

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ И ТРУДОВОЙ ПРОЦЕССЫ И ИХ НАЗНАЧЕНИЕ

**Выполнила
Студентка группы УП-14-1
Носова Анна**

ПРОИЗВОДСТВЕННЫМ ПРОЦЕССОМ НАЗЫВАЕТСЯ
СОВОКУПНОСТЬ ТРУДОВЫХ И ЕСТЕСТВЕННЫХ ПРОЦЕССОВ,
НАПРАВЛЕННЫХ НА ПРОИЗВОДСТВО ОПРЕДЕЛЕННОГО ВИДА
РАБОТЫ (ПРОДУКЦИИ)



ДВЕ СТОРОНЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПРОЦЕССА



Технологическая

Производственная



ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС

- Технологическая сторона производственного процесса направлена на изменение предмета труда (изменение форм, размеров, расположения в пространстве и т.д.) и предусматривает определенную последовательность и способы выполнения работ.
- Трудовой процесс – это совокупность действий работника на рабочем месте, направленных на выполнение конкретного технологического процесса



ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС

- Производственный процесс на предприятиях подразделяется на два вида: **основной и вспомогательный.**
- **К основному относятся процессы,** связанные непосредственно с превращением предметов труда в готовую продукцию. Например, переплавка руды в доменной печи и превращение ее в металл или превращение муки в тесто, а затем в готовый испеченный хлеб.

Вспомогательные процессы: перемещение предметов труда, ремонт оборудования, уборка помещений и т. д. Эти виды работ лишь способствуют течению основных процессов, но сами непосредственно в них не участвуют.



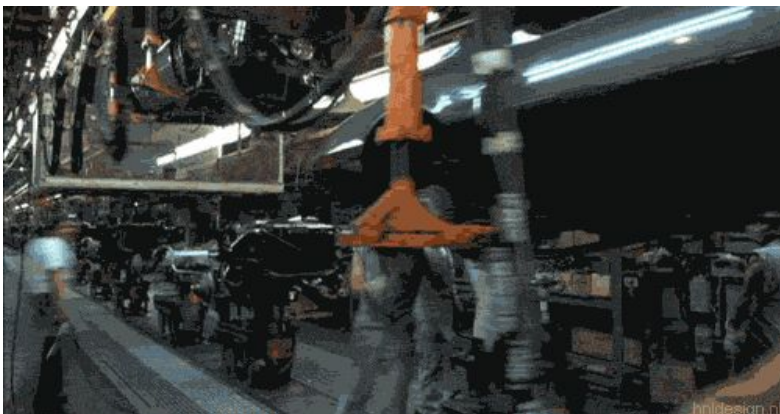
- Законченный круг производственных операций от первой до последней при изготовлении изделий именуется **производственным циклом**.

Интервал календарного времени от начала первой производственной операции до окончания последней называется временной продолжительностью производственного цикла изделия. Продолжительность цикла измеряется в днях, часах, минутах, секундах, в зависимости от вида изделия и стадии обработки, по которой измеряется цикл.

Продолжительность во времени производственного цикла включает три стадии:

- время технологической обработки (рабочий период)
- время технологического обслуживания производства
- перерывы.





- **Время естественных процессов** — это период рабочего времени, когда предмет труда изменяет свои характеристики без непосредственного воздействия человека или механизмов. Например, сушка на воздухе окрашенного или остывание нагретого изделия, рост на полях и созревание растений, брожение некоторых продуктов и т. д.
- **Время технологического обслуживания включает:**
 - контроль качества изделия;
 - контроль режимов работы машин и оборудования, их настройку и наладку, мелкий ремонт;
 - уборку рабочего места;
 - подвоз заготовок, материалов, приемку и уборку обработанной продукции.



ВАЖНО ЗНАТЬ

- **Рабочий период** — это период времени, в течение которого производится непосредственное воздействие на предмет труда либо самим рабочим, либо машинами и механизмами под его управлением, а также время естественных процессов, которые протекают в изделии без участия людей и техники.
- **Время перерывов** — это время, в течение которого не производится никакого воздействия на предмет труда и не происходит изменение его качественной характеристики, но продукция еще не является готовой и процесс производства не закончен. **Различают перерывы:** регламентированные и нерегламентированные.
- **Регламентируемые перерывы** разделяются на межоперационные (внутрисменные) и междусменные (связаны с режимом работы).
- **Нерегламентируемые перерывы** связаны с простоями оборудования и рабочих по непредусмотренным режимом работы причинам (отсутствие сырья, поломка оборудования, невыход на работу рабочих и т. д.). В производственный цикл нерегламентированные перерывы включаются в виде поправочного коэффициента или не учитываются.



- **В настоящее время принято различать следующие типы производства:**
- массовое
- серийное
- единичное
- смешанное.
- **В свою очередь серийное производство делится на:** мелкосерийное
- среднесерийное
- крупносерийное.



СПАСИБО ЗА
ВНИМАНИЕ

