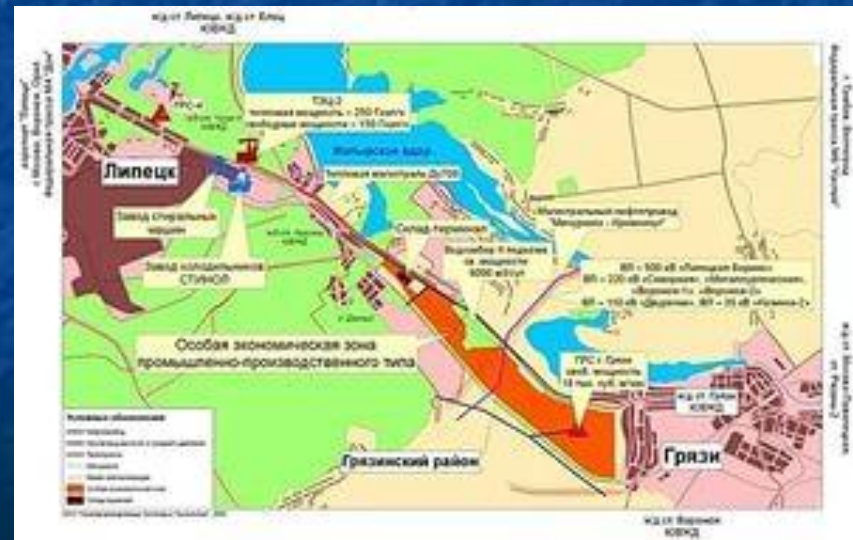


ТЕМА: «Организация автомобильных перевозок в условиях предприятия ЗАО «INDESIT INTERNATIONAL»»



Задачи:

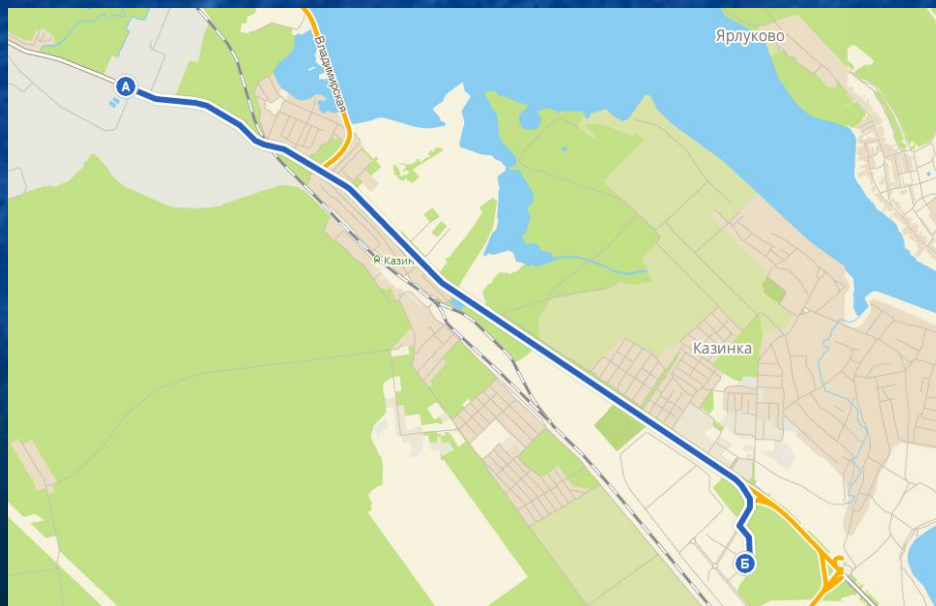
- поиск, обобщение, анализ необходимой информации;
- разработка материалов в соответствии с заданием;
- применение знаний, полученных при изучении профессиональных модулей

Цель:

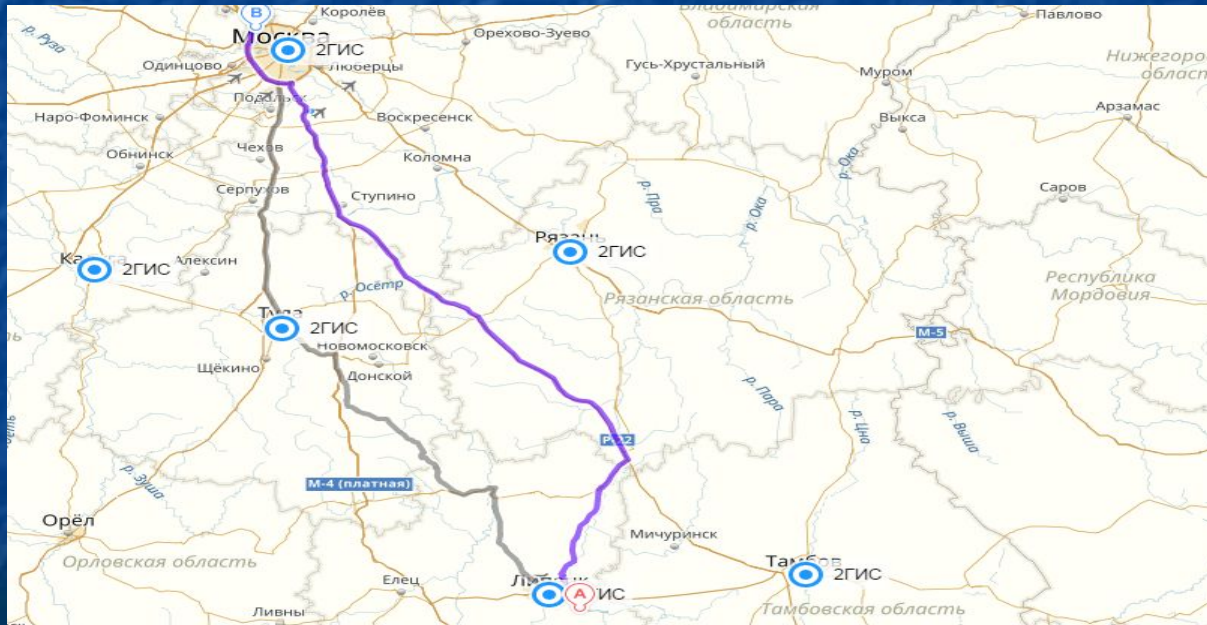
- изучение организации процесса перевозки бытовой техники (холодильников «Аристон» и стиральных машин «Индезит») условиях ЗАО «INDESIT INTERNATIONAL»

Организуемые маршруты

1. перевозка холодильников «Аристон» от ЗАО «Indesit International» до склада-Терминала ЗАО «Indesit International», расположенного в поселке Матырский Грязинское шоссе Липецкой области.



2. перевозка стиральных машин марки «Indesit» от ЗАО «Indesit International» до ООО "МОДУЛЬ ПАРК ТЕРМИНАЛ", который расположен по адресу МОСКОВСКАЯ область, г. ХИМКИ



Исследовательская часть

ЗАО «Indesit International» расположено на территории Новолипецкого металлургического комбината в Особой экономической зоне и является коммерческой организацией по производству бытовой техники.



Структура управления предприятием



Характеристика маршрутной сети



Перевозимые грузы

- Стиральная машина «Индезит»
- 4-й класс груза
- коэффициент использования грузоподъемности от 0,4 до 0,5.
- Холодильник «Аристон»
- 4-й класс груза
- коэффициент использования грузоподъемности от 0,4 до 0,5.



Основная часть

- изложены теоретические основы разрабатываемой темы;
- даны определения терминам основным показателям маршрутной сети;
- подобран подвижной состав.

ПС для перевозки холодильников «Аристон»



Седельный тягач МАЗ-543203



Тентованный полуприцеп 938662-042

ПС для перевозки стиральных машин «Индезит»



Автомобиль сдельный тягач Volvo FH12



Полуприцеп тентованный Samro SRV4

Технико-эксплуатационные показатели

Наименование показателя	Ед. изм	МАЗ-543203	Volvo FH13
Время оборота	ч	1,16	10,1
Количество возможных оборотов	-	7	1
Время работы на маршруте	ч	7,87	12
Суточный пробег	км	116,8	511,1
Пробег с грузом за день	км	102,2	511.1
Коэффициент использования пробега	-	0,875	1
Суточная производительность	т	1485	225
Суточная производительность	т-км	1095	7820
Списочное количество автомобилей	ед	22	13

Организационная часть

Разработаны мероприятия по организации:

- труда водителей;
- диспетчерской службы;
- погрузочно-разгрузочных работ

Погрузочно-разгрузочная техника



Вилочный погрузчик



Погрузчик с захватом для бытовой техники



Штабелер «Ричтрак BT RRE160 серии Reflex R&E»

Мероприятия по охране труда, безопасности движения, и охраны окружающей среды

Разработаны мероприятия по:

- охране труда водителей;
- безопасного движения на маршруте;
- охране окружающей среды;
- организации погрузочно-разгрузочных работ

