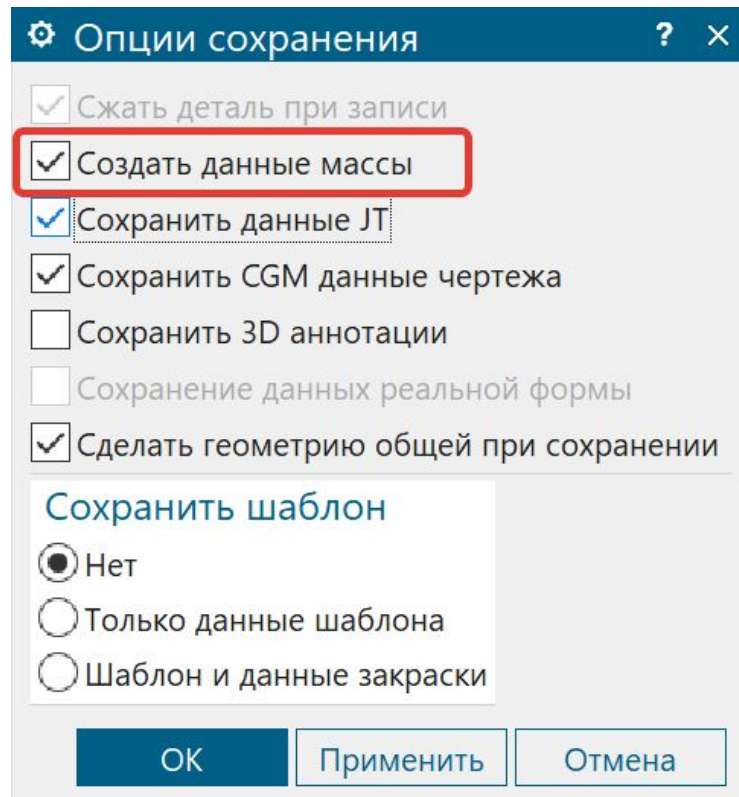
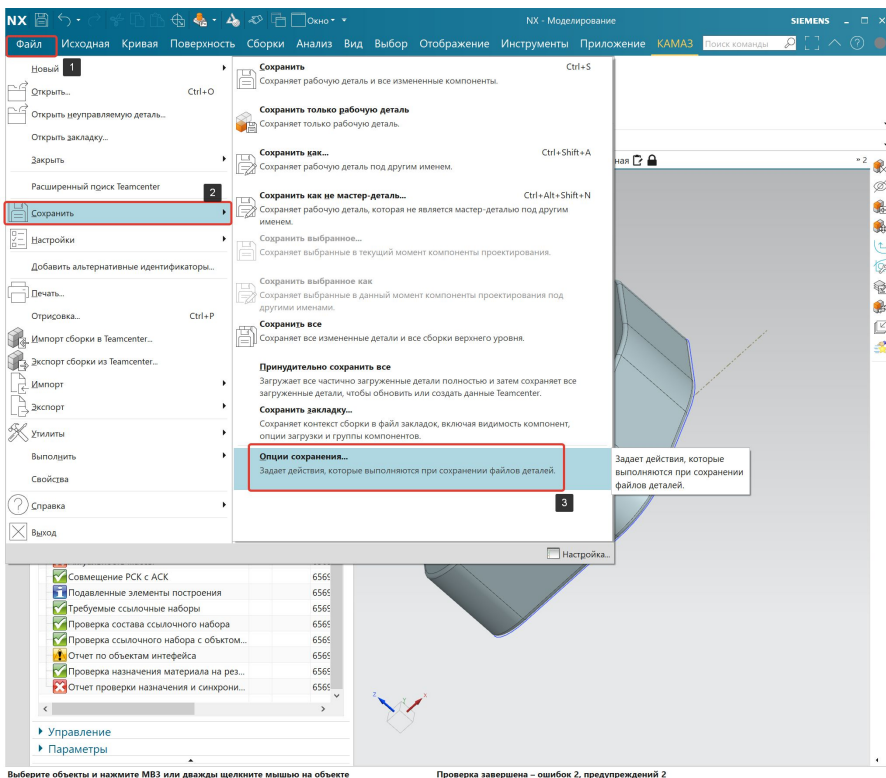


Необходимо полностью оразмеривать точки

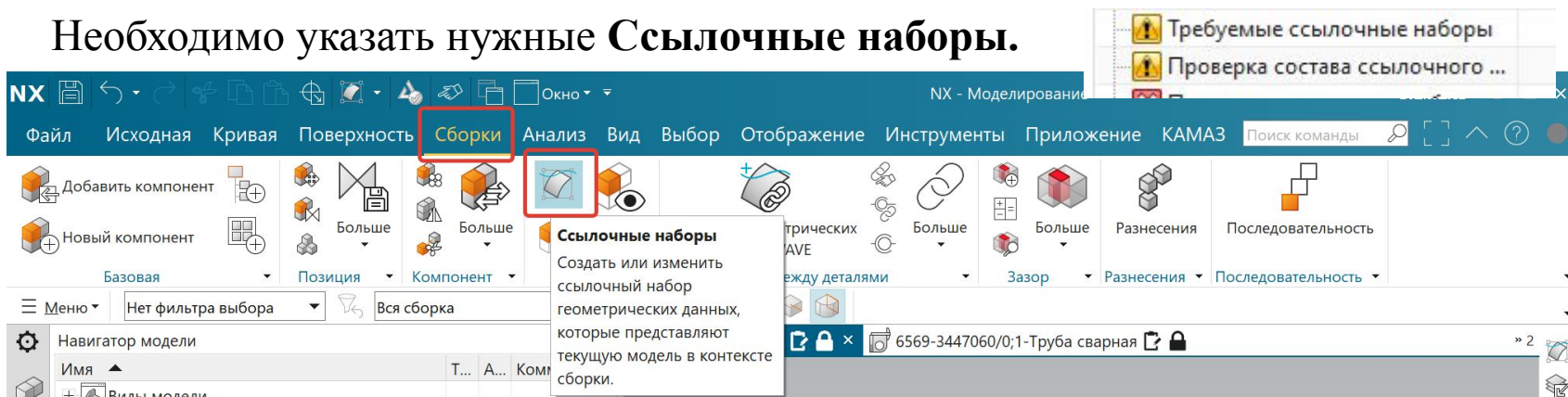
Исправление ошибок Актуальность массы



Для этого необходимо поставить галочку в опциях сохранения **Создать данные массы** и после этого **сохранить деталь**

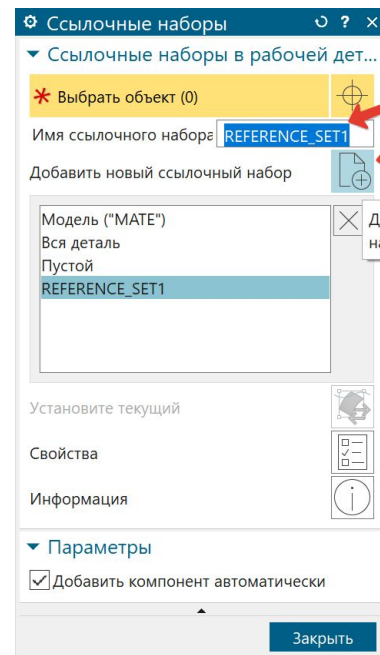


Необходимо указать нужные **Ссылочные наборы**.



Требуемые ссылочные наборы:

- **MATE** (без изменений)
- **MODEL** (поместить одно результирующее твердое тело)
- **SIMPLE** (Остается пустой)
- **DRAFTING** (Остается пустой)
- **SYMBOLIC** (Остается пустой)

















2. Вводим необходимое название

1. Создаем ссылочный набор

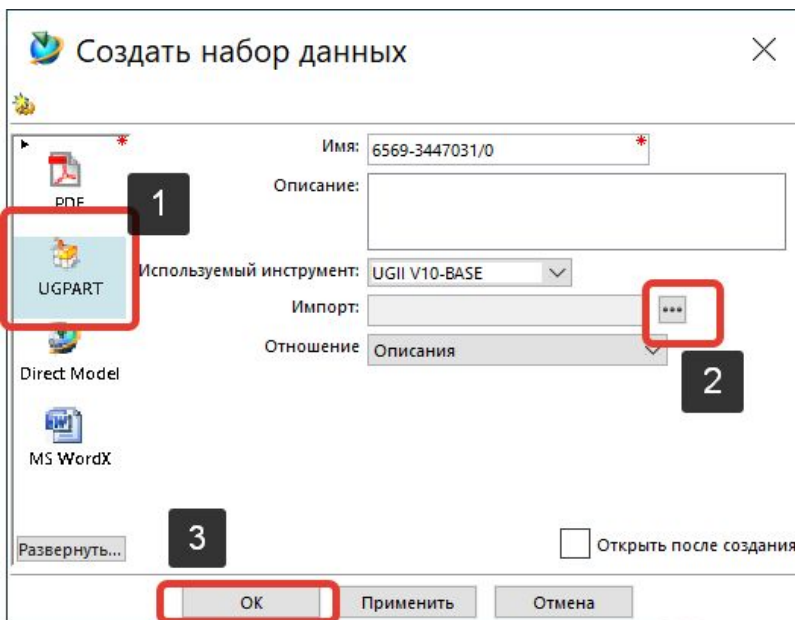
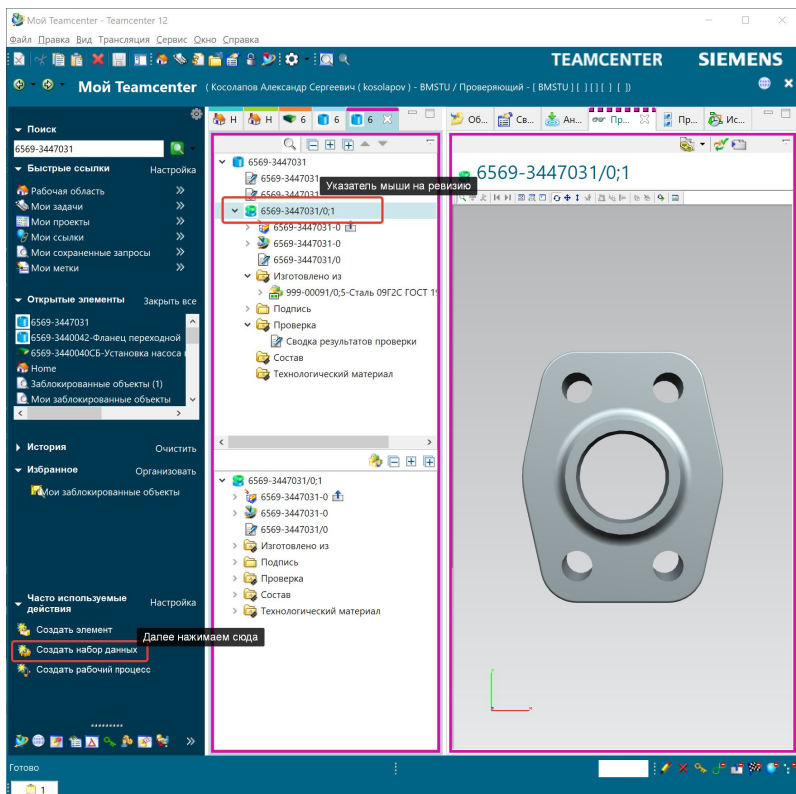
По результатам прохождения чекмейтов должен сформироваться вот такой список.

Отчет проверки назначения и синхронизации материала остается не исправленным!

Перед тем как окончательно пройти проверку необходимо сохранить деталь и обязательно сохранить в изометрии (клавиша Home) и уже после этого нажать на проверку.

Имя объекта	Кол...	Катег...	детали
<input checked="" type="checkbox"/> Отчёт проверки типа детали по атрибуту			6569-3.
<input checked="" type="checkbox"/>  Ссылки на фаски/скругления	1		6569-3.
<input checked="" type="checkbox"/> Перекрытие элементов построения			6569-3.
<input checked="" type="checkbox"/> Проверить позиционирование элемента			6569-3.
<input checked="" type="checkbox"/> Последний элемент - текущий			6569-3.
<input checked="" type="checkbox"/>  Точность построения?			6569-3.
<input checked="" type="checkbox"/> Ранние фаски/скругления			6569-3.
<input checked="" type="checkbox"/> Проверить существование непараметри...			6569-3.
<input checked="" type="checkbox"/> Тела - Непрерывность			6569-3.
<input checked="" type="checkbox"/> Тела - Пересечения граней			6569-3.
<input checked="" type="checkbox"/> Тела - Структуры данных			6569-3.
<input checked="" type="checkbox"/> Грани - Самопересечения			6569-3.
<input checked="" type="checkbox"/> Грани - Гладкость			6569-3.
<input checked="" type="checkbox"/> Грани - Пики/Вырезы			6569-3.
<input checked="" type="checkbox"/> Объекты - Смещенность			6569-3.
<input checked="" type="checkbox"/> Объекты - Крошечность			6569-3.
<input checked="" type="checkbox"/> Проверить существование тела переноса			6569-3.
<input checked="" type="checkbox"/> Полное ограничение эскиза?			6569-3.
<input checked="" type="checkbox"/> Эскиз с авторазмерами			6569-3.
<input checked="" type="checkbox"/> Актуальность массы			6569-3.
<input checked="" type="checkbox"/> Совмещение РСК с АСК			6569-3.
<input checked="" type="checkbox"/>  Подавленные элементы построения			6569-3.
<input checked="" type="checkbox"/> Требуемые ссылочные наборы			6569-3.
<input checked="" type="checkbox"/> Проверка состава ссылочного набора			6569-3.
<input checked="" type="checkbox"/> Проверка ссылочного набора с объектом...			6569-3.
<input checked="" type="checkbox"/>  Отчет по объектам интерфейса			6569-3.
<input checked="" type="checkbox"/> Проверка назначения материала на рез...			6569-3.
<input checked="" type="checkbox"/>  Отчет проверки назначения и синхрони...			6569-3.

Далее необходимо создать набор данных чертеж



1. Выбираем тип **UGPART**
2. Подгружаем чертеж с рабочего стола
3. Нажимаем **OK**.

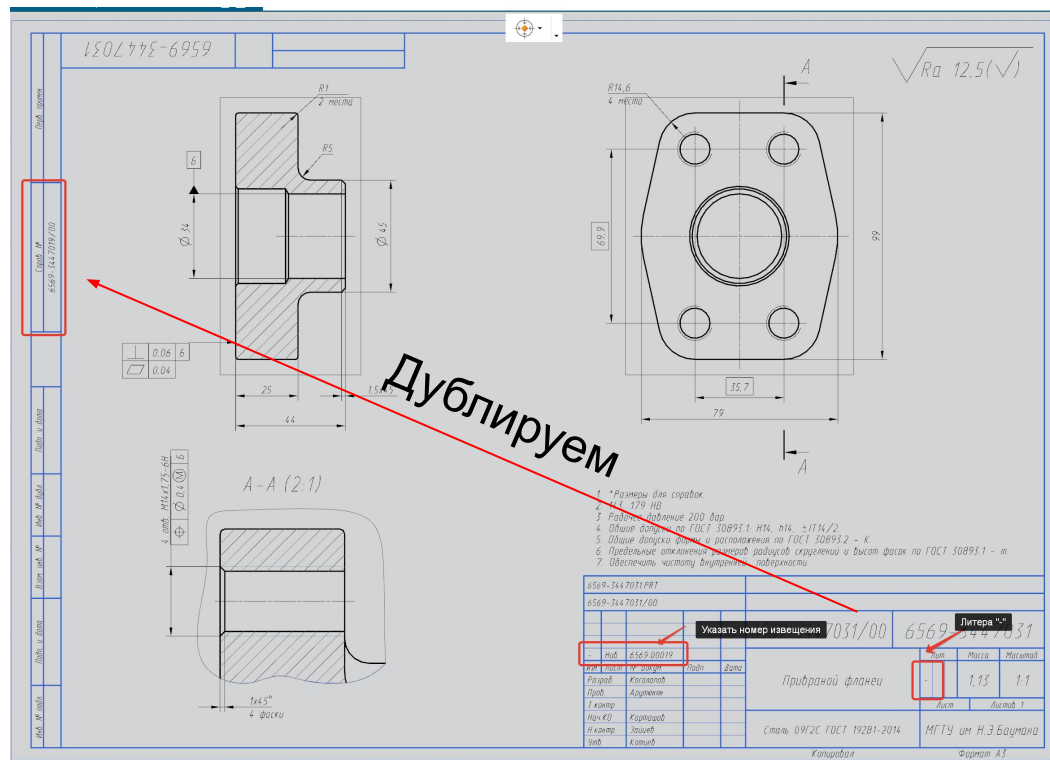
Открываем чертёж

✓	Чертеж	
✓	Лист "Sheet2" (Рабочий-Активно)	✓
+	Импортированный "Top@1"	✓
+	Сечение "SX@2" B	✓
+	Сечение "SX@3" A	✓
?	Устарело	
+	Выражения пользователя	✓

Все виды должны быть обновлены!

Запрещено редактировать размеры вручную!

Нельзя оставлять листы без видов!



UPD:

1011-2814238.PR1	1011-2814238/00	1011-2814238/00	1011-2814238
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Исполн.	Колесников	Федотов	
Нач. КД	Курташов	Зайцев	Котиев
Лист	Листов 1	Лист Б-ПН-0-3-20 ГОСТ 16523-97	МГТУ им. Н.Э.Баумана

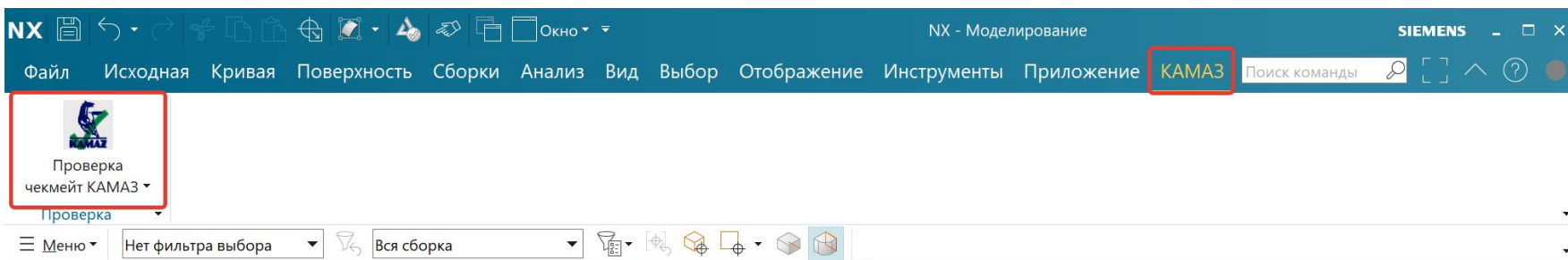
!!!!!! В графе литея ничего не ставим!

Кроме случаев с литерой О и О1

1. В случае корректировки чертежа детали, сборочный чертеж с участием этой детали тоже необходимо обновить (так настроена система)
2. Актуальность массы
3. Значок множителя - не допускается использовать мелкий позиционный допуск или звездочку. Только точка (знак точки \$L)
4. При указании момента затяжки формулировка должна быть точно такой же, как в 5320-0000012И.
5. При указании требований по герметикам, использовать требования оформления в 6520-0000010ДКГ
6. Наименование должно быть по принципу ЧТО? ГДЕ? КАКОЙ? ГДЕ? См. ОСТ 37.001.002
7. Обозначение не должно содержать код вариантного исполнения (-10, -20, -11, -35 и т.п.), если изделие абсолютно новое.
8. Перечень разрешенных сокращений приведен ГОСТ 2.316 приложение А
9. Последовательность записи вид-масштаб-символ
10. Обстанк $A-A (1:2) \ominus (1)$ $\Gamma (2)$ $A(5:1) (2C)$ сана
11. Линии обрыва волнистые и тонкие





Прохождение чекмейта рабочего чертежа

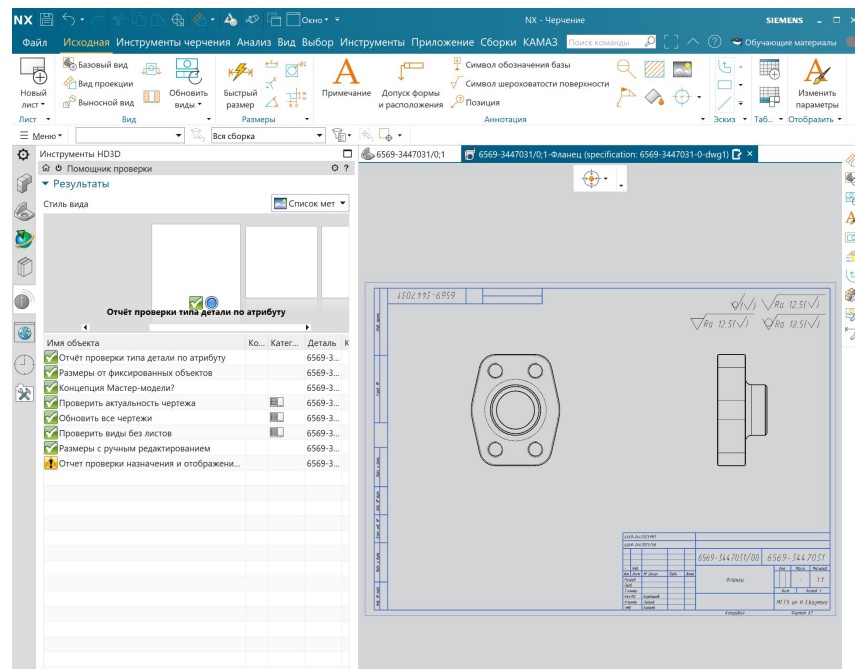
Далее необходимо пройти Check-Mate. Во вкладке **КАМАЗ** находим команду **Проверка чекмейтов КАМАЗ**




Слева вместо дерева построения необходимо появляются проверки и отображаются ошибки.

Имеются следующие значки

-  Все ок!
-  Надо исправлять!
-  Информационная
-  Предупреждение



По результатам прохождения чекмейтов должен сформироваться вот такой список.

<input checked="" type="checkbox"/>	Отчёт проверки типа детали по атрибуту		
<input checked="" type="checkbox"/>	Размеры от фиксированных объектов		
<input checked="" type="checkbox"/>	Концепция Мастер-модели?		
<input checked="" type="checkbox"/>	Проверить актуальность чертежа		
<input checked="" type="checkbox"/>	Обновить все чертежи		
<input checked="" type="checkbox"/>	Проверить виды без листов		
<input checked="" type="checkbox"/>	Размеры с ручным редактированием		
	Отчет проверки назначения и отображени...		

Перед тем как окончательно пройти проверку необходимо сохранить и уже после этого нажать на проверку.

Назначения сортамента и материала

Далее необходимо указать для детали **Сортамент** и **Материал** из которых они сделали.

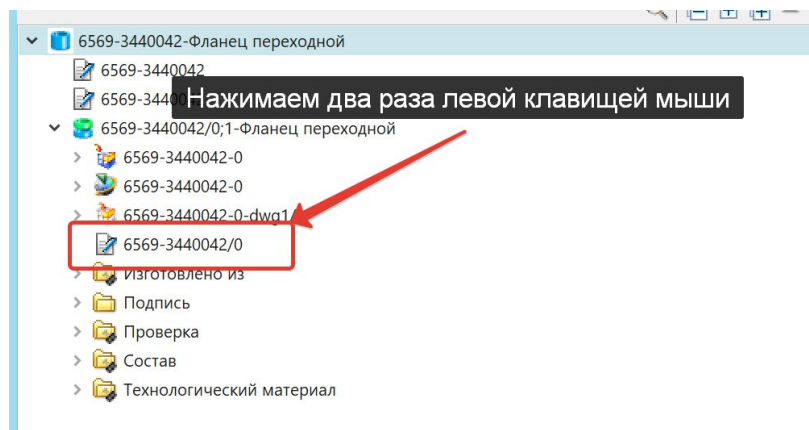
Выбираем из этой папки
Копируем **ревизию материала (Ctrl+C)** и вставляем в папку **Изготовлено из (Ctrl+V)**

Выбираем из этой папки
Копируем **ревизию сортамента (Ctrl+C)** и вставляем в папку **Технологический материал (Ctrl+V)**

- 6569-3440051-Фланец
 - 6569-3440051
 - 6569-3440051
 - 6569-3440051/0;1-Фланец
 - 6569-3440051-0
 - 6569-3440051-0
 - 6569-3440051/0
 - 6569-3440051/0
 - Изготовлено из
 - 999-00031/0;6-Сталь 40X ГОСТ 4543-2016
 - Подпись
 - Проверка
 - Состав
 - Технологический материал
 - 837306004003067001/0;1-труба 60x40x3-B10,L6700-TEPM
- База КАМАЗ
 - Материал
 - 999-00021-Сталь 18ХГТ ГОСТ 4543-2016
 - 999-00021
 - 999-00021/0;5-Сталь 18ХГТ ГОСТ 4543-2016
 - 999-00031-Сталь 40X ГОСТ 4543-2016
 - 999-0007-Сталь 10 ГОСТ 1050-2013
 - 999-00091-Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-2014
 - Прочие изделия
 - Сортамент
 - 837306004003067001-труба 60x40x3-B10,L6700-TEPM
 - 837306004003067001
 - Изделия поставщика
 - Поставщики
 - 837306004003067001/0;1-труба 60x40x3-B10,L6700-TEPM
 - 897108001900600002-Л-Б-ПН-О-8X1900X6000-345-09Г2С
 - 897203001250300001-Лист 3,0x1250x3000 ст.09Г2С

Если присутствует две ревизии и более, то необходимо выбрать со статусом Разрешено

Заполняем **карточки** у деталей. Для запуска карточек раскрываем ревизию и нажимаем на каточку два раза левой клавишей мыши.



Карточка у детали

Правила заполнения карточки

У деталей для редактирования карточки нажимаем кнопку **Заблокировать и редактировать**

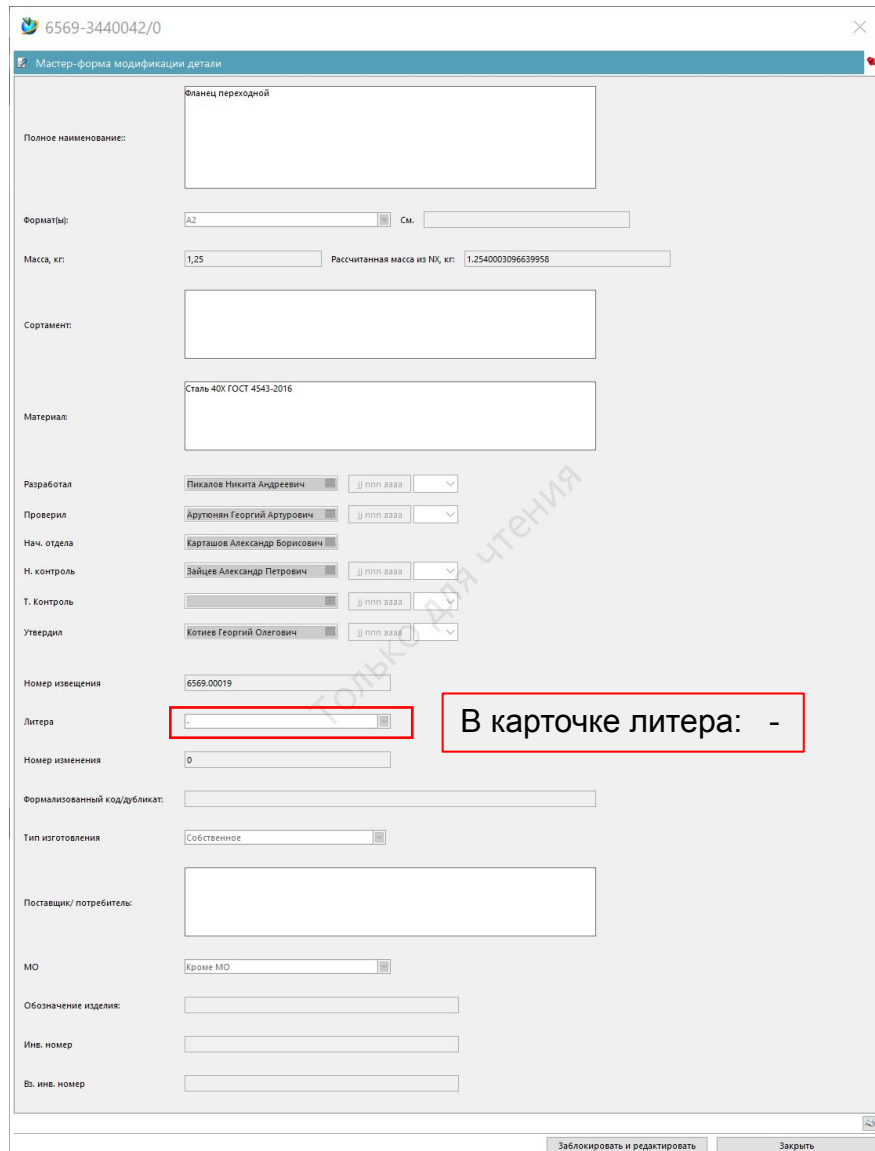
И далее заполняем в соответствии с чертежом (полное наименование, формат, фамилии, массу).

Номер извещения запрашиваем у ответственного сотрудника КАМАЗ.

Вкладки **Сортамент** и **Материал** заполняются автоматически.

Остальные пункты в соответствии с рисунком.

После заполнения нажимаем **Сохранить и разблокировать**



6569-3440042/0

Мастер-форма модификации детали

Полное наименование:

Форматы: См.

Масса, кг: Рассчитанная масса из ИО, кг:

Сортамент:

Материал:

Разработал:

Проверил:

Нач. отдела:

Н. контроль:

Т. Контроль:

Утвердил:

Номер извещения:

Литера: В карточке литера: -

Номер изменения:

Формализованный код/дубликат:

Тип изготовления:

Поставщик/ потребитель:

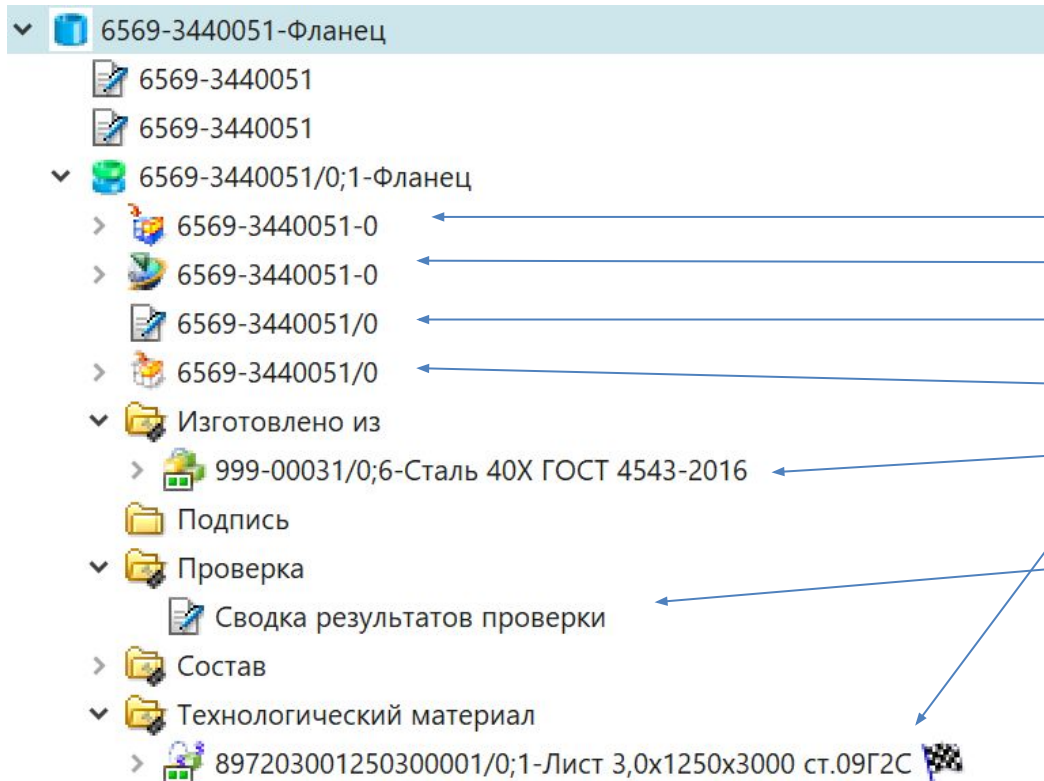
МО:

Обозначение изделия:

Инв. номер:

Вз. инв. номер:

Заблокировать и редактировать Закреть



Должна присутствовать

- Модель
- JT объект
- Заполненная карточка
- Чертеж
- Назначение материала и сортамента
- Проверка Check-mate

С 10 по 23 слайд необходимо повторить для остальных деталей сборки

Требования, предъявляемые к 3D модели сборочной

единицы

Далее необходимо заменить все покупные изделия и стандартные изделия на **закодированные объекты**. Ниже приведен правильный состав сборочной единицы.

<input checked="" type="checkbox"/>		6569-3440040/0;1-Установка насоса гидравлического (Последовательно...
<input type="checkbox"/>		Массивы компонентов
<input type="checkbox"/>		Ограничения
<input checked="" type="checkbox"/>		6569-3440045/0;1-Насос гидравлический
<input checked="" type="checkbox"/>		6569-3440042/0;1-Фланец переходной
<input checked="" type="checkbox"/>		6569-3440043/0;1-Гайка
<input checked="" type="checkbox"/>		6569-3440051/0;1-Фланец
<input checked="" type="checkbox"/>		1#09778#21/0;1-Болт М5-6gx16 x 2
<input checked="" type="checkbox"/>		1#55408#21/0;1-Болт М12x1.25-6gx50 x 16
<input checked="" type="checkbox"/>		251647/3;3-Гайка самостопорящаяся М12x1,25-6Н x 16
<input checked="" type="checkbox"/>		45104340104011/0;1-Вал карданный для привода насоса М6569-3401040
<input checked="" type="checkbox"/>		45104991005100/0;1-Болт М20x1,5-6gx70 356-75040 x 4
<input checked="" type="checkbox"/>		45104993004100/1;1-Гайка М20x1,5-6Н 356-75041 x 4

ЕДИНИЦЫ

Выбираем элемент в Дереве построения, например **Систему координат**, далее нажимаем клавишу **Переместить на слой**.

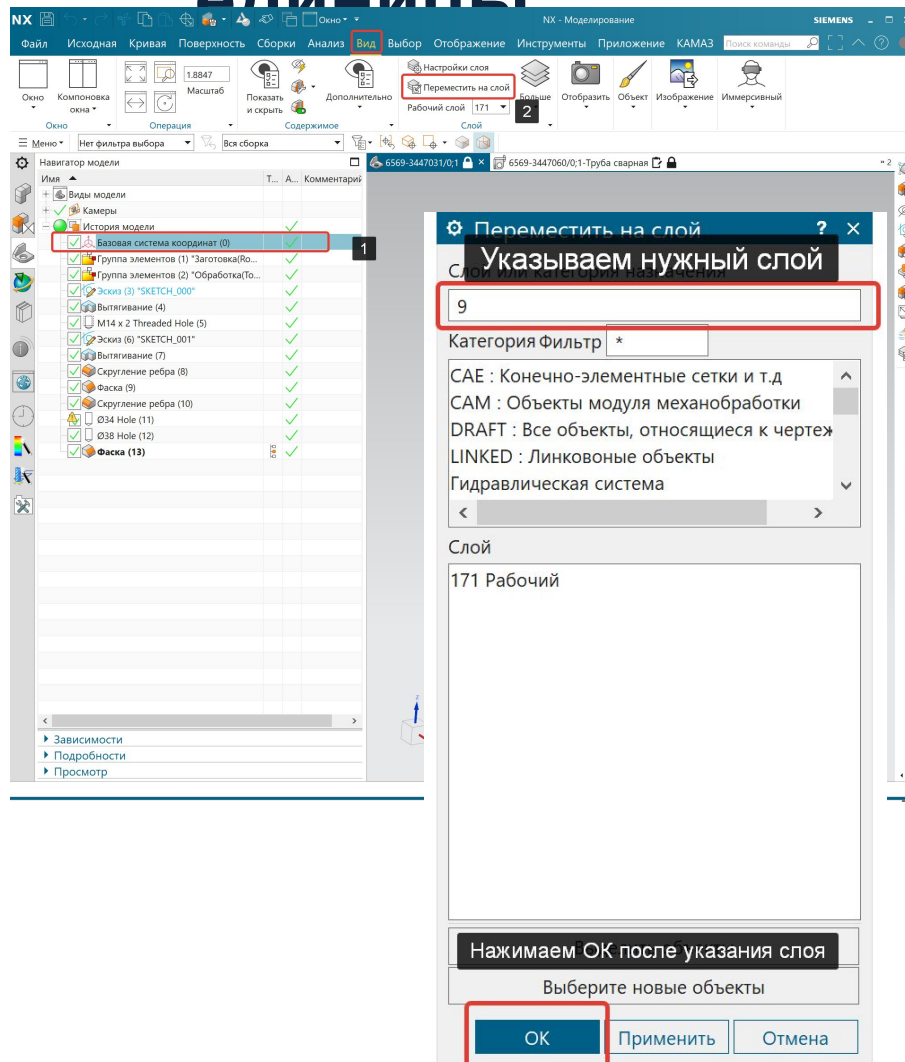
В появившемся меню указываем **Номер слоя** и нажимаем клавишу **ОК**

Обязательно распределение по слоям

1 – рабочая геометрия

9 – система координат и плоскости

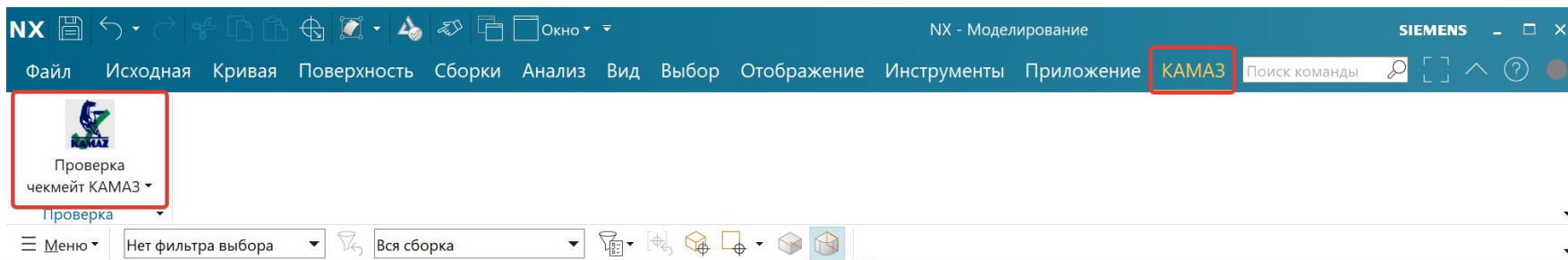
60 – вспомогательная геометрия (связанные тела)



Требования, предъявляемые к 3D модели сборочной

единицы

После этого необходимо пройти check-mate для сборочной единицы



Слева вместо дерева построения необходимо появляются проверки и отображаются ошибки.

Имеются следующие значки

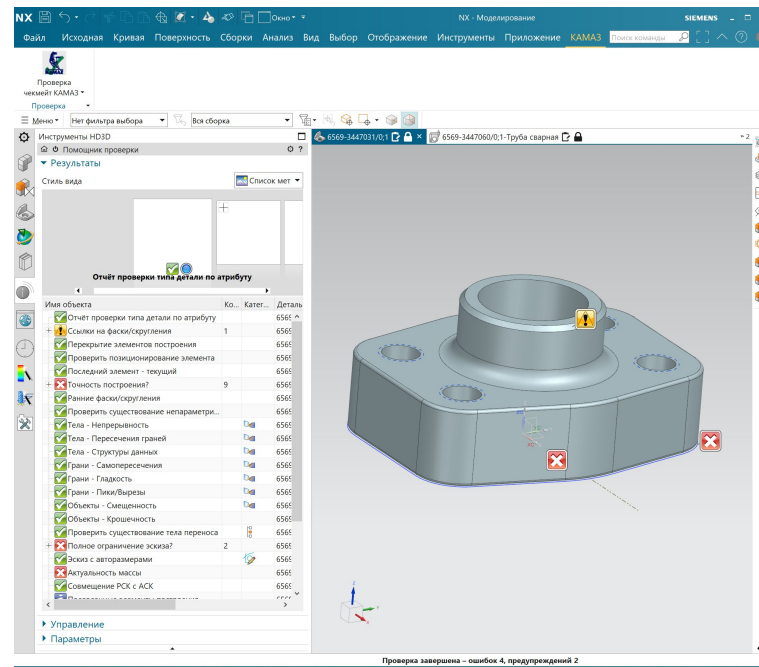


Все ок!

Надо исправлять!

Информационная

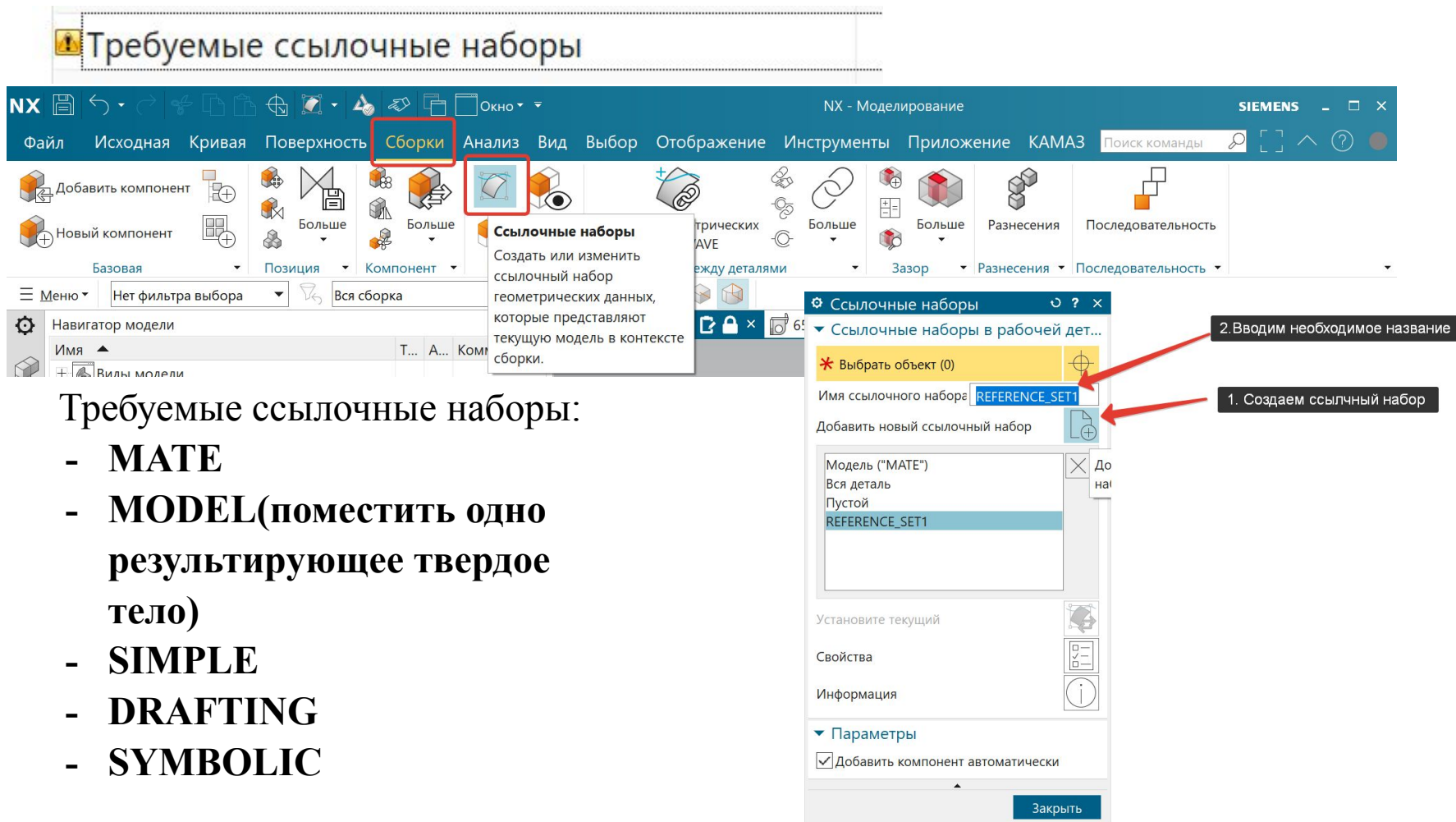
Предупреждение



Требования, предъявляемые к 3D модели сборочной единицы

Исправление замечаний **Требуемые ссылочные наборы**

Требуемые ссылочные наборы



Требуемые ссылочные наборы:

- MATE
- MODEL(поместить одно результирующее твердое тело)
- SIMPLE
- DRAFTING
- SYMBOLIC

1. Создаем ссылочный набор

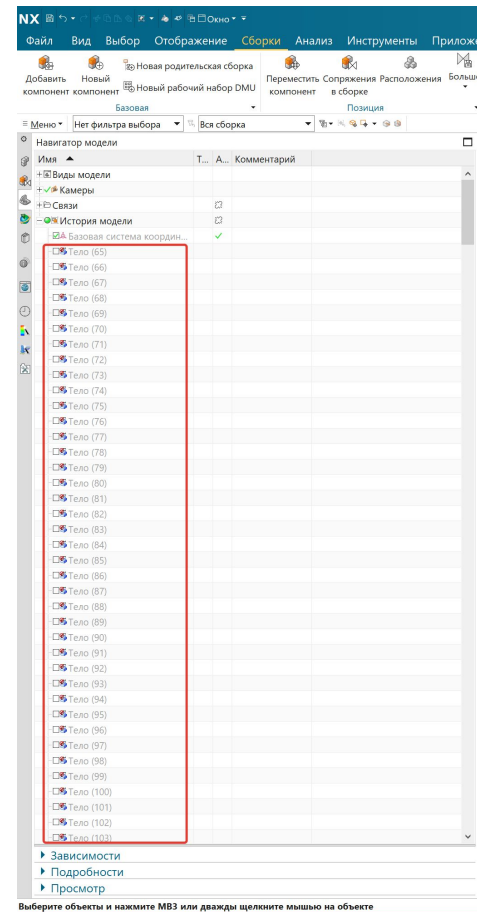
2. Вводим необходимое название

Требования, предъявляемые к 3D модели сборочной единицы

Исправление замечаний Проверка сборочных единиц на наличие тел

✘ Проверка сборочных единиц на наличие тел

Необходимо удалить все тела из дерева построения сборки





KAMAZ
RESEARCH & DEVELOPMENT
BAUMAN



Требования, предъявляемые к 3D модели сборочной единицы

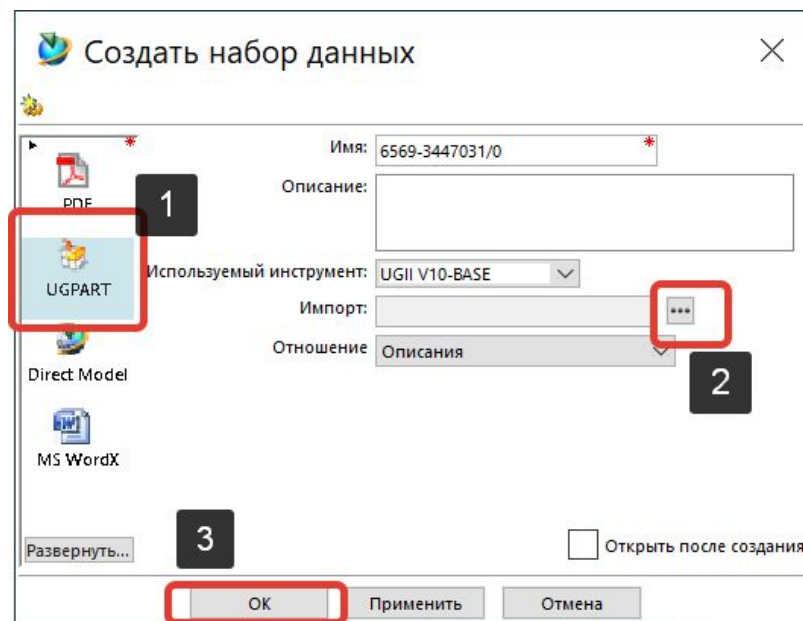
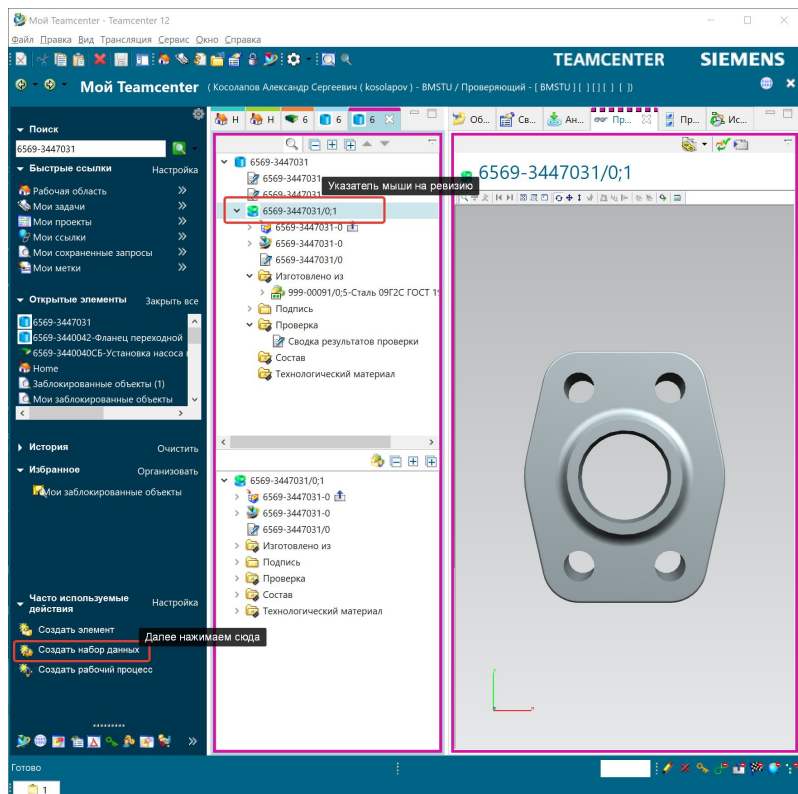
По результатам прохождения чекмейтов должен сформироваться вот такой список.

<input checked="" type="checkbox"/>	Отчёт проверки типа детали по атрибуту	6569-3...	Масте...	Успеш...
<input checked="" type="checkbox"/>	Состояние WAVE связей?	6569-3...	Масте...	Пропу...
<input checked="" type="checkbox"/>	Требуемые ссылочные наборы	6569-3...	Масте...	Успеш...
<input checked="" type="checkbox"/>	Проверка сборочных единиц на наличие тел	6569-3...	Масте...	Успеш...

**Перед тем как окончательно пройти
проверку необходимо сохранить деталь и
обязательно сохранить в изометрии
(клавиша Home) и уже после этого нажать на
проверку.**

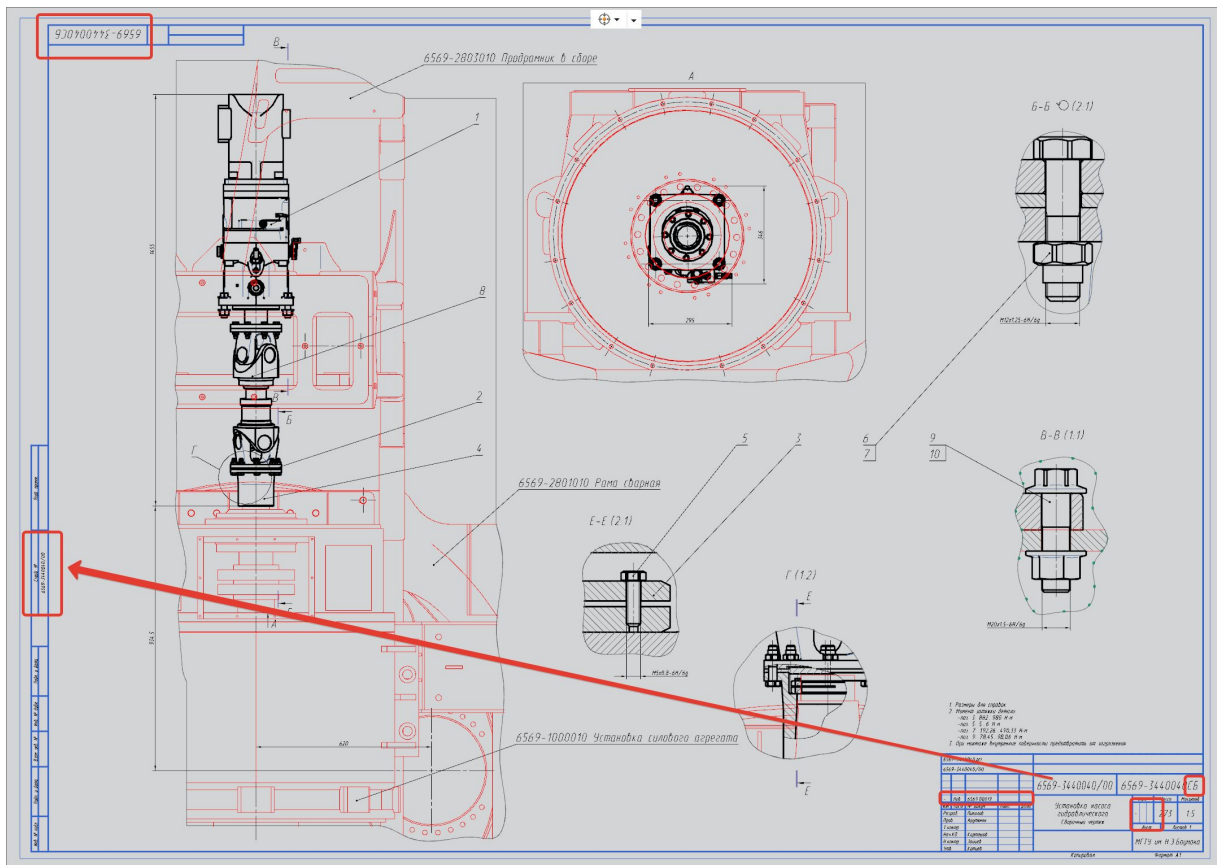
Загрузка чертежа и спецификации

Далее необходимо создать набор данных чертеж.



1. Выбираем тип **UGPART**
2. Подгружаем чертеж с рабочего стола
3. Нажимаем **ОК**.

Требования аналогично по **слайдам 20 и 21** и необходимо всю обстановку сделать еще в старом NX связанной геометрией



UPD:

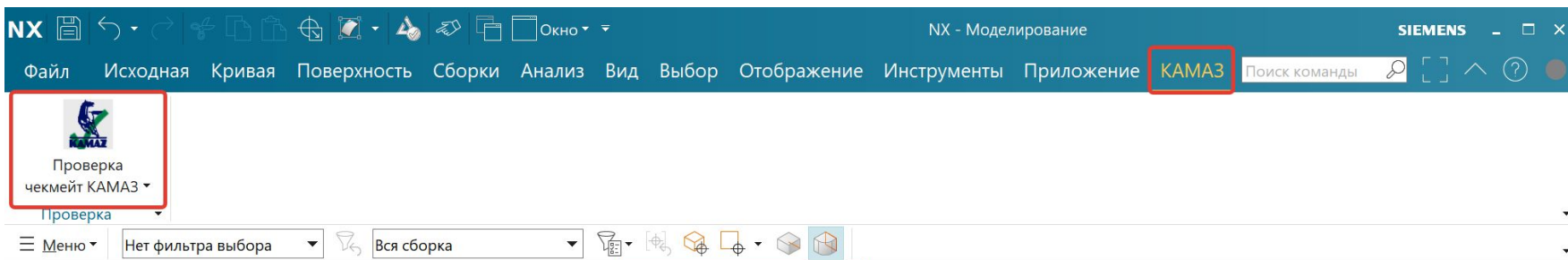
Вариант	1011-2814238.PRT			
Лист	1011-2814238/00			
Номер документа	1011-2814238/00		1011-2814238	
Исполнитель	Нач. КО	Коротаев	Масса	Масштаб
Проверенный	Лист	МФ	0,033	1:1
Титул	Подпись	Дата	Накладка	
Нач. КО	Коротаев		Лист 1	
Исполнитель	Зайцев		Листов 1	
Содержание	Лист 5-ПН-0-3-20 ГОСТ 16523-91		МГТУ им. Н.Э.Баумана	
			Копировал	
			Формат А4	

**!!!!!! В графе
литера ничего
не ставим!**

**Кроме случаев с
литерой О и О1**





Проверка чекмейтов сборочного чертежа

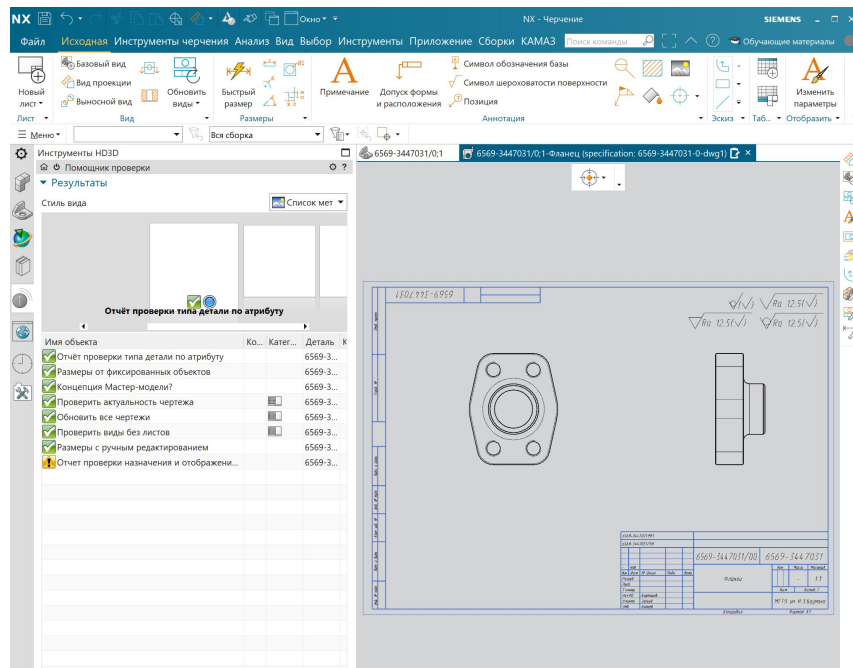
Далее необходимо пройти Check-Mate. Во вкладке **КАМАЗ** находим команду **Проверка чекмейтов КАМАЗ**





Слева вместо дерева построения необходимо появляются проверки и отображаются ошибки.

Имеются следующие значки

-  Все ок!
-  Надо исправлять!
-  Информационная
-  Предупреждение

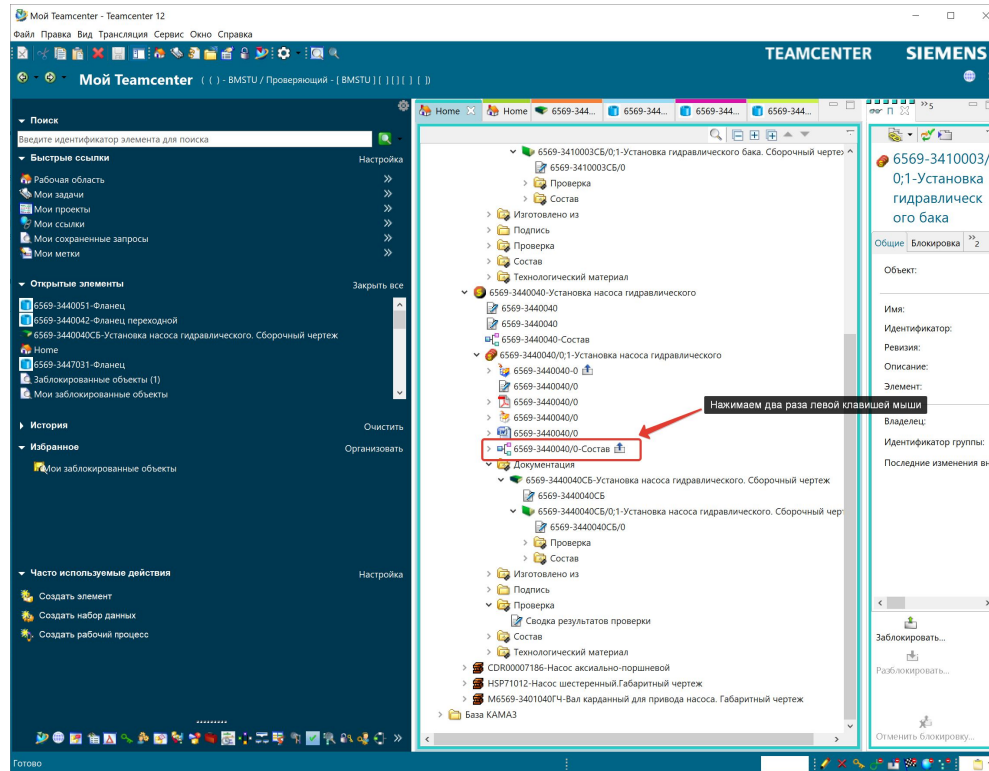


По результатам прохождения чекмейтов должен сформироваться вот такой список.

<input checked="" type="checkbox"/>	Отчёт проверки типа детали по атрибуту		
<input checked="" type="checkbox"/>	Размеры от фиксированных объектов		
<input checked="" type="checkbox"/>	Концепция Мастер-модели?		
<input checked="" type="checkbox"/>	Проверить актуальность чертежа		
<input checked="" type="checkbox"/>	Обновить все чертежи		
<input checked="" type="checkbox"/>	Проверить виды без листов		
<input checked="" type="checkbox"/>	Размеры с ручным редактированием		
	Отчет проверки назначения и отображени...		

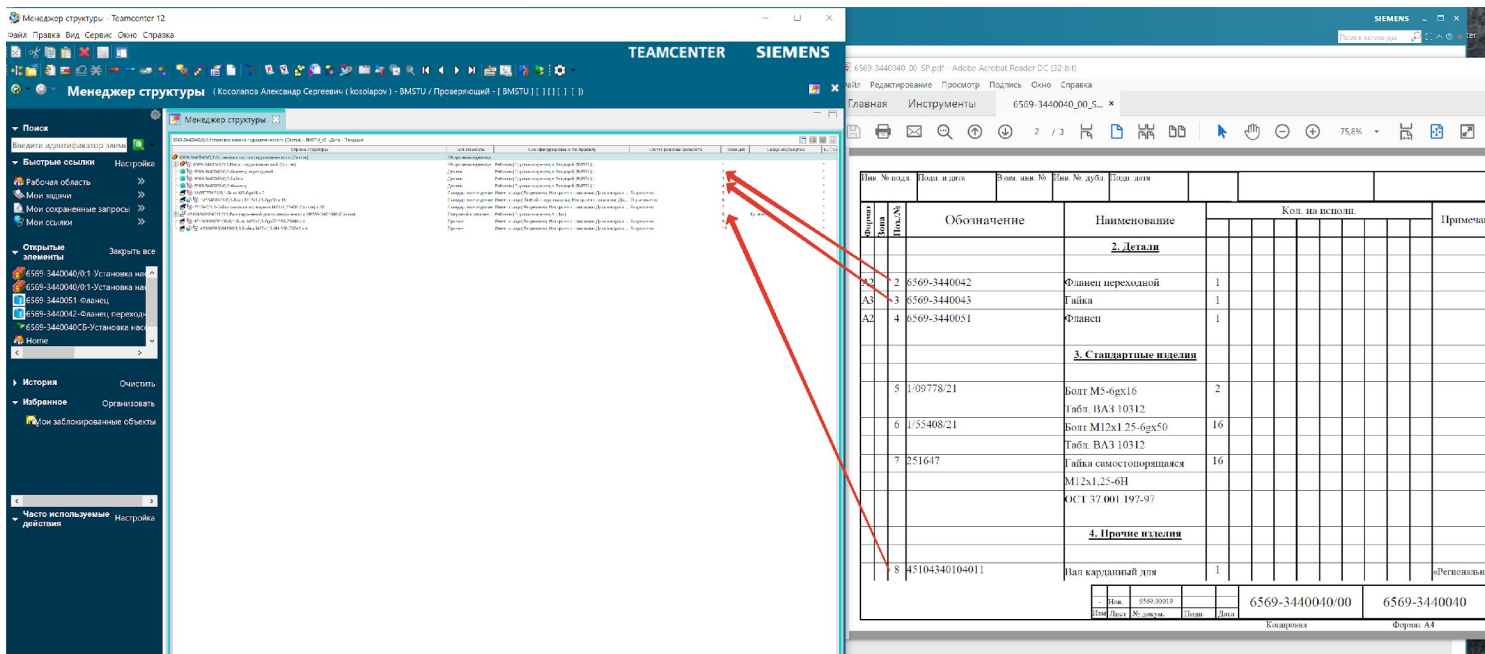
Перед тем как окончательно пройти проверку необходимо сохранить и уже после этого нажать на проверку.

Далее необходимо поменять позиции РСИ в соответствии со спецификацией



ВАЖНО!! Необходимо выполнять действия, когда структура полностью сформирована в NX. Во время изменения структуры NX ДОЛЖЕН БЫТЬ ЗАКРЫТ

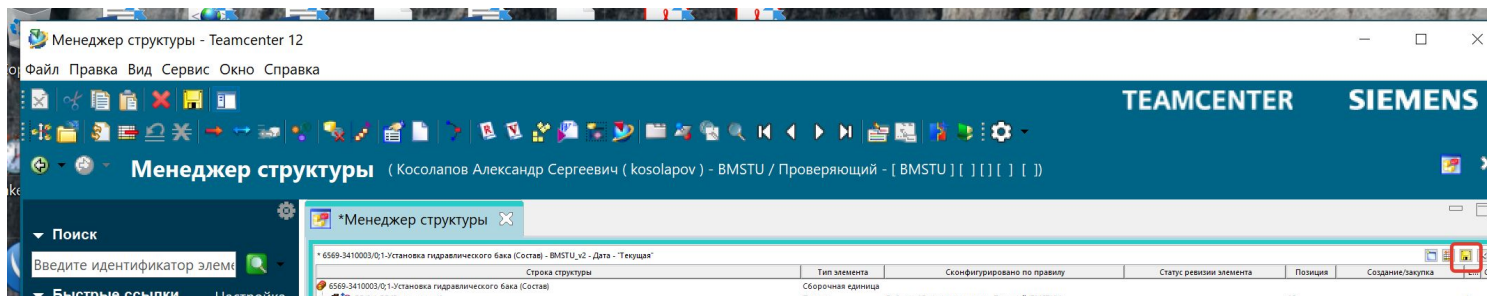
Позиции в спецификации должны совпадать со структурой в менеджере структуры



The screenshot shows the Teamcenter 12 interface. On the left is the 'Менеджер структуры' (Structure Manager) window, displaying a tree view of the product structure. On the right is a PDF viewer showing a BOM table. Red arrows indicate the mapping between the structure manager and the BOM table.

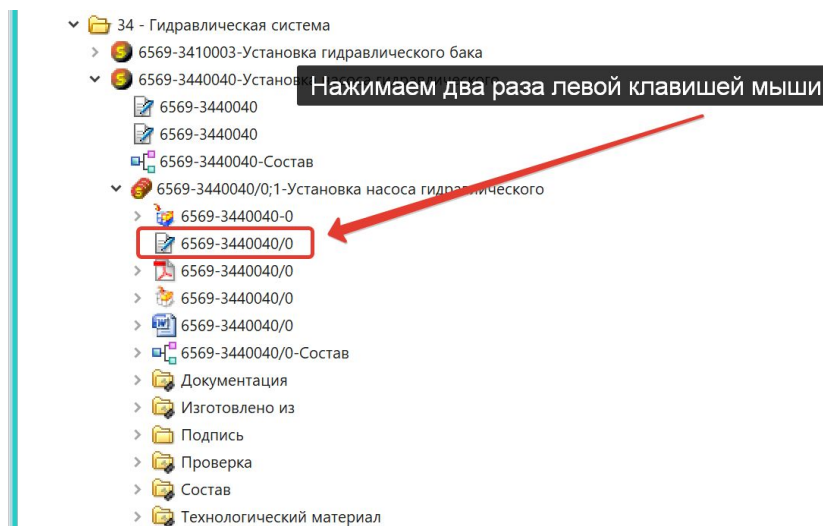
Позиция	Вид	Идентификатор	Наименование	Кол. на исполн.	Примечания
2. Детали					
A2		6569-3440042	Фишпен переходной	1	
A3		6569-3440043	Гайка	1	
A4		6569-3440051	Фишпен	1	
3. Стандартные изделия					
5	1:09778/21		Болт М3-6хх16 Табл. ВА3 10312	2	
6	1:53408/21		Болт М12х1 25-6хх50 Табл. ВА3 10312	16	
7	251647		Гайка самостопорящаяся М12х1,25-6Н	16	
			ОСТ 37 001 197-97		
4. Прочие изделия					
8	45104340104011		Вал карданный д/я	1	«Рекомендуемый»

После этого необходимо нажать сохранение структуры



The screenshot shows the 'Менеджер структуры' (Structure Manager) window. The 'Сохранить' (Save) button is highlighted with a red box, indicating the next step in the process.

Заполняем **карточки** у сборочных единиц. Для запуска карточек раскрываем ревизию и нажимаем на каточку два раза левой клавишей **МЫШИ**.



Карточка у сборочной
единицы

Правила заполнения карточки

У сборочной единицы для редактирования карточки нажимаем кнопку **Заблокировать и редактировать**

И далее заполняем карточку (название, формат **A4**, фамилии из спецификации, массу из чертежа берем).

Номер извещения запрашиваем у ответственного сотрудника КАМАЗ

Остальные пункты в соответствии с рисунком.

После заполнения нажимаем **Сохранить и разблокировать**

6569-3440040/0

Мастер-форма модификации сборочной единицы

Установка насоса гидравлического

Полное наименование:

Формат(ы): A4 См.

Масса, кг: 273 Рассчитанная масса из NX, кг: 0.0

Сортамент:

Материал:

Разработал: Пикалов Никита Андреевич

Проверил: Арутюнян Георгий Артурович

Нач. отдела: Карташов Александр Борисович

Н. контроль: Зайцев Александр Петрович

Т. контроль:

Утвердил: Котиев Георгий Олегович

Номер извещения: 6569.00019

Литера: -

Номер изменения: 0

Формализованный код/дубликат:

Тип изготовления: Собственное

Поставщик/ потребитель:

МО: Кроме МО

Обозначение изделия:

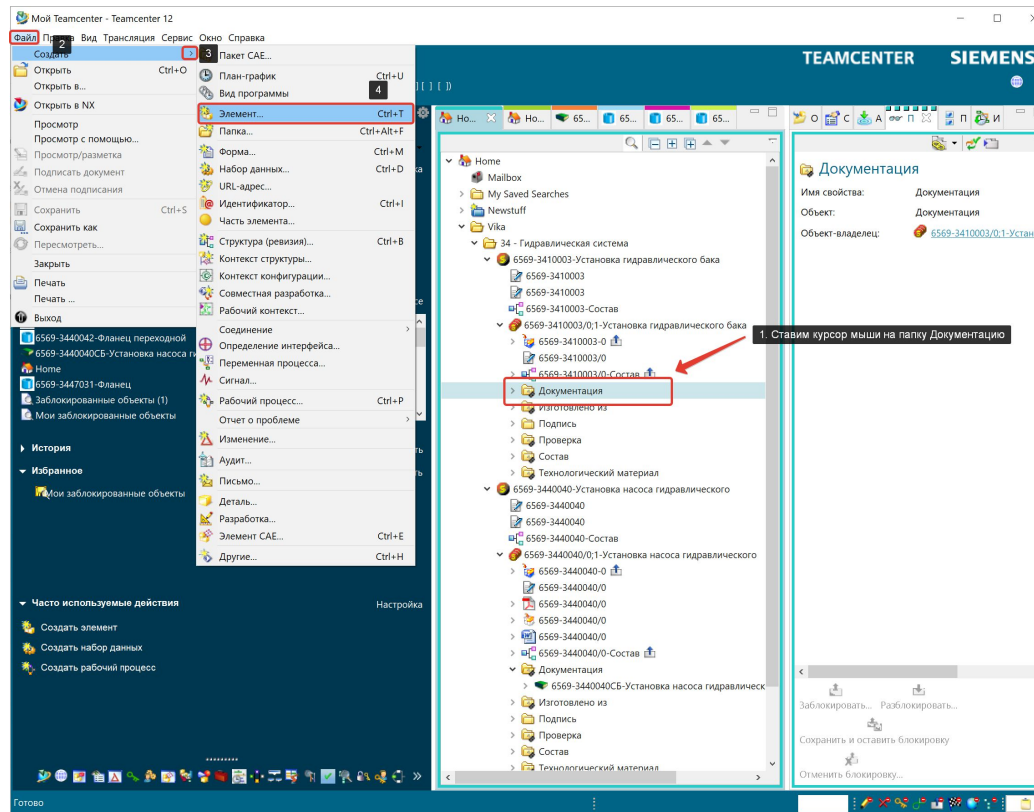
Инв. номер:

Вв. инв. номер:

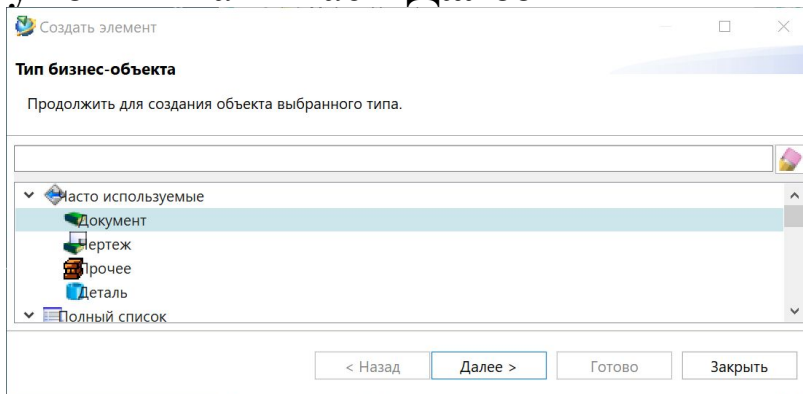
Заблокировать и редактировать

Только для чтения

В папку **Документация** необходимо положить объект **Документ** со сборочным чертежом.



Выбираем тип **Документ** и нажимаем **Далее**



Создать элемент

Тип бизнес-объекта

Продолжить для создания объекта выбранного типа.

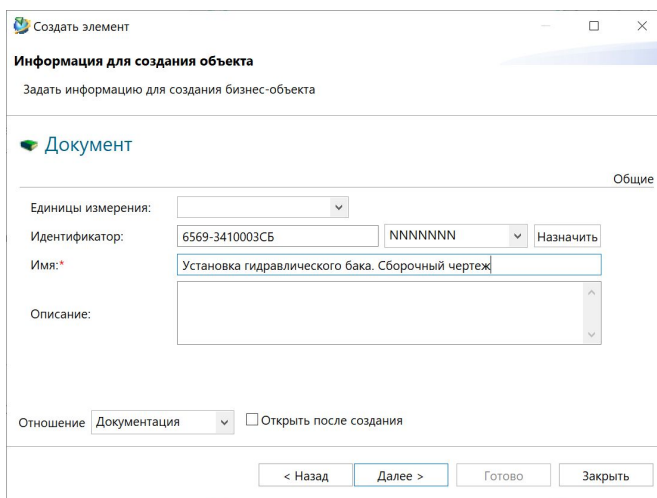
Часто используемые

- Документ
- Чертеж
- Прочее
- Деталь

Полный список

< Назад **Далее >** Готово Закреть

Указываем **Идентификатор** (номер сборки с припиской **СБ**) и имя как у объекта с припиской **Сборочный чертеж** и нажимаем **Далее**



Создать элемент

Информация для создания объекта

Задать информацию для создания бизнес-объекта

Документ Общие

Единицы измерения:

Идентификатор:

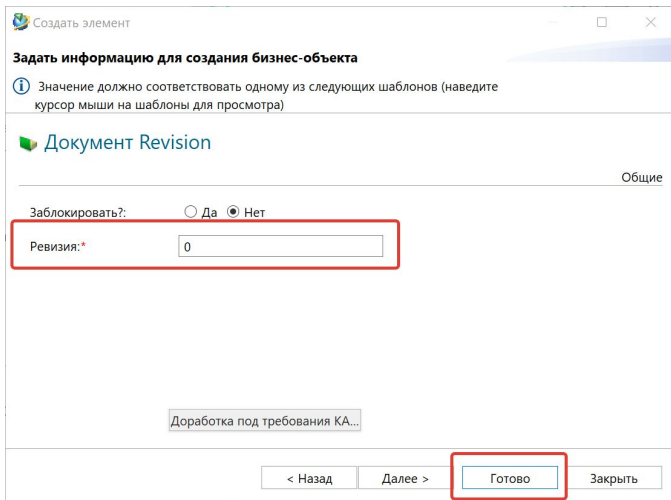
Имя:*

Описание:

Отношение: Открыть после создания

< Назад **Далее >** Готово Закреть

Указываем Ревизию – 0 и нажимаем готово



Создать элемент

Задать информацию для создания бизнес-объекта

① Значение должно соответствовать одному из следующих шаблонов (наведите курсор мыши на шаблоны для просмотра)

Документ Revision

Общие

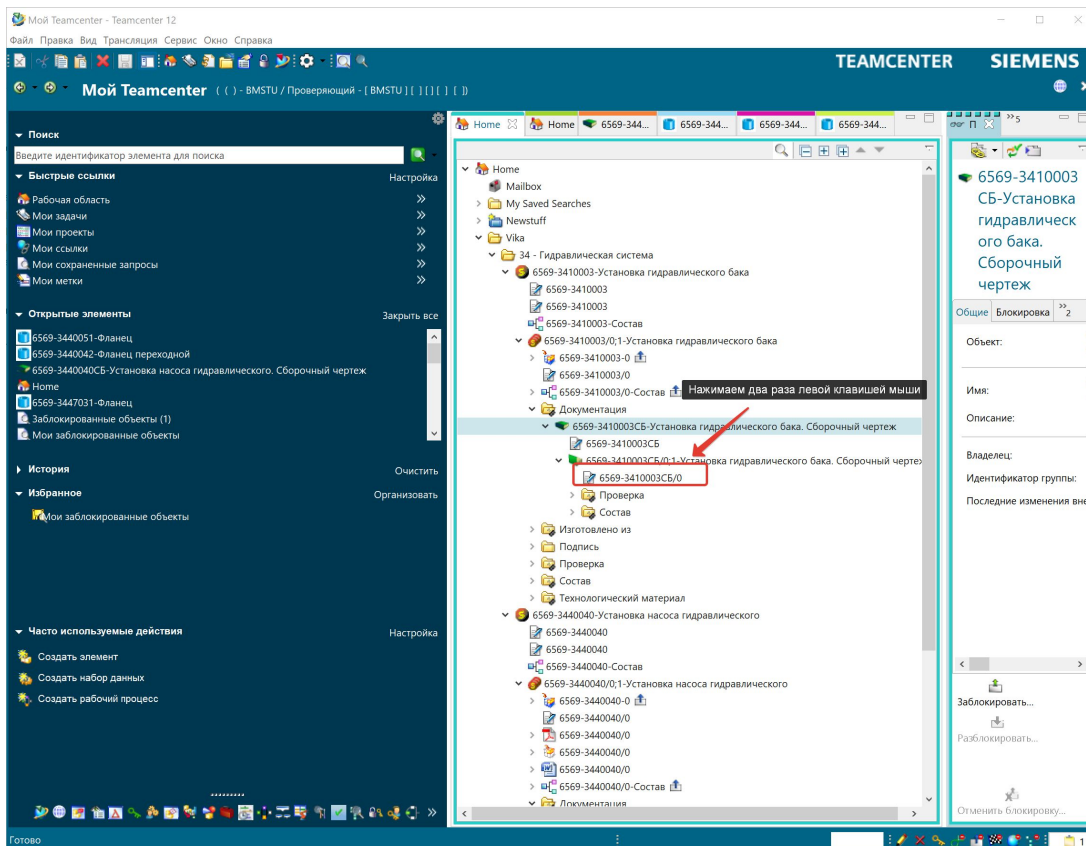
Заблокировать?: Да Нет

Ревизия:*

Доработка под требования КА...

< Назад Далее > **Готово** Закрыть

Далее заполняем
карточку для документа



Мой Teamcenter - Teamcenter 12

Файл Правка Вид Трансляция Сервис Окно Справка

TEAMCENTER SIEMENS

Мой Teamcenter () - ВМSTU / Проверлений - [ВМSTU] [] [] [] [] []

Поиск

Введите идентификатор элемента для поиска

Быстрые ссылки

Рабочая область

Мои задачи

Мои проекты

Мои ссылки

Мои сохраненные запросы

Мои метки

Настройка

Открытые элементы

6569-3440051-Фланец

6569-3440042-Фланец переходной

6569-3440040СБ-Установка насоса гидравлического. Сборочный чертеж

Home

6569-3447031-Фланец

Заблокированные объекты (1)

Мои заблокированные объекты

История

Избранное

Мои заблокированные объекты

Часто используемые действия

Создать элемент

Создать набор данных

Создать рабочий процесс

Настройка

Очистить

Организовать

Настройка

Home

Mailbox

My Saved Searches

Newstuff

Vika

34 - Гидравлическая система

6569-3410003-Установка гидравлического бака

6569-3410003

6569-3410003

6569-3410003-Состав

6569-3410003/0

6569-3410003/0

6569-3410003/0-1-Установка гидравлического бака

6569-3410003/0

6569-3410003/0-Состав

Документация

6569-3410003СБ-Установка гидравлического бака. Сборочный чертеж

6569-3410003СБ

6569-3410003СБ/1-Установка гидравлического бака. Сборочный чертеж

6569-3410003СБ/0

Проверка

Состав

Изготовлено из

Подпись

Проверка

Состав

Технологический материал

6569-3440040-Установка насоса гидравлического

6569-3440040

6569-3440040

6569-3440040-Состав

6569-3440040/0

6569-3440040/0

6569-3440040/0

6569-3440040/0-Состав

Документация

6569-3410003

СБ-Установка гидравлического бака. Сборочный чертеж

Общие

Блокировка 2

Объект:

Имя:

Описание:

Владелец:

Идентификатор группы:

Последние изменения

Заблокировать...

Разблокировать...

Отменить блокировку...

Готово

Доработка под требования КАМАЗ

Для редактирования карточки нажимаем кнопку **Заблокировать и редактировать**

В полном наименовании добавляем **Сборочный чертеж**.

И далее заполняем в соответствии со **сборочным чертежом** (название, формат, массу, фамилии из сборочного!).

Если форматов несколько – выбираем через Ctrl.

Номер извещения запрашиваем у ответственного сотрудника КАМАЗ.

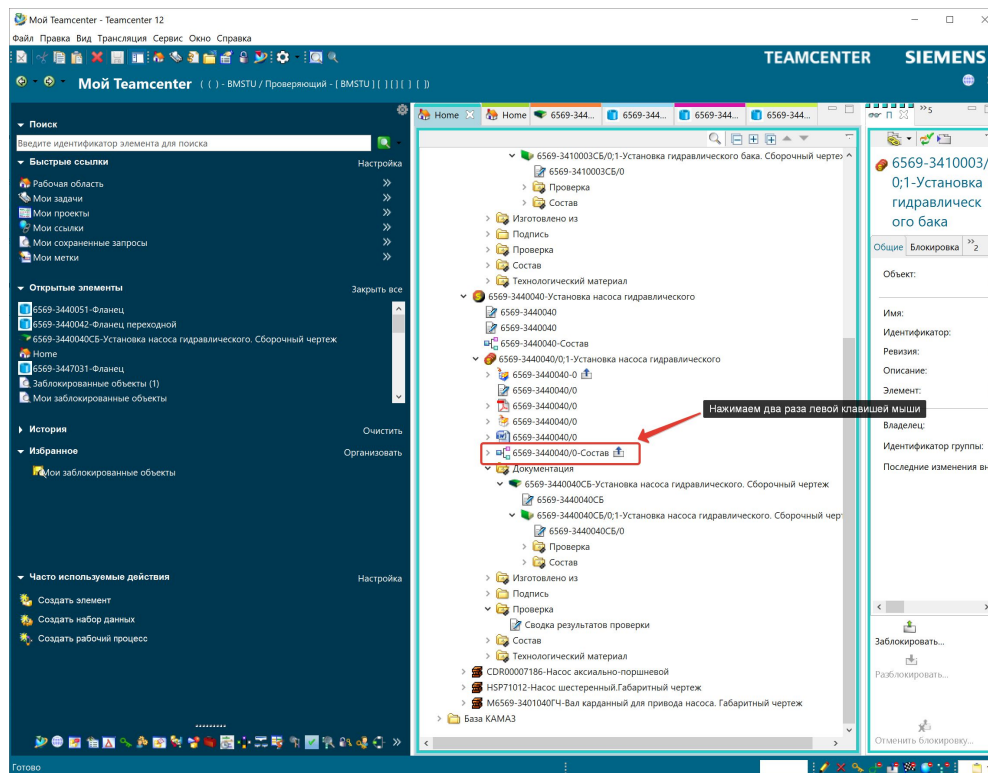
Остальные пункты в соответствии с рисунком.

После заполнения нажимаем **Сохранить и разблокировать**

В карточке литеры: -

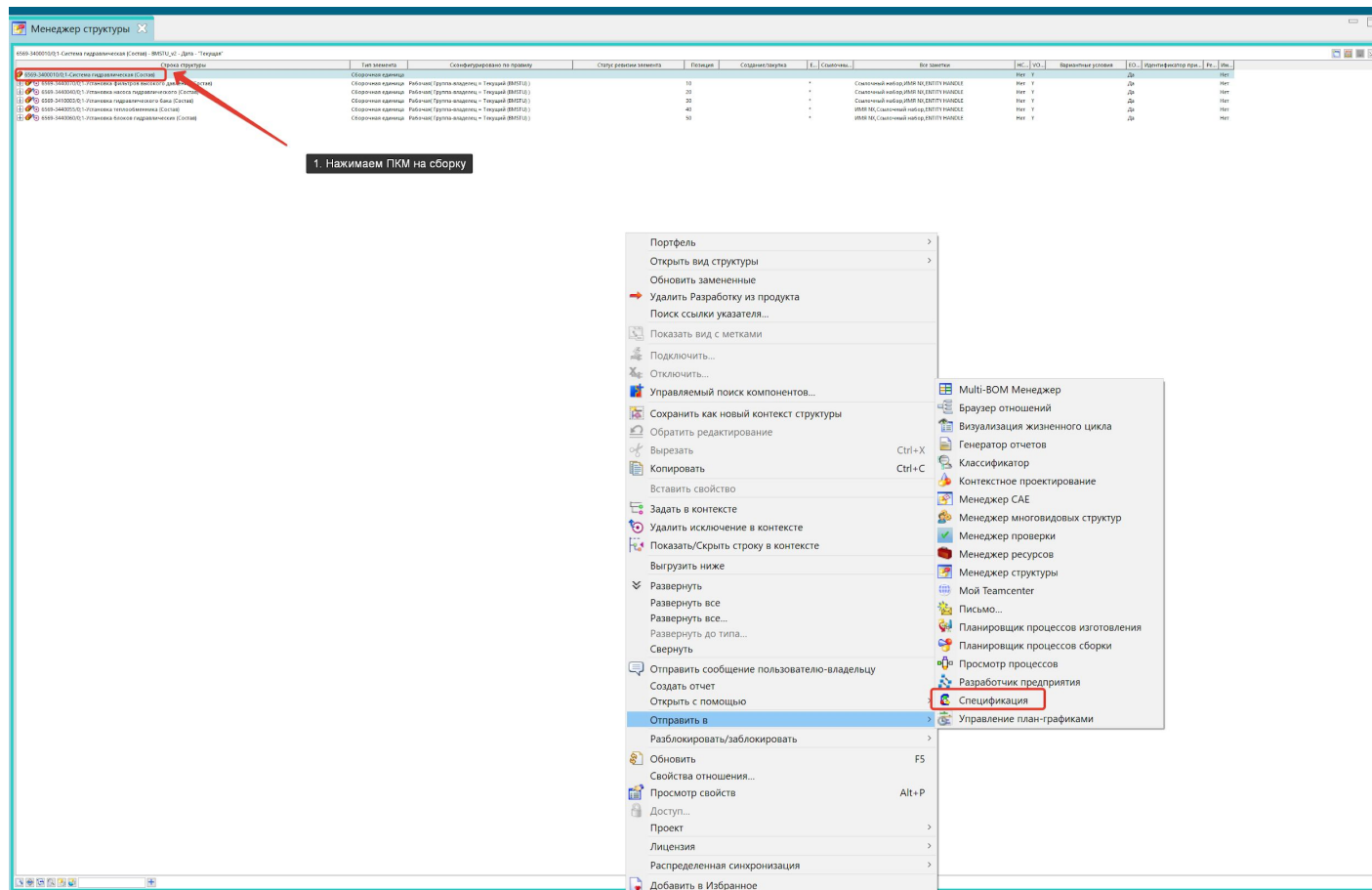
Загрузка чертежа и спецификации

Заходим в состав сборочной единицы



Загрузка чертежа и спецификации

Далее создаем файл спецификации с помощью модуля «Спецификации»



Нажимаем на сборку правой кнопкой мыши и находим **Отправить В - Спецификации**

Загрузка чертежа и спецификации

Получаем созданную спецификацию и проверяем что все позиции идут по порядку, если позиции идут не верно нужно менять их в Менеджере структуры

Specification View

Дополнительные возможности

Фор...	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.	Примечание
0. Документация						
A1			569-34100010	Сборочный чертёж	x	
2. Сборочные единицы						
A4	1		569-3447000	Труба левая	1	
A4	2		569-3447000	Труба средняя	1	
A4	3		569-3448000	Шланг левый	1	
A4	4		569-3448000	Шланг правый	1	
A4	5		569-3448000	Шланг левый	1	
Страница № 1						
4. Детали						
A3	6		569-3410006	Болт 1/2 - 13 1955-0800008	4	
5. Стандартные изделия						
A3	33		59533438	Болт М12х1,25-6х130,10х100- 140 табл. Ваз 10312	4	
A4	34		95540431	Болт М12х1,25-6х145 табл. Ваз 10312	4	
A4	35		00017	Болт М12х1,25-6х130	3	
A4	36		00108471	Шайба пружинная 10 табл. Ваз 10318	4	
A4	37		00117047	Шайба пружинная 12 табл. Ваз 10318	27	
Страница № 2						
A4	38		00117047	Шайба пружинная 10 табл. Ваз 10318	16	
A4	39		95507403	Шайба плоская 16х30 табл. Ваз 10314	2	
6. Прочие изделия						
ВН	7		0104341000200	Блок распределительный 8809-240000	1	
A	8		0104341000991	Им. 8809-240000Ч4 Газораспределительный блок в сборе 8809-240000	1	
A	9		0104340001300	Ручка выключателя двигателя 8809-1000000 Р-руч. 45С2 L=133 выключ. 0260-011-2 714-000 выключ. 0260- 011-2 714-000 ВРБ	1	
Страница № 3						
A	10		0104340001300	Ручка выключателя двигателя 8809-1000000 Р-руч. 45С2 L=133 выключ. 0260-011-2 714-000 ВРБ	1	
ВН	11		0104340002001	Блок регулятора масла 8809-340010	1	
A	12		0104340002004	Фильтр масляный 08-300-0006	2	
A	13		0104340002009	Фильтр масляный 08-300-0006	2	
A	14		0104340002002	Фильтр масляный 08-300-0006	2	
A	15		0104340002001	Фильтр масляный 08-300-0006	2	
Страница № 4						
A	16		0104340002000	Фильтр САЕ 3 1000P2 08-300-0006	2	
A	17		0104340007192	Уплотнительное кольцо круглого сечения С-РНВ-01-2,1-3,3-880	2	
A	18		0104340007193	Резиновое кольцо С-РНВ 08-042-0000	2	
A	19		0104340007194	Резиновое кольцо С-РНВ 08-042-0000	3	
A	20		0104340007195	Резиновое кольцо С-РНВ 08-042-0000	2	
A	21		0104340007190	Резиновое кольцо С-РНВ-08-020х3-880	2	
A	22		0104340008001	Верхний фланец 140-060000-04	1	
A	23		0104340014391	Верхний фланец 140-021000-04	1	
Страница № 5						
A	24		0104340000000	Верхний фланец 140-021000-04	1	
A	25		0104340009420	Степень С4-4-РР	2	
A	26		0104340009440	Насосная группа РР РР1	4	
A	27		0104340009480	Вент. ТСН М200	4	
A	28		0104340040000	Шайба для зажима С1-С9 08	4	
ВН	29		0104991010000	Болт М12-6х131 356-70518 08 356-70518	16	
ВН	30		0104991010000	Болт М12-6х130 356-70520 08 356-70520	16	
ВН	31		01779	Болт М16х1,5-6х137 356-09000 08 356-09000	2	

Неправильно

Specification View

Дополнительные возможности

Фор...	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.	Примечание
0. Документация						
A1			569-3440040СБ	Сборочный чертёж	x	
2. Сборочные единицы						
A4	1		569-3440045	Насос гидравлический	1	
4. Детали						
A2	2		569-3440042	Фланец переходной	1	
A3	3		569-3440043	Гайка	1	Страница № 1
A2	4		569-3440051	Фланец	1	
5. Стандартные изделия						
A	5		#09778#21	Болт М5-6х16 табл. Ваз 10312	2	
A	6		#55408#21	Болт М12х1,25-6х150 табл. Ваз 10312	16	
A	7		51847	Гайка М12х1,25-6Н ОСТ 37.001.197-97	16	
6. Прочие изделия						
A	8		5104340104011	Вал карданный для привода насоса М569-3401040	1	
A3	9		5104991005100	Болт М20х1,5-6х170 356-75040	4	
Страница № 2						
A3	10		5104993004100	Гайка М20х1,5-6Н 356-75041	4	
Страница № 3						

Правильно

Загрузка чертежа и спецификации

После проверки позиций необходимо сформировать спецификацию нажимаем на кнопку «Предварительный просмотр». Открывается Adobe Reader, можно еще раз проверить спецификацию и закрыть программу.

Specification View

Дополнительные возможности

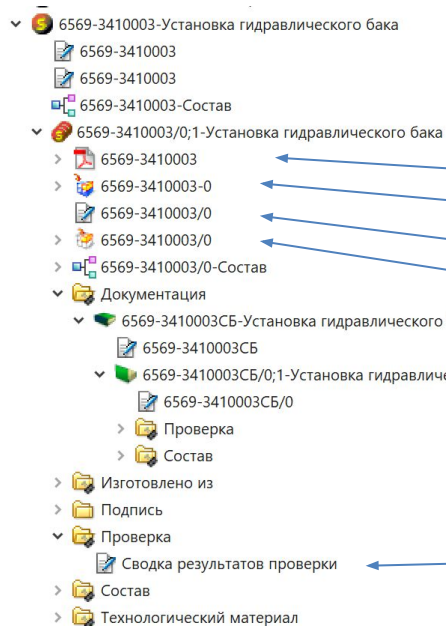




Форм...	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испов.	Примечание
				<i>6. Документация</i>		
A1			6569-3440040СБ	Сборочный чертеж	x	
				<i>2. Сборочные единицы</i>		
A4		1	6569-3440045	Насос гидравлический	1	
				<i>4. Детали</i>		
A2		2	6569-3440042	Фланец переходной	1	
A3		3	6569-3440043	Гайка	1	Страница N 1
A2		4	6569-3440051	Фланец	1	
				<i>5. Стандартные изделия</i>		
		5	1*09778*21	Болт М5-6х16 табл. Ваз 10312	2	
		6	1*55408*21	Болт М12х1,25-6х50 табл. Ваз 10312	16	
		7	251647	Гайка М12х1,25-6Н ОСТ 37.001.197-97	16	
				<i>6. Прочие изделия</i>		
		8	45104340104011	Вал карданный для привода насоса М6569-3401040	1	
A3		9	45104991005100	Болт М20х1,5-6х70 356-75040	4	
				<i>Страница N 2</i>		
A3		10	45104993004100	Гайка М20х1,5-6Н 356-75041	4	
				<i>Страница N 3</i>		

Спецификация готова, можно найти теперь ее в ревизии объекта.
Подгружать спецификацию в формате DOCX больше не нужно!!

Итог требования к объектам Сборочная единица

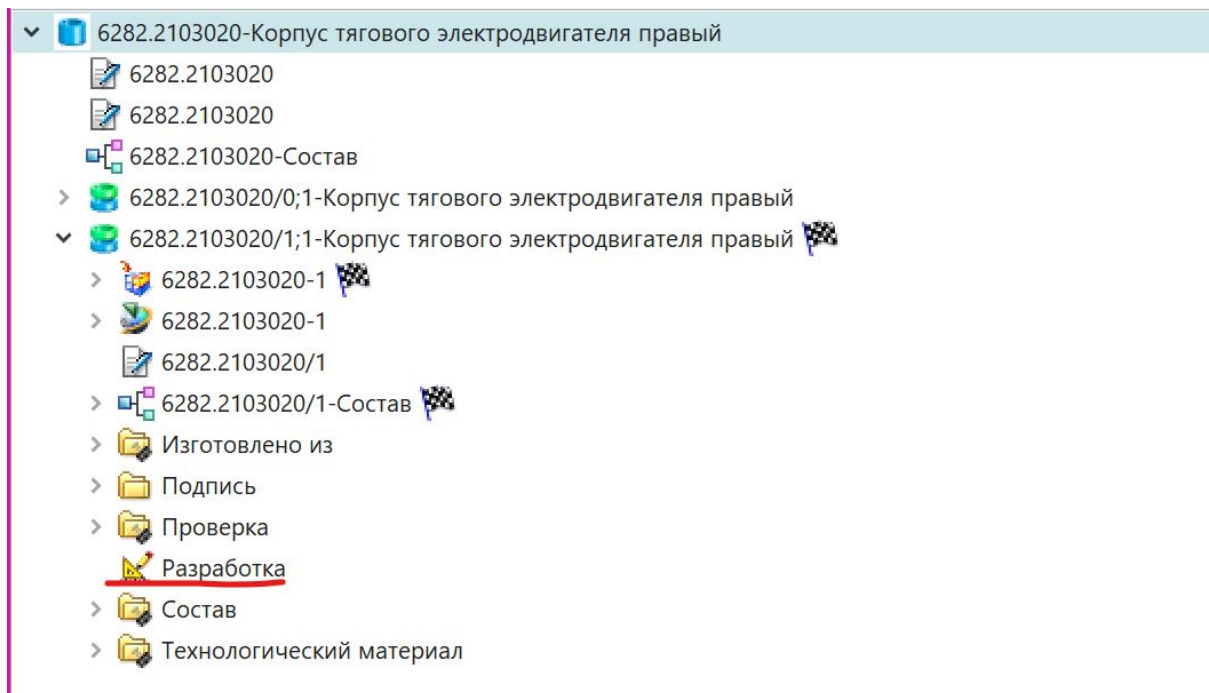


- Должна присутствовать
- Спецификация в PDF
 - Модель
 - Заполненная карточка
 - Чертеж
 - Приложенный документ
 - Проверка Check-mate

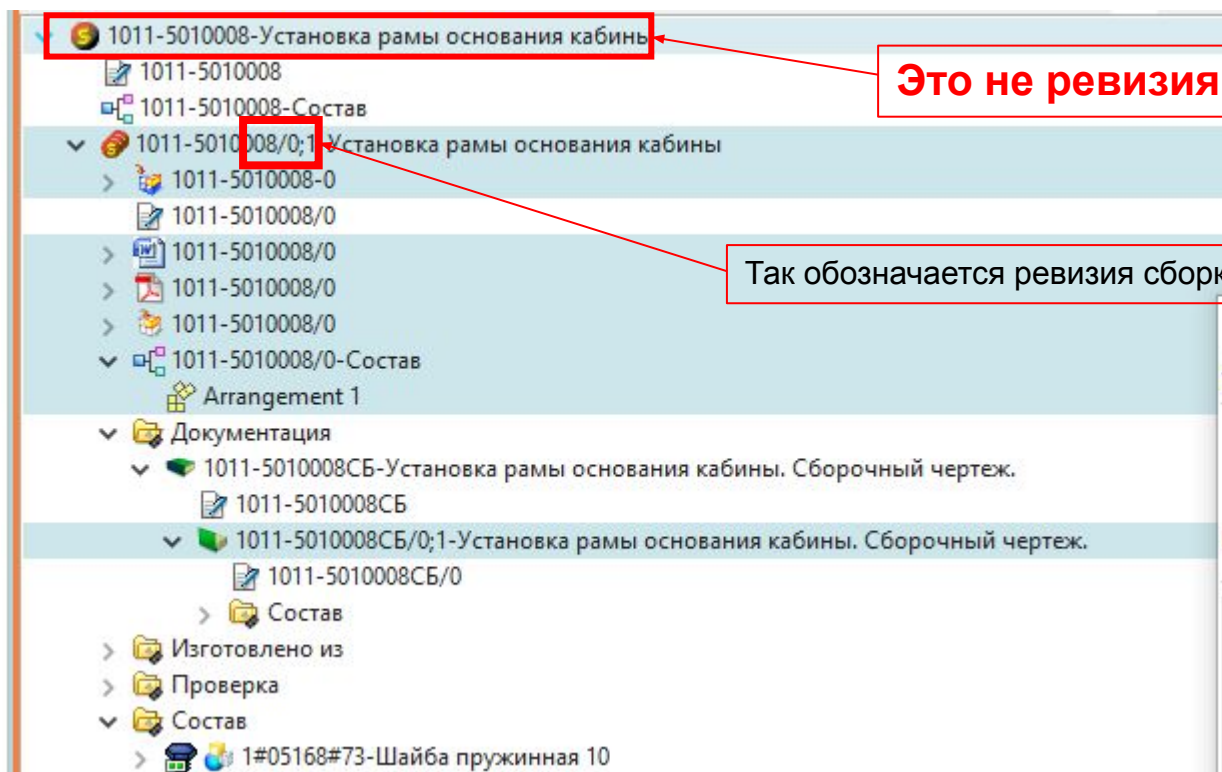
С 32 по 53 слайд необходимо повторить для остальных сборочных единиц

Присвоение статуса «Разработка»

Присвоение статуса разработка выполняется только в крайних случаях, когда просит ответственный сотрудник с КАМАЗа.



Присвоение статуса «Разработка»



Это не ревизия, не выбираем!

Так обозначается ревизия сборки или детали

ПЕРВОНАЧАЛЬНО В ПРОЦЕСС НУЖНО ДОБАВИТЬ ГОЛОВНУЮ СБОРКУ КОТОРУЮ ОТПРАВЛЯЕМ, ЧТОБЫ ИМЯ ПРОЦЕССА БАЛО ВЕРНО ПРОПИСАНО.

Для сборок нужно выбрать все выделенные элементы, именно ревизии(ревизия файла, его модель, чертёж DWG, Спецификацию ПДФ, Состав, файл arrangement и ревизия сборочного чертежа-документация). У меня ещё добавлен ворд, но при формировании автоспецификации ворда быть не должно.
Для сборки всё легко выбирается, потому что на одной вкладке.

Нажимаем **ctrl+P**

Присвоение статуса «Разработка»

Создать процесс ✕

Имя процесса: 001578/0;1-Деталь тестовая *

Описание:

Шаблон процесса: Присваивание статуса РАЗРАБОТКА

Показать разрабатываемые шаблоны

Вложения Шаблон процесса Назначить задачи

Вложения задачи

- Цели
 - 001578/0;1-Деталь тестовая
 - 001578-0
 - 001578/0
 - 001578/0
- Ссылки

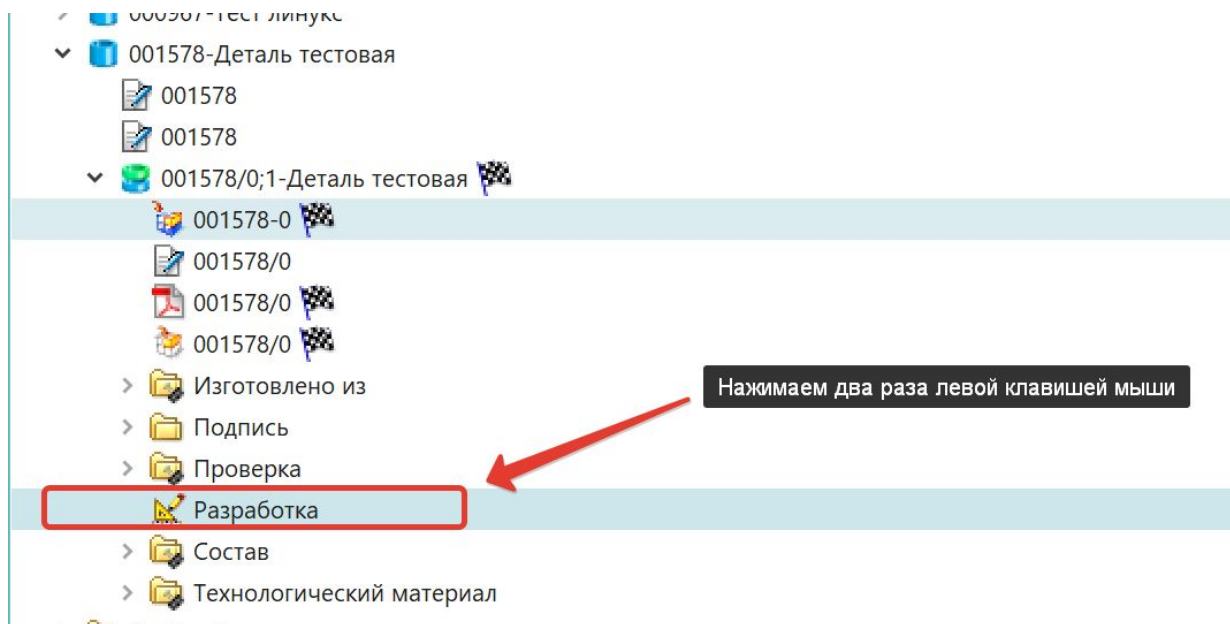
Одна цель и в ней все компоненты для присвоения статуса!

Выбранные элементы как видно добавились в список в рамках одной цели.
Для каждой сборки для которой присваивается статус лучше создавать одну цель, потому как далее удобно обрабатывать эту цель (она же одна).
Но помимо сборки нужно добавить все входящие в неё детали и под сборки, если их согласовали на присвоение статуса. После добавления всех деталей нажимаем **ОК**.

Присвоение статуса «Разработка»

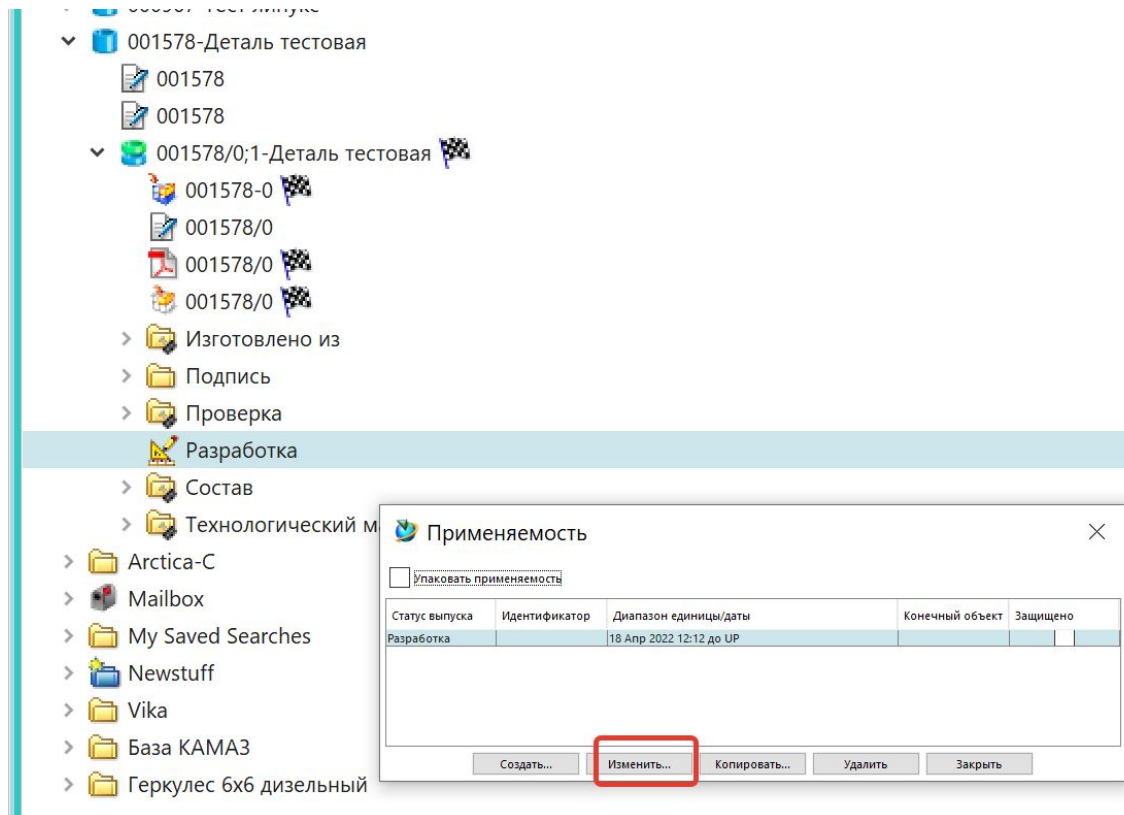
Добавление «Применяемости». Применяется добавляется к каждому процессу согласования!!

На созданный статус нажимаем два раза левой клавишей мыши.



Присвоение статуса «Разработка»

Попадаем в меню «Применяемость» и нажимаем кнопку «Изменить»



001578-Деталь тестовая

- 001578
- 001578
- 001578/0;1-Деталь тестовая
 - 001578-0
 - 001578/0
 - 001578/0
 - 001578/0
- Изготовлено из
- Подпись
- Проверка
- Разработка**
- Состав
- Технологический м
- Arctica-C
- Mailbox
- My Saved Searches
- Newstuff
- Vika
- База KAMAZ
- Геркулес бхб дизельный

Применяемость

Упаковать применимость

Статус выпуска	Идентификатор	Диапазон единицы/даты	Конечный объект	Защищено
Разработка		18 Apr 2022 12:12 до UP		

Создать... **Изменить...** Копировать... Удалить Закрыть

Присвоение статуса «Разработка»

В меню применимость статуса необходимо кнопкой поиска найти необходимую применимость

Применимость статуса выпуска для Разработка

Создать или изменить применимость для статуса выпуска Разработка

Разделяемая применимость

Использовать разделяемую применимость Создать

Идентификатор применимости

Защита применимости

Использовать защиту применимости менеджера доступа

Конечный объект

Диалог выбора конечного объекта (кнопка поиска выделена красным квадратом):

18 апреля 2022 г.

Вс	Пн	Вт	Ср	Чт	Пт	Сб
3	4	5	6	7	8	9
10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23
24	25	26	27	28	29	30

00 ч 00 м 00 с

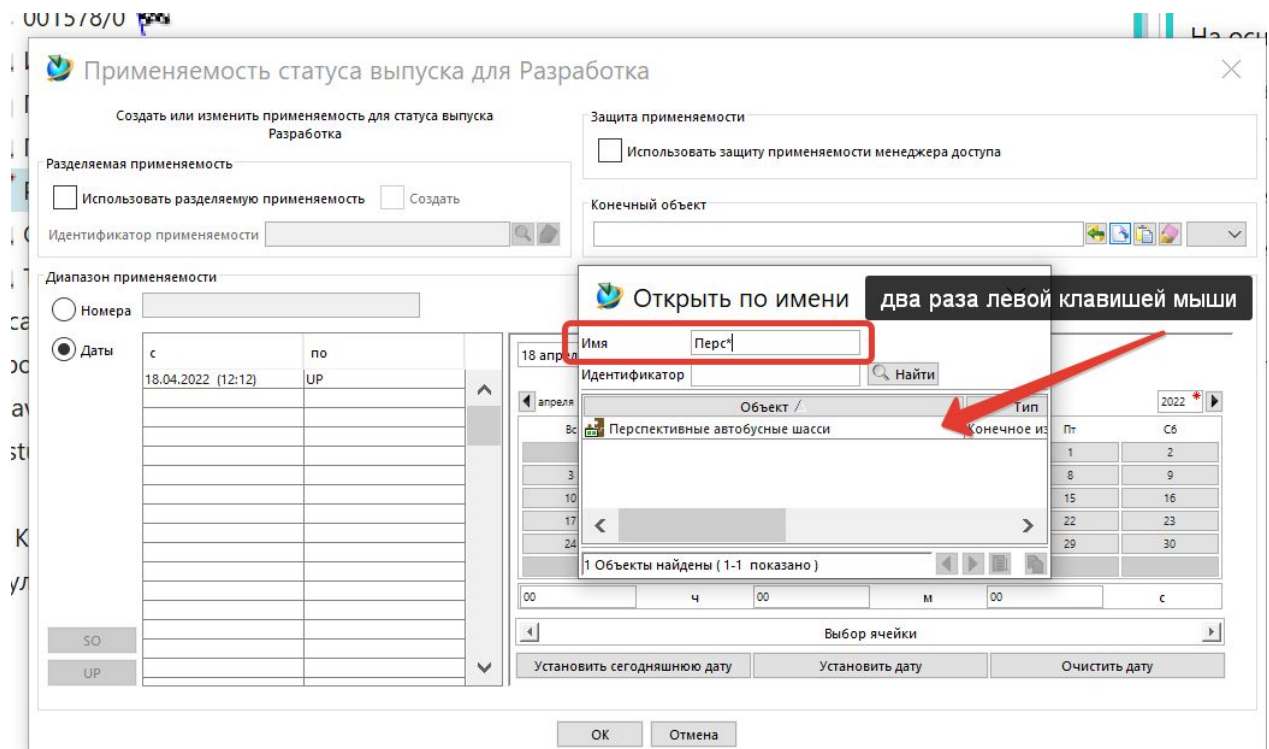
Выбор ячейки

Установить сегодняшнюю дату | Установить дату | Очистить дату

OK | Отмена

Присвоение статуса «Разработка»

В меню поиска находим необходимую «Применяемость» (конечный объект)



Возможные применяемости:

- Перспективные автобусные шасси
- Перспективные А/М

Присвоение статуса «Разработка»

После добавления «Применяемости» нажимаем клавишу ОК

Применяемость статуса выпуска для Разработка

Создать или изменить применяемость для статуса выпуска Разработка

Защита применяемости

Использовать защиту применяемости менеджера доступа

Разделяемая применяемость

Использовать разделяемую применяемость Создать

Идентификатор применяемости

Конечный объект

Перспективные автобусные шасси

Диапазон применяемости

Номера

Даты

с 18.04.2022 (12:12) по UP

18 апреля 2022 г.

Вс	Пн	Вт	Ср	Чт	Пт	Сб
					1	2
3	4	5	6	7	8	9
10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23
24	25	26	27	28	29	30

00 ч 00 м 00 с

Выбор ячейки

Применяемость


Убедиться, что появился конечный объект

Упаковать применяемость

Статус выпуска	Идентификатор	Диапазон единицы/даты	Конечный объект	Защищено
Разработка		18 Апр 2022 12:12 до UP	Перспективные а...	<input type="checkbox"/>

Присвоение статуса «Разработка»

Если «Применяемость» (конечный объект) добавился, то на этом процесс задания статуса разработка заканчивается. Нажимаем клавишу «Заккрыть»

 Применяемость Убедиться, что появился конечный объект ×

Упаковать применяемость

Статус выпуска	Идентификатор	Диапазон единицы/даты	Конечный объект	Защищено
Разработка		18 Апр 2022 12:12 до UP	Перспективные а...	

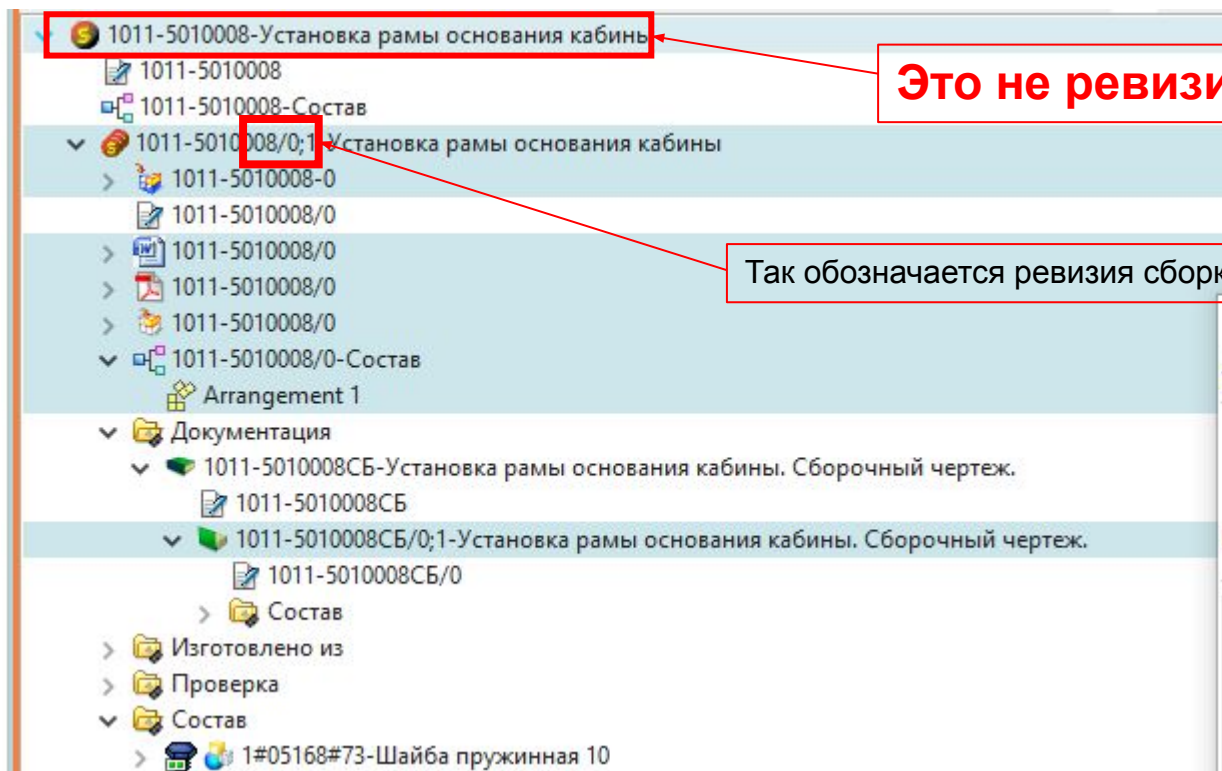
Создать... Изменить... Копировать... Удалить Заккрыть

После передачи сборки ответственному конструктору на камазе на проверку. Он согласовывает данную сборку и входящие детали и под сборки по отделам:

- снабжения
- нормоконтроль и тд

Если есть замечания их выставляют, а МГТУ исправляет и повторено передаёт исправленные компоненты через МультиСайт

После того как принимает данную сборку, поступает запрос присвоить статус ЭП на данную сборку. Об этом далее.



Это не ревизия, не выбираем!

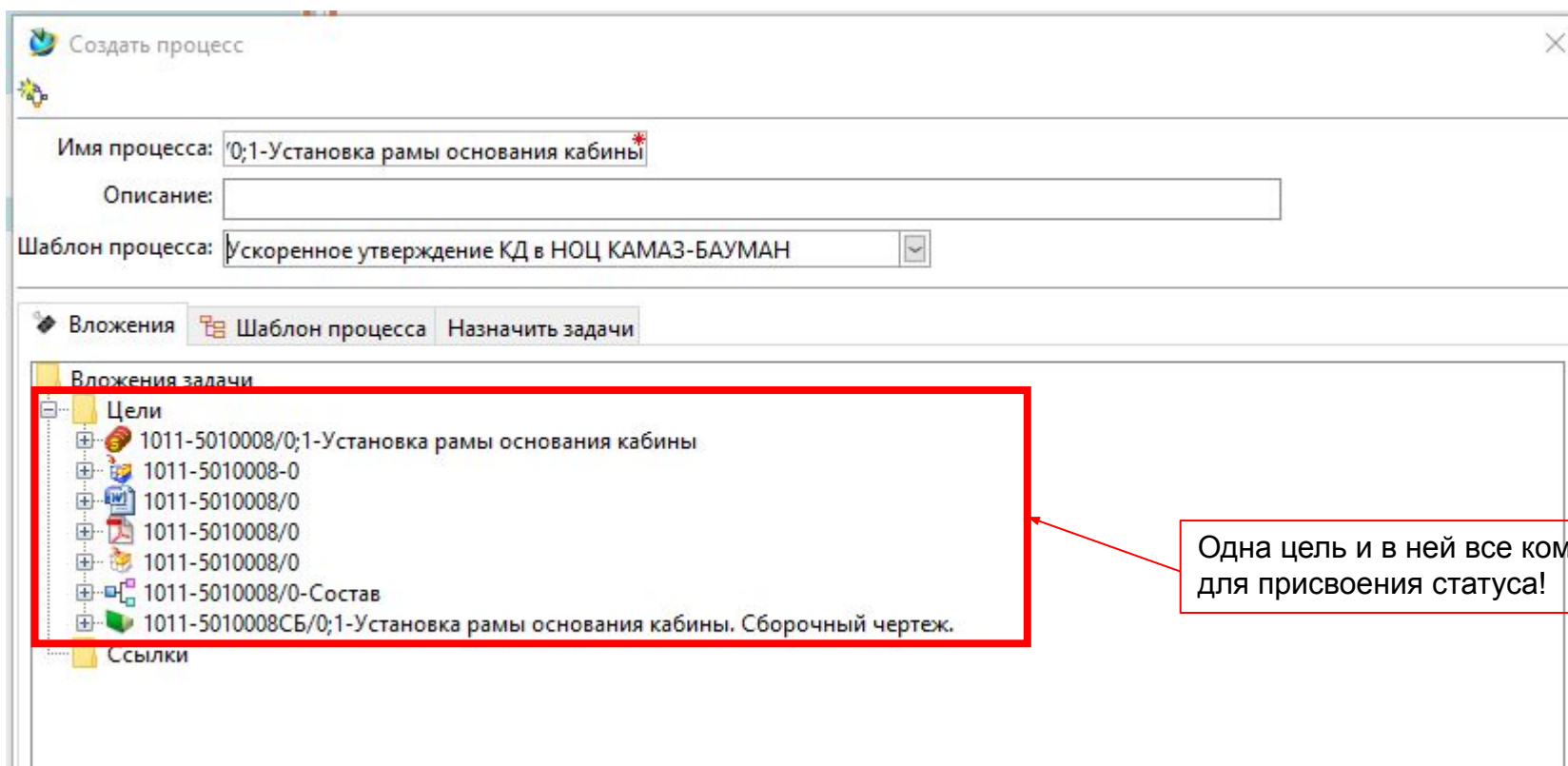
Так обозначается ревизия сборки или детали

ПЕРВОНАЧАЛЬНО В ПРОЦЕСС НУЖНО ДОБАВИТЬ ГОЛОВНУЮ СБОРКУ КОТОРУЮ ОТПРАВЛЯЕМ, ЧТОБЫ ИМЯ ПРОЦЕССА БАЛО ВЕРНО ПРОПИСАНО.

Для сборок нужно выбрать все выделенные элементы, именно ревизии(ревизия файла, его модель, чертёж DWG, Спецификацию ПДФ, Состав, файл arragment и ревизия сборочного чертежа-документация). У меня ещё добавлен ворд, но при формировании автоспецификации ворда быть не должно.

Для сборки всё легко выбирается, потому что на одной вкладке.

Нажимаем **ctrl+P**



Создать процесс

Имя процесса: '0;1-Установка рамы основания кабины'

Описание:

Шаблон процесса: Ускоренное утверждение КД в НОЦ КАМАЗ-БАУМАН

Вложения | Шаблон процесса | Назначить задачи

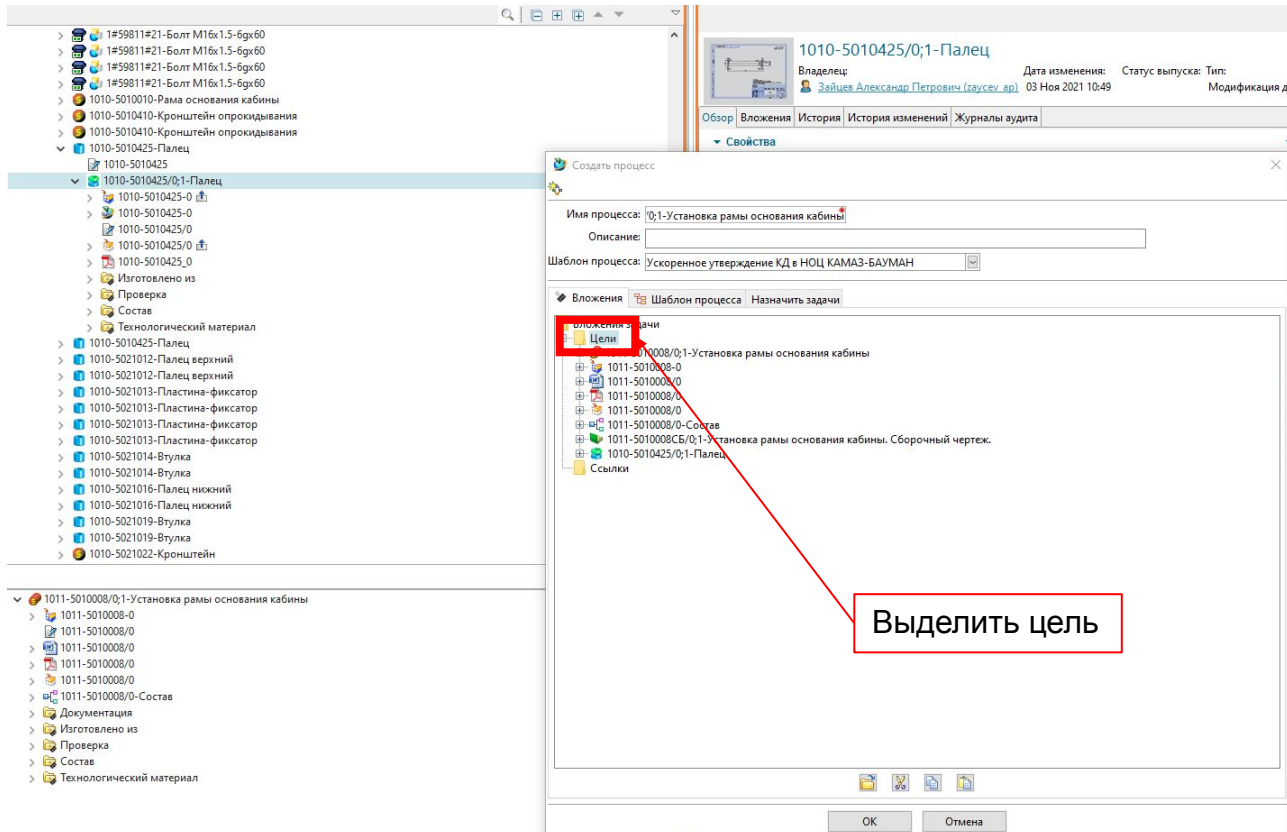
Вложения задачи

- Цели
 - 1011-5010008/0;1-Установка рамы основания кабины
 - 1011-5010008-0
 - 1011-5010008/0
 - 1011-5010008/0
 - 1011-5010008/0
 - 1011-5010008/0-Состав
 - 1011-5010008СБ/0;1-Установка рамы основания кабины. Сборочный чертеж.
- Ссылки

Одна цель и в ней все компоненты для присвоения статуса!

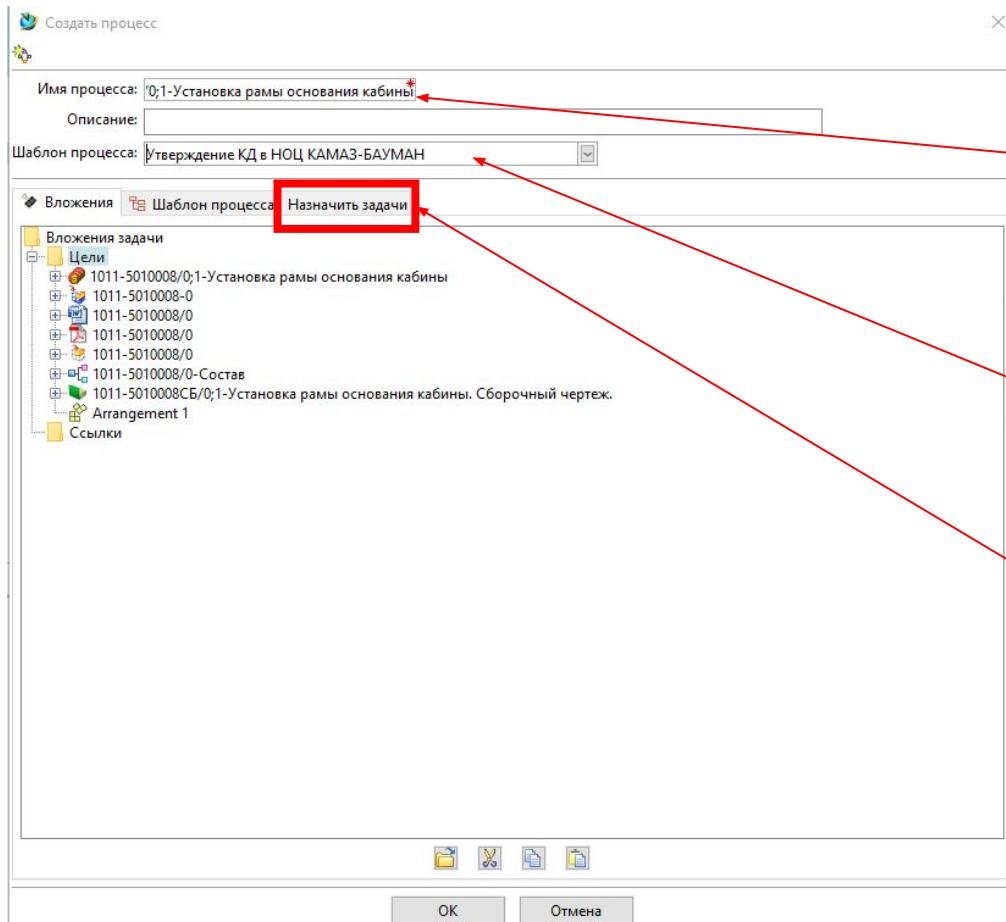
Выбранные элементы как видно добавились в список в рамках одной цели.
 Для каждой сборки для которой присваивается статус лучше создавать одну цель, потому как далее удобно обрабатывать эту цель (она же одна)
 Но помимо сборки нужно добавить все входящие в неё детали и под сборки, если их согласовали на присвоение статуса

Добавляем детали под сборки



The screenshot shows a software interface for managing assembly details. On the left, a tree view displays a hierarchy of parts, including bolts and frame components. On the right, a 'Создать процесс' (Create process) dialog box is open. The dialog box contains fields for 'Имя процесса' (Process name) and 'Шаблон процесса' (Process template). Below these fields, there are tabs for 'Вложения' (Attachments), 'Шаблон процесса' (Process template), and 'Назначить задачи' (Assign tasks). The 'Вложения' tab is active, and a red box highlights the 'Цели' (Goals) section. A red arrow points from this section to a text box labeled 'Выделить цель' (Select goal).

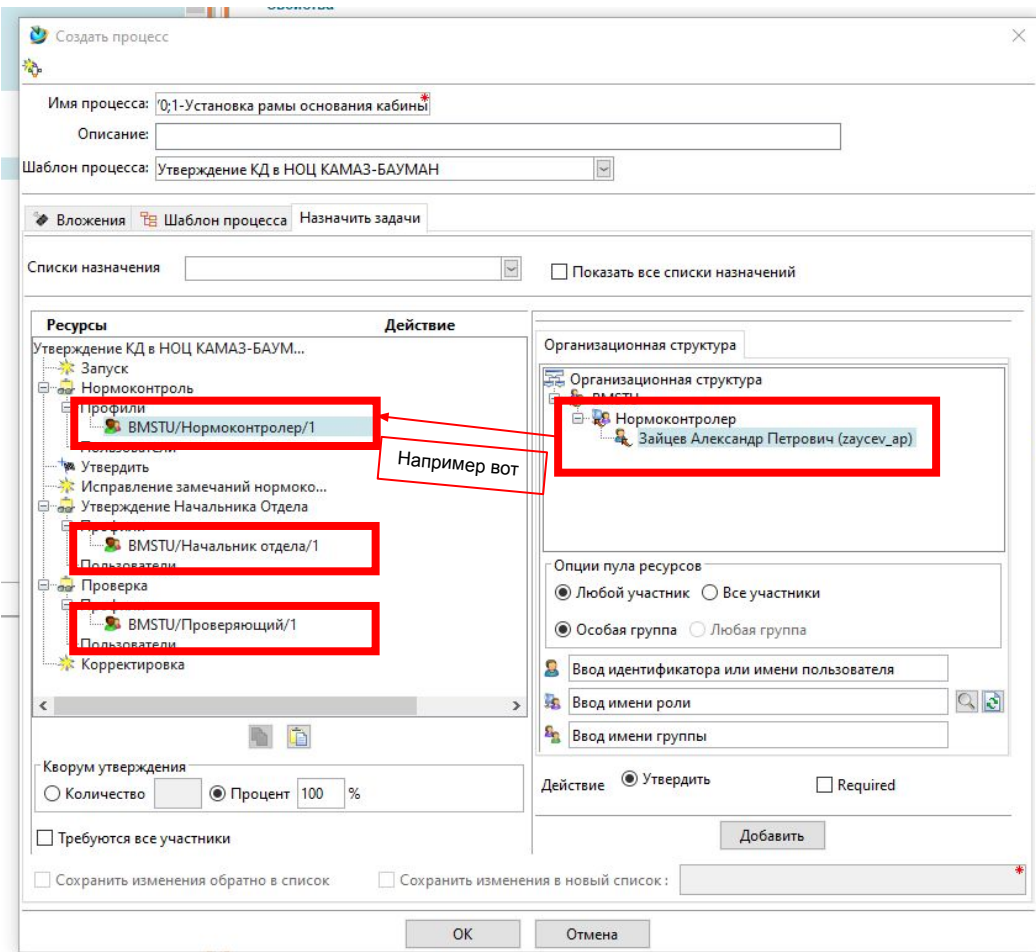
Добавляем детали под сборки: идём подряд по составу, раскрываем и выбираем аналогичные элементы (как указал выше), выделяем их. Тут функция **Ctrl+P** не сработает, потому что она открывает окно нового процесса. Поэтому необходимо в окне своего процесса выделить графу «Цели», затем выделить то, что хотим добавить, и применить по окнам сочетания клавиш: **Ctrl+C/Ctrl+V**.



Имя процесса, само прописывается по первому добавленному компоненту – обычно должна быть старшая сборка, чтобы проверяющий смог быстрее разобраться, что проверяет

Выбираем «Утверждение КД в НОЦ..»

Переключаемся на вкладку «Назначить задачи»



Последовательно проходим через профили каждой проверки и выбираем соответствующих людей:

- Проверка – это проверяющий, желательно, чтобы совпало с графой Проверил на чертеже и чтобы этот человек, действительно работал над этой сборкой как проверяющий и у него был новый НХ и ТСЕ
- Нормоконтроль- Зайцев А.П.
- Утверждение Нач.Отд- Карташов А.Б.

И выбрав человека нажимаем добавить.

Результат

Создать процесс

Имя процесса: 0;1-Установка рамы основания кабины*

Описание:

Шаблон процесса: Утверждение КД в НОЦ КАМАЗ-БАУМАН

Вложения Шаблон процесса Назначить задачи

Списки назначения Показывать все списки назначений

Ресурсы

- Утверждение КД в НОЦ КАМАЗ-БАУМ...
- Запуск
- Нормоконтроль
 - Профили
 - BMSTU/Нормоконтролер/1
 - Зайцев Александр Петрович (zaus... Утвердить
 - Пользователи
 - Утвердить
- Исправление замечаний нормоко...
- Утверждение Начальника Отдела
 - Профили
 - BMSTU/Начальник отдела/1
 - Карташов Александр Борисович (... Утвердить
 - Пользователи
- Проверка
 - Профили
 - BMSTU/Проверяющий/1
 - Зайцев Александр Петрович (zaus... Утвердить
 - Пользователи
- Корректировка

Организационная структура

Организационная структура

BMSTU

- Проверяющий
 - Газизуллин Руслан Ленарович (gazizullin)
 - Горбунов Алексей Юрьевич (gorbunov)
 - Жаров Савелий Сергеевич (zharov)
 - Зайцев Александр Петрович (zauscev_ap)
 - Карташов Александр Борисович (kartashov)
 - Коляко Алексей Викторович (kolyako)
 - Косолапов Александр Сергеевич (kosolapov)
 - Федотов Михаил Владимирович (fedotov)

Опции пула ресурсов

Любой участник Все участники

Особая группа Любая группа

Ввод идентификатора или имени пользователя

Ввод имени роли

Ввод имени группы

Действие Утвердить Required

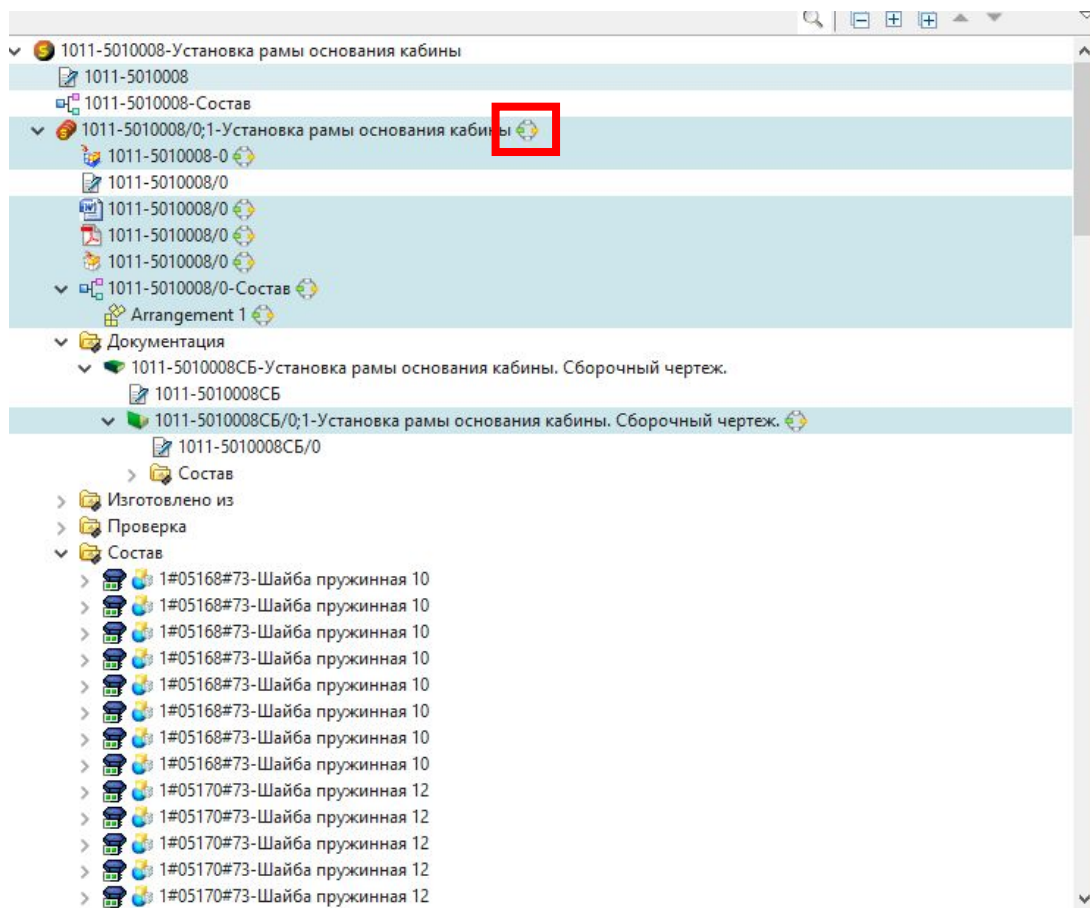
Добавить

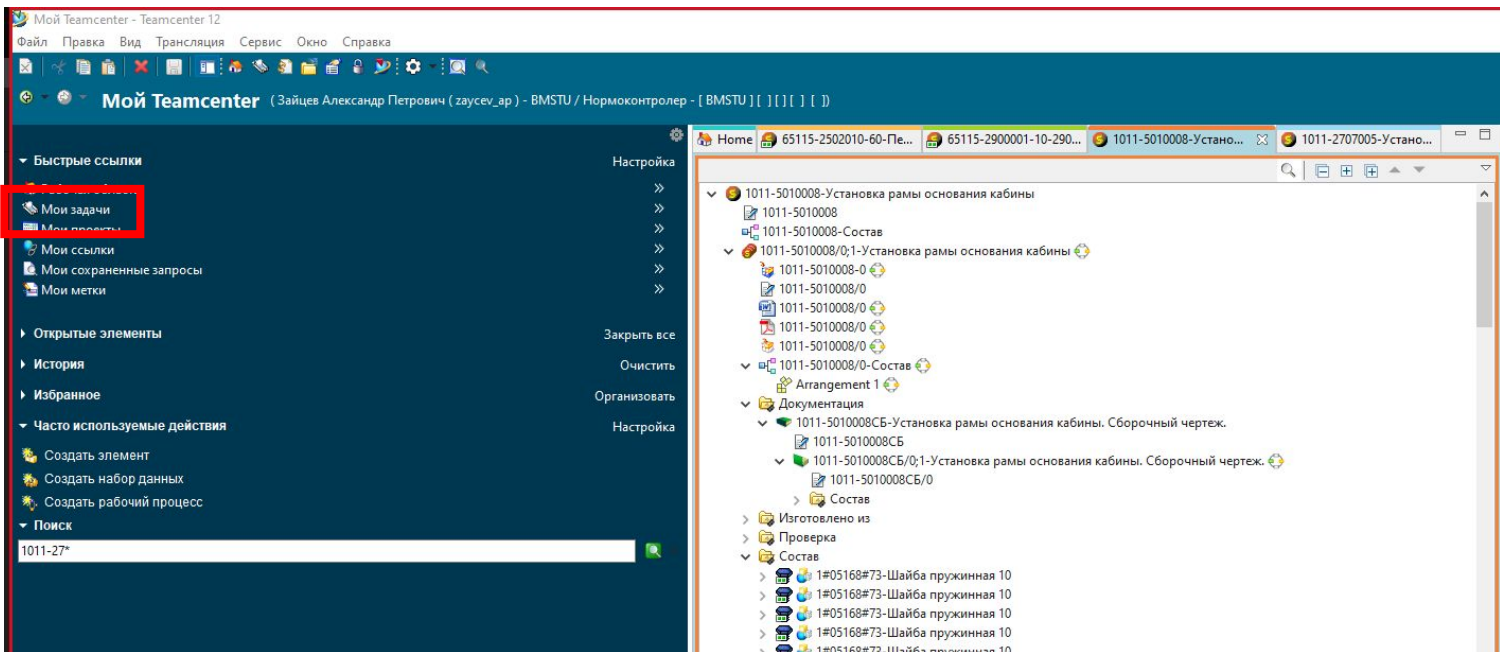
Сохранить изменения обратно в список Сохранить изменения в новый список: *

OK Отмена

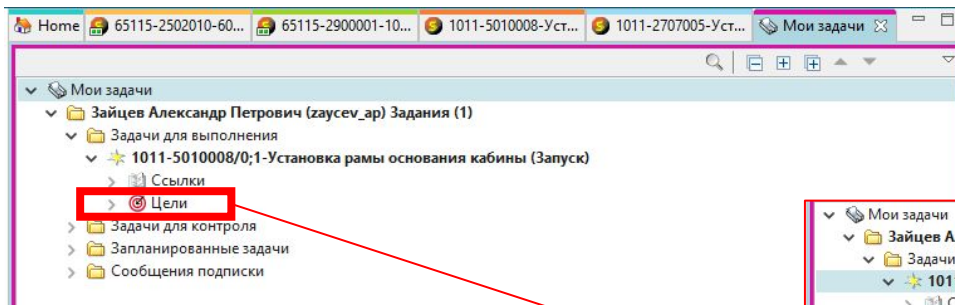
Нажимаем OK

Результат: у выбранных компонентов появился значок запущенного процесса

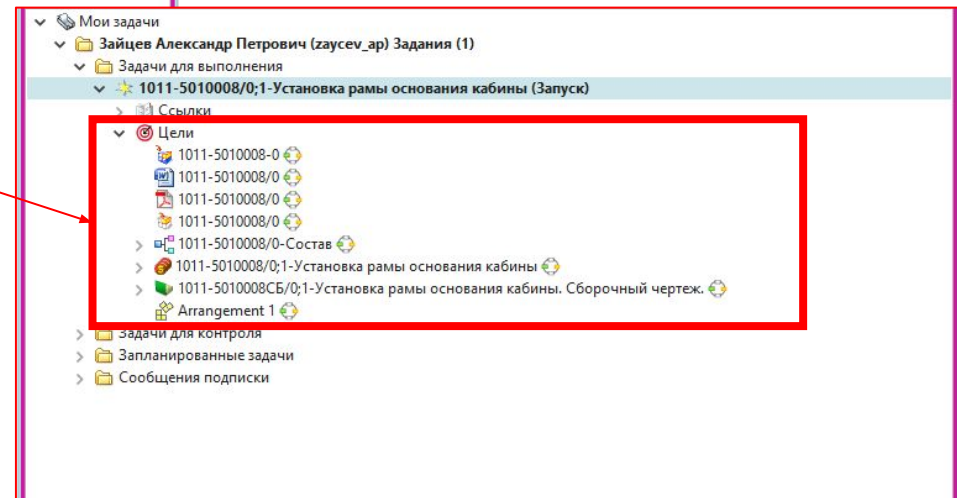




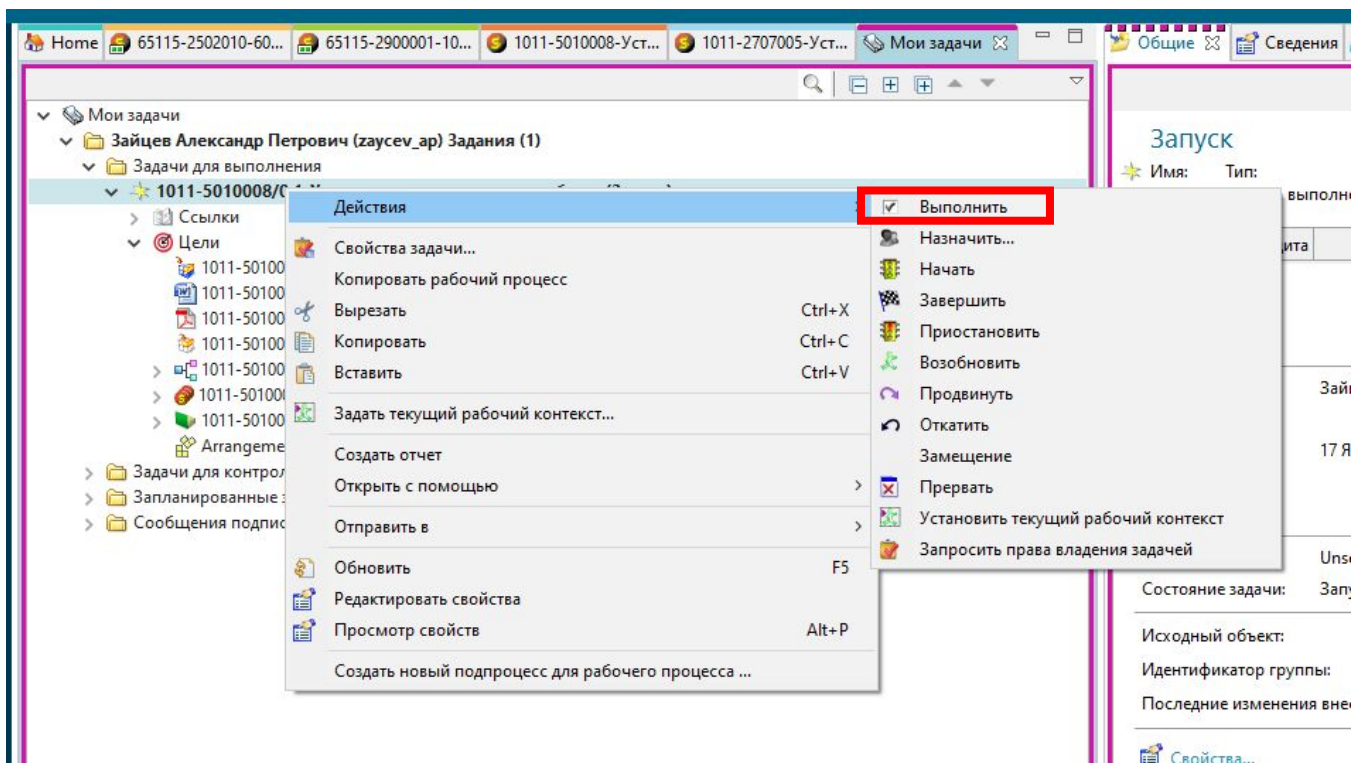
Далее переходим в ТСЕ во вкладку мои задачи



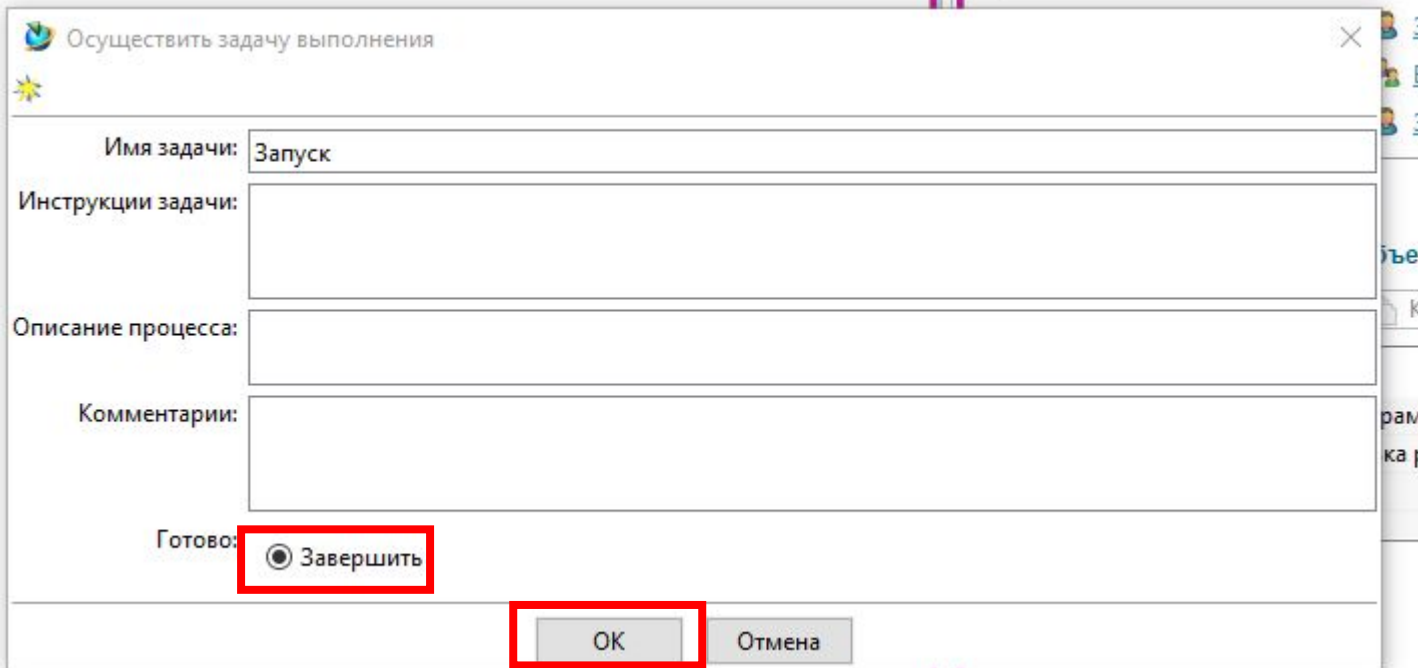
Все элементы в рамках одного запущенного процесса теперь можно просматривать во вкладке «цели»



У того сотрудника, который создавал процесс(шаги ранее) эта задача для выполнения появляется первоначально в его задачах. Как видно, так как все элементы были собраны в одной цели, задача появилась одна. Теперь эту задачу нужно запустить!



ПКП по вкладке запуска. Действия. Выполнить.



Осуществить задачу выполнения

Имя задачи: Запуск

Инструкции задачи:

Описание процесса:

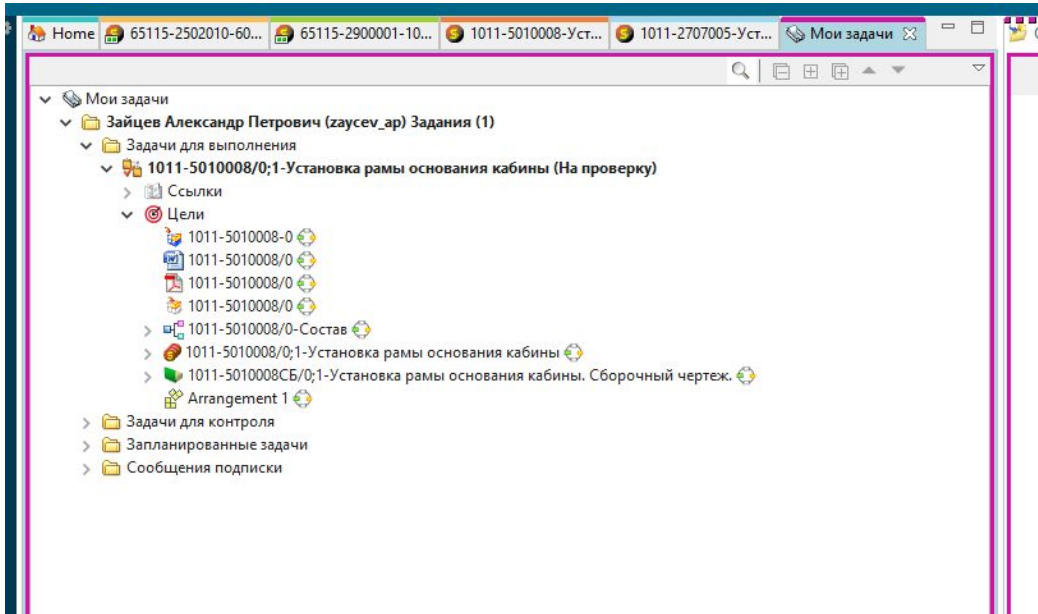
Комментарии:

Готово: Завершить

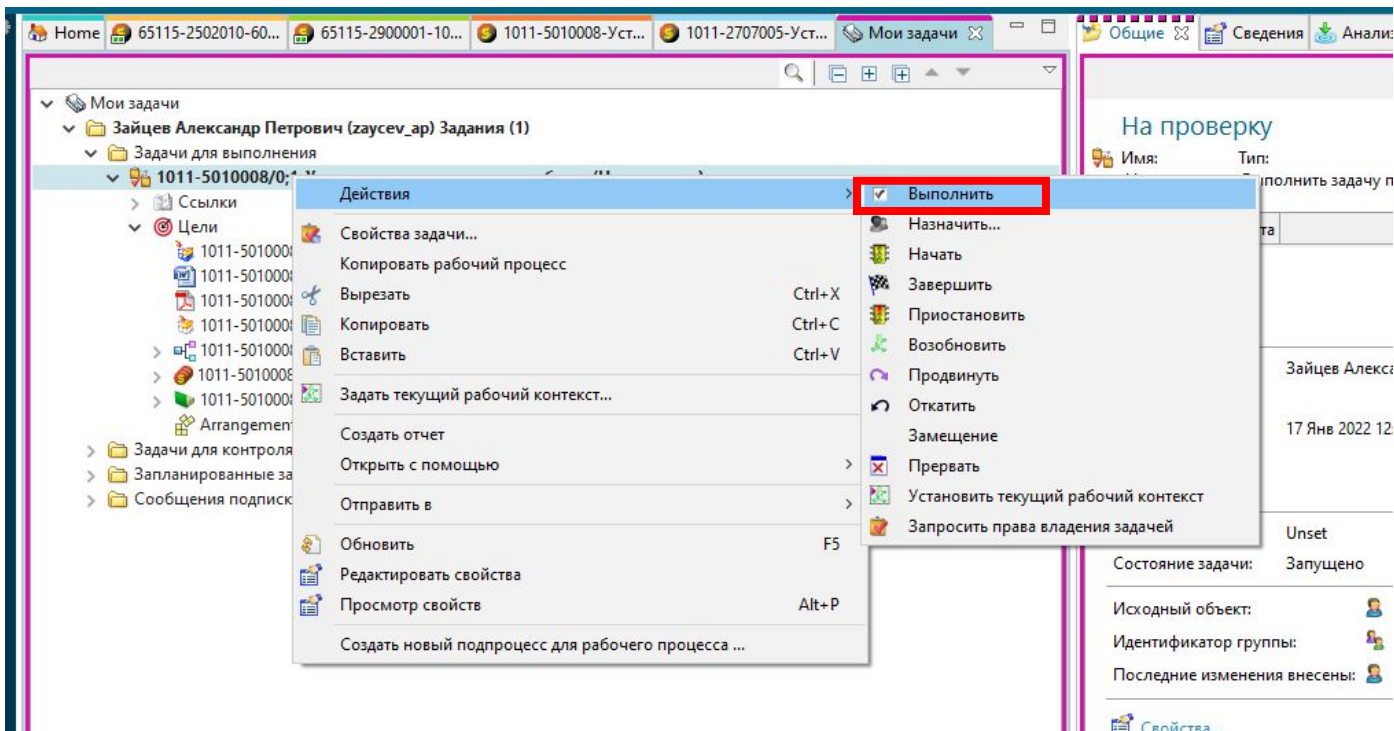
OK Отмена

Завершить. ОК.

Далее задача попадает к проверяющему, потом к нормоконтролёру (в случае утверждения проверяющим), далее к Нач. Отд. (после утверждения нормоконтролем)




Так выглядит задача у проверяющего. В скобках «на проверку».
Каждый компонент из списка целей проверяющий может открыть как обычно в NX Adobe. И проверить.
Далее Проверяющий переходит к действиям относительно данного процесса.



ПКП по вкладке запуска. Действия. Выполнить.

Присвоение статуса ЭП для проверяющих

Выполнить подписание

Процесс: 1011-5010008/0;1-Установка рамы основания кабины Состояние:  Начата

Описание процесса:

Задача утверждения: Проверка

Кворум: 100% Требуются все участники: Нет

Ответственный: [Зайцев Александр Петрович \(zaycev_ap\)](#)

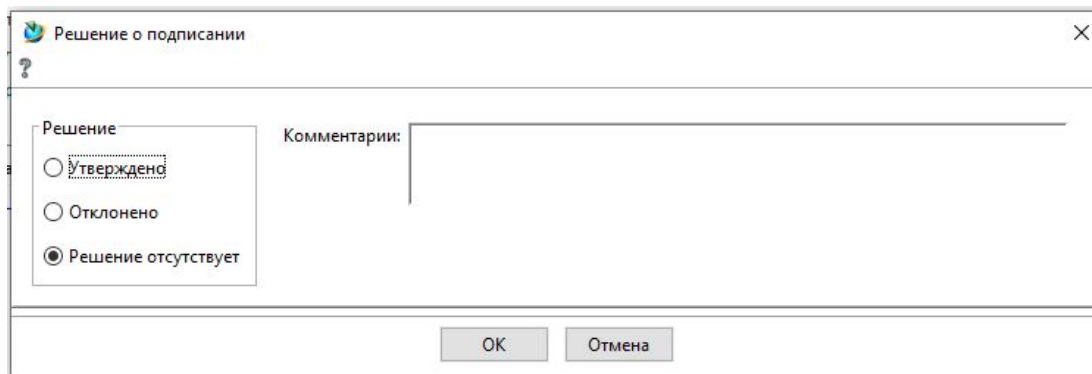
Для утверждения: [Вложения](#) [Все комментарии](#)

Инструкции:

Группа/роль пользователя	Обязательно	Решение	Комментарии	Дата
Зайцев Александр Петрович (zaycev_ap)...	No	Решение отсутств...		

Закреть

Нажимаем на «решение отсутствует».



В появившемся окне можно реализовать два решения:

Если замечаний к документации нет, то необходимо осуществить утверждение.

Утверждено. Ок.

Если к документации есть замечания, то их необходимо доходчиво по пунктам, но кратко описать в графе комментарии, а затем выбрать Отклонено. При этом процесс возвращается к разработчику, который видит комментарии, исправляет по ним документацию и снова запускает процесс в своих задачах.

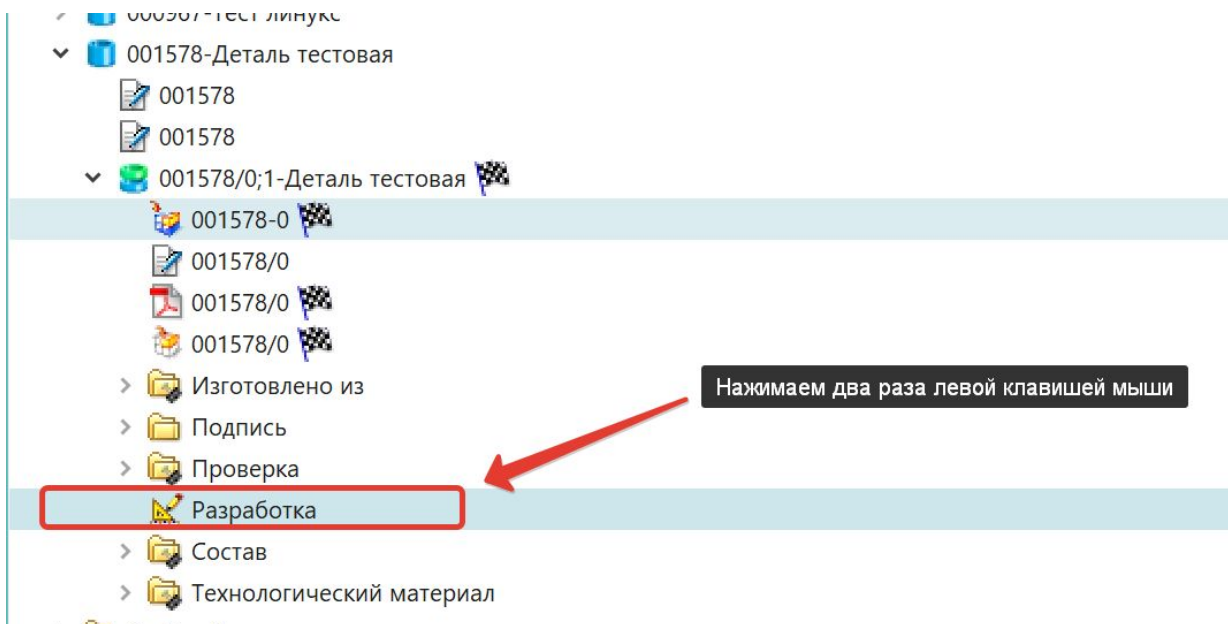
Комментарии. Отклонено. Ок.

ДАЛЕЕ не АКТУАЛЬНО, на доработке

Присвоение статуса «Разработка»-поправить

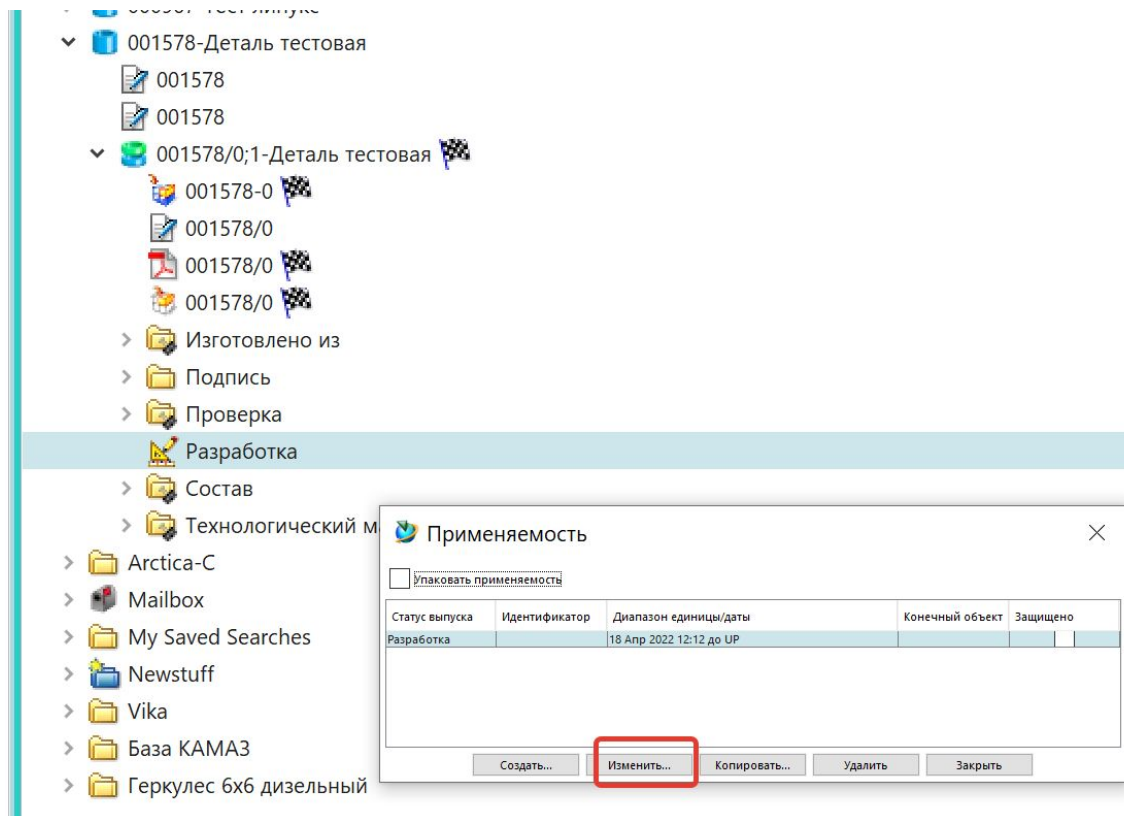
Добавление «Применяемости». Применяется добавляется к каждому процессу согласования!!

На созданный статус нажимаем два раза левой клавишей мыши.



Присвоение статуса «Разработка»

Попадаем в меню «Применяемость» и нажимаем кнопку «Изменить»



The screenshot shows a file explorer on the left with a tree structure. The 'Разработка' folder is selected. On the right, a dialog box titled 'Применяемость' is open. It contains a table with the following data:

Статус выпуска	Идентификатор	Диапазон единицы/даты	Конечный объект	Защищено
Разработка		18 Apr 2022 12:12 до UP		

At the bottom of the dialog, there are several buttons: 'Создать...', 'Изменить...' (highlighted with a red box), 'Копировать...', 'Удалить', and 'Заккрыть'.

Присвоение статуса «Разработка»

В меню применимость статуса необходимо кнопкой поиска найти необходимую применимость

Применимость статуса выпуска для Разработка

Создать или изменить применимость для статуса выпуска
Разработка

Разделяемая применимость

Использовать разделяемую применимость Создать

Идентификатор применимости

Защита применимости

Использовать защиту применимости менеджера доступа

Конечный объект

18 апреля 2022 г.

апреля 2022 *

Вс	Пн	Вт	Ср	Чт	Пт	Сб
3	4	5	6	7	8	9
10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23
24	25	26	27	28	29	30

00 ч 00 м 00 с

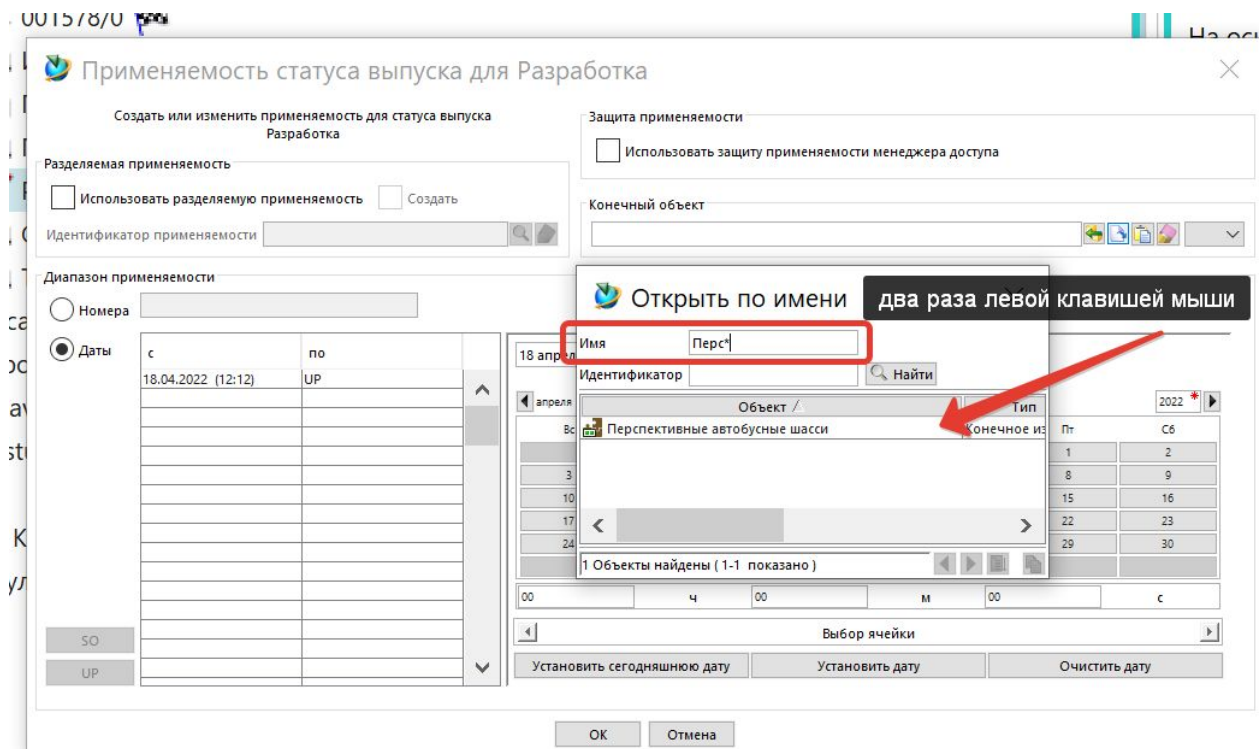
Выбор ячейки

Установить сегодняшнюю дату Установить дату Очистить дату

OK Отмена

Присвоение статуса «Разработка»

В меню поиска находим необходимую «Применяемость» (конечный объект)



Возможные применяемости:

- Перспективные автобусные шасси
- Перспективные А/М (пока еще не передали!!)

Присвоение статуса «Разработка»

После добавления «Применяемости» нажимаем клавишу ОК

Применяемость статуса выпуска для Разработка

Создать или изменить применяемость для статуса выпуска Разработка

Защита применяемости
 Использовать защиту применяемости менеджера доступа

Разделяемая применяемость
 Использовать разделяемую применяемость Создать

Идентификатор применяемости

Конечный объект
 Перспективные автобусные шасси

Диапазон применяемости
 Номера
 Даты

с 18.04.2022 (12:12) по UP

18 апреля 2022 г.

Вс	Пн	Вт	Ср	Чт	Пт	Сб
					1	2
3	4	5	6	7	8	9
10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23
24	25	26	27	28	29	30

00 ч 00 м 00 с

Выбор ячейки

Применяемость


Убедиться, что появился конечный объект

Упаковать применяемость

Статус выпуска	Идентификатор	Диапазон единицы/даты	Конечный объект	Защищено
Разработка		18 Апр 2022 12:12 до UP	Перспективные а...	<input type="checkbox"/>

Присвоение статуса «Разработка»

Если «Применяемость» (конечный объект) добавился, то на этом процесс задания статуса разработка заканчивается. Нажимаем клавишу «Заккрыть»

 Применяемость Убедиться, что появился конечный объект ×

Упаковать применяемость

Статус выпуска	Идентификатор	Диапазон единицы/даты	Конечный объект	Защищено
Разработка		18 Апр 2022 12:12 до UP	Перспективные а...	

Создать... Изменить... Копировать... Удалить Заккрыть