

**АМВ-10031Т – Гидравлический  
гибочный пресс**



ADVANCED MACHINERY®

# Технологии гибки – **AMB-10031T**

## Новая модель в помощь бестселлеру:

- **AMB-10031** – 52 шт + 2
- **AMB-15031** – 2 шт
- **AMB-22531** – 3 шт
- **Всего – 110 шт**



## Основные различия моделей АМВ-10031 и АМВ-10031Т:

Технические характеристики	АМВ-10031	АМВ-10031Т
Максимальное раскрытие	420мм	480мм
Параметры перемещения верхней балки (оси Y1 и Y2)		
Максимальный ход	215мм	265мм
Макс. скорость опускания	160мм/с	220мм/с
Макс. рабочая скорость	10мм/с	20мм/с
Макс. скорость подъема	130мм/с	220мм/с
Макс. скорость перемещения задних упоров по оси X	250 мм/с	600мм/с
ЧПУ, установленное в базе	DA-52S	DA-66T

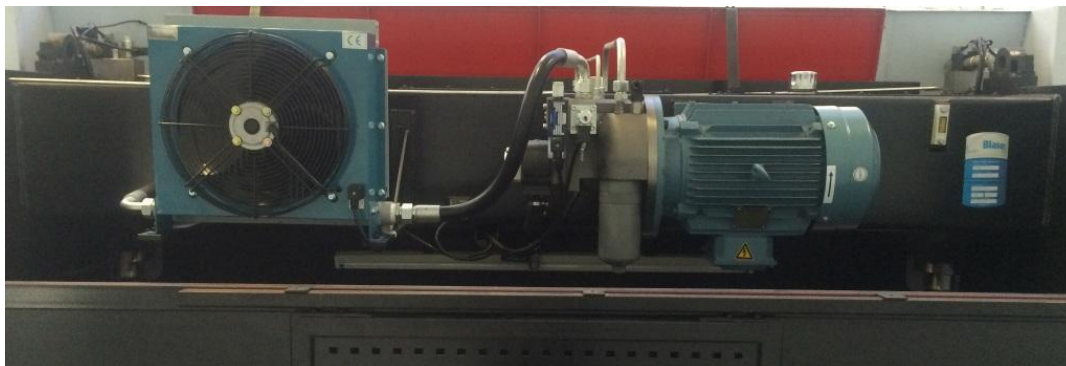
## С – образная станина:

- Многоосевая обработка за один установ
- Расстояние между колоннами **2700 мм**
- Максимальное раскрытие **480 мм**



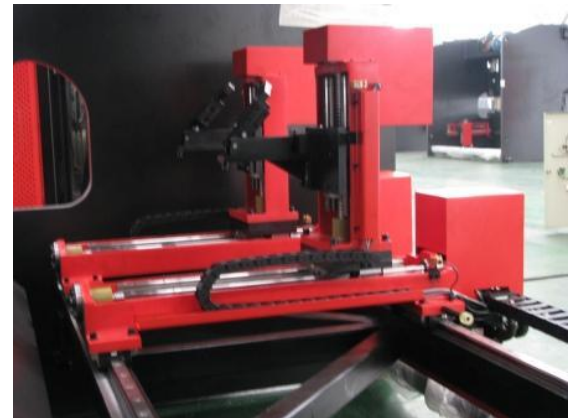
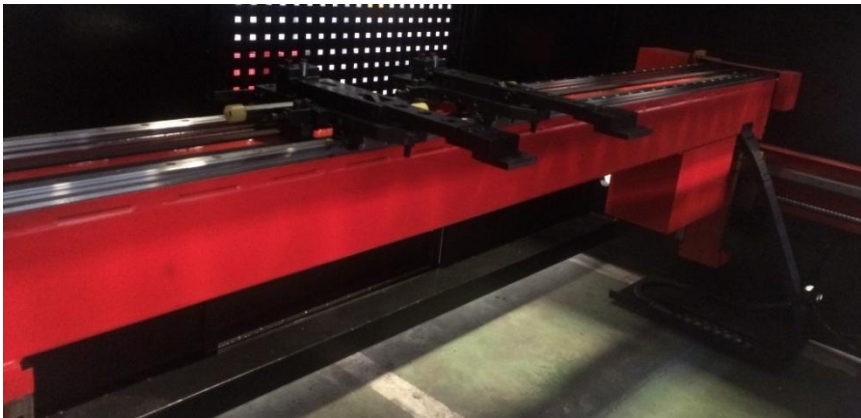
## Гидравлический привод верхней балки:

- Электродвигатель 15 кВт АВВ, гидростанция НОЕРВИГЕР, принудительное охлаждение масла
- Оптические линейки HEIDENHAIN
- Гидроцилиндры собственного производства
- Ход **265 мм**, Рабочая скорость **20 мм/с**, скорость подъема/опускания **220 мм/с**



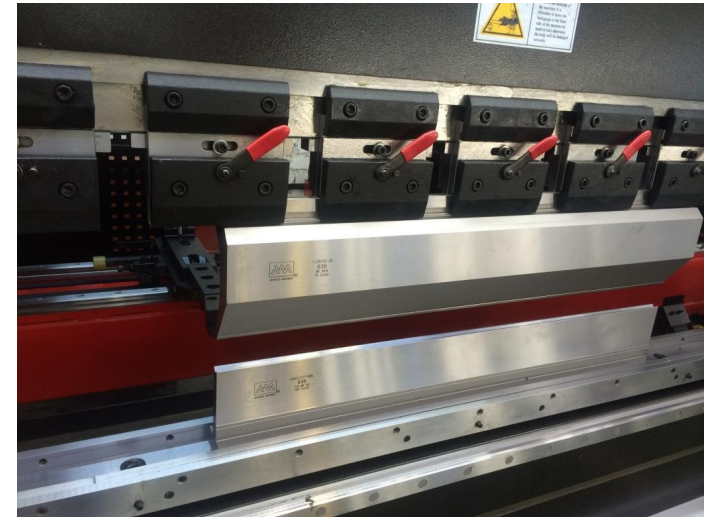
## ЧПУ управляемые задние упоры:

- Диапазон перемещения по оси X до 500 мм
- Скорость перемещения **600 мм/с**, точность  $\pm 0,1$  мм
- Дополнительные оси R, Z1, Z2, ΔX, и полностью управляемые 6 осевые задние упоры (опции)
- Дополнительные задние упоры



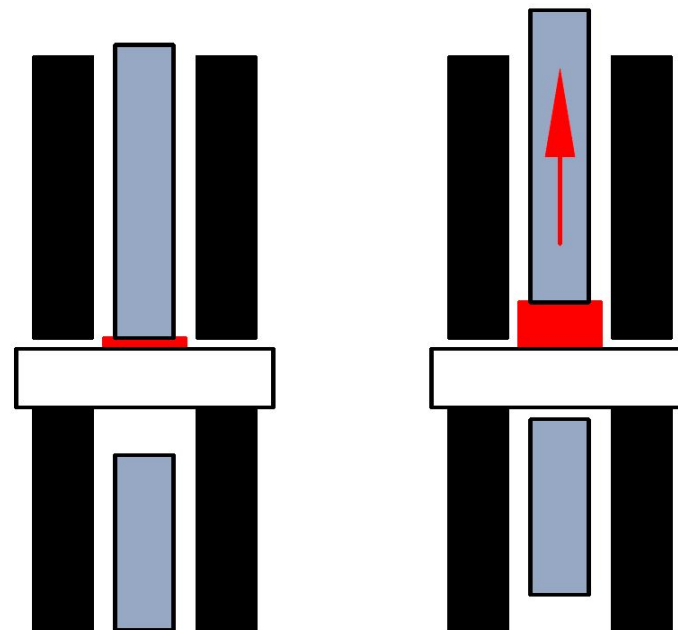
## Крепление инструмента Promecam:

- Самая распространенная и востребованная система
- Широкая гамма стандартного инструмента
- Быстрозажимные адаптеры с регулировочным клином
- Усиленный держатель матриц с удобной установкой
- Двусторонние адаптеры с возможностью установки пуансонов снизу (опция)



## Система компенсации прогиба:

- ЧПУ управляемые гидроцилиндры в нижней балке
- Точная подстройка клиньями





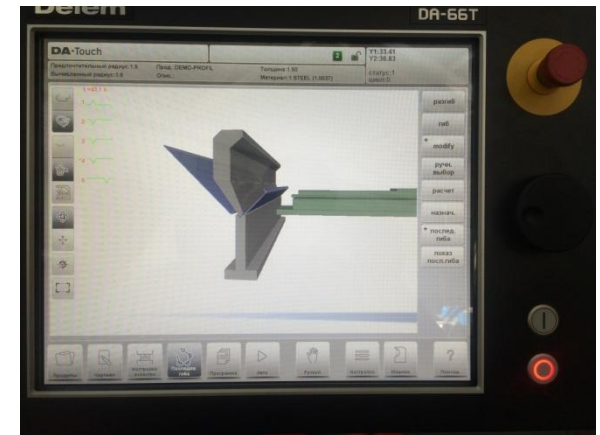
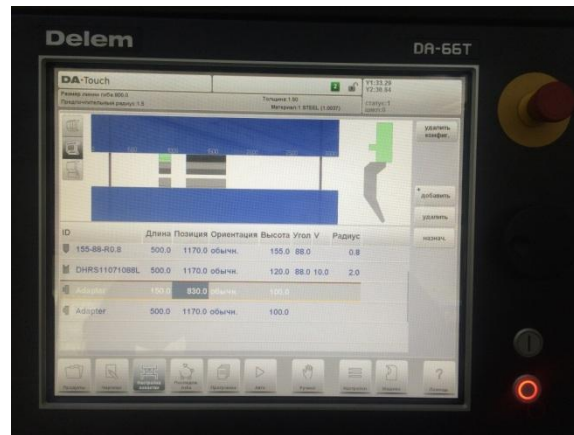
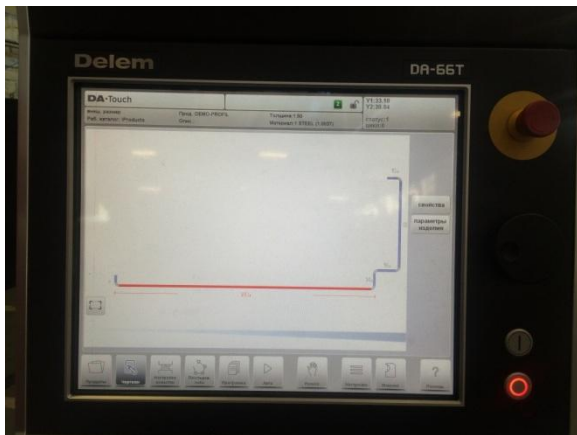
## Удобство работы оператора:

- LED освещение рабочей зоны
- Регулируемые подвижные фронтальные опоры
- ЧПУ управляемые поддержки листа (опция)



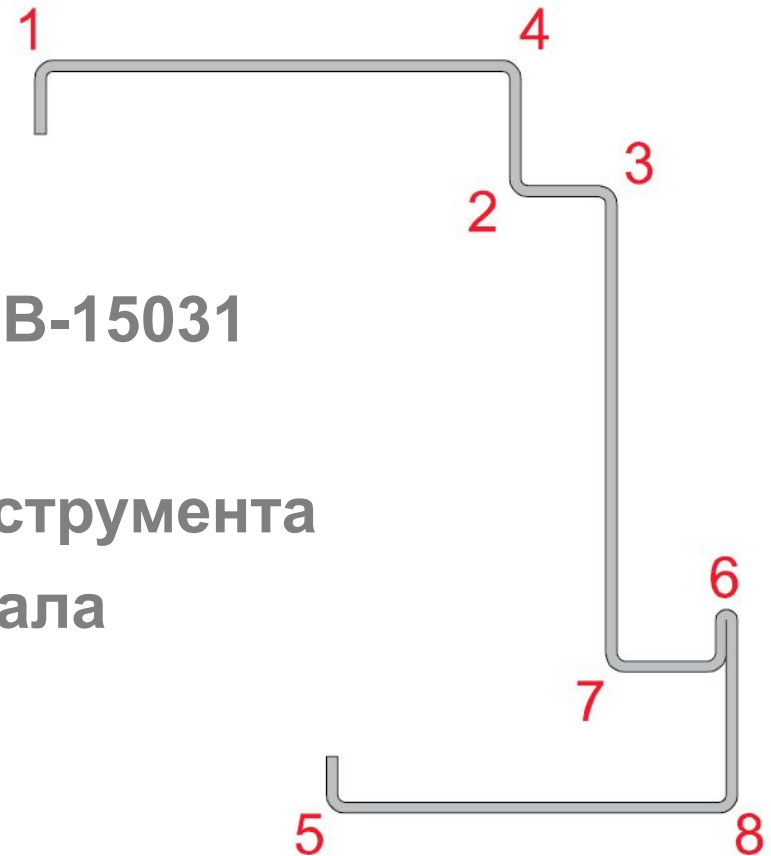
## ЧПУ DELEM DA 66T:

- 17" сенсорная цветная TFT панель
- Управление многоосевыми задними упорами
- Прорисовка детали и инструмента
- 3D моделирование и симуляция гибки



## Гибка профиля дверной коробки:

- Толщина стали 1,5 мм
- Макс. длина 2500 мм
- Недостаточно раскрытия листогибов АМВ-10031 и АМВ-15031
- Чертеж деталей
- Разработка технологии и инструмента
- Образцы деталей из материала заказчика

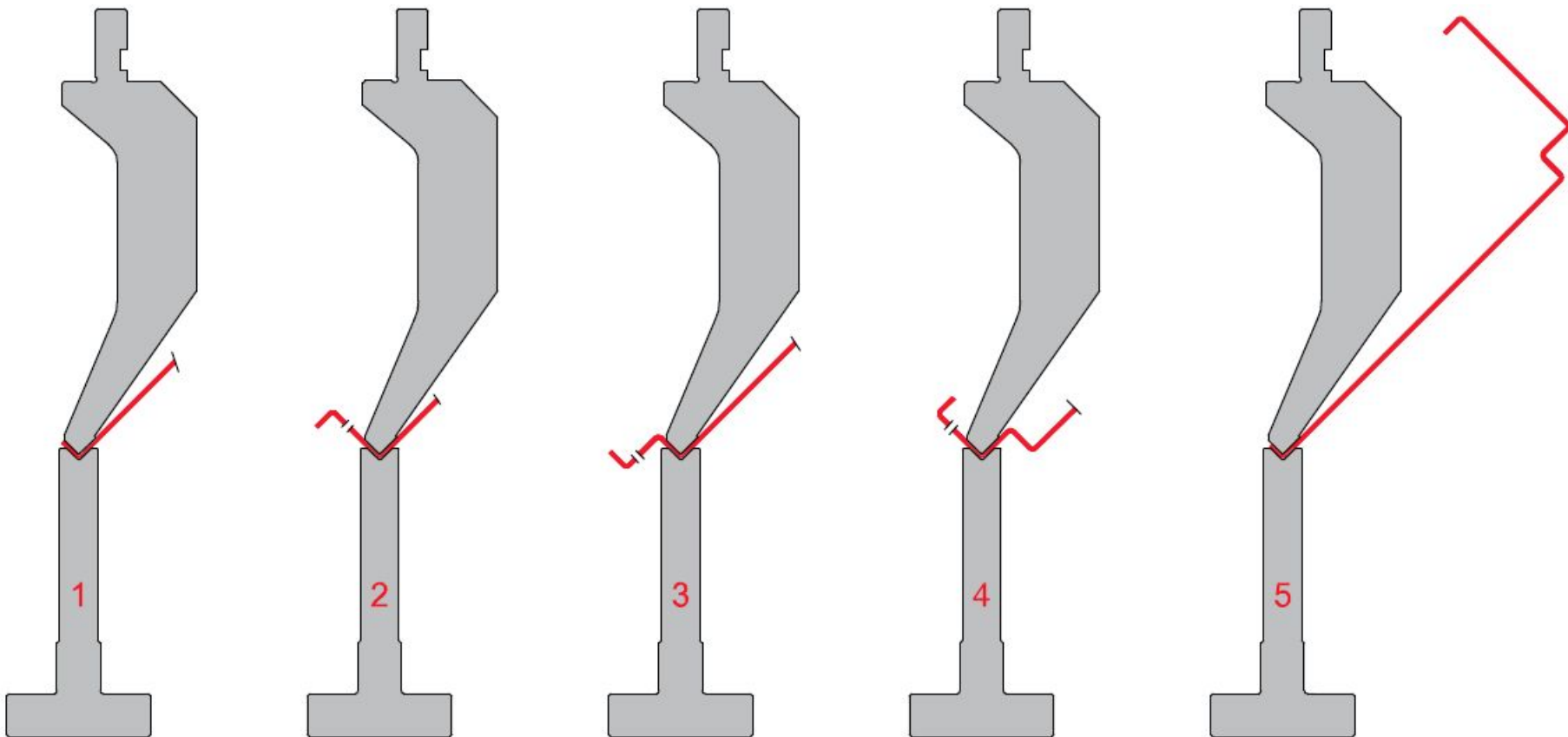




ADVANCED MACHINERY®

# Технологии гибки – АМВ-10031Т

## Последовательность гибки:

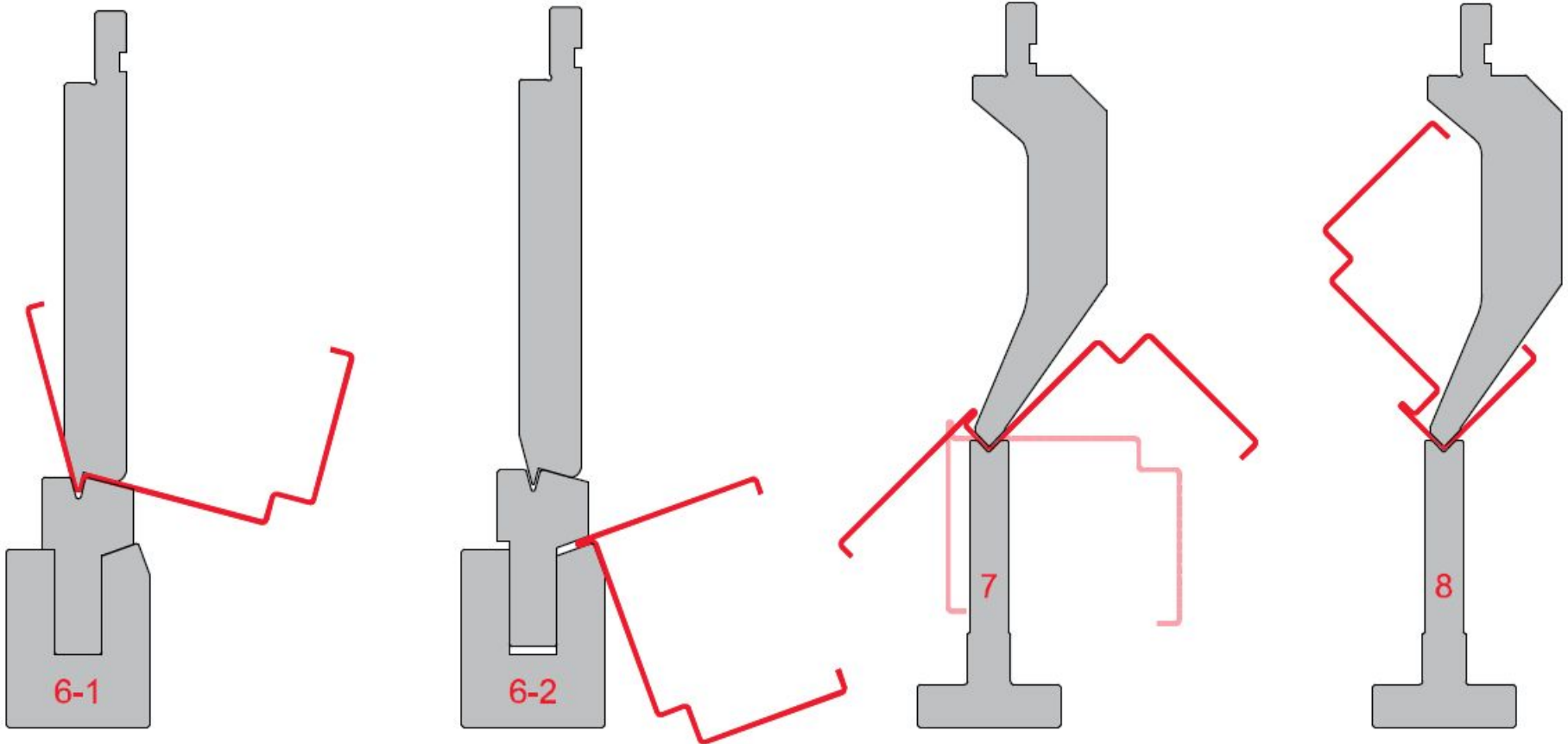




ADVANCED MACHINERY®

# Технологии гибки – AMB-10031T

## Последовательность гибки:



## Результат:





ADVANCED MACHINERY®

**Спасибо за внимание!**

**2014**