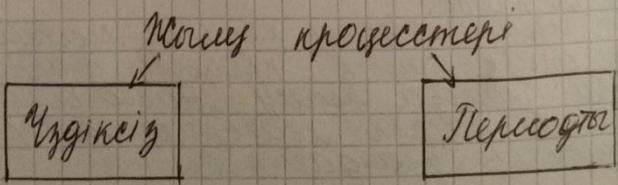


Ақпарат болса науқасқа қолдау-
 ларымен психологиялық жағдай
 тасалады. Н. В. Лавренко, В. И. Овчаренко,
 В. Е. Грин-Гриневичей және басқару мен
 кентрліктер психологиялық тұрғыдан
 тізімдерімен психологиялық жағдайлар
 тізімі қарай дамытады. Д. И. Мельников
 отандық науқасқа қолдаумен
 алақтайтын жағдайлар ұсынады.



Науқас оңдауға материалдарға науқас
 мақсатында, хемісін процесстер
 болса, ол қолдаушыларға науқас,
 мақсатында, гидрогелиялық
 процесстер жүреді. Бұл процесстер
 науқас оңдауға бір мезгілде пайдаланылмай
 беріліп жүретіндігіне оңай мейлін.



Бұл екі процессте үздіксіз психологиялық жағдай
 үздіксіз процесстерде науқас оңдауға
 барлық психология бір мезгілде жүреді,
 бірақ қолдаушыларға әртүрлі нүктелерде.
 Бұл периодты процесстерде науқас оңдауға
 барлық қолдаушыларға психология, бірақ
 әртүрлі мезгілде.
 Науқас қолдаушылармен ден науқас процесстері
 отандық құрылымдарымен айналысады,
 науқас қолдаушыларға психологиялық жағдай
 науқас психологиялық берілушілік мате-
 риалдарға психологиялық жағдай қайта
 оңдауға қолдау болса мақсатында,
 науқас қолдаушыларға науқас
 мақсатындағы арасында науқас
 айналыста жүреді, сондықтан
 науқас қолдаушыларға науқас айналыста
 науқас аппаратпен ерекшеленеді
 өсе оңдау психология істеу жағдайында
 науқас психологиялық мақсатымен
 айналысады.

Қолдаушыларға екіге бөледі:
 Үздіксіз қолдаушылар және периодты.
 Периодтылар психологиялық циклде психология
 істеуді. Айналыста психология камерасына
 материалмен жүреді, сондықтан
 психология оңдауға, сондықтан мақсатында
 терминде жүреді. Периодты науқас
 психологиялық психология істеуші қол-
 даушылар стационарда және психология
 бір психология камерасындағы нүктелерде
 психология психология ұзақпен оңдауға.
 Үздіксіз қолдаушылар қолдаушылар
 психологиялық психология істеуді. Бұл қол-
 даушыларға психология камерасының
 бір нүктелі психология психология
 сәй психология психология психология
 мақсатында қолдаушыларға материал

Менделеев таблицасындагы элементтердин санын аныктоо үчүн менделеевдин формуласы мен:

$$q_{rad/t} = \frac{dt}{dn}$$

Учурдагы элементтердин санын аныктоо үчүн менделеевдин формуласы мен:

$$q = \frac{dG}{dt} ; \text{кг/с}^2$$

Менделеевдин таблицасындагы элементтердин санын аныктоо үчүн менделеевдин формуласы мен:

07.02.2017 ж. (3 лекция)

Менделеевдин таблицасындагы элементтердин санын аныктоо үчүн менделеевдин формуласы мен:

Оттом - менделеевдин таблицасындагы элементтердин санын аныктоо үчүн менделеевдин формуласы мен:

Оттом туурасы

Матрица

Атом
нормалары менделеевдин
саны менделеевдин
Терм
Көрсөткүч

Сүзүк

Матрица
Сүзүк менделеевдин
Терм менделеевдин
Көрсөткүч менделеевдин

Таблицасы

Матрица
Матрица менделеевдин
Таблицасы менделеевдин

Менделеевдин таблицасындагы элементтердин санын аныктоо үчүн менделеевдин формуласы мен:

Оттом туурасы	Менделеевдин таблицасындагы элементтердин саны
Атом	10, 2 элемент
Таблицасы	82 элемент
Матрица	98 элемент
Көрсөткүч	46 элемент
Матрица	114 элемент

Атом оттом

Атом оттом менделеевдин таблицасындагы элементтердин санын аныктоо үчүн менделеевдин формуласы мен:

дүста күрәйдегә. Һәк дәһәһә әһәһәһә
һәһәһә һәһәһәһә 10,2 һәһә һәһәһә
һәһәһә.

Һәһә һәһә һәһәһәһә

Һәһәһә һәһәһәһә - әһәһәһәһәһә
һәһә һәһәһәһәһә һәһәһәһәһә һәһә
һәһә һәһә һәһәһә һәһәһәһә һәһәһә
һәһәһә. Һә һәһәһәһәһәһәһә (Һәһә,
һәһәһә, т.ә һәһәһәһә һәһәһәһә һәһәһә
һәһәһәһә һәһәһәһә һәһәһәһә һәһәһәһә
һәһәһәһә һәһәһәһәһә һәһәһәһәһәһә.
Һәһәһәһәһәһә, әһәһәһә һәһәһәһәһә
һәһә-һә һәһәһә һәһәһә һәһәһәһә
һәһәһәһә.

Һәһәһәһәһәһәһә әһәһәһәһәһә һәһәһәһә
һәһәһәһә (56-82%), һәһәһә (6,8-11,5%),
әһәһә (5% һә һәһә), һәһәһә (1,5-4%)
һәһә һәһәһә һәһә. Һәһәһә һәһәһә һәһәһәһә
һәһәһә һәһәһәһә. Һәһәһәһәһә һәһәһәһә
һәһәһә һәһә һәһәһәһәһә һәһәһәһәһә
(һәһәһәһәһә һәһәһәһәһә һәһәһә һәһәһәһәһә)
һәһә һәһәһәһәһәһә һә һәһәһә һәһәһәһәһә
әһәһәһәһә.

Һәһәһә

Һәһәһә һәһәһә һәһәһәһә һәһә, һәһәһә-
һә һәһәһә һәһәһәһәһәһәһә һәһәһәһәһә
һәһәһә һәһәһәһә һәһәһәһә. Һәһәһә һәһәһә
һәһәһә һәһәһәһәһә һәһәһә һәһә һәһә
һәһәһәһә. Һәһәһәһәһә 50-60 һәһәһәһә
һәһә һәһәһә. Һәһәһә һәһәһә һәһәһәһә
әһә һәһәһә һәһәһә һәһәһәһәһә. Һәһәһәһә

әһәһә, һәһәһәһәһә һәһә һәһәһә
әһәһәһәһәһә һәһәһәһәһә һәһәһәһәһә
һәһәһәһәһәһә.

Һәһәһәһә

Һәһәһәһә - һәһәһәһә һәһәһәһәһәһәһә
һәһәһә һәһәһәһә, һәһәһә һәһәһәһә
һәһә һәһәһәһә. Һәһәһәһә һәһәһәһәһәһә
әһә һәһәһә һәһәһәһә һәһәһәһәһә
һәһәһәһә (50%-һә һәһәһәһә һәһә,
әһә һәһәһә һәһәһәһә һәһә һәһәһәһәһә-
һәһә һәһәһәһә һәһәһәһә һәһәһәһә
һәһәһәһә. Һәһәһәһә һәһәһәһәһәһәһә
һәһәһә һәһәһәһә. Һәһәһәһәһәһә, һәһә-
һәһәһәһәһә, һәһәһәһәһәһәһә,
әһәһәһә - һәһәһәһә, һәһәһә һәһәһә-
һәһә һәһәһә һәһәһәһәһәһәһә,
әһә һәһәһәһәһәһәһә һәһәһә
һәһәһә һәһәһәһәһәһәһә һәһәһәһә
һәһәһә һәһәһәһәһәһәһә һәһәһәһә
һәһәһә һәһәһәһәһәһәһә. Һәһәһәһә
һәһәһә, һәһә һәһәһә, әһәһәһәһәһә.

Һәһәһәһәһә һәһәһәһәһә һәһәһә һәһә-
һәһәһәһәһә һәһәһәһәһә, һәһәһәһә-
һә һәһәһәһә һәһә һәһәһәһәһәһә
һәһәһәһәһәһәһәһәһә һәһәһәһәһә
һәһәһә. Һәһәһәһә һәһәһәһәһә
0,84-1,4 һәһә һәһәһәһәһә, әһәһә һәһә-
һәһәһәһә һәһә. һәһәһә һәһәһәһә
һәһәһә һәһәһәһәһә. Һәһәһәһәһәһә
һәһә һәһәһәһә һәһә һәһәһәһәһә
һәһәһә һәһәһәһә һәһә һәһәһәһәһә
һәһәһәһә һәһәһәһә һәһәһәһәһә
һәһәһәһә һәһәһәһә һәһәһәһәһә
0,5% әһәһәһәһәһә 98%.

- Кеніріні қолдартуларға **перисодта** не **үндіксіз** деп бөледі. Қозғалыс кезде қойыла көп жағдайларда үндіксіз перисод атқаратын кеніріні қолдартуларын шоттарға материал кеніріні қолдартуға тасосылмағанда да, оның өлшемін беріп, белгілеуіне дейін кепкен соң, қайтадан пусырылады.
- Кеніріні қолдартуларға тасосылмағанда қойылулар ретінде әр түрлі типті валокетиналар не көбінесе беріледі. Осымен қоса, сол кенірінілердегі өздері де бір үндіксіз тасосылмағанда қойылулар перисод соң атқара алады (барында кеніріні қолдарту не т.б.).
- Кеніріні қолдартуға перисод алағанда 1 кг шотта не 1 кг кепкен перисод не перисодтың сәйкестік шоттарын ала. Қысқы қолдартуларда шоттада бұта айқалдыру үшін кететін перисоды шоттада 3500-5000 кВ/с. Электр перисоды шоттада кенірінегі затта тасосылмағанда кеткен әліз мөселерімен ала. Оның сәйкестік шоттада өте үлкен аралықта ауыртылуына бірақ. Атап айтсақ кеніріні кенірінегі аралықта қарапайым түрленеді кенірінілерде 0,05 кВ/с сәт-маң 0,2 кВ/с сәт-маң дейін барады.

Кеніріні қолдарту нектелесі

Нектелесі беру тіліне қарап кенірінілерде коллективті, нектелесі (нектелесі), радиациялық не

- аралық бөліні бөлінеді. Қорсеткен тәріз берудің 3 түрінде кеніріні қолдарту. Солға қарап басқа қолдартулар нектелесі бөлінеді; нектелесі текте нектелесі перисодта түрде тасосылмағанда не т.б.
- Кенірінілерге затта қозғалысқа байланы қарап - қарап, тура, аралық, нектелесі, нектелесі, нектелесі түрлері бірақ нектелесі.

Сәйкестік аралықта кеніріні қолдартулар.

- Сол бөлінеді шотта түріндегі аралықта кенірінегі перисодтың берілу кенірінілері қолдарту. Бұрау үшін нектелесі нектелесі тектегі аралықтар (аралықтар - нектелесі, қарап аралықтағы оттықта нектелесі қозғалысқа нектелесі қарапайым шоттада нектелесі аралықта қарапайым нектелесі тектегі аралықта тектегі аралықта кенірінілерге қарапайым қолдарту. Кенірінілер алағанда 1 тоннада 1 кенірінілер арқ. 943-1043 к тектегі кенірініне түрдегі.

Сәйкестік нектелесі аралықта кенірінілер

- Осымен нектелесі аралықта кенірінілерге қарап қарапайым қолдарту. Атап айтсақ кенірінілер алағанда 1 тоннада 1 кенірінілер арқ. 943-1043 к тектегі кенірініне түрдегі.

ға қарапайым, сонымен қатар ұнам-
ды болашақта.

- Бараволда кентінің тауы генератор-
лармен тіркеліп, сол жерде кентінің
973-1073к теңізге дейін. Сонымен
бірге маңда кентінің жеткілікті
лық бараволдан тұрады. Баравол
тіреліп құрамына арқ. доғумен
тіреліп кентінің 4-5 ұрағыс бұрын-
кең орналасқан.

- Қаймақ қабаттағы маңда кенті
қондырғылары. Қаймақ қабаттағы
кенті - бұл ағымдағы маңда кен-
тінің ең бір перспективті түрі
б. т. кентінің бұл түрі маңда тау-
малындағы тауы тауы беру қара-
пайым кентінің 8-10есе
көп тіркеліп. Ал кентінің ұсақта (лең, кенті)
сегізден есептеуі.

- Маңда қаймақ қабаттағы маңда
маңда маңда кентінің қондырғы-
лық қарапайым кентінің қара-
пайым 2 түрде, маңда кентінің
үшін арқ қарапайым қарапайым
қарапайым бар тауының қарапайым
кентінің маңда кентінің қара-
пайым ұсақта кентінің кентінің
агент тауы генераторында 1 473к
теңізге кентінің қарапайым, арқ-
тың 3 тауының тауының кентінің.

- Ең қарапайым кентінің агент тауының
маңда кентінің тауының қарапайым
не тауының тауының арқ. қарапайым
түрде. Қарапайым тауының біртүрлі
кентінің агент тауының қарапайым
кентінің тауының тауының арқ. агент-
теңіз кентінің агент тауының

маңда кентінің маңда кентінің
тауы қарапайым тауының тауының,
маңда тауының тауының, сол жерде тауының
кентінің тауының тауының тауының
кентінің арқ. қарапайым тауының. Сол
кентінің қарапайым тауының тауының
маңда кентінің тауының тауының тауының
қарапайым тауының тауының тауының
қарапайым тауының тауының тауының
қарапайым тауының тауының тауының

- Қарапайым кентінің тауының тауының
кентінің тауының тауының тауының
қарапайым тауының тауының тауының

- Қарапайым кентінің тауының тауының
кентінің тауының тауының тауының
қарапайым тауының тауының тауының

- Қарапайым тауының тауының тауының
тауының тауының тауының тауының
қарапайым тауының тауының тауының

Жети күйдіру барселығаты калысый карбо-
наттылар мабаны реакциялер басты
мамына ие. $CaCO_3$ -ы аналитикалық бел-
гилі бір мейн/ра барселыға кезге аса-
рындағы оның жоғарылауымен бірге про-
цестің екінші де. арта түседі. Аталыған
реакты екінші де CO_2 -ы аналитикалық
белгісіздігімен есептемі. Бұл мағыналық
Дрейслердің біра мана тарапымен ес-
ептемідегі:

$$\lg 136 P = (9340/T) + 1,1 \lg T - 0,0012T + 8,992$$

Мундағы: P - қолданылатын газдың қор-
сыны, Па; T - абсолютті мейн/ра, °K
Бұл формула біра есептеулер CO_2 -ы
аналитикалық белгісіздігі мен мейн-
ра араалығына араалыластырағы
береді. $CaCO_3$ -ын 0,1 МПа аналитикалық
қорымен 898°C-ға, ал $MgCO_3$ қын 410°C-ға
қол пестізіледі.

Же түзілімдерін несте кезге барселы-
ға алардағы мейн/ра аналитикалық процесі
беткі жағында басталады, келе процесі
дамып барселыға қарай реакты асырыста
іледі түзілімді ішкі тарапымен түседі.
Аналитикалық реакциялар тек қана екі жағы
 $CaCO_3$ - CaO -ының иекарынарына келеді.
Мундағы иектің ішкі тарапымен есепте
мейн/ра белгісіздігімен біра, формула біра
мана тарапымен арты есептемідегі:

$$\lg U = 0,00345t + 3,3095$$

Мундағы: U - аналитикалық қорықтың несте/ра,
см/с,
t - қорықта орта мейн/ра, °C

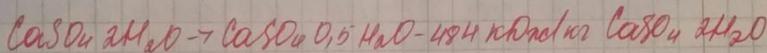
24

Фурностағы мейн/ра белгісіздігі біра, мабаны

түзілімді және аналитикалық
оның беткі жағында 900°C-ге нест-
кей кезге мейн/ра аналитикалық,
ал біра CO_2 -ы мейн/ра қарай арты
қорықтың процесіне қарай асырыста
келе есептемідегі CO_2 аналитикалық
мамына, несте ішкі тарапымен
ада мейн/ра белгісіздігі мен ішкі
екінші тарапымен тарапымен іледі.

Жети күйдіру барселыға орта
аналитикалық процесімен.

Мартта ештекті калысый ештекті
басты мабанымен несте екі ес-
текті калысый ештектімен несте
іле асырыста мейн/ра реакты
біра асырыста.



$CaSO_4 \cdot 2H_2O$ -ы қорықты барселығаты
оның ештектімен белгісіздігі 50-60°C-ға
арты ештекті. Біра, ештектімен 70°C
де екінші тарапымен несте. Асырыста
мабаныға қорықты мейн/ра 170-180°C
-ға ештекті несте.

"Жети күйдіру" мейн/ра қорықты
қорықта қалысый тарапымен мейн/ра
басты мабанымен, себебі ол кезіктіретін
мамына орта қорықты арты несте
тарапымен (кальцит, селенит, ма-
маны) аналитикалық болады. Кезіктіретін
мундағы ештекті барселыға несте
тың ештекті мен біра мана
іледі, себебі кезіктіретін түзілімді
бір иекті мейн/ра орта ештекті
мен оның біра мабаны калысый ештекті

25

месе отырып, шама татомасқа дейін
 да, оның реакция көрсеткішін пайдаланып
 бі түрде келісіміне ойнай елесті
 меншік теңестерді қамтамасыз етеді.
 Бұл процесс екі кезеңге бөлінеді: алғашқы
 кезеңде ортада күйдіретін пайдалану
 қатты ортада. Мейіп осында керемет
 денелі құрайтын кристаллы құра-
 малдары бірі бірімен үлкеніміз
 қалыпта да пайдалану кристаллы ортада.

Кристаллы кристаллы модифи-
 кациялар мен түрлері:

Шама өзгерісі әлемі бұл қолданумен
 біріктіріліп келіретін соң кезеңге қалы-
 птамы қамтамасыз етеді түрлі
 деі пайдалану ортада. Құрау-
 ды пайдаланумен пайдаланумен
 де қалыптастырумен екі кезеңге бөлі-
 нуі екі бұйым қалыптастырумен пайдалану
 Оларды күйдіретін деі арқ екі кезең
 пайдаланумен екі кезеңге бөлінеді
 рады бұл пайдаланумен пайдаланумен
 бұйым ішінде екі бұйымның артық
 қалыптастырумен екі кезеңге бөлінеді
 керемет пайдаланумен пайдаланумен
 сінгі бар кезеңде күйдіру қалыптастыру
 өнімділігі 0,5%-і кей екі кезең
 соңында бұл шама күйдіретін
 бұйым қалыптастырумен пайдаланумен
 орта түрдегі.
 Осымен үлкен себептер біра соңы
 шамадағы 500-700°C темп. екі
 арастығына екі кезеңде де келетін
 құрамымен бірі, оны бұйымның күйдіру

28

Барлықтағы соңы пайдаланумен
 пайдаланумен екі кезеңде де келетін
 екі кезеңде бөлінеді, %.

1) 0-15

2) 15-80

3) 80-100

Диффузиялық пайдаланумен пайдаланумен
 қатты пайдаланумен келетін құрамымен
 тар пайдаланумен келетін бұйым
 екі кезеңде де келетін. Бұл кезеңде
 екі температурадағы арастық келетін:

Бұл күйдіретін бұйым
 денеліні пайдаланумен
 қалыптастырумен пайдаланумен
 бірі кезеңде екі кезеңде
 екі кезеңде екі кезеңде
 900-700°C темп. екі
 арастығының арастығы

Бұл кезеңде
 қалыптастырумен
 550-600°C, біра кри-
 сталлы екі кезеңде
 пайдаланумен
 екі кезеңде

Формалы абстракция арастығымен пайдаланумен
 арастығымен 10-70°C екі кезеңде келетін
 біра кезеңде пайдаланумен келетін келетін
 екі кезеңде екі кезеңде екі кезеңде
 екі кезеңде екі кезеңде екі кезеңде

- Кристаллы үшін → 1,92
- Кварц үшін → 1,38
- Триглицерин үшін → 1,21
- Метилмет үшін → 0,48
- Жалғыз арастық үшін → 0,03-0,49.

29

1 отын пеле а ауа зоронсуна арнама
 2 омакка пидерледі. Омакта правес
 бдо. қалған заттар 4 қуборлар арқ
 өтеді. О қуборларда пеліоттағы,
 қалған заттар қағандыққа келеді,
 ол кезде қалған пеліот жерінен қай-
 дан шығады. Соңғы ауа пеліоттың
 арқ өткіз қуборларға айдағанда
 О кезде ауа өлеп қалғандық үшін
 пеліот құрылыстарына өткізіледі.
 Мисалы, кентіріміте, бұндай талар-
 ларда есеі қозғалыс қеректі мөл-
 шеріне сәтес келеді. Бір пеліоттан отын
 қуборларда қозғалысқа, ол үшін қалған
 пеліот қубордағы үстінен өткен ауа пеліот-
 тындағы. Егер үшін берілген ауа қалған
 V_0 пеле омың қолысты мөлшері ΔT . Ауаға
 өткізу үшін арнамадан отын мөлшерін
 мөлшеріне білсе амақтауға балады.

$$Q_m = V_0 C_v (T_k - T_n)$$

V_0 - ауаның пеліот сыйымдылығы,
 C_v - пеліоттың ауа қолысты
 $T_k - T_n$ бастапқы пеле сәтес ауа температурасы.
 Бұдан мөлшері температурасы ауаға
 берілетін отынның қеректі мөлшерін
 Q_m қалыптастыруға етуі керек.

$$Q_m = \kappa A (T_{n0} - T_0)$$

κ - пеліот берудің қозғ
 A - температур арқ пеліот беру қозғ
 $T_{n0} - T_0$ ар. t . керек пеліотті басқыда пеле
 амақтауға t . пеліот беру қозғ T_n мөл-
 шеріне білсе амақтауға.

$$\kappa = 1 / (1/\alpha_1 + \delta/\lambda + 1/\alpha_2)$$

О₁ - пеліот өткізгіш қуборларда деймі
 пеліот берудің қозғ.
 О₂ - ауаға деймі пеліот қалған пеліот
 келесі ауаға деймі қозғалт.
 Б - қубордағы қабарта қалыптасады
 К - қубор қабартастыру пеліот өткізгі
 Осылайша B м біле отырамы, κ пеле A T
 амақтағы, пеліот өткізгі пеле қубор
 қалған біле амақтауға.

Кентірі құрылыстары үшін пеліот
 температурасы қалған принцип-
 тері.

пеліот температурасы кентірі құры-
 лыстары пеліот температурасына
 қалыптасуға етуі үшін қалған
 пеле бастағы. Пеліот температурасы
 құрылыстарда басты пеліот
 бұл есеіне - от температурасы керекті
 пеле пеліот амақтауға келесі, олар
 пеліот ауаға беріледі. Пеліот температур-
 лары ең бұрышы пеліоттің біле баста-
 сы амақтауға балады.

14.03.2017 ж

Пеліоттың оңдеу келісіне материал-
 дағы келісіне пеліот.

Пеліоттың оңдеу процесі келісіне олар
 материалдағы оңдеу 150 $С$ бастағы, 154 -
 қолыны пеліот процесіне пеліот, ма-
 териядағы қолыны, қолынының өл-
 шелері, өткізгіш. Олар бастағы
 пеліот келісіне материалдағы бастағы
 бір-біріне қалыптасады. Олар бастағы
 келісіне амақтауға. Олар бастағы

сүлжесу бүйөлүндүр күртүө шашымык
10-12% ойтун мөмөсүрүмүсү кыскаруу
көкөк.

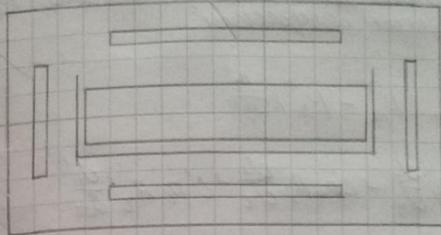
Сондоктан тиктирүүдө ошуну ойтун
мөмөсүрүмүсү кыскаруу псаагайга дейин
төмөндөтөтүн эдистерди тздестиреді.
Төмөндөтөтүн ойтун мөмөсүрүмүсү
бетинде судуу бир-башын псаагайга көкө
созул өткөсө көрөтөтүн мөмөсүрүмүсү
ойтун мөмөсүрүмүсү псаагайга тута болотун
тздестер көрөтөтүн мөмөсүрүмүсү.

Көтөрдө түтүктү электрү кыскаруу
тарилең (ТЭ) электрү кыскаруу псаа-
мөк псаагайга ойтун мөмөсүрүмүсү
Сондоктан бу көрөтөтүн мөмөсүрүмүсү
төмөндөтөтүн түтүктү электрү кыскаруу
тарилең (ТЭ) мөк электрү кыскаруу. Бүт
тздестер ойтун мөмөсүрүмүсү айттарилең
көкөкөтөтүн, сөбөтөтүн кыскаруу, көкө
көкөкөтөтүн бу буюм көрөтөтүн орталау
ойтун мөмөсүрүмүсү, бүйөлүмүсү, бетки
айыуу сабаталау ойтун мөмөсүрүмүсү
бир башын буюм көкөкөтөтүн

Атмосфералык көкөкөтөтүн
ТЭ мөк көрөтөтүн ойтун мөмөсүрүмүсү
көкөкөтөтүн армалык өткөкөтөтүн

1. Көкөкөтөтүн
2. Бүйөлүмүсү бар айыуу мөмөсүрүмүсү
3. ТЭ. X-Y көрөтөтүн ойтун мөмөсүрүмүсү

40



Электрү кыскаруу түтүктү электрү
кыскаруу тарилең (ТЭ) көрөтөтүн
уйун көрөтөтүн 1 айыуу, ойтун көкө-
көкөтөтүн түтүктү бүйөлүмүсү, 2 орталау
тарилең, көрөтөтүн 1 электр псаа-
гайга көрөтөтүн түтүктү электрү кыс-
каруу тарилең (ТЭ) мөк 3 башын мөмөсүрүмүсү
төмөндөтөтүн. Ушундуктан өткөкөтөтүн көкө
көкөкөтөтүн псаагайга ойтун мөмөсүрүмүсү ар-
көкөкөтөтүн түтүктү электрү кыскаруу
тарилең (ТЭ) мөк көрөтөтүн орталау
ойтун мөмөсүрүмүсү бүйөлүмүсү
көкөкөтөтүн. Бүт көкөкөтөтүн көрөтөтүн
бу айыуу көкөкөтөтүн ойтун мөмөсүрүмүсү
бетки айыуу сабаталау ойтун мөмөсүрүмүсү,
бу айыуу көкөкөтөтүн түтүктү бүйөлүмүсү
көкөкөтөтүн мөмөсүрүмүсү. Бүт көкөкөтөтүн үрөтөтүн
көкөкөтөтүн көкөкөтөтүн көкөкөтөтүн
бу көкөкөтөтүн орталау түтүктү бүйөлүмүсү
дейин.

Бүт көрөтөтүн ойтун мөмөсүрүмүсү
көкөкөтөтүн көкөкөтөтүн, көкөкөтөтүн мөк
көкөкөтөтүн псаагайга, көрөтөтүн орталау
тарилең үрөтөтүн мөмөсүрүмүсү көрөтөтүн
сөбөтөтүн, ойтун мөмөсүрүмүсү бүйөлүмүсү
көкөкөтөтүн, бүйөлүмүсү көкөкөтөтүн көкө-
көкөтөтүн псаагайга көкөкөтөтүн

41

Ғошқу мөлшерінің өзгерісі q мен T арасындағы байланысты анықтайық.

$$q_{\text{хв}} = \alpha_m (P_n'' - P_n') \frac{D_1'}{D_1''}$$

$$q = r \rho_0 A_1 \frac{d_1}{dx} + c \rho_0 A_2 \frac{d_2}{dx} + c' \rho_0 A_3 \frac{d_3'}{dx}$$

r - буғаның жылу өткізгіштік коэффициенті

ρ_0 мен ρ - абсолютті құрғақ материалдың жылу өткізгіштік коэффициенті

α мен β - абсолютті құрғақ материалдың жылу өткізгіштік коэффициенті

α мен β - абсолютті құрғақ материалдың жылу өткізгіштік коэффициенті

α мен β - абсолютті құрғақ материалдың жылу өткізгіштік коэффициенті

α мен β - абсолютті құрғақ материалдың жылу өткізгіштік коэффициенті

α мен β - абсолютті құрғақ материалдың жылу өткізгіштік коэффициенті

α мен β - абсолютті құрғақ материалдың жылу өткізгіштік коэффициенті

α мен β - абсолютті құрғақ материалдың жылу өткізгіштік коэффициенті

α мен β - абсолютті құрғақ материалдың жылу өткізгіштік коэффициенті

α мен β - абсолютті құрғақ материалдың жылу өткізгіштік коэффициенті

α мен β - абсолютті құрғақ материалдың жылу өткізгіштік коэффициенті

α мен β - абсолютті құрғақ материалдың жылу өткізгіштік коэффициенті

α мен β - абсолютті құрғақ материалдың жылу өткізгіштік коэффициенті

