АННОТАЦИЯ

В данном дипломном проекте разработан участок по восстановлению деталей механического оборудования тепловозов. В основной части работы в соответствии с исходными данными, рассчитаны основные цеха и отделения необходимые для нормального функционирования локомотивного депо.

Более подробно рассчитан участок восстановления: определен режим работы и фонд времени, потребность в технологическим оборудовании, численность рабочих и служащих отделений, выполнен подбор необходимого оборудования и предложена общая схема технологического процесса восстановления цилиндров дизеля тепловоза

Выполнен анализ способов восстановления изношенных внутренних поверхностей гильз цилиндров. Разработана технология восстановления внутренних цилиндрических поверхностей гильз цилиндров дизелей. Предложен способ гальваноконтактного нанесения композитных покрытий и оборудование для нанесения композитных покрытий на основе железа на внутренние цилиндрические поверхности, рациональные режимы осаждения покрытия. Разработана технологии гальваноконтактного нанесения железных композитных покрытий на внутренних цилиндрических поверхностях гильз цилиндров двигателей. Выполнен расчёт экономического эффекта от внедрения технологии восстановления гильз цилиндров дизеля K6S310DR.

Кроме этого, дипломный проект содержит разделы, посвященные вопросам охраны труда, окружающей среды и безопасность в ЧС.

Дипломный проект содержит 115 стр. машинописного текста, 14 таблиц, 9 рисунков. Графическая часть содержит 9 листов. Библиографический список содержит 51 наименование.

					ДП 230503.004.1007.004 ПЗ		
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА			
Разработ.		Кутузов А.В.			Разработка участка по восстановлению деталей механического оборудования тепловозов	ЛИТЕР: У	ЛИСТ: 4 / ЛИСТОВ: 115
Провер.		Фролов С.Г.					
Руковод.		Петухов В.Н.					
Н.контр.		Панченко В.Н.					
Утв.		Балакин А.Ю.					
							СамГУПС, ЗФ