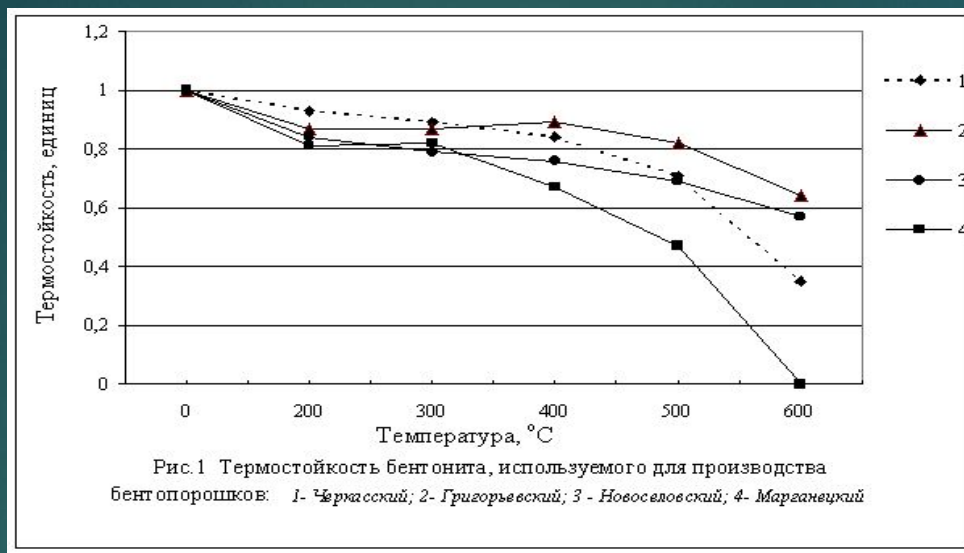


Аналіз технологічної ефективності піщано-бентонітових формувальних сумішей

▶ Дипломна робота

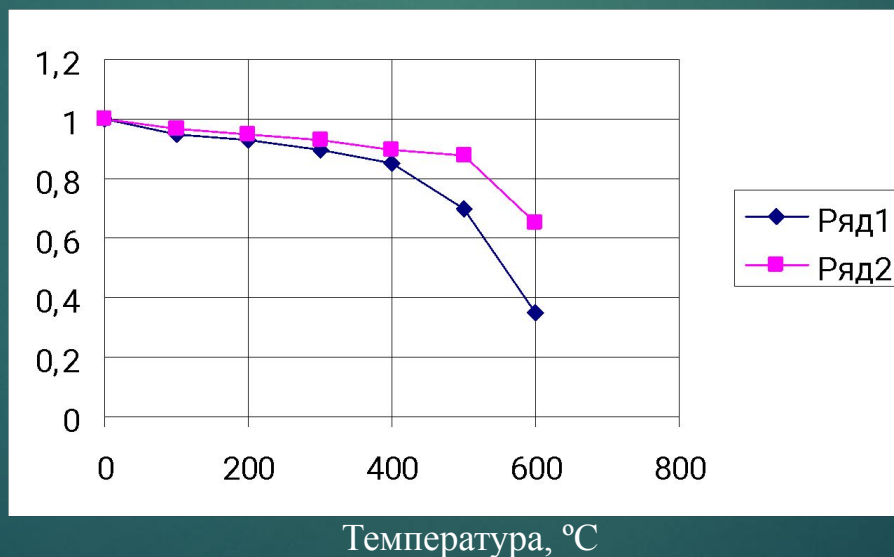
- ▶ Розробила: ст. гр. МЛ04-13м Решетняк Дар'яна Олександрівна
- ▶ Керівник: професор, д.т.н. Селівьорстов Вадим Юрійович

ТЕРМОСТОЙКОСТЬ БЕНТОНИТА



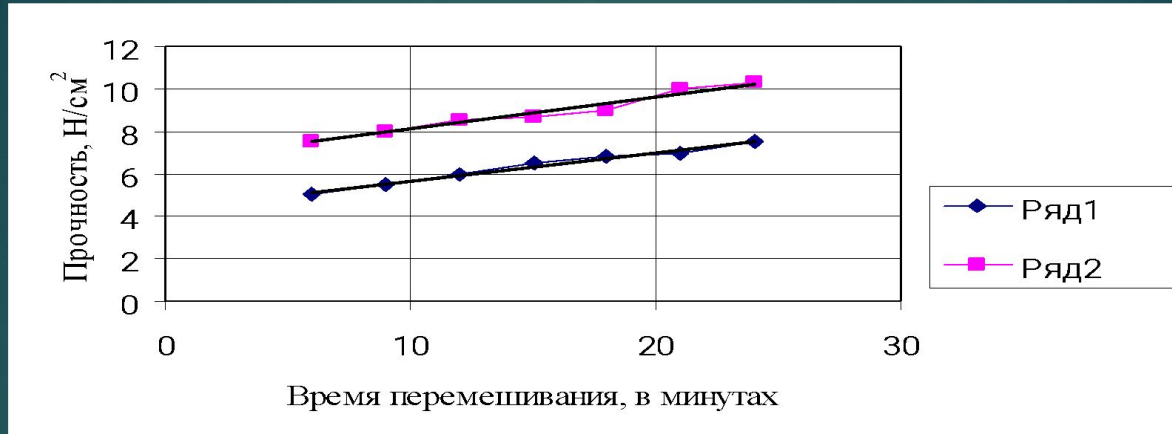
Термостойкость бентонита, используемого для производства бентопорошков:
1 – Черкасский, 2 – Григорьевский, 3 – Новоселовский, 4 - Марганецкий

Термостойкость



Термостойкость бентонитов в зависимости от температуры нагревания:
ряд 1 – константиновский, ряд 2 – дашуковский

ПРОЧНОСТЬ ФОРМОВОЧНОЙ СМЕСИ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ВРЕМЕНИ ПЕРЕМЕШИВАНИЯ

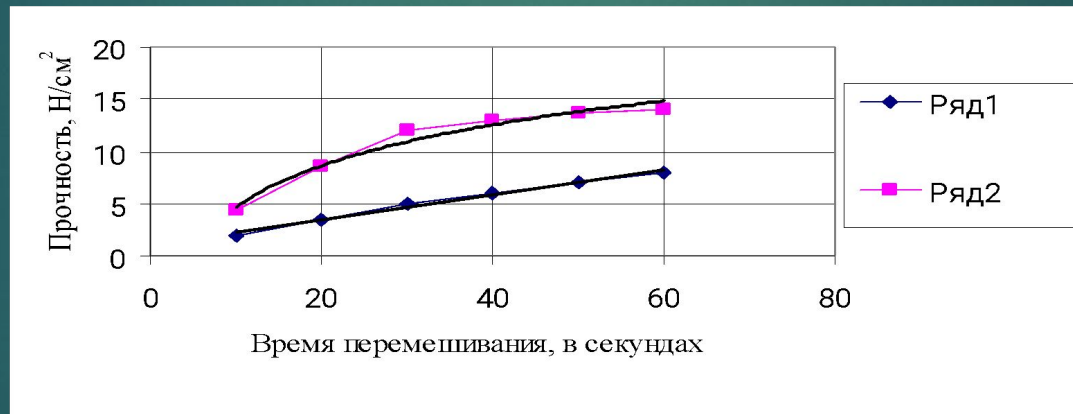


Прочность формовочной смеси в зависимости

от времени перемешивания (катковый смеситель):

ряд 1 – базовый бентонит, ряд 2 – базовый бентонит + 5 % добавок

$y = 0,1536x + 6,5536$, достоверность аппроксимации (R2) - 0,97.



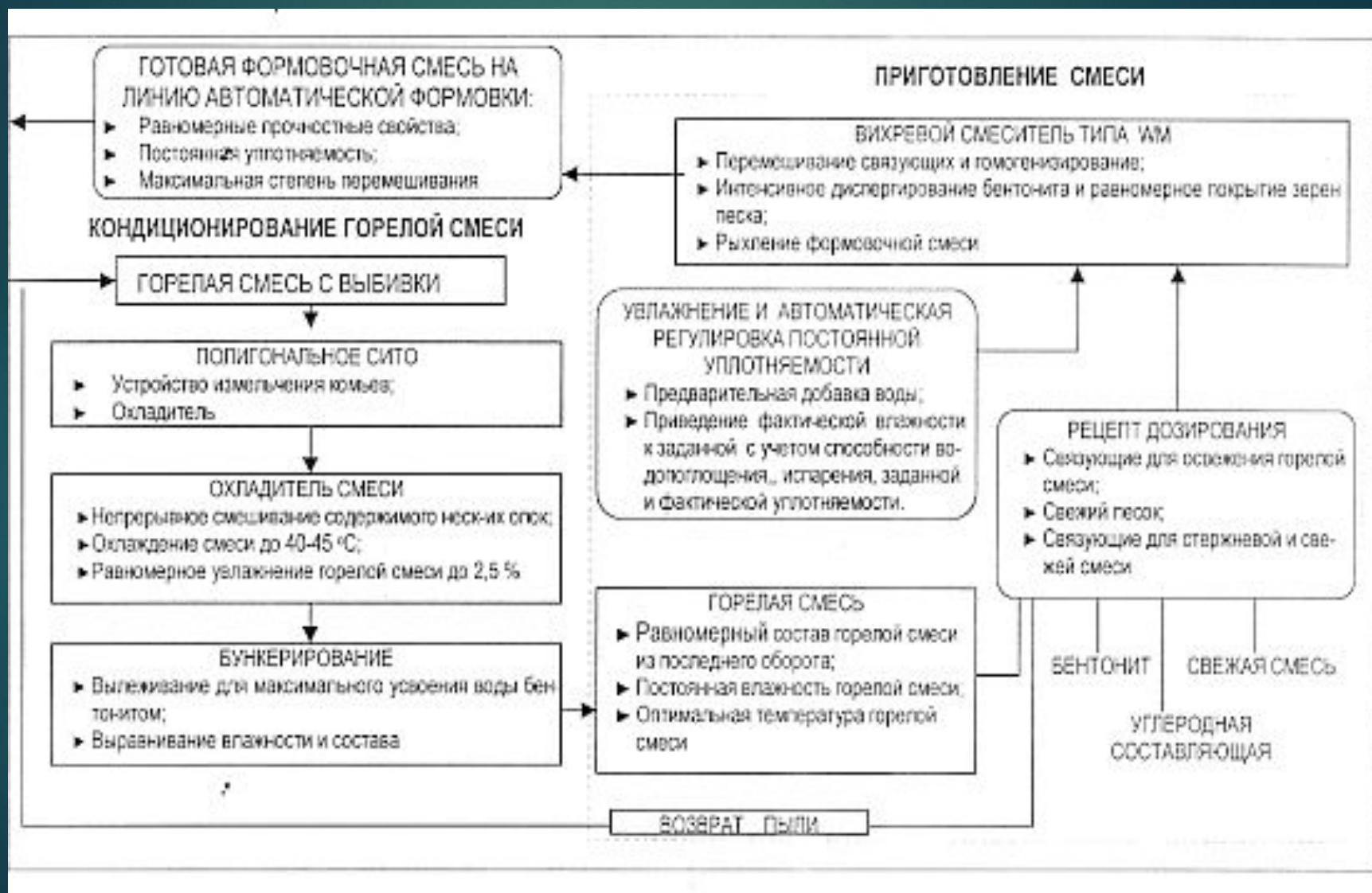
$y = 5,6513\ln(x) - 8,2929$, достоверность аппроксимации - 0,97

Прочность формовочной смеси в зависимости

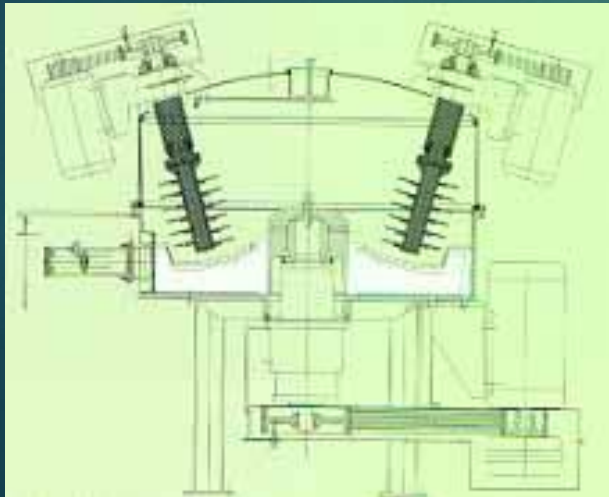
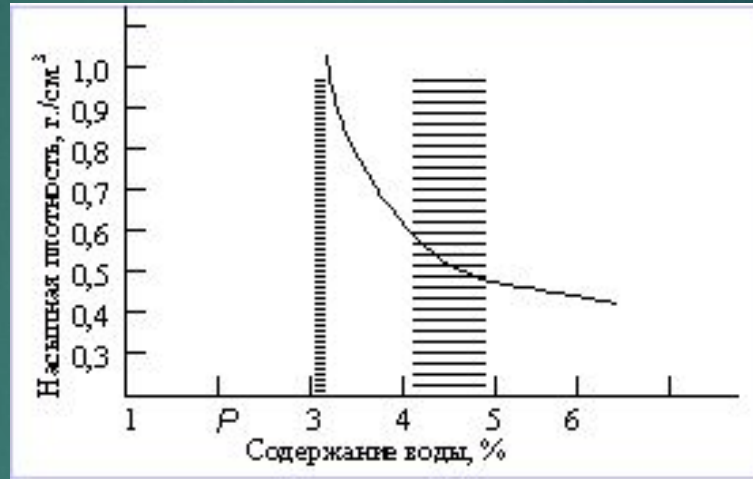
от времени перемешивания (вихревой смеситель):

ряд 1 – природный натриевый бентонит, ряд 2 – бентонит GEKO

СХЕМА ПРИГОТОВЛЕНИЯ ПЕСЧАНО - БЕНТОНИТОВОЙ СМЕСИ С ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЕМ ГОРЕЛОЙ ЗЕМЛИ



ВЛИЯНИЕ ВЛАЖНОСТИ НА НАСЫПНУЮ ПЛОТНОСТЬ ФОРМОВОЧНОЙ СМЕСИ. СХЕМА ВИХРЕВОГО СМЕСИТЕЛЯ WM. ВИХРЕВАЯ ГОЛОВКА



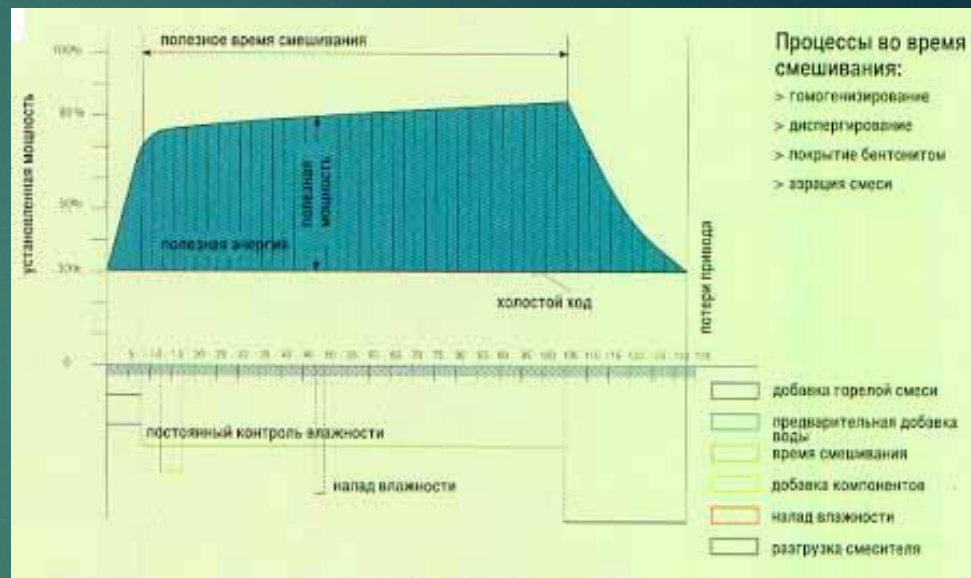
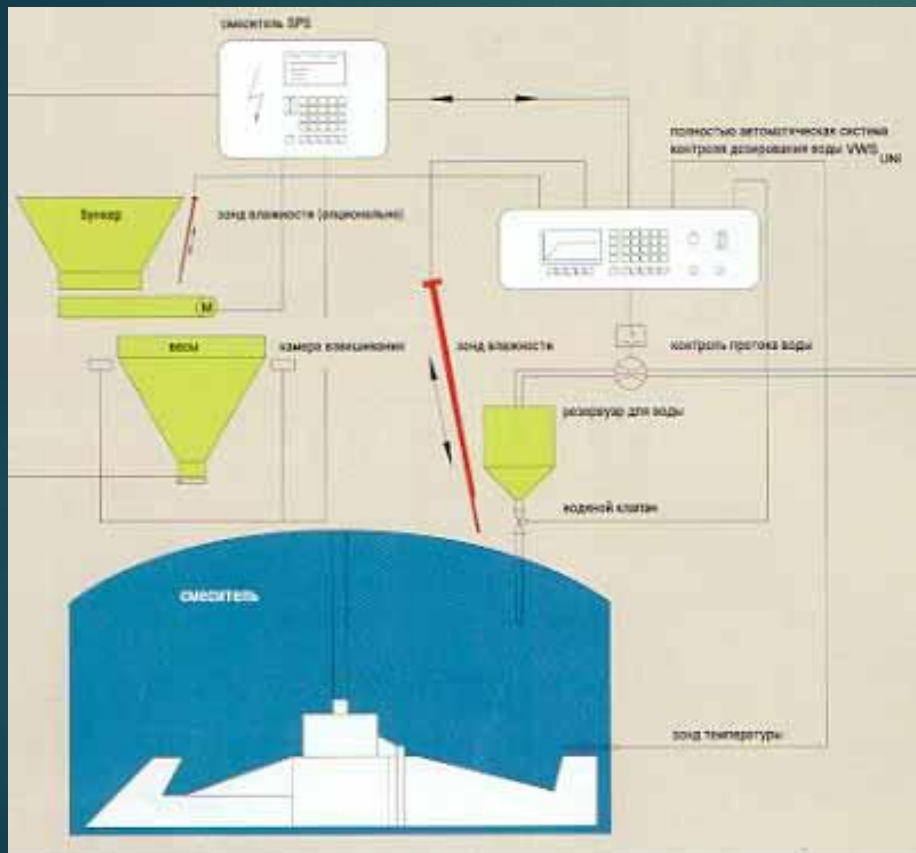
Влияние влажности на насыпную плотность формовочной смеси



Схема вихревого смесителя WM

Вихревая головка

АВТОМАТИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ ВЛАЖНОСТИ ФОРМОВОЧНОЙ СМЕСИ. ЦИКЛ ПОДГОТОВКИ СМЕСИ



Цикл подготовки смеси

Автоматический контроль
влажности формовочной смеси