

**Роботизированный комплекс сборки-сварки
кожухов полуосей заднего моста и
редуктора заднего моста с кожухами
полуосей коммерческого автомобиля,
грузоподъемностью 3,5 тонны
для ПАО «ГАЗ»**

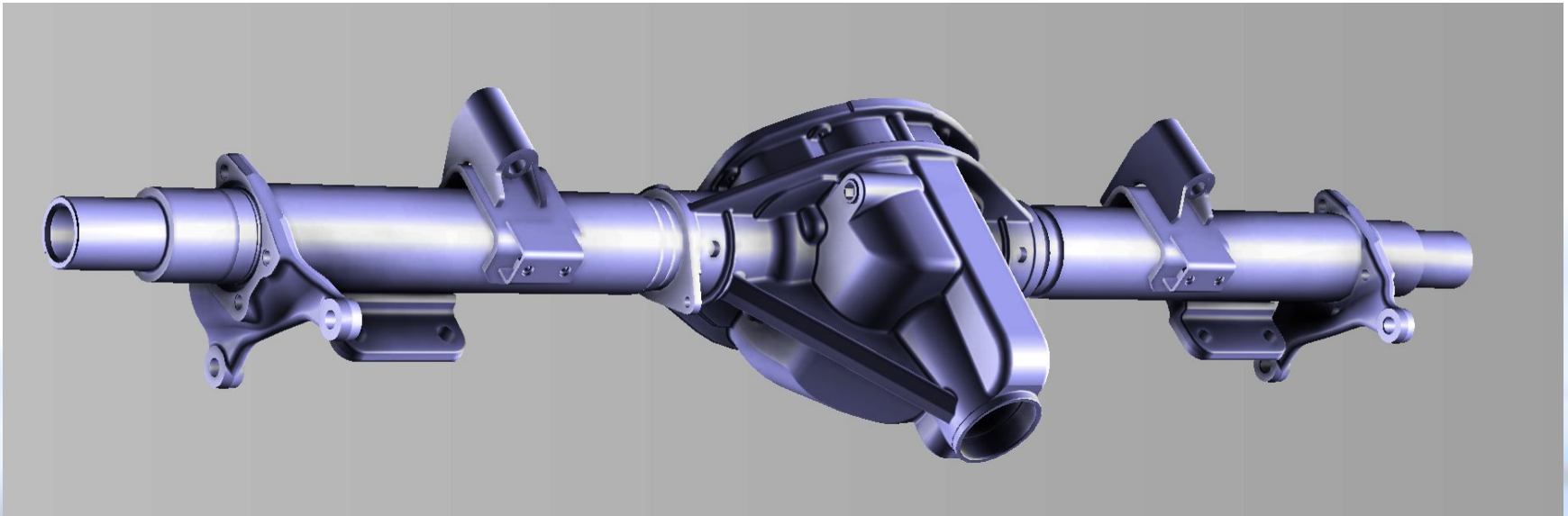
- 2019 -



Роботизированная сварка, роботизированная сборка-запрессовка фланца на трубу, роботизированная запрессовка кожухов в корпус редуктора с предварительным подогревом.

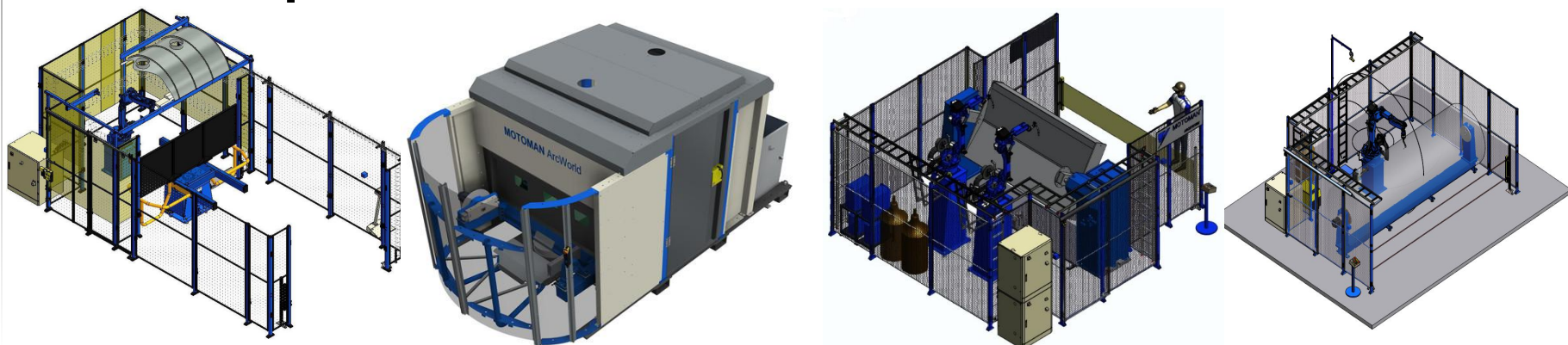
Требуемая производительность: 77 000 узлов в год

Годовой фонд времени: 5100 часов



Роботизированный комплекс

Роботизированный комплекс состоит из 4 ячеек:



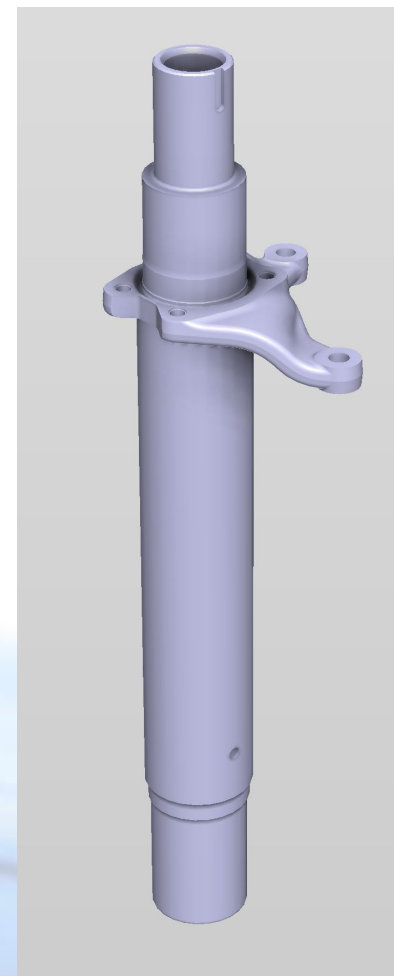
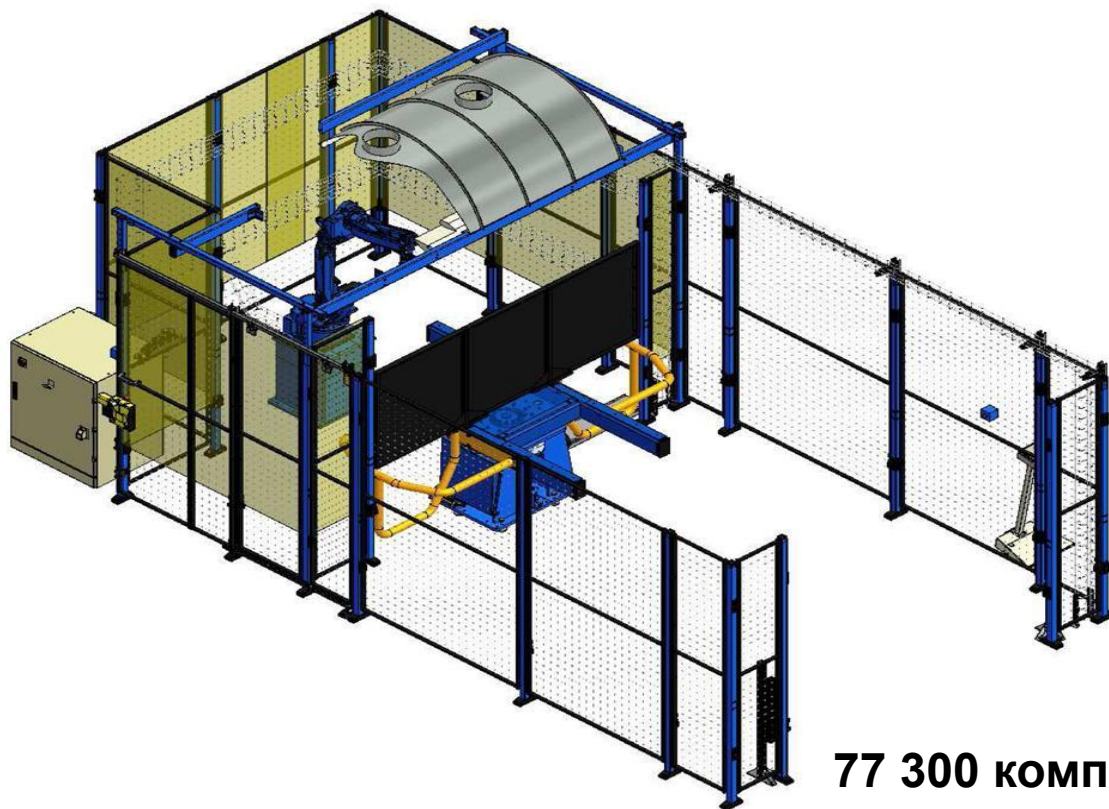
Основой всех ячеек является оборудование:

Сварочные роботы Контроллер управления Сварочное оборудование
YASKAWA MA1440 YASKAWA DX200 Fronius TPS500i



Роботизированная сборка-запрессовка фланца на редуцированную трубу, сварка фланца с трубой:

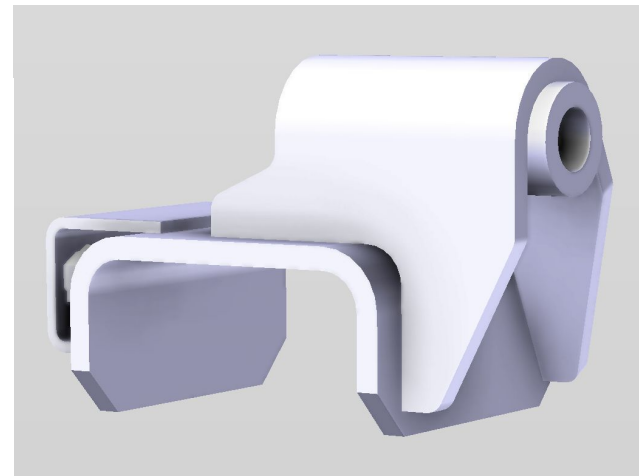
Робот MA1440+VMS400+Робот MH50



**77 300 комплектов
В ГОД**

Роботизированная сварка кронштейна амортизатора:

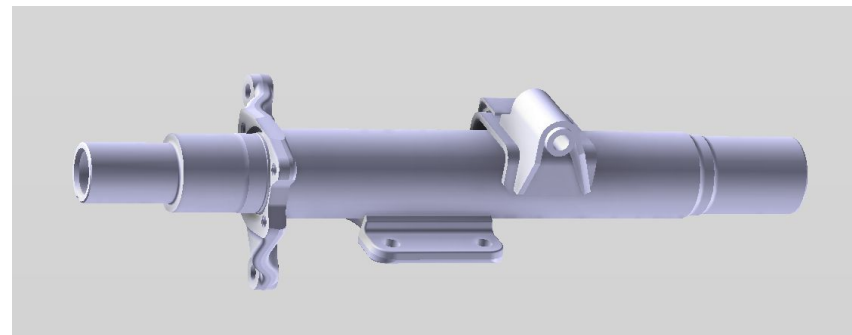
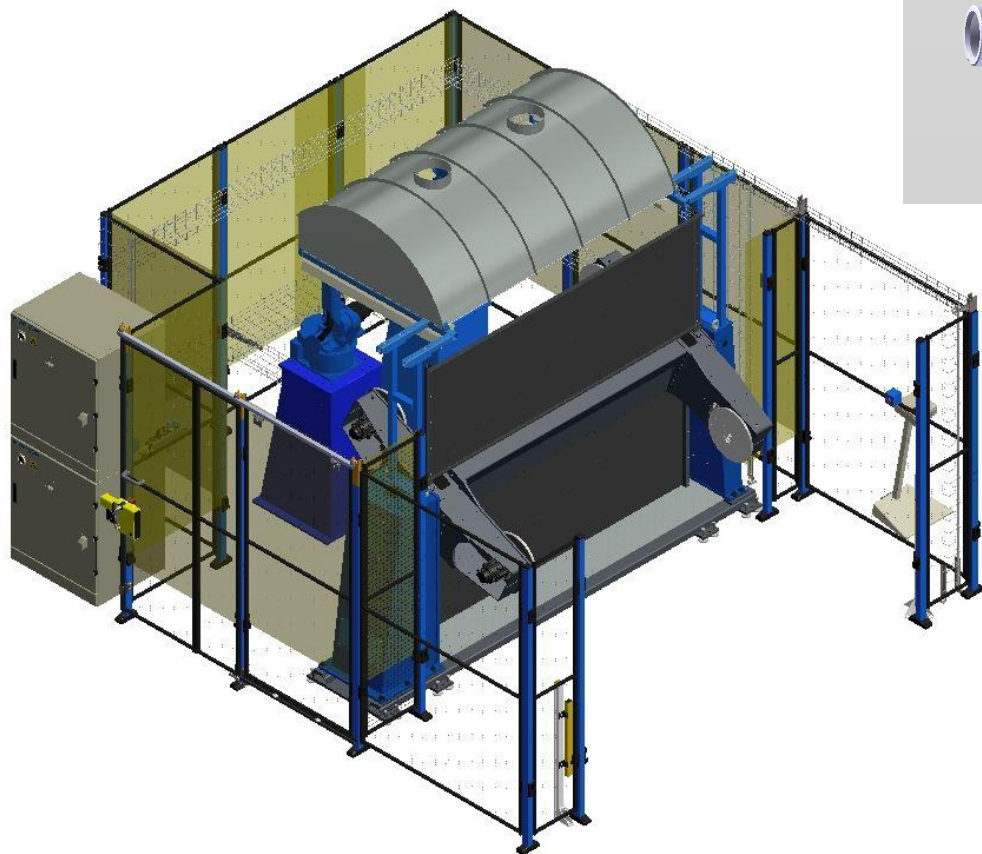
Arcworld V2: Робот MA1440+V2-500



**74 000 комплектов
в год**

Роботизированная сварка подушек и кронштейнов амортизатора на кожух:

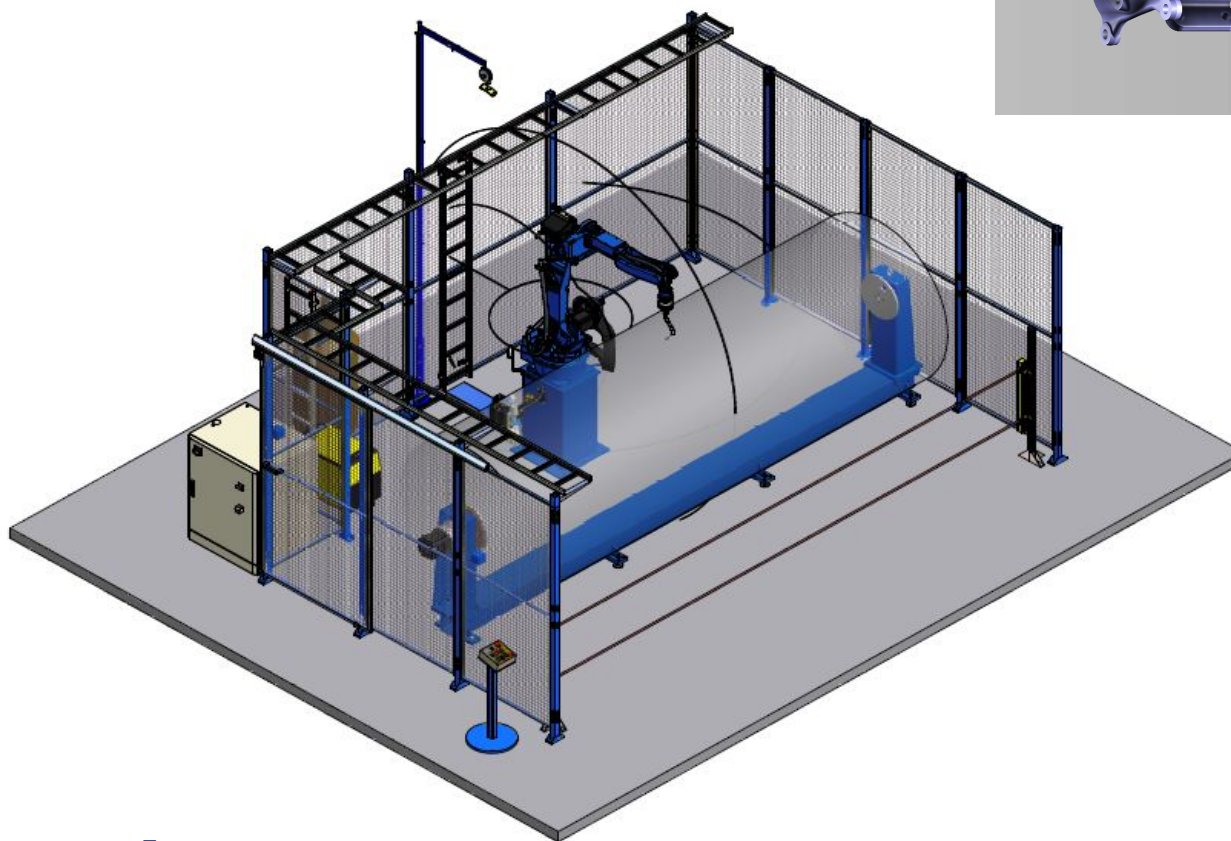
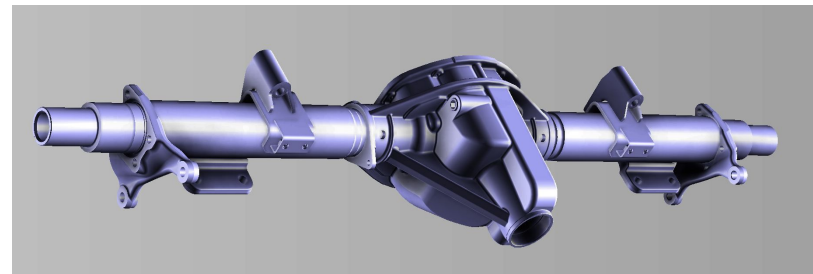
2 Робота MA1440+H2-1000



**82 500 комплектов
в год**

Роботизированная сборка-запрессовка кожухов в корпус редуктора, сварка электрозаклепок:

Робот MA1440+HTC1000D+ Робот MH180



**77 500 комплектов
в год**

Спасибо!

www.yaskawa.eu.com