

Газопламенная обработка.

Понятие газопламенной обработки.

Газопламенная обработка - это совокупность технологических процессов тепловой обработки металлов пламенем горючих газов сварочных горелок: газовая сварка, газопрессовая сварка, наплавка стали, твердых сплавов и различных цветных металлов; пайка; кислородная резка стали, флюсокислородная резка; кислородная строжка и т.д .

Для газопламенной обработки
используется кислород с такими
газами

- Ацетилен
- Водород
- Пропан-бутановая смесь
- Природный газ
- Пары углеводородов
- Пары горючих жидкостей
(бензина, керосина и
подобных)

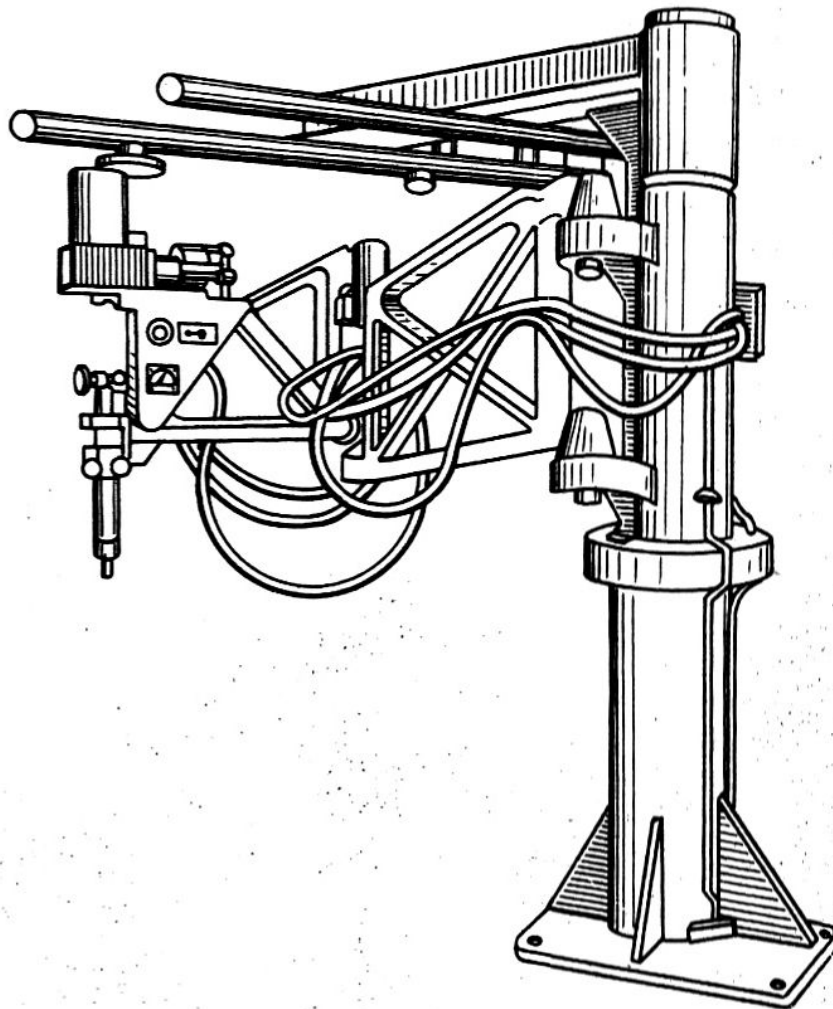
В авиастроении чаще всего используют такие виды газопламенной обработки

- Кислородно-ацетиленовая
- Кислородно-флюсовая

Кислородно-ацетиленовую резку применяют для вырезки фигурных заготовок из листов и плит малоуглеродистой и низколегированной стали толщиной от 5 до 100мм.



Кислородно-ацетиленовую резку по шаблонам заготовок толщиной от 5 до 100мм производят на машинах шарнирного типа АСШ-2



Кислородно-флюсовую обработку применяют для вырезки заготовок из хромистых и хромоникелевых жаропрочных и коррозионо-стойких сталей, цветных металлов и сплавов.



В качестве инструмента используют флюсопитатель инжекционного типа, он имеет инжекторно-регулирующее устройство, в которое поступает сжатый газ (кислород,

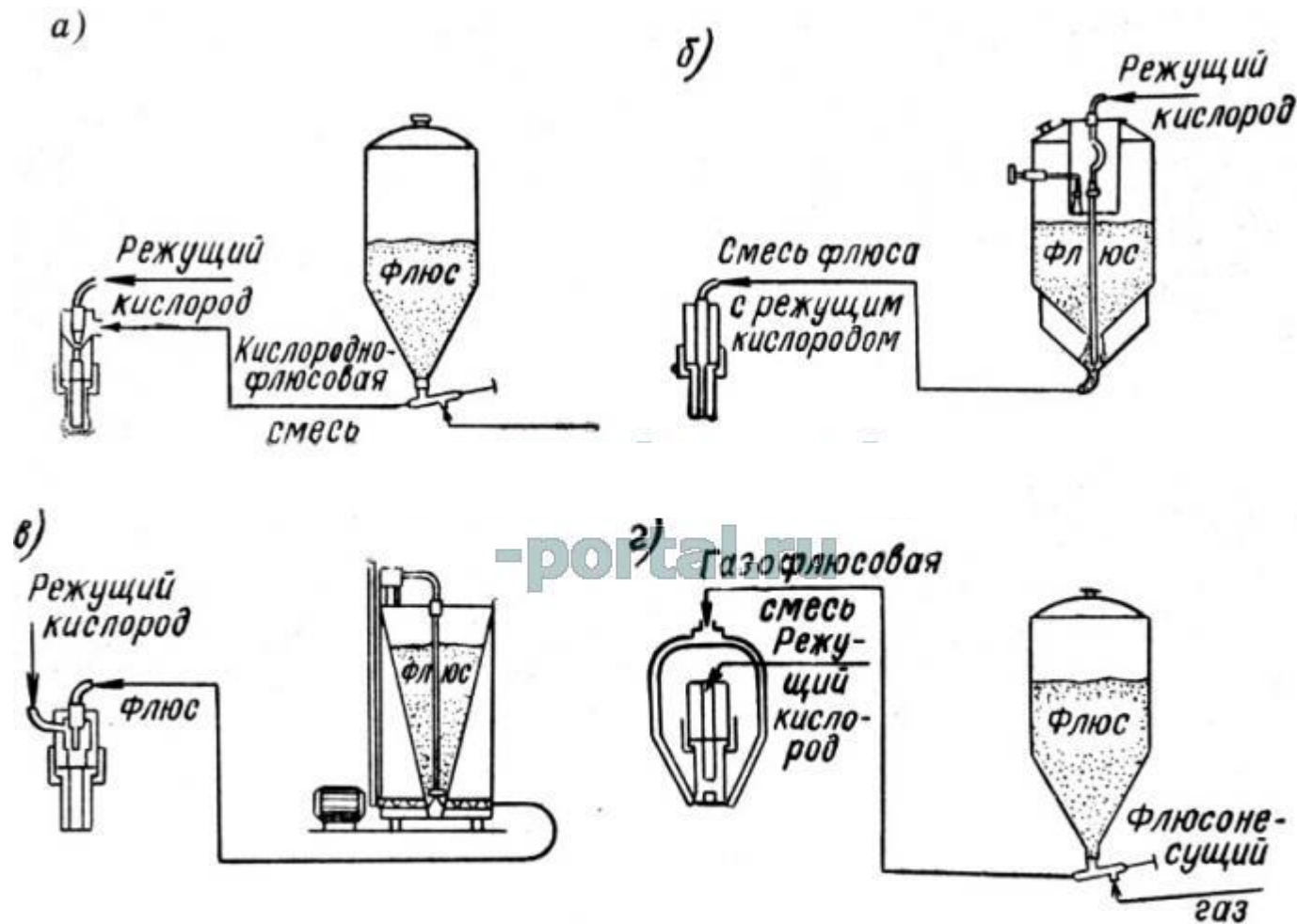


Рис. 123. Схемы подачи флюса в резак

Заключение.

Мне удалось рассмотреть важнейший термический процесс газопламенной обработки. В ходе данной работы я сделал вывод, что данный процесс является очень важным в авиастроении, т.к существенно быстрее позволяет обрабатывать материалы.