

# ТЕМА: «Организация автомобильных перевозок в условиях предприятия ЗАО «INDESIT INTERNATIONAL»»



# Задачи:

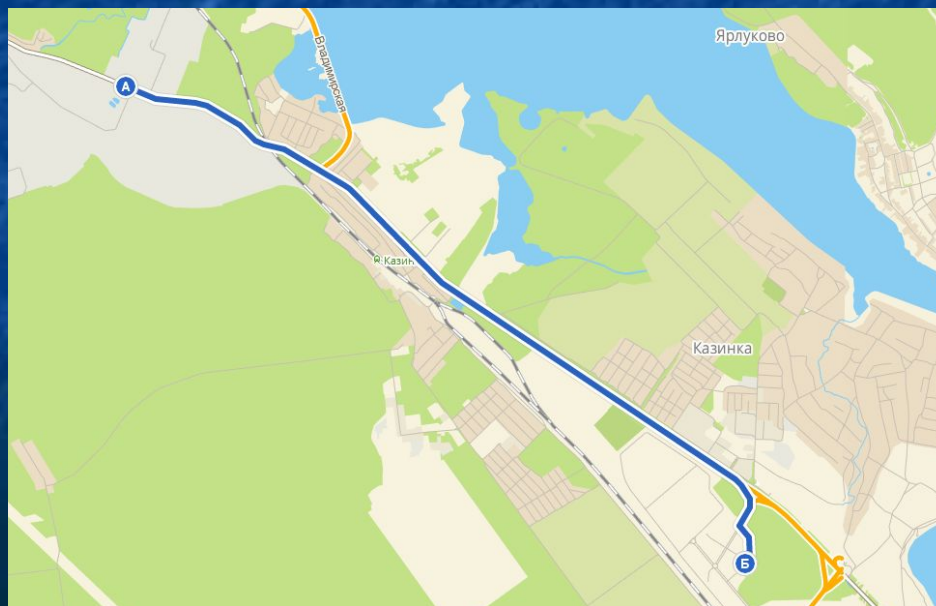
- поиск, обобщение, анализ необходимой информации;
- разработка материалов в соответствии с заданием;
- применение знаний, полученных при изучении профессиональных модулей

## Цель:

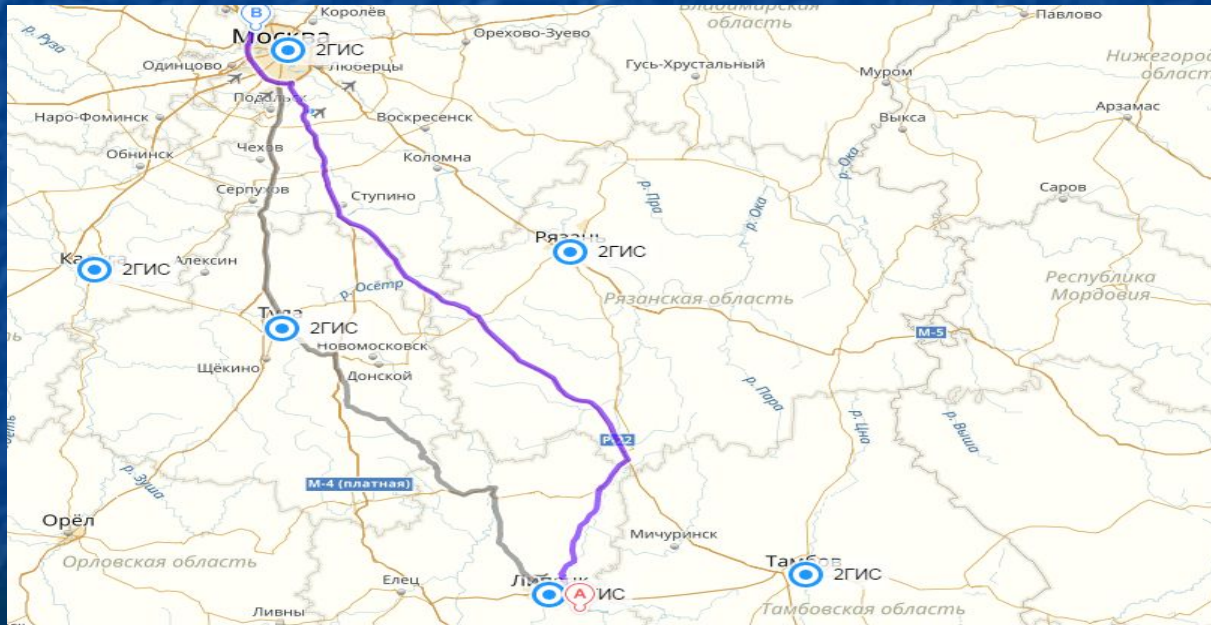
- изучение организации процесса перевозки бытовой техники (холодильников «Аристон» и стиральных машин «Индезит») условиях ЗАО «INDESIT INTERNATIONAL»

# Организуемые маршруты

1. перевозка холодильников «Аристон» от ЗАО «Indesit International» до склада-Терминала ЗАО «Indesit International», расположенного в поселке Матырский Грязинское шоссе Липецкой области.



2. перевозка стиральных машин марки «Indesit» от ЗАО «Indesit International» до ООО "МОДУЛЬ ПАРК ТЕРМИНАЛ", который расположен по адресу МОСКОВСКАЯ область, г. ХИМКИ



# Исследовательская часть

ЗАО «Indesit International» расположено на территории Новолипецкого металлургического комбината в Особой экономической зоне и является коммерческой организацией по производству бытовой техники.



# Структура управления предприятием



# Характеристика маршрутной сети





# Перевозимые грузы

- Стиральная машина «Индезит»
- 4-й класс груза
- коэффициент использования грузоподъемности от 0,4 до 0,5.



- Холодильник «Аристон»
- 4-й класс груза
- коэффициент использования грузоподъемности от 0,4 до 0,5.



# Основная часть

- изложены теоретические основы разрабатываемой темы;
- даны определения терминам основным показателям маршрутной сети;
- подобран подвижной состав.

# ПС для перевозки холодильников «Аристон»



Седельный тягач МАЗ-543203



Тентованный полуприцеп 938662-042

# ПС для перевозки стиральных машин «Индезит»



Автомобиль сдельный тягач Volvo FH12



Полуприцеп тентованный Samro SRV4

# Технико-эксплуатационные показатели

Наименование показателя	Ед. изм	МАЗ-543203	Volvo FH13
Время оборота	ч	1,16	10,1
Количество возможных оборотов	-	7	1
Время работы на маршруте	ч	7,87	12
Суточный пробег	км	116,8	511,1
Пробег с грузом за день	км	102,2	511.1
Коэффициент использования пробега	-	0,875	1
Суточная производительность	т	1485	225
Суточная производительность	т-км	1095	7820
Списочное количество автомобилей	ед	22	13

# Организационная часть

Разработаны мероприятия по организации:

- труда водителей;
- диспетчерской службы;
- погрузочно-разгрузочных работ

# Погрузочно-разгрузочная техника



Вилочный погрузчик



Погрузчик с захватом для бытовой техники



Штабелер «Ричтрак BT RRE160 серии Reflex R&E»

# Мероприятия по охране труда, безопасности движения, и охраны окружающей среды

Разработаны мероприятия по:

- охране труда водителей;
- безопасного движения на маршруте;
- охране окружающей среды;
- организации погрузочно-разгрузочных работ



