

**Роботизированный комплекс сборки-сварки  
кожухов полуосей заднего моста и  
редуктора заднего моста с кожухами  
полуосей коммерческого автомобиля,  
грузоподъемностью 3,5 тонны  
для ПАО «ГАЗ»**

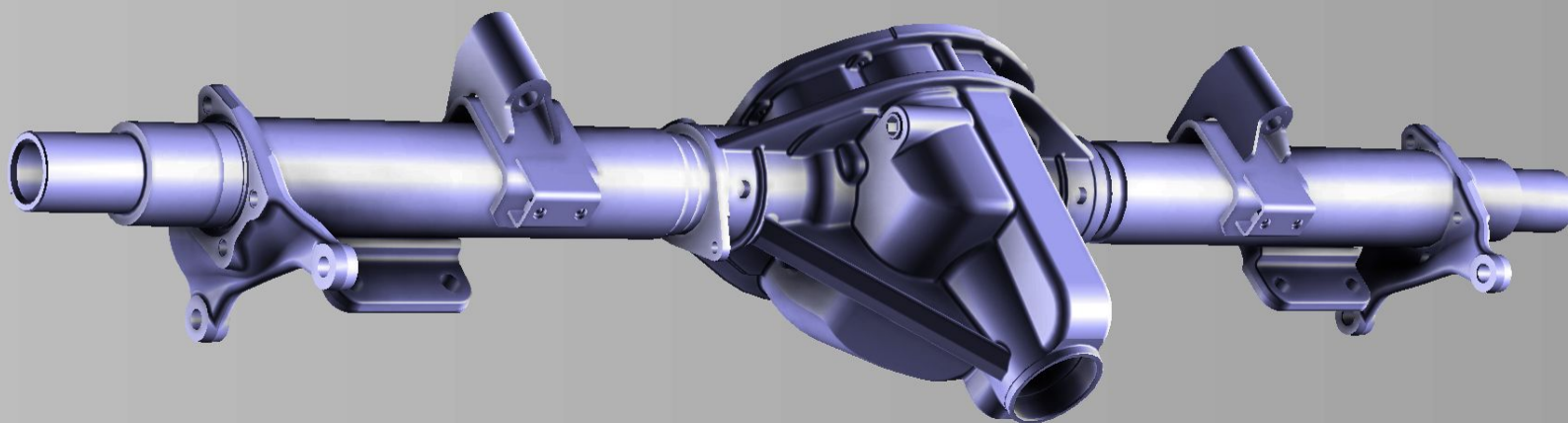
- 2019 -



**Роботизированная сварка, роботизированная сборка-запрессовка фланца на трубу, роботизированная запрессовка кожухов в корпус редуктора с предварительным подогревом.**

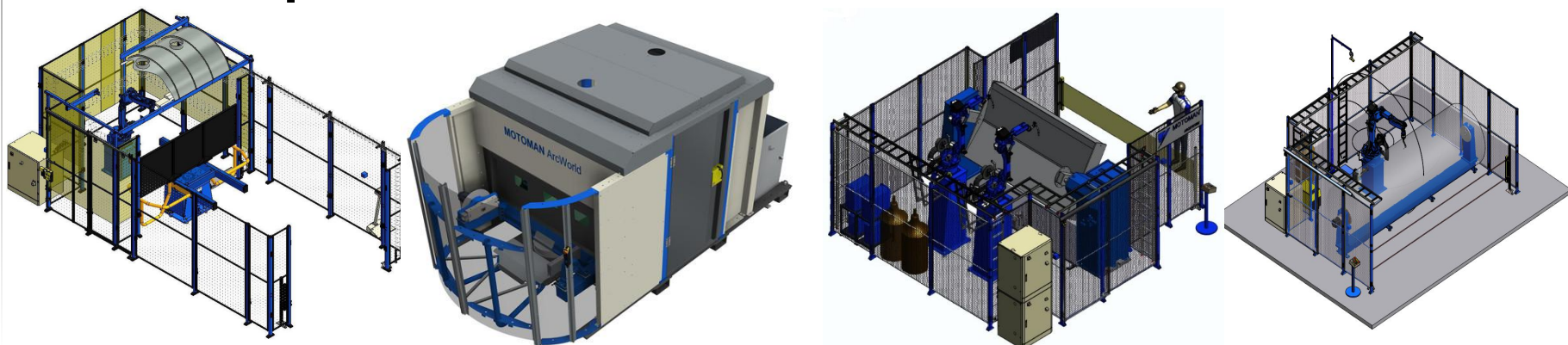
**Требуемая производительность: 77 000 узлов в год**

**Годовой фонд времени: 5100 часов**



# Роботизированный комплекс

**Роботизированный комплекс состоит из 4 ячеек:**



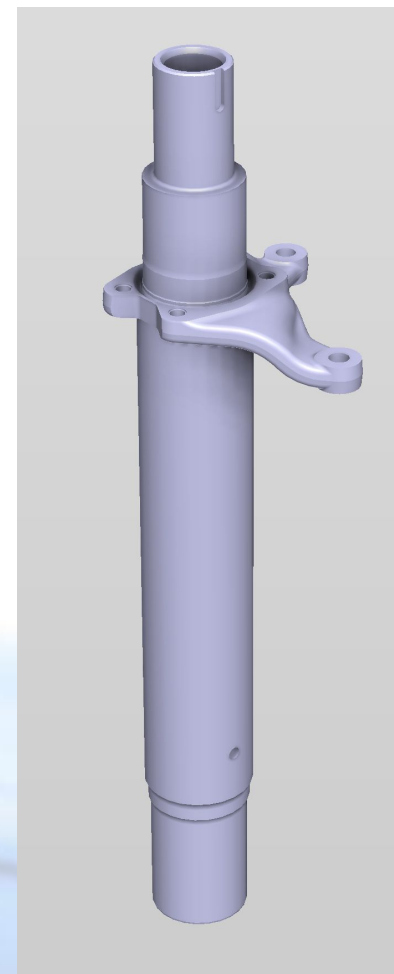
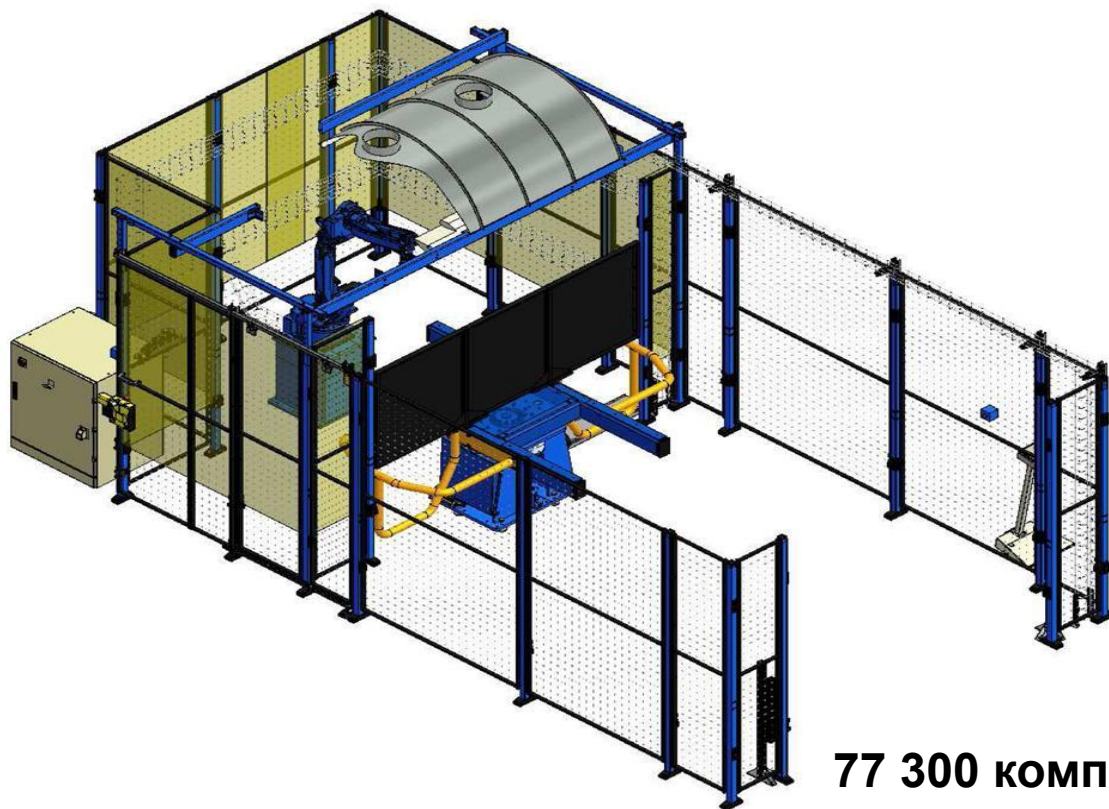
**Основой всех ячеек является оборудование:**

Сварочные роботы      Контроллер управления      Сварочное оборудование  
**YASKAWA MA1440      YASKAWA DX200      Fronius TPS500i**



## Роботизированная сборка-запрессовка фланца на редуцированную трубу, сварка фланца с трубой:

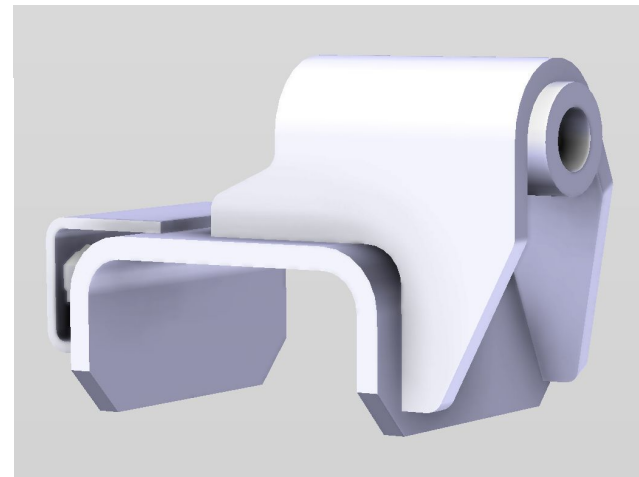
Робот MA1440+VMS400+Робот MH50



**77 300 комплектов  
В ГОД**

## Роботизированная сварка кронштейна амортизатора:

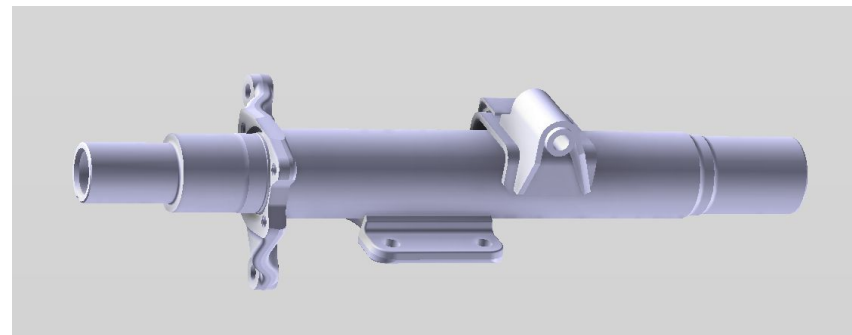
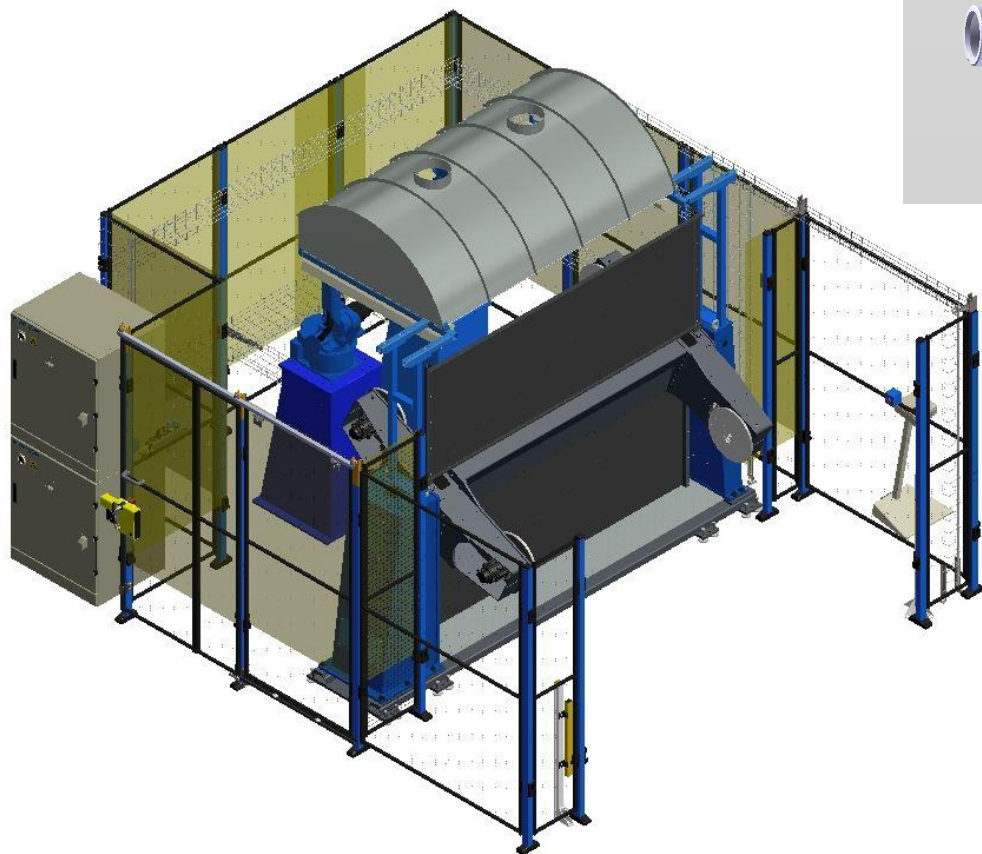
Arcworld V2: Робот MA1440+V2-500



**74 000 комплектов  
в год**

## Роботизированная сварка подушек и кронштейнов амортизатора на кожух:

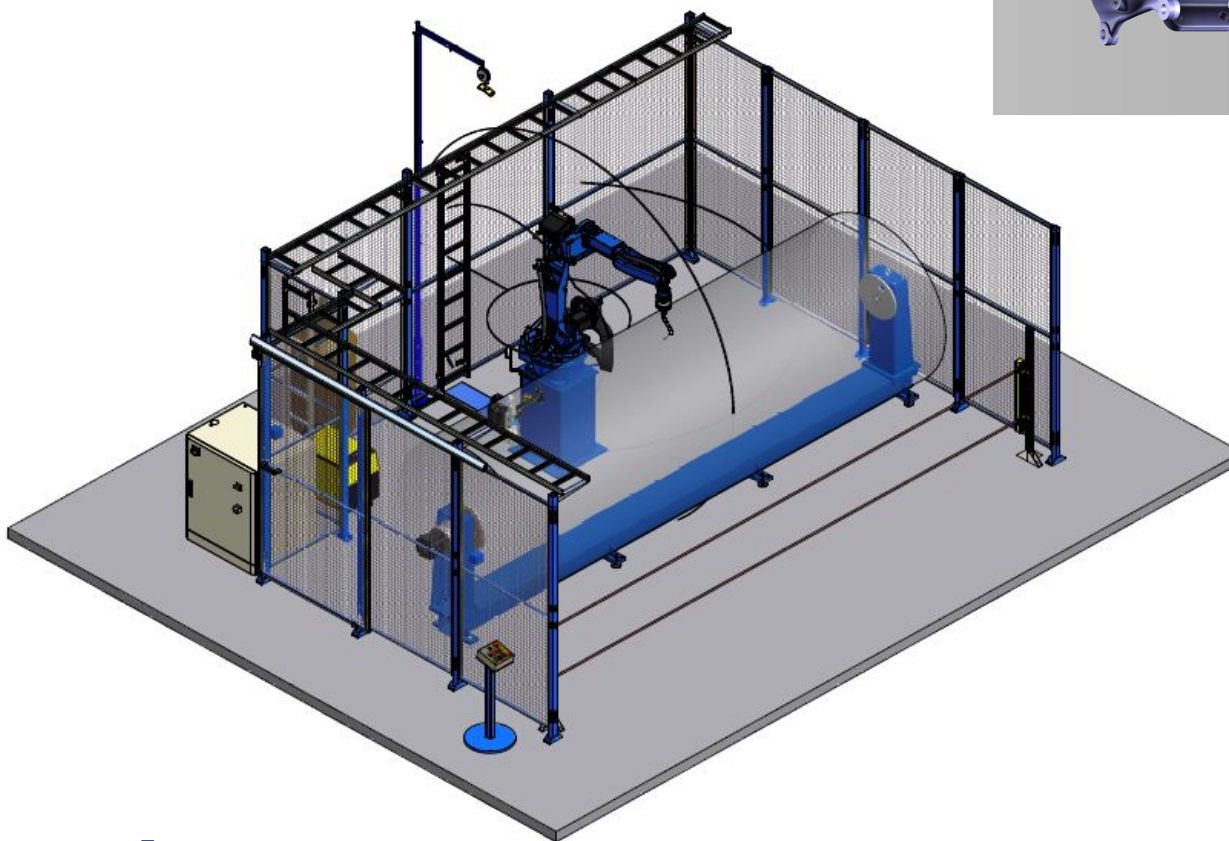
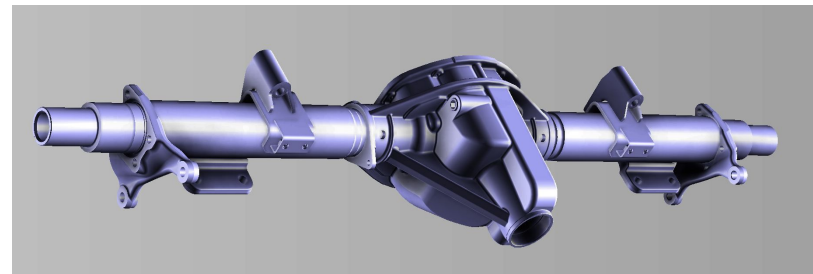
2 Робота MA1440+H2-1000



**82 500 комплектов  
в год**

## Роботизированная сборка-запрессовка кожухов в корпус редуктора, сварка электрозаклепок:

Робот MA1440+HTC1000D+ Робот MH180



**77 500 комплектов  
в год**

# Спасибо!

[www.yaskawa.eu.com](http://www.yaskawa.eu.com)