

"Моя будущая профессия"

Подготовила студентка группы :102-осп, Глазкова Дарья
Александровна

- ▶ Оператор станков с программным управлением это рабочий, который выполняет работы по ведению процесса обработки с пульта управления деталей на налаженных станках с программным управлением.
- ▶ В зависимости от разряда оператор станков с программным управлением может выполнять простые или более сложные работы:
- ▶ Установка и съём деталей после обработки.
- ▶ Наблюдение за работой систем обслуживаемых станков по показаниям цифровых табло и сигнальных ламп.
- ▶ Проверка качества обработки деталей контрольно-измерительными инструментами и визуально.
- ▶ Управление группой станков с программным управлением.
- ▶ Установка инструмента в инструментальные блоки.
- ▶ Подбор и установка инструментальных блоков с заменой и юстировкой инструмента.
- ▶ Подналадка узлов и механизмов в процессе работы.

- ▶ Заработная плата
- ▶ Средняя - 33 000
- ▶ Минимальная - 19 600
- ▶ Максимальная - 256 100



ТРЕБОВАНИЯ К ИНДИВИДУАЛЬНЫМ ОСОБЕННОСТЯМ СПЕЦИАЛИСТА

- ▶ *К профессионально важным* качествам оператора станков с программным управлением относятся:
- ▶ — быстрая и точная реакция;
- ▶ — четкая координация движений;
- ▶ — хороший глазомер;
- ▶ — пространственное представление;
- ▶ — память на числа, формулы;
- ▶ — концентрация внимания.

- ▶ Оператор станков с программным управлением должен обладать следующими *личностными качествами*:
 - ▶ – аккуратность;
 - ▶ – внимательность;
 - ▶ – ответственность;
 - ▶ – терпеливость;
 - ▶ – настойчивость;
 - ▶ – усидчивость.

ТРЕБОВАНИЯ К ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКЕ

- ▶ Оператор станков с программным управлением *должен знать*:
 - ▶ – устройство станков с ПУ, принципы их работы;
 - ▶ – чтение чертежей и технической документации;
 - ▶ – компьютерное моделирование, обработка и доводка деталей нужной формы и размера;
 - ▶ – основные виды неисправности станков и режущего инструмента, способы их устранения;
 - ▶ – основы резания металлов;
 - ▶ – правила эксплуатации станков;
 - ▶ – систему допусков и посадок;
 - ▶ – элементы программирования, правила технических измерений.

- ▶ Оператор станков с программным управлением *должен уметь*:
 - ▶ — выполнять компьютерное моделирование деталей;
 - ▶ — редактировать управляющую программу, выбирать режим резки, настраивать параметры обработки деталей;
 - ▶ — подбирать режущий инструмент и прочие рабочие элементы станка, монтировать в инструментальные блоки, выполнять подналадку всех узлов и механизмов;
 - ▶ — устанавливать заготовки и снимать готовые детали;
 - ▶ — выполнять контрольно-измерительные операции: измерение и контроль соответствия размеров обработанных деталей техническому заданию;
 - ▶ — контролировать правильность работы станка по сигнальным лампам и цифровым табло, производить периодический осмотр режущего инструмента;
 - ▶ — корректировать управляющие программы, производить перенастройку станка на каждую новую партию деталей

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- ▶ производство машин и оборудования;
- ▶ – производство транспортных средств и оборудования;
- ▶ – металлургическое производство и производство готовых металлических изделий.

КАРЬЕРНЫЙ РОСТ

- ▶ Карьерный рост связан с получением высшего образования в сфере IT-технологий, либо по профилю предприятия. Профессиональный рост может быть связан с управленческой карьерой. В таком случае рекомендуется получение дополнительного образования в управленческой сфере.

СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!

