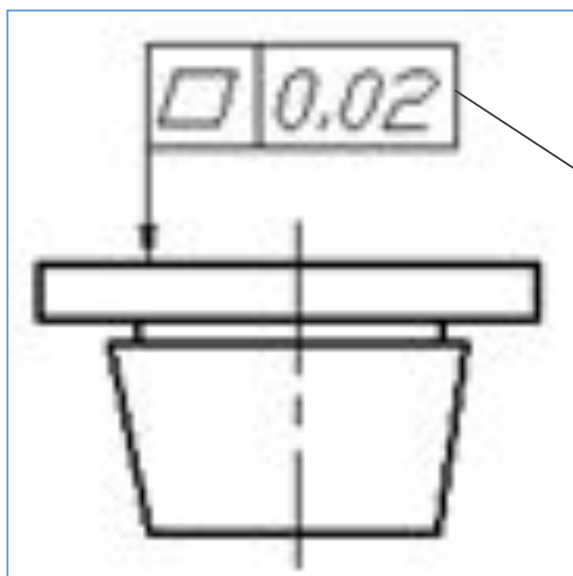
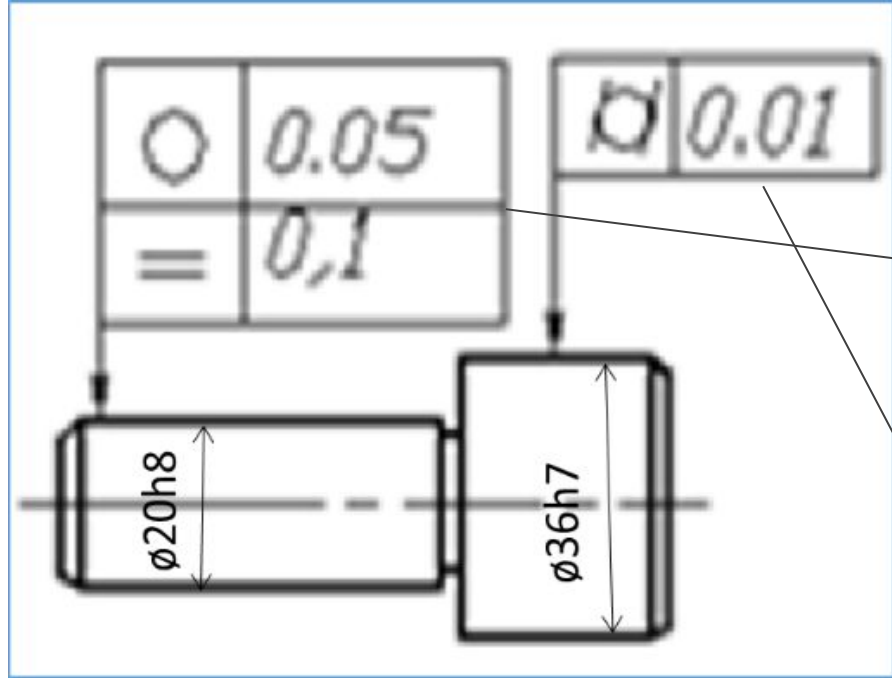


Допуск прямолинейности образующей равен 0,1 мм по всей длине,

и на каждом участке длиной 100 мм равен 0,05 мм.

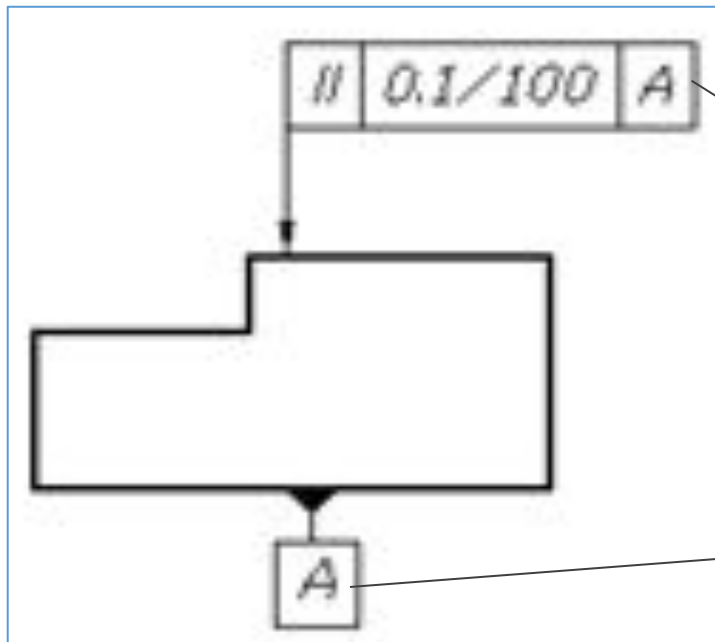


Допуск плоскостности верхней торцевой поверхности равен 0,02 мм.



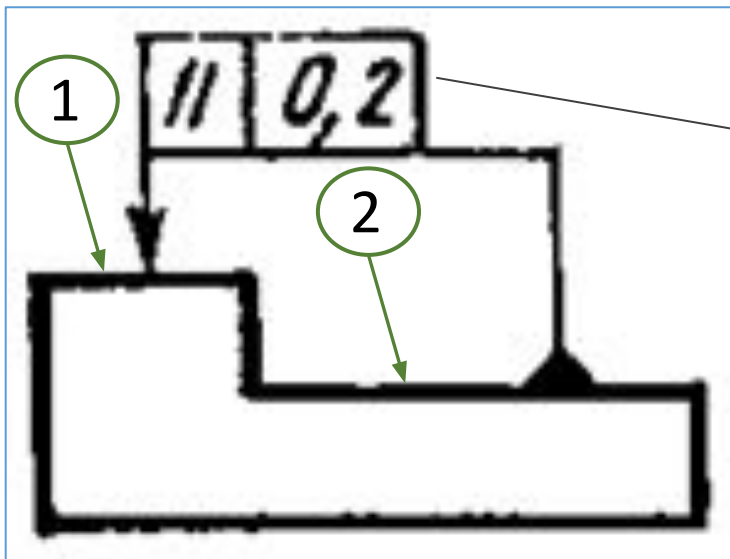
К цилиндрической поверхности $\varnothing 20$ мм с полем допуска h8 предъявлены: допуск круглости равный 0,05 мм и допуск профиля продольного сечения равный 0,1 мм;

К цилиндрической поверхности $\varnothing 36$ мм с полем допуска h7 предъявлен допуск цилиндричности равный 0,01 мм.

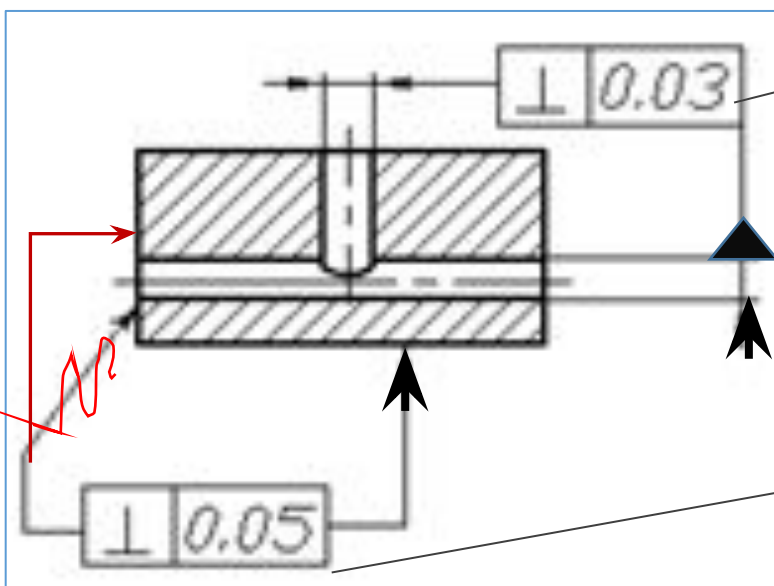


К верхней плоскости предъявлен допуск параллельности относительно базы А равный 0,1 мм на каждом участке длиной 100 мм.

за базу А принято основание детали.

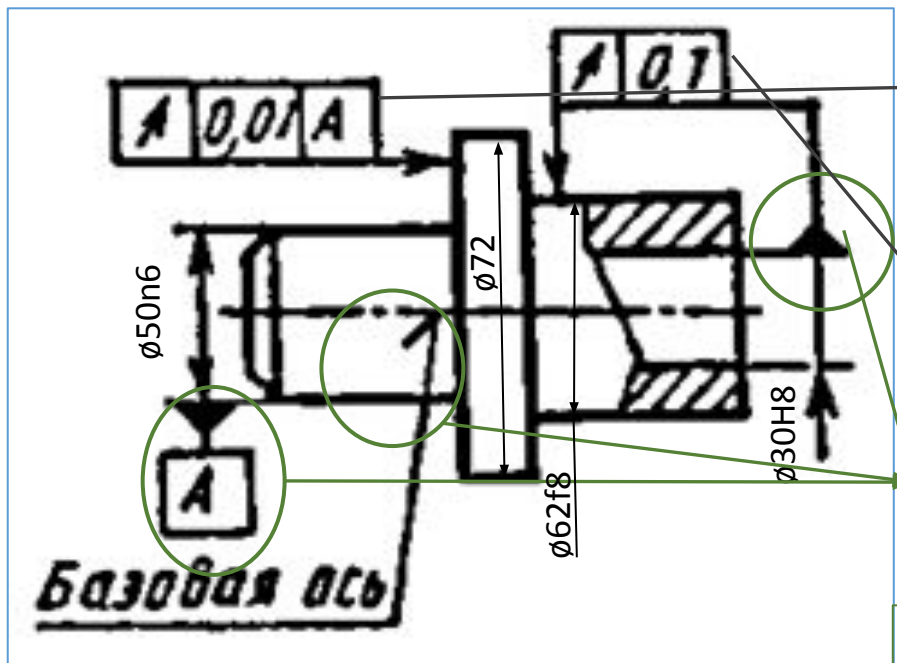


Допуск параллельности поверхности 1
относительно поверхности 2 равен 0,2 мм



Допуск перпендикулярности оси
вертикального отверстия относительно оси
горизонтального отверстия равен 0,03 мм;

Допуск взаимной перпендикулярности боковой
поверхности и основания равен 0,05 мм

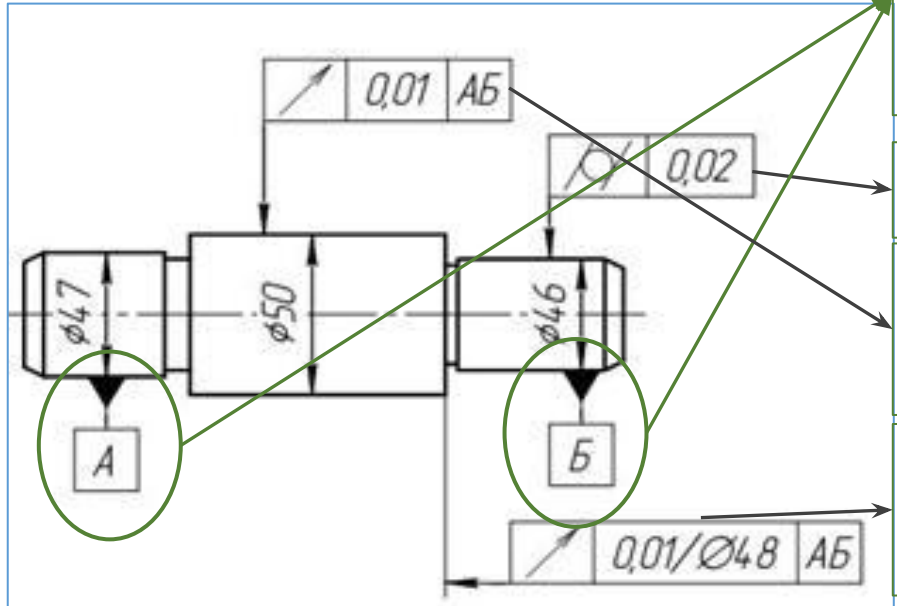


Допуск торцевого биения левого торца поверхности $\varnothing 72$ мм равен 0,01 мм относительно базовой оси

Допуск радиального биения поверхности $\varnothing 62f8$ равен 0,1 мм относительно базовой оси.

За базу принята общая ось, проходящая через оси поверхностей $\varnothing 50n6$ и $\varnothing 30H8$);

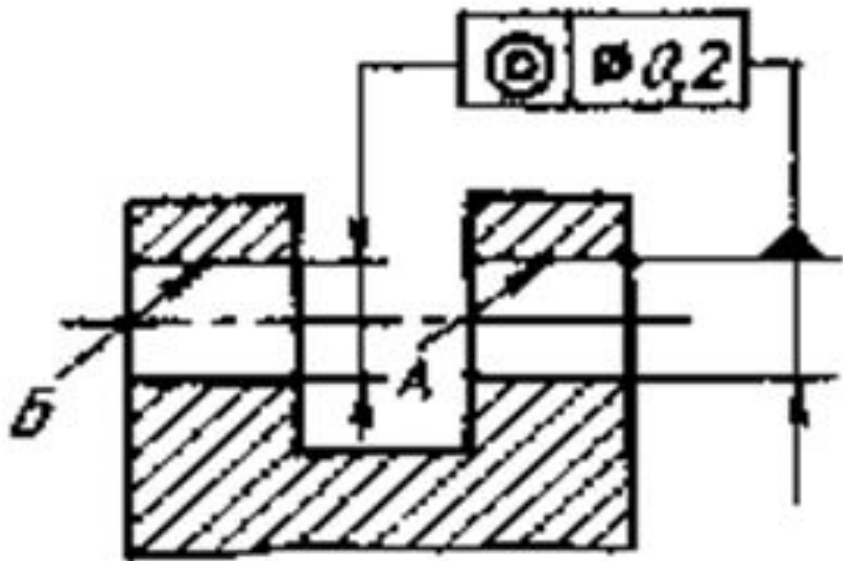
За базы А и Б – приняты оси поверхностей $\varnothing 47$ мм и $\varnothing 46$ мм соответственно (или ось, проходящая через оси поверхностей $\varnothing 47$ мм и $\varnothing 46$ мм);



Допуск цилиндричности поверхности $\varnothing 46$ мм равен 0,02 мм;

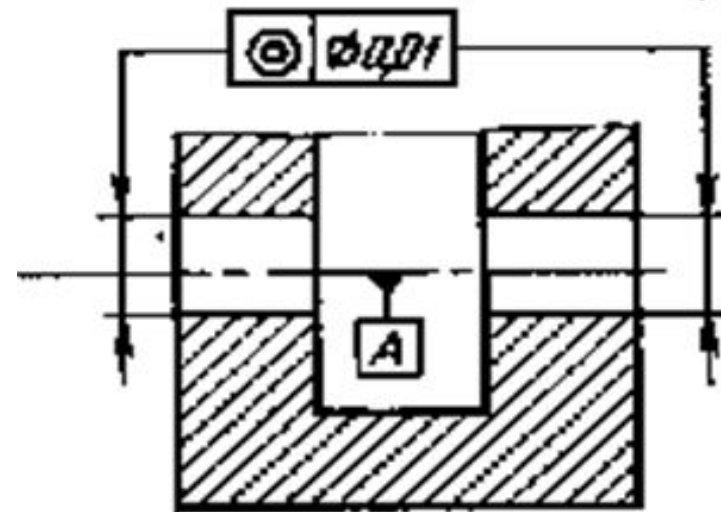
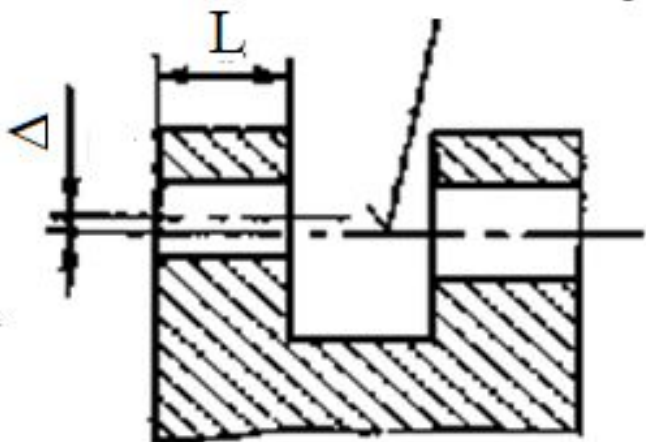
Допуск радиального биения поверхности $\varnothing 50$ мм равен 0,01 мм относительно баз А и Б;

Допуск торцевого биения правого торца пов-ти $\varnothing 50$ мм равен 0,01 мм на окружности $\varnothing 48$ мм относительно баз А и Б



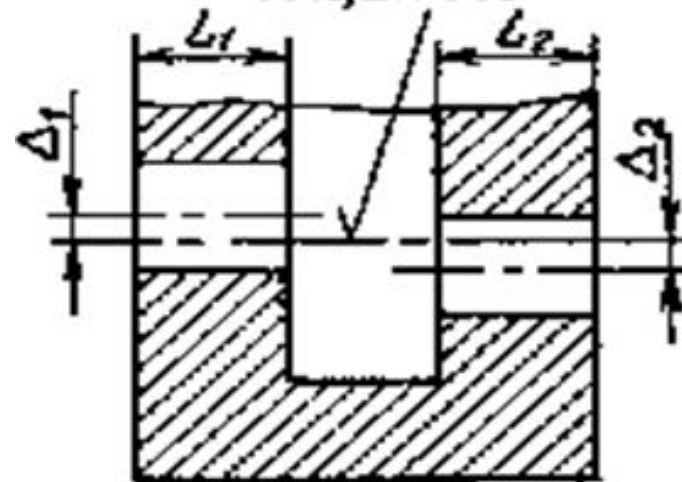
Допуск соосности оси отверстия Б относительно оси отверстия А равен 0,2 мм в диаметральном выражении

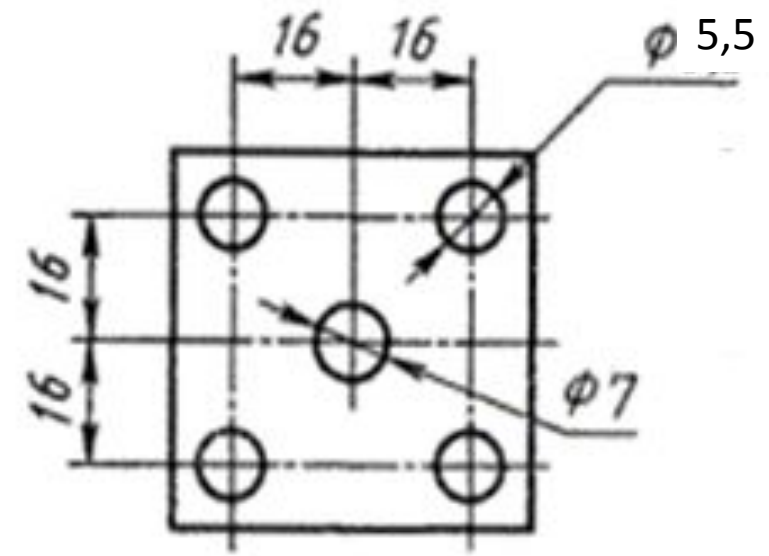
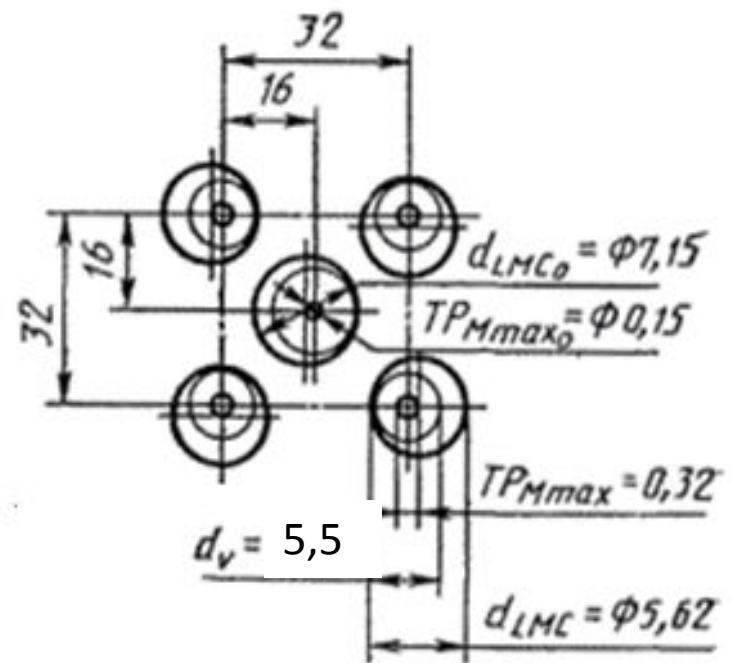
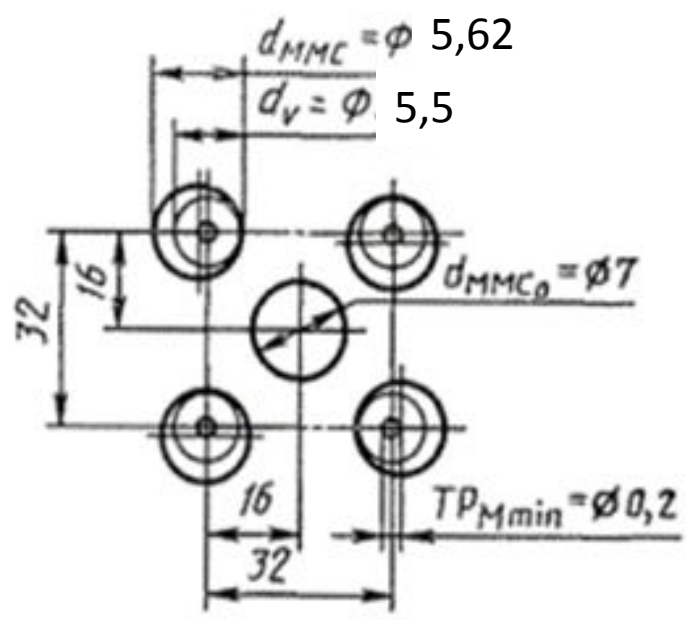
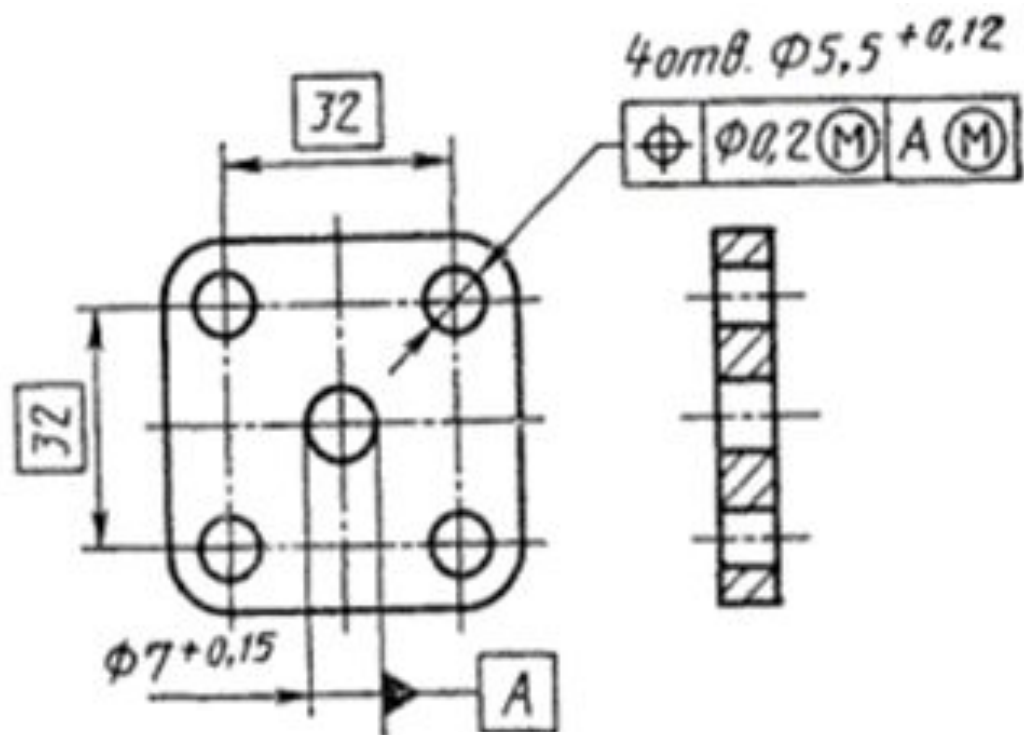
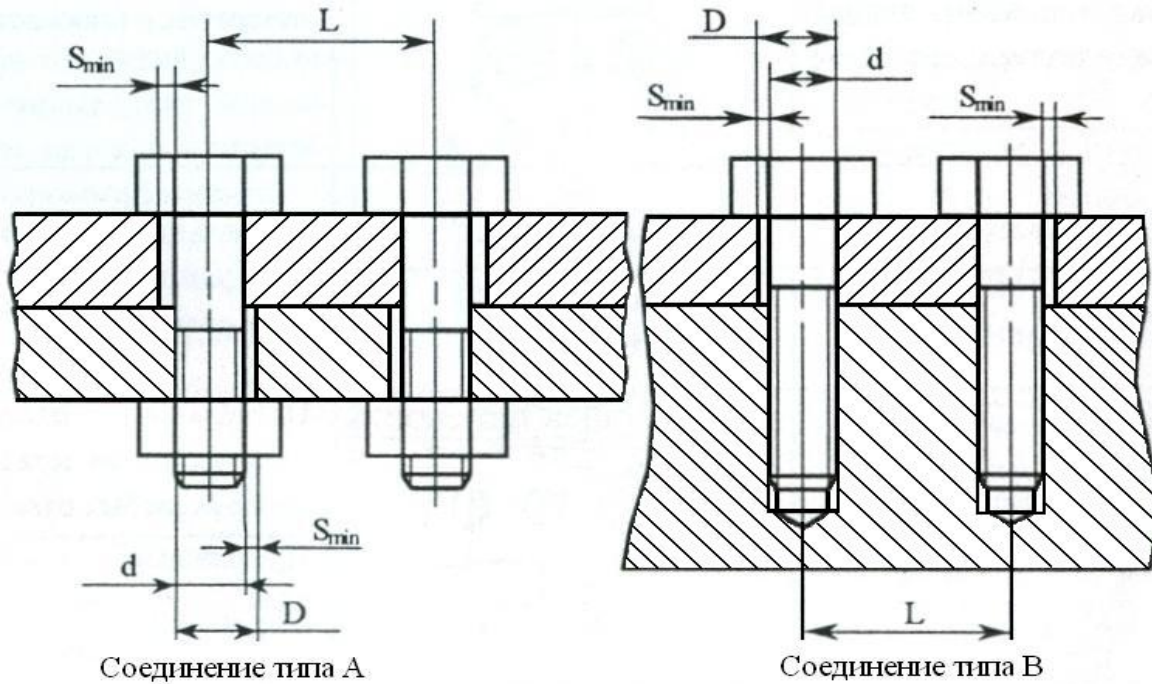
ось базовой поверхности

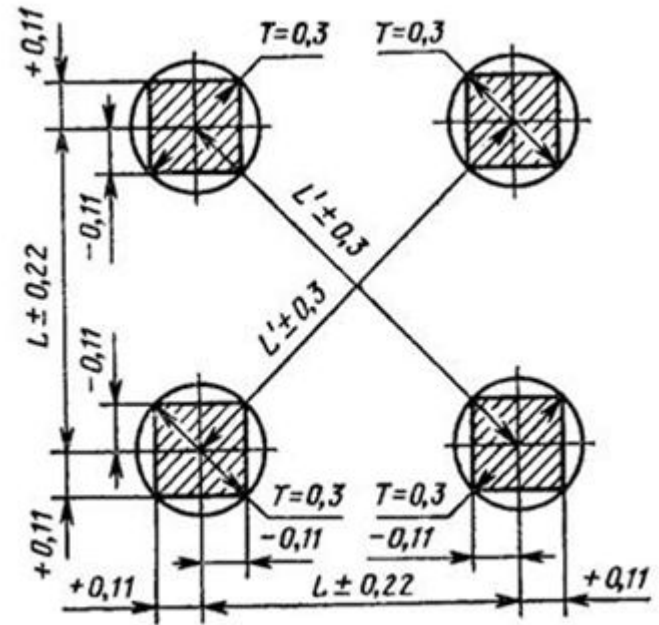
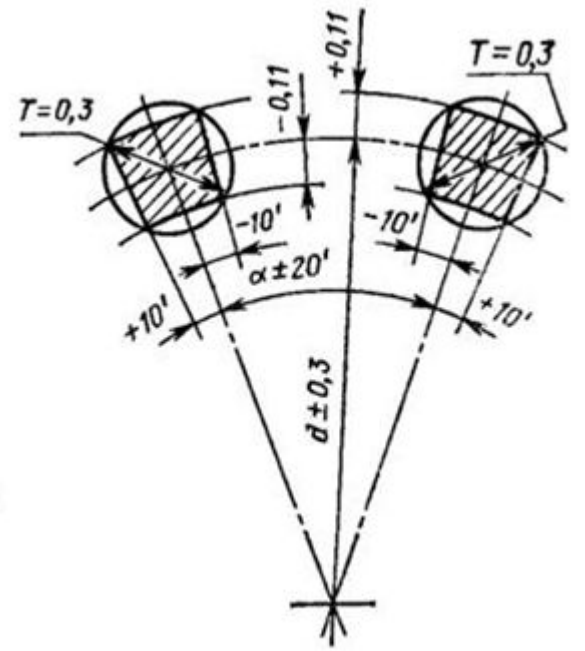
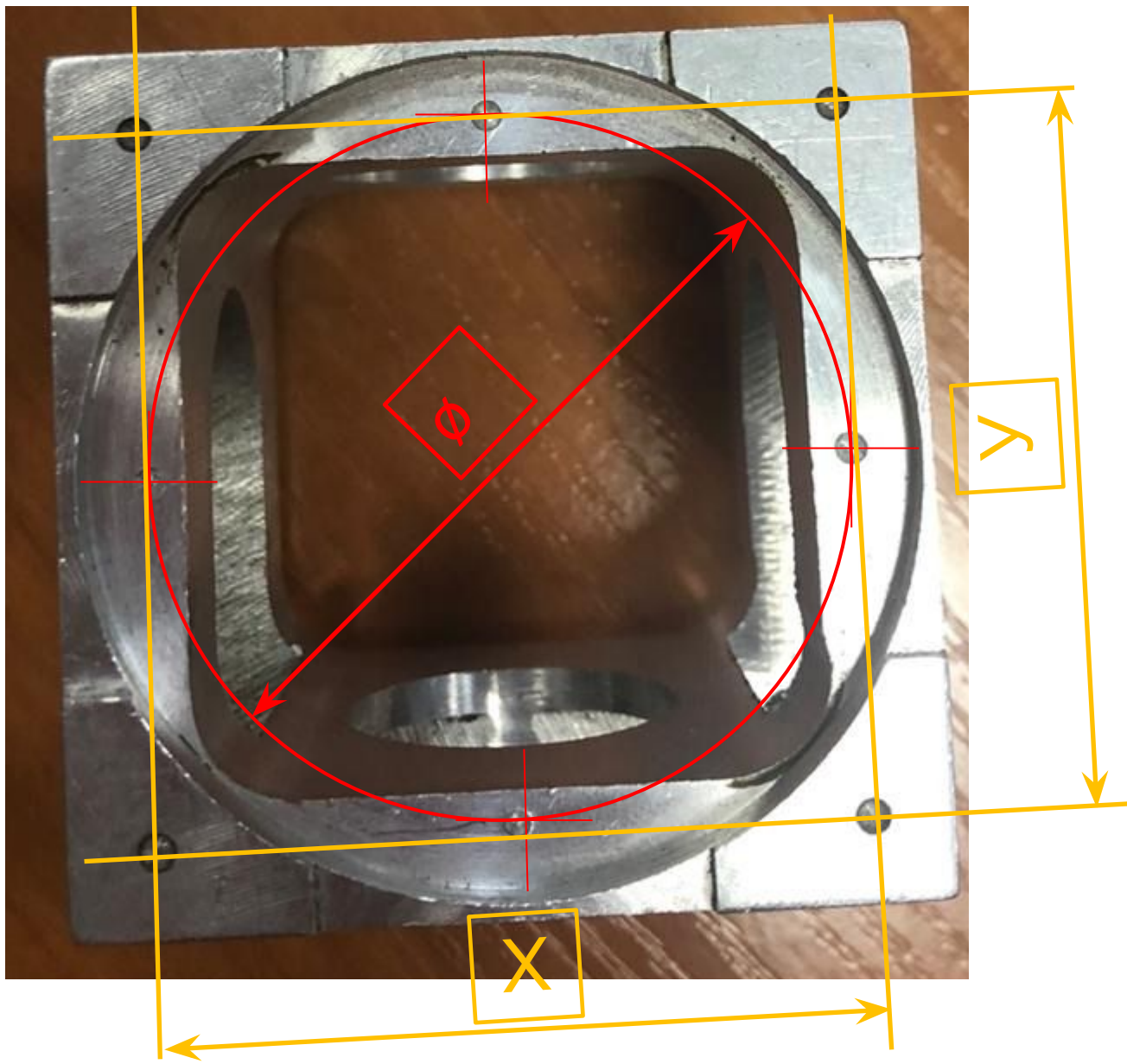


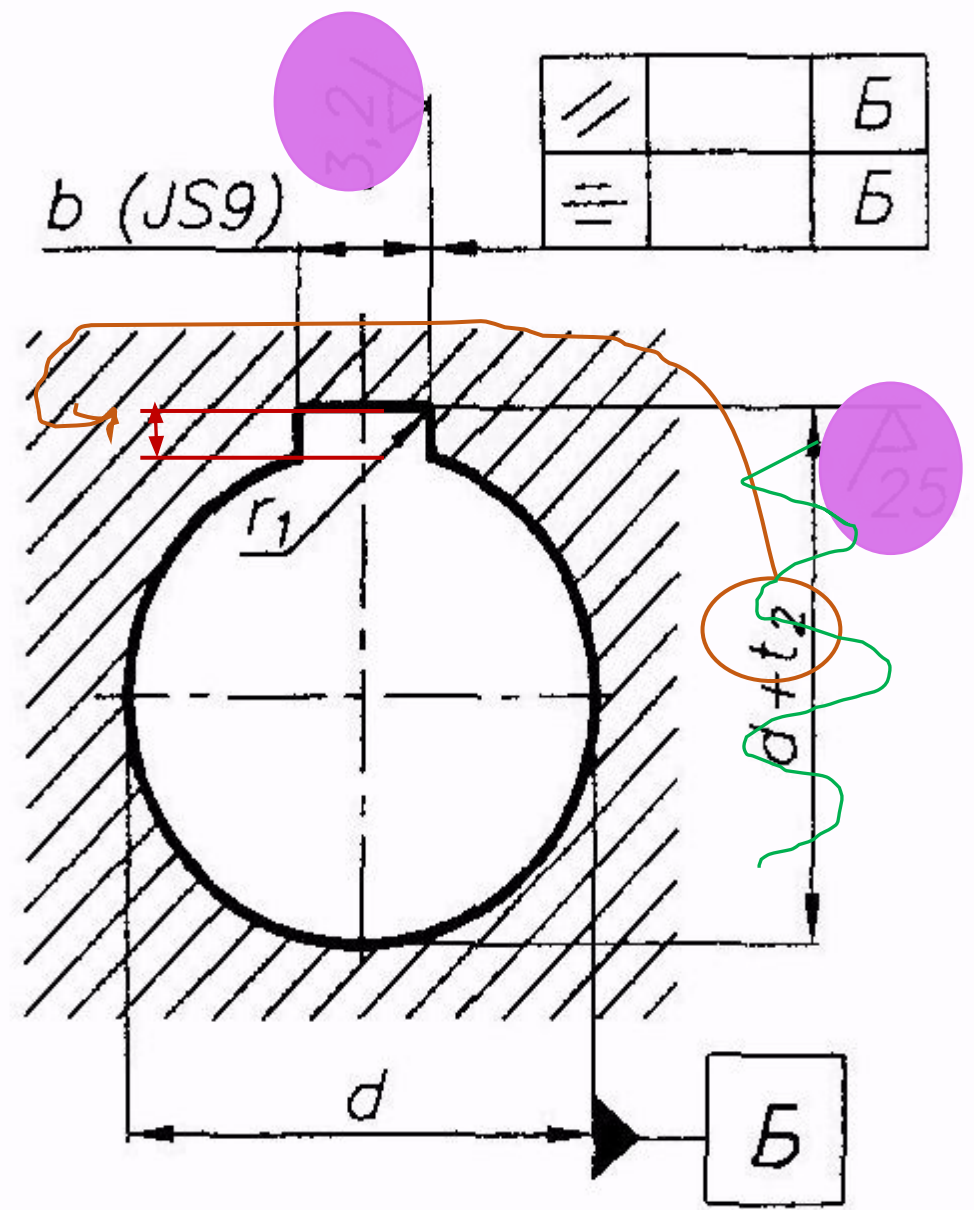
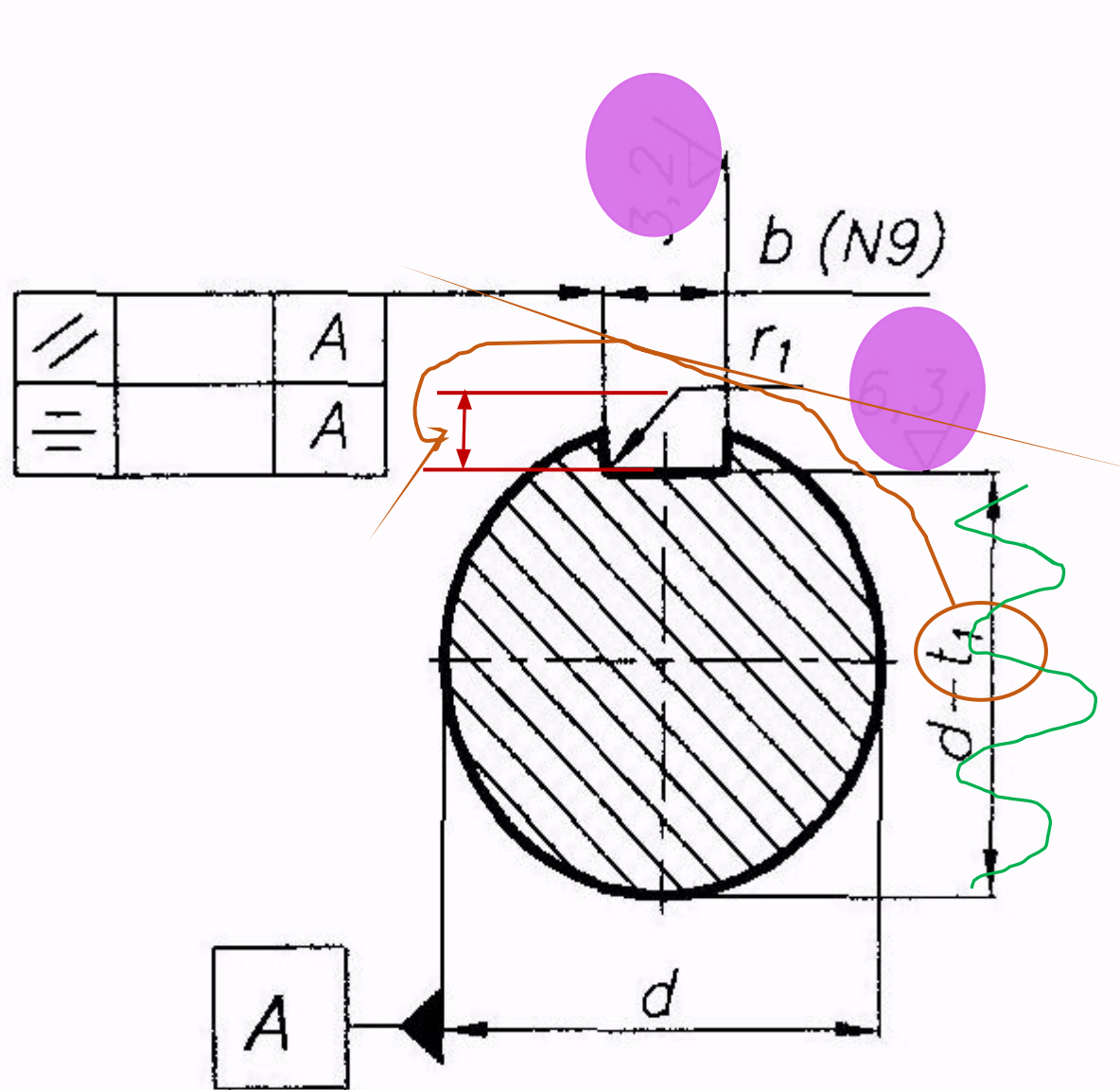
Допуск соосности осей двух отверстий относительно общей оси (база А) равен 0,01мм в диаметральном выражении

общая ось

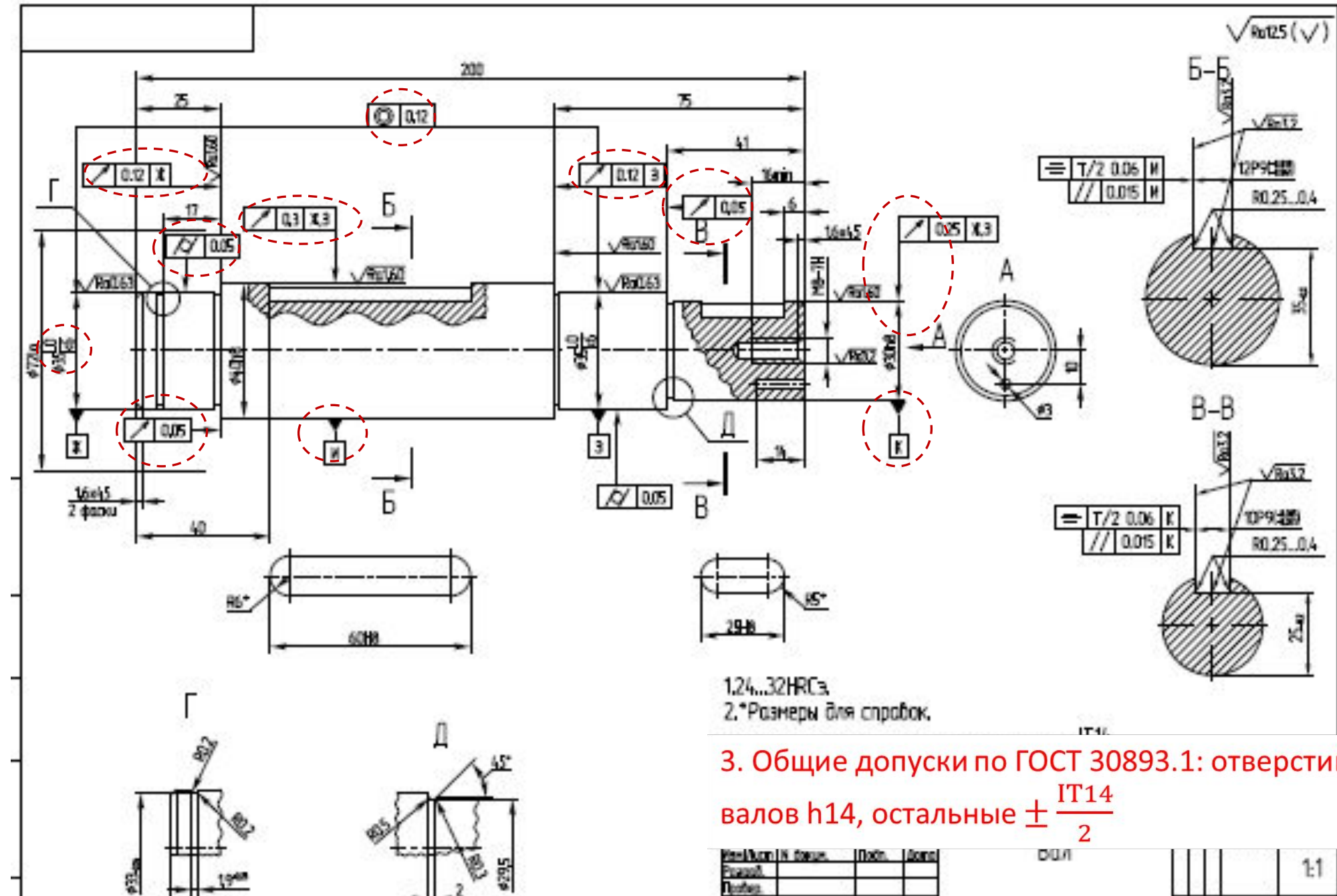








Примеры ошибок при указании требований отклонений формы и расположения элементов детали.



3. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: отверстий H14, валов h14, остальные $\pm \frac{IT14}{2}$

№	Исполн.	Дата	Лист

0.011

1:1