

**АМВ-10031Т – Гидравлический
гибочный пресс**



ADVANCED MACHINERY®

Технологии гибки – АМВ-10031Т

Новая модель в помощь бестселлеру:

- **АМВ-10031** – 52 шт + 2
- **АМВ-15031** – 2 шт
- **АМВ-22531** – 3 шт
- **Всего** – **110 шт**



Основные различия моделей АМВ-10031 и АМВ-10031Т:

| Технические характеристики | АМВ-10031 | АМВ-10031Т |
|---|-----------|------------|
| Максимальное раскрытие | 420мм | 480мм |
| Параметры перемещения верхней балки (оси Y1 и Y2) | | |
| Максимальный ход | 215мм | 265мм |
| Макс. скорость опускания | 160мм/с | 220мм/с |
| Макс. рабочая скорость | 10мм/с | 20мм/с |
| Макс. скорость подъема | 130мм/с | 220мм/с |
| Макс. скорость перемещения задних упоров по оси X | 250 мм/с | 600мм/с |
| ЧПУ, установленное в базе | DA-52S | DA-66T |

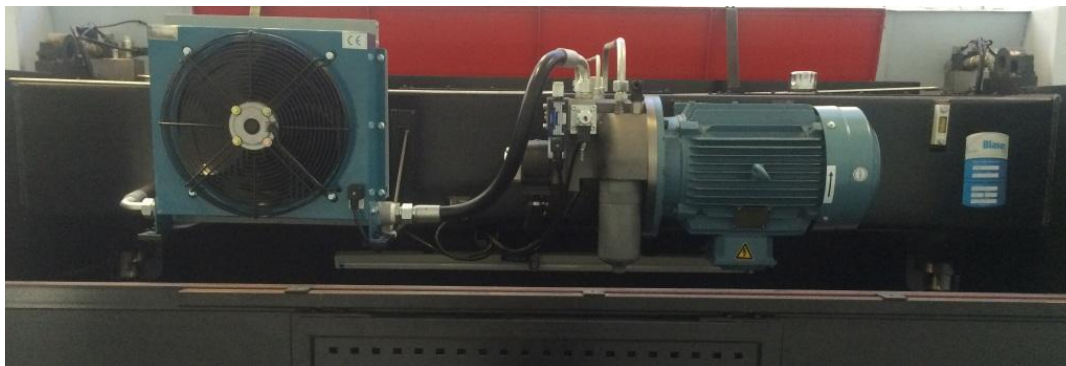
С – образная станина:

- Многоосевая обработка за один установ
- Расстояние между колоннами **2700 мм**
- Максимальное раскрытие **480 мм**



Гидравлический привод верхней балки:

- Электродвигатель 15 кВт АВВ, гидростанция НОЕРБИГЕР, принудительное охлаждение масла
- Оптические линейки HEIDENHAIN
- Гидроцилиндры собственного производства
- Ход **265 мм**, Рабочая скорость **20 мм/с**, скорость подъема/опускания **220 мм/с**



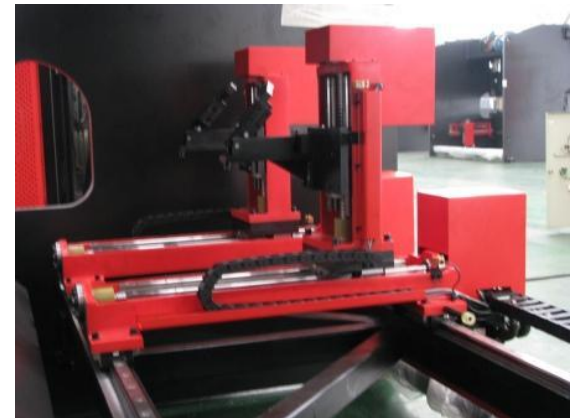
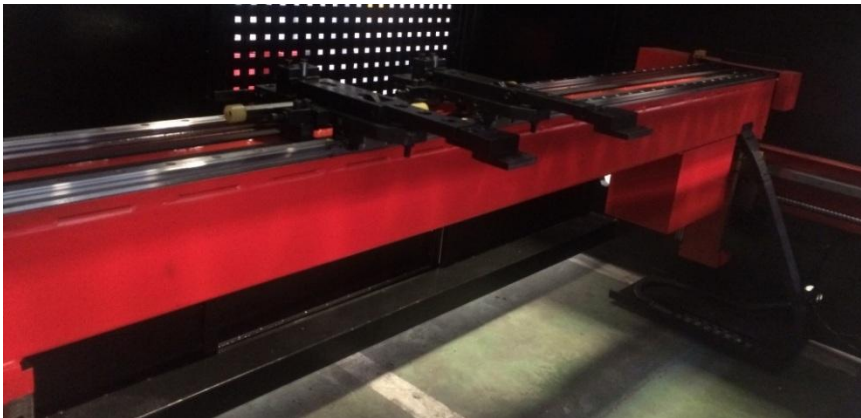


ADVANCED MACHINERY®

Технологии гибки – **AMB-10031T**

ЧПУ управляемые задние упоры:

- Диапазон перемещения по оси X до 500 мм
- Скорость перемещения **600 мм/с**, точность $\pm 0,1$ мм
- Дополнительные оси R, Z1, Z2, ΔX, и полностью управляемые 6 осевые задние упоры (опции)
- Дополнительные задние упоры



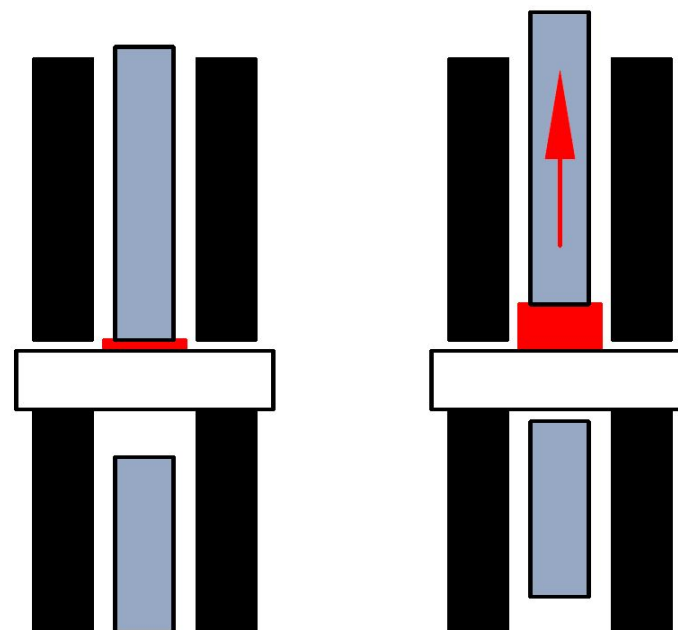
Крепление инструмента Promecam:

- Самая распространенная и востребованная система
- Широкая гамма стандартного инструмента
- Быстрозажимные адаптеры с регулировочным клином
- Усиленный держатель матриц с удобной установкой
- Двусторонние адаптеры с возможностью установки пуансонов снизу (опция)



Система компенсации прогиба:

- ЧПУ управляемые гидроцилиндры в нижней балке
- Точная подстройка клиньями



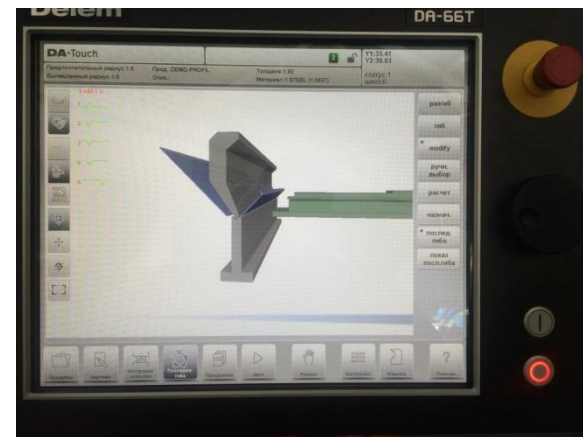
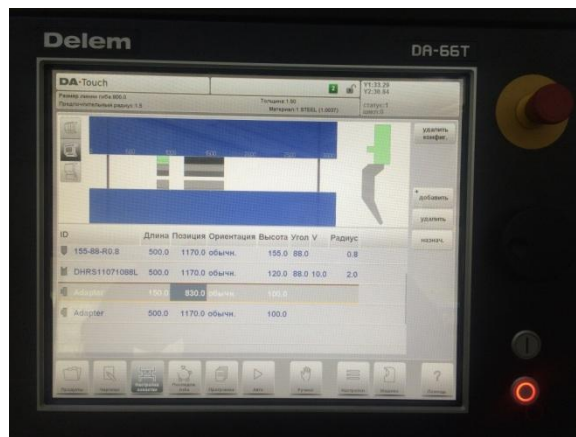
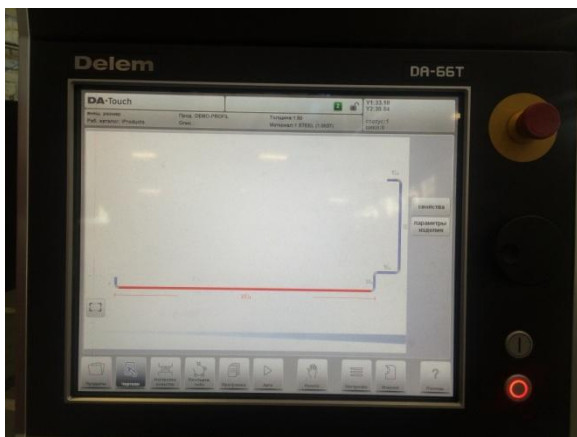
Удобство работы оператора:

- LED освещение рабочей зоны
- Регулируемые подвижные фронтальные опоры
- ЧПУ управляемые поддержки листа (опция)



ЧПУ DELEM DA 66T:

- 17" сенсорная цветная TFT панель
- Управление многоосевыми задними упорами
- Прорисовка детали и инструмента
- 3D моделирование и симуляция гибки



Гибка профиля дверной коробки:

- Толщина стали 1,5 мм
- Макс. длина 2500 мм
- Недостаточно раскрытия листогибов АМВ-10031 и АМВ-15031
- Чертеж деталей
- Разработка технологии и инструмента
- Образцы деталей из материала заказчика

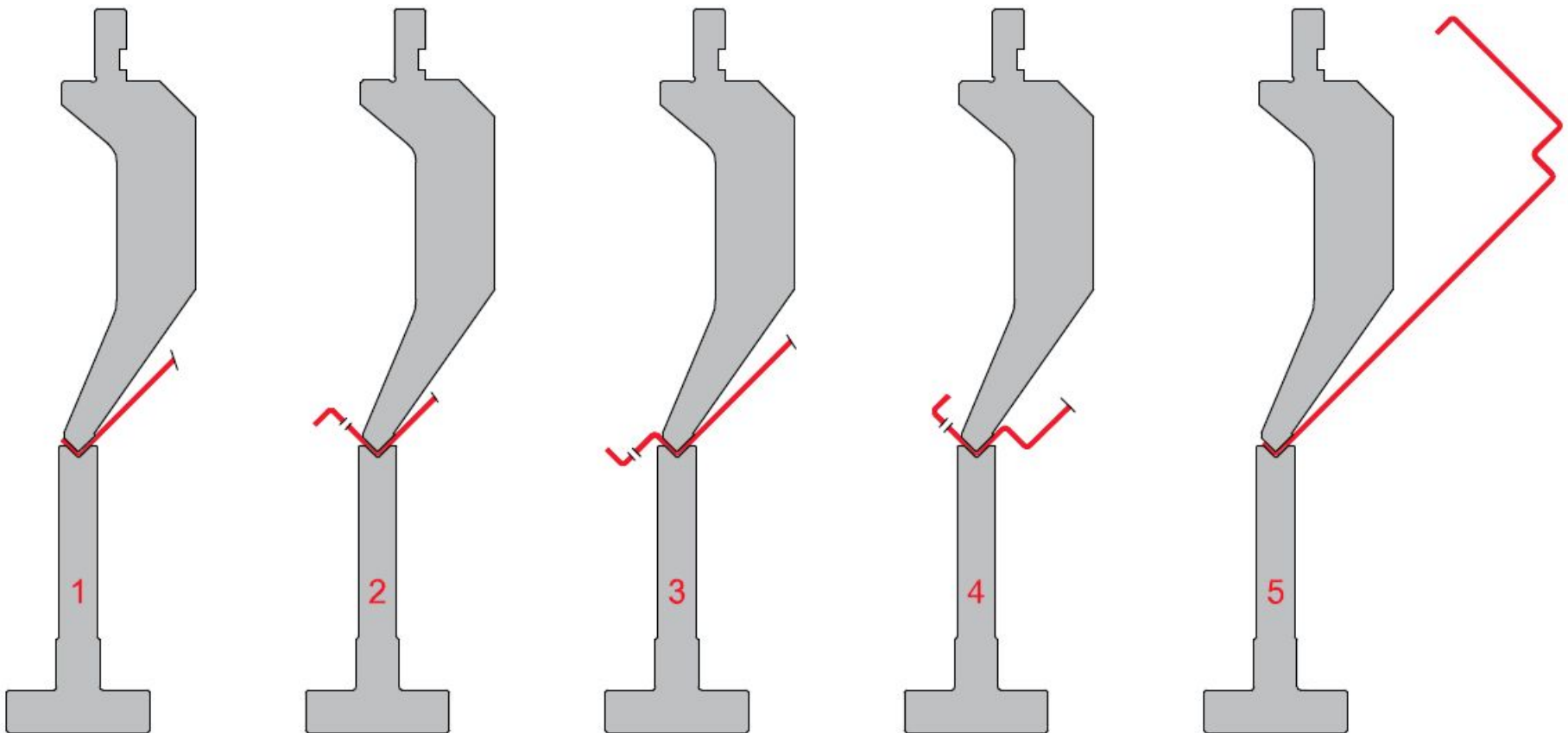




ADVANCED MACHINERY®

Технологии гибки – АМВ-10031Т

Последовательность гибки:

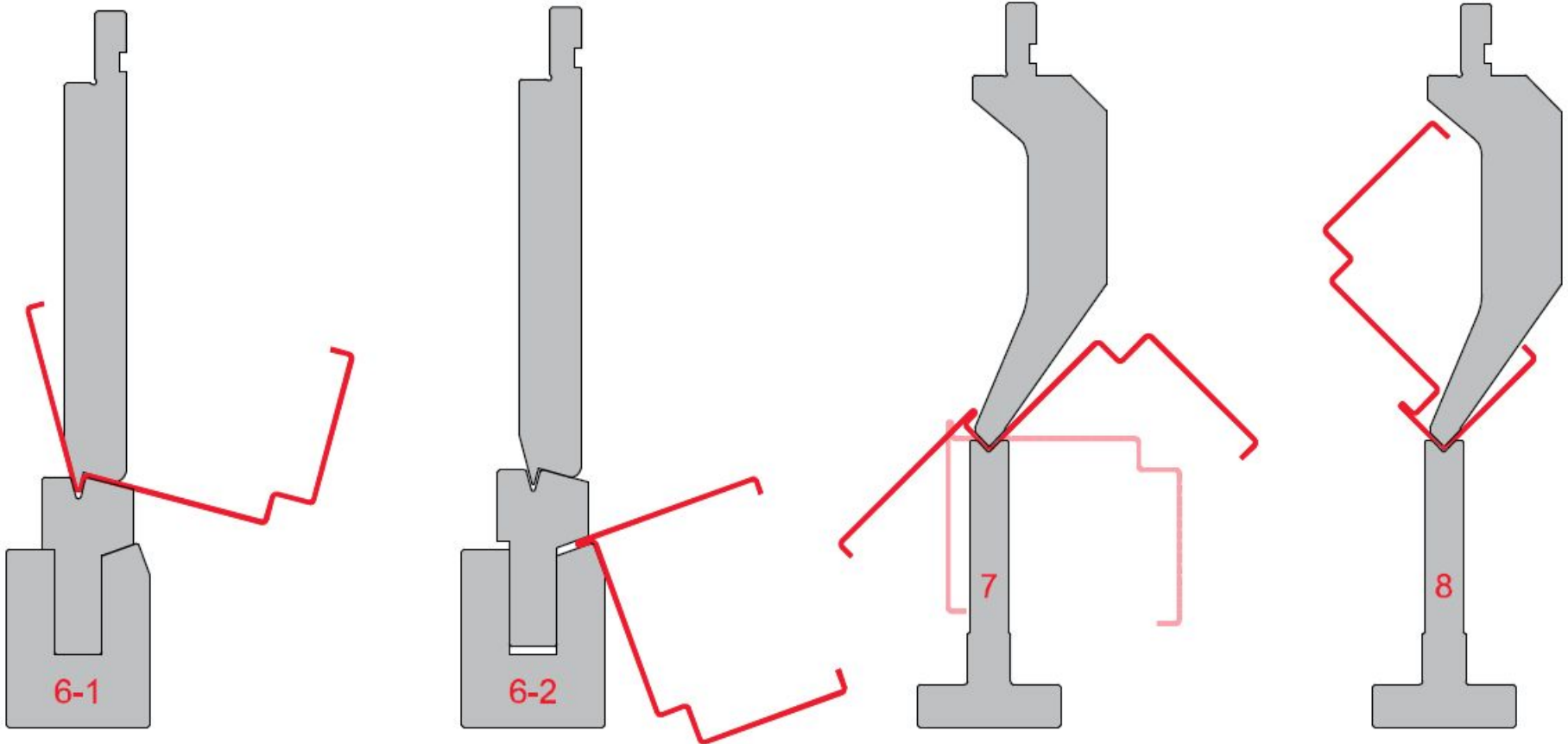




ADVANCED MACHINERY®

Технологии гибки – AMB-10031T

Последовательность гибки:



Результат:





ADVANCED MACHINERY®

Спасибо за внимание!

2014