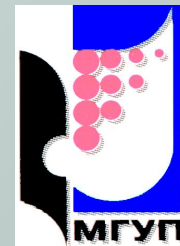


Московский Государственный университет печати



Кафедра «Управление качеством»



*Основы сертификации
полиграфической
продукции*

Е.Б.Баблюк,

2007 г.

Кафедра «Управление качеством»



Лекция №6

Требования к печатной продукции

ПЛАН ЛЕКЦИИ



Содержание ОСТ 29.33-98



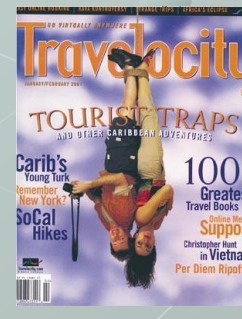
Показатели печатной продукции



Методы определения

Требования к показателям газетно-журнальной продукции сформулированы в ОСТ 29.33-98

При проведении сертификации печатной продукции необходимо определить какими нормативными документами необходимо руководствоваться, чтобы произвести сравнение измеренных значений показателей с нормативными



Кафедра «Управление качеством»



Показатели печатной продукции

№ п/п	Наименование показателя	Нормативное значение показателя	Метод определения
1.	Формат журнала, см	Допустимое отклонение формата от указанного составляет 0,1 см.	Измерение проводится линейкой с ценой деления 0,1 см
2.	Формат полос, спуск полос, см	Предельное отклонение формата полос составляет 0,2 см	Измерение проводится линейкой с ценой деления 0,1 см или строкомером.
3.	Конструкция журнала	Конструкция утвержденного образца	Визуальное сравнение с утвержденным образцом.
4.	Красочность	Красочность утвержденного образца	Визуально по шкалам оперативного контроля.
5.	Контраст (для текста, отпечатанного черной краской)	Контраст не должен быть менее 80%	Денситометр (спектрофотометр) с функцией измерения контраста
6.	Растискивание, %	Нормы растискивания и допуски на увеличение растискивания	Спектрофотометр с функцией измерения растискивания

Кафедра «Управление качеством»



1	2	3	4
7.	Качество лакирования (блеск, глянец, лоск,)	Качество лакирования утвержденного образца.	Визуально
8.	Отсутствие грубых дефектов воспроизведения шрифта	Отсутствие дефектов	Визуально
9.	Отсутствие непропечатки текста	Отсутствие дефектов	Визуально
10.	Отсутствие выщипывания	Отсутствие дефектов	Визуально
11.	Отсутствие тенения	Отсутствие дефектов	Визуально
12.	Отсутствие двоения	Отсутствие дефектов	Визуально
13.	Отсутствие смазывания	Отсутствие дефектов	Визуально

Кафедра «Управление качеством»



1	2	3	4
14.	Отсутствие затеков краски	Отсутствие дефектов	Визуально
15.	Отсутствие отмарывания	Отсутствие дефектов	Визуально
16.	Отсутствие незапечатанных или запечатанных дважды листов	Отсутствие дефектов	Визуально
17.	Отсутствие нарушения после довательности страниц, наличия перевернутых стр	Отсутствие дефектов	Визуально
18.	Отсутствие выпадения листов	Отсутствие дефектов	Визуально
19.	Отсутствие затеков клея	Клей не должен проникать между листами блока более	Визуально
20.	Качество обрезки журнала	Предельное отклонение <u>обрезки</u> от заданного размера составляет ± 2 мм	Линейкой с точностью измерения 0,1 см.

Кафедра «Управление качеством»



1	2	3	4
21.	Приводка на просвет, см	Неприводка на просвет не более 0,1 см.	С помощью микроскопа с ценой деления 0,05см.
22.	Приводка общая	Неприводка общая не более 0,2 см.	С помощью микроскопа с ценой деления 0,05см.
23.	Приводка многокрасочная	Неприводка многокрасочная не более 0,1 см.	С помощью микроскопа с ценой деления 0,05см.
24.	Отсутствие косины при фальцовке	Допустимое отклонение составляет 0,2 см.	Линейкой с ценой деления 0,1см.
25.	Отсутствие дефектов скоб при скреплении скобами	Ножки скоб должны быть полностью загнуты.	Визуально
26.	Соответствие размеров скоб	Обе ножки скоб должны иметь одинаковую длину.	Линейкой с ценой деления 0,1см.
27.	Отсутствие следов ножей после обрезки издания	Отсутствие дефектов	Визуально

Кафедра «Управление качеством»



1	2	3	4
28.	Наличие неплоскостности при шитье на проволочешвейных машинах	при шитье втачку – 1 мм, при шитье внакидку и вразъем – 2 мм.	Линейкой с ценой деления 0,1см.
29.	Расстояние между загнутыми ножками скоб	не менее 1 мм и не более 0,5 см.	Линейкой с ценой деления 0,1см.
30.	Отсутствие складок и морщин на корешке	Отсутствие дефектов	Визуально
31.	Совмещение корешковых бигов с краями корешка блока	Предельное отклонение 0,5 мм.	Линейкой с ценой деления 0,1см.
32.	Сдвиг печати на обложке и корешке	1,5 мм на 100 мм длины изображения..	Линейкой с ценой деления 0,1см.
33.	Размер издания после обрезки	Предельное отклонение от заданного размера ± 2 мм	Линейкой с ценой деления 0,1см.
34.	Отсутствие отслаивания лака и скручивания отлакированных листов	Отсутствие дефектов	Визуально



Спасибо

за внимание