

#### ТЕХНОЛОГИИ ГИБКИ

# AMB-10031T – Гидравлический гибочный пресс



#### Новая модель в помощь бестселлеру:

- □ AMB-10031 52 шт + 2
- <sub>-</sub> AMB-15031 2 шт
- **АМВ-22531 3 шт**
- □ Всего 110 шт







## Основные различия моделей AMB-10031 и AMB-10031T:

Технические характеристики	AMB-10031	AMB-10031T
Максимальное раскрытие	420мм	480мм
Параметры перемещения верхней балки (оси Ү1 и Ү2)		
Максимальный ход	215мм	265мм
Макс. скорость опускания	160мм/с	220мм/с
Макс. рабочая скорость	10мм/с	20мм/с
Макс. скорость подъема	130мм/с	220мм/с
Макс. скорость перемещения задних упоров по оси Х	250 мм/с	600мм/с
ЧПУ, установленное в базе	DA-52S	DA-66T



#### С – образная станина:

- Многоосевая обработка за один установ
- Расстояние между колоннами 2700 мм
- Максимальное раскрытие 480 мм

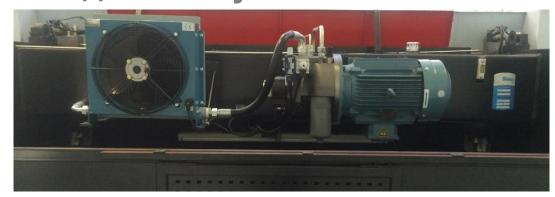


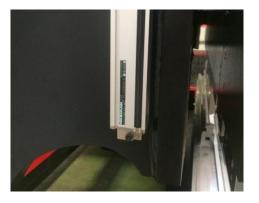




#### Гидравлический привод верхней балки:

- Электродвигатель 15 кВт АВВ, гидростанция НОЕRBIGER, принудительное охлаждение масла
- Оптические линейки HEIDENHAIN
- Гидроцилиндры собственного производства
- Ход 265 мм, Рабочая скорость 20 мм/с, скорость подъема/опускания 220 мм/с

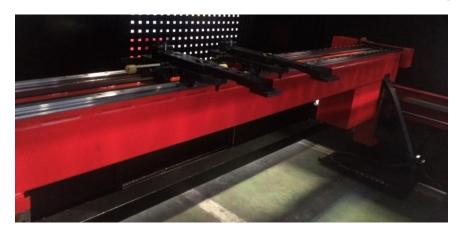






#### ЧПУ управляемые задние упоры:

- Диапазон перемещения по оси X до 500 мм
- □ Скорость перемещения 600 мм/с, точность ± 0,1 мм
- □ Дополнительные оси R, Z1, Z2, ΔX, и полностью управляемые 6 осевые задние упоры (опции)
- Дополнительные задние упоры







#### Крепление инструмента Promecam:

- Самая распространенная и востребованная система
- Широкая гамма стандартного инструмента
- Быстрозажимные адаптеры с регулировочным клином
- Усиленный держатель матриц
  с удобной установкой
- Двусторонние адаптеры с возможностью установки пуансонов снизу (опция)



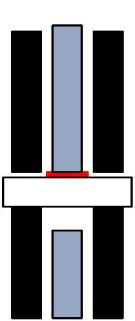


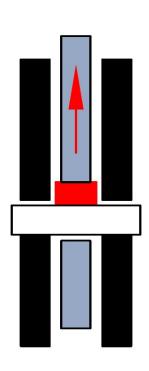


#### Система компенсации прогиба:

- ЧПУ управляемые гидроцилиндры в нижней балке
- Точная подстройка клиньями









#### Удобство работы оператора:

- LED освещение рабочей зоны
- Регулируемые подвижные фронтальные опоры
- ЧПУ управляемые поддержки листа (опция)





#### ЧПУ DELEM DA 66T:

- 17" сенсорная цветная ТFТ панель
- Управление многоосевыми задними упорами
- Прорисовка детали и инструмента
- 3D моделирование и симуляция гибки









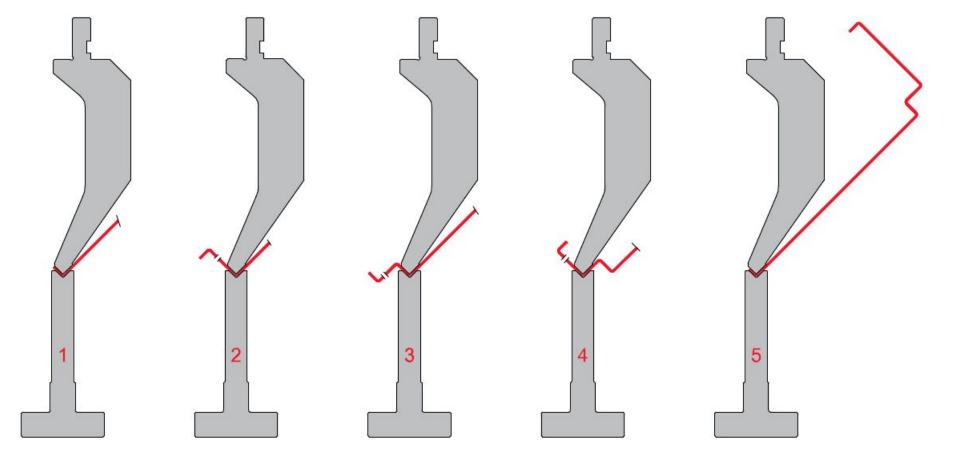
#### Гибка профиля дверной коробки:

- Толщина стали 1,5 мм
- □ Макс. длина 2500 мм
- Недостаточно раскрытия
  листогибов АМВ-10031 и АМВ-15031
- Чертеж деталей
- Разработка технологии и инструмента
- Образцы деталей из материала заказчика



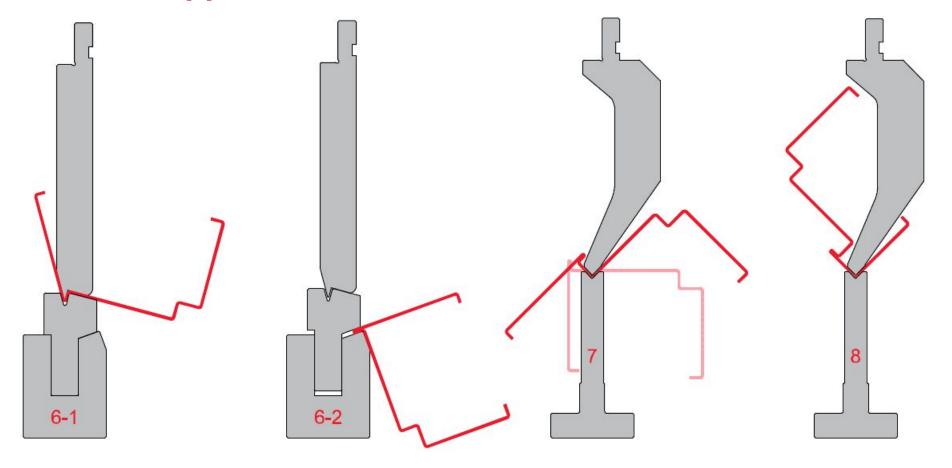


#### Последовательность гибки:





#### Последовательность гибки:





#### Результат:





### Спасибо за внимание!