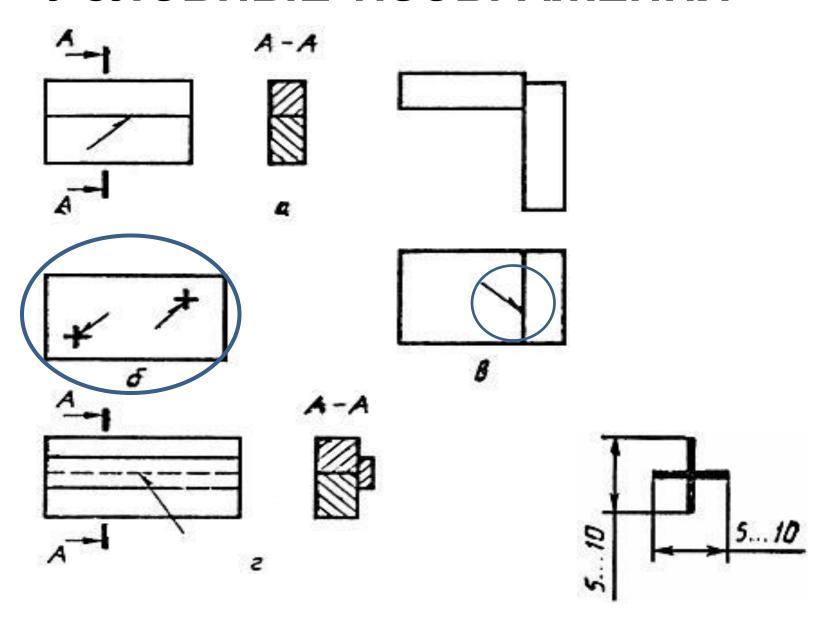
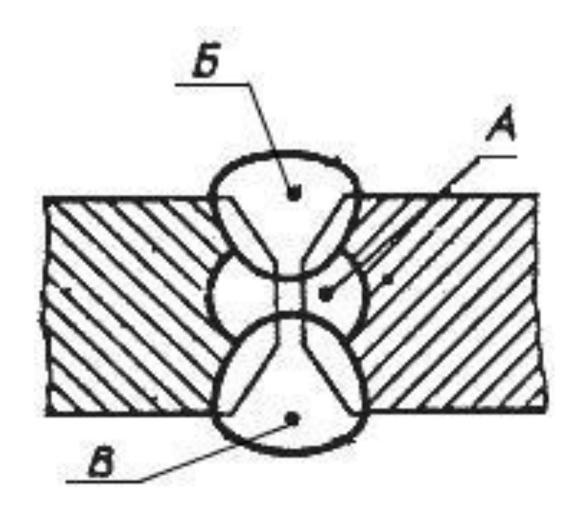
Лекция № 4

Неразъемные соединения

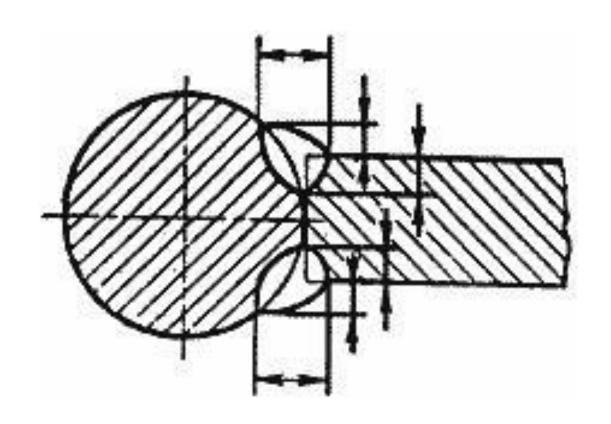
УСЛОВНЫЕ ИЗОБРАЖЕНИЯ



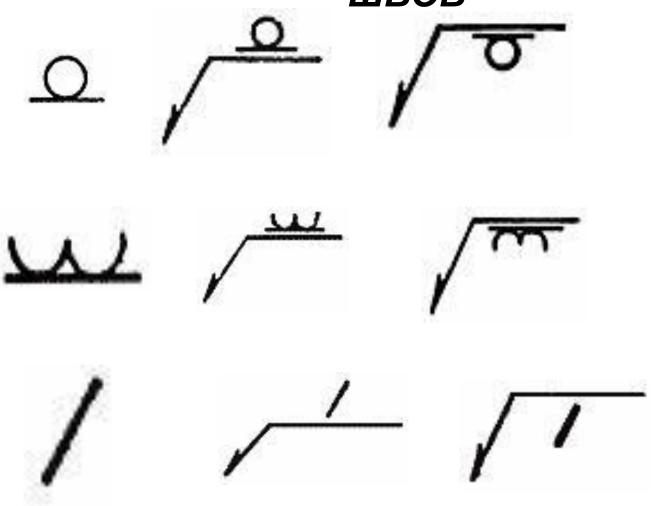
ИЗОБРАЖЕНИЕ СЕЧЕНИЯ МНОГОПРОХОДНОГО ШВА

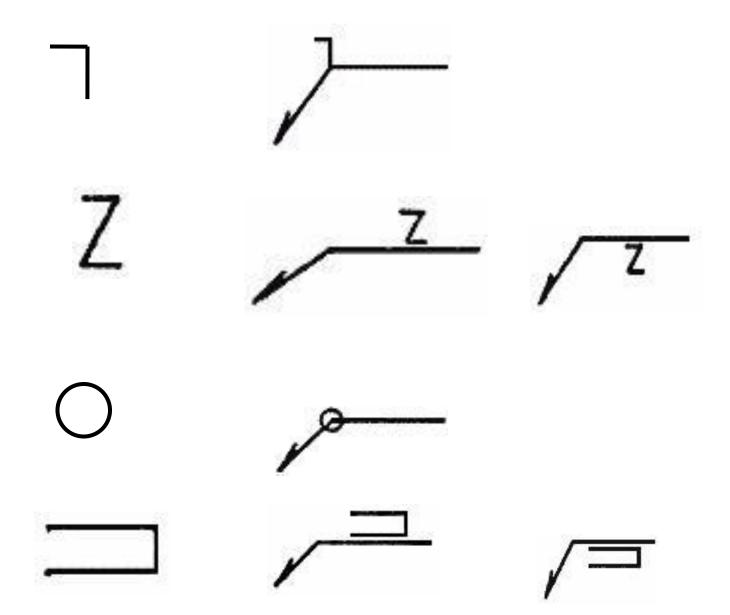


ИЗОБРАЖЕНИЕ НЕСТАНДАРТНОГО СВАРНОГО ШВА

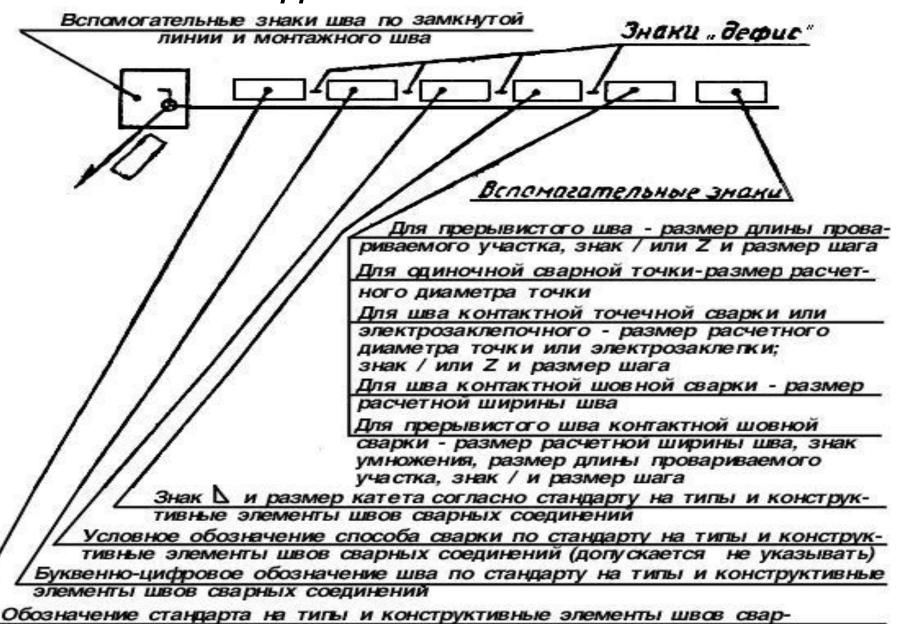


ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗНАКОВ ПРИ ОБОЗНАЧЕНИИ СВАРНЫХ ШВОВ



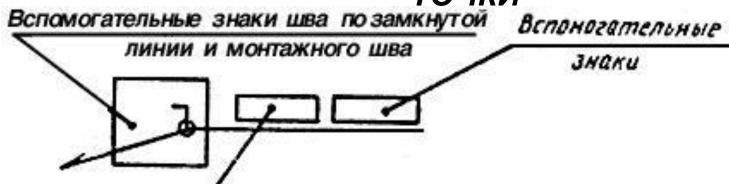


СТРУКТУРА УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ СТАНДАРТНОГО ШВА ИЛИ ОДИНОЧНОЙ СВАРНОЙ ТОЧКИ



ных соединений

СТРУКТУРА УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ НЕСТАНДАРТНОГО ШВА ИЛИ ОДИНОЧНОЙ СВАРНОЙ ТОЧКИ



Для прерывистого шва - размер длины провариваемого участка, знак / или Z и размер шага

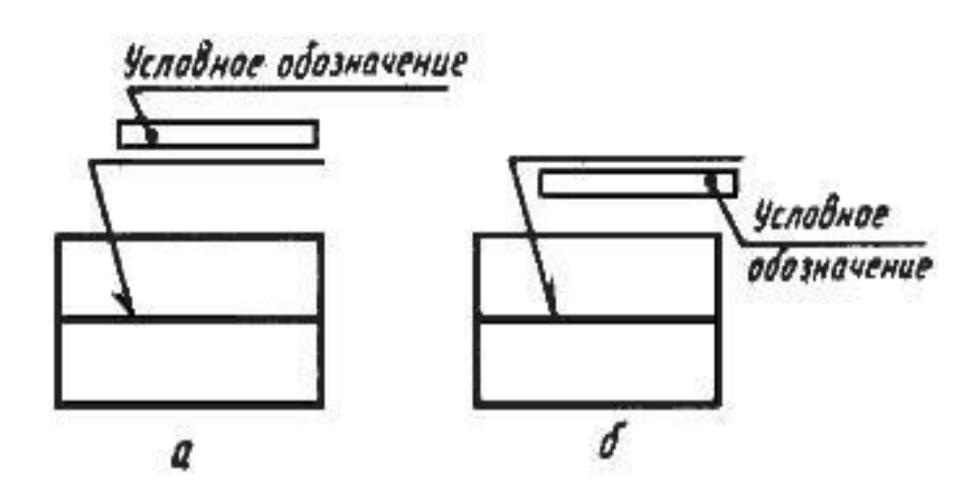
Для одиночной сварной точки - размер расчетного диаметра точки

Для шва контактной точечной сварки или электрозаклепочного-размер расчетного диаметра точки или электрозаклепки; знак / или Z и размер шага

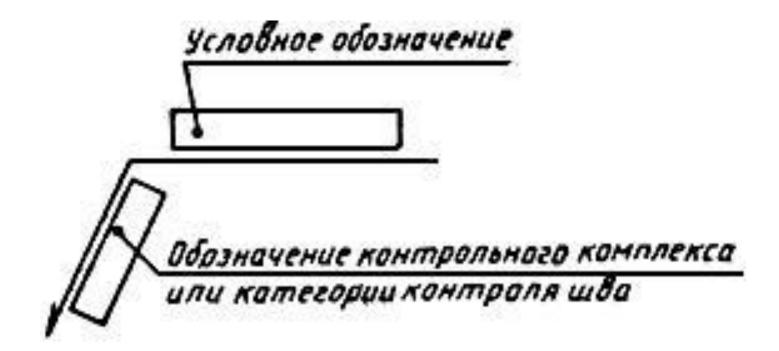
Для шва контактной шовной сварки - размер расчетной ширины шва

Для прерывистого шва контактной шовной сварки - размер расчетной ширины шва, знак умножения, размер длины провариваемого участка, знак / и размер шага

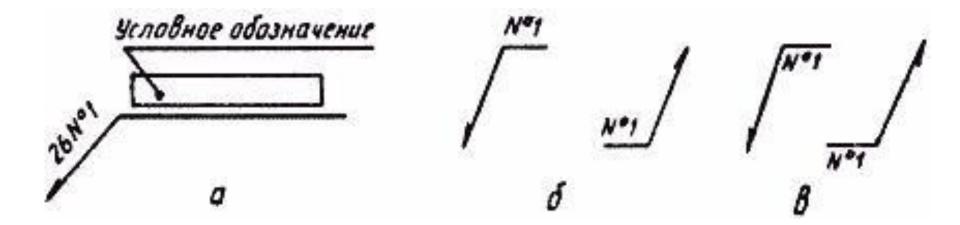
УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ ШВА



ЕСЛИ ДЛЯ ШВА УСТАНОВЛЕН КОНТРОЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС

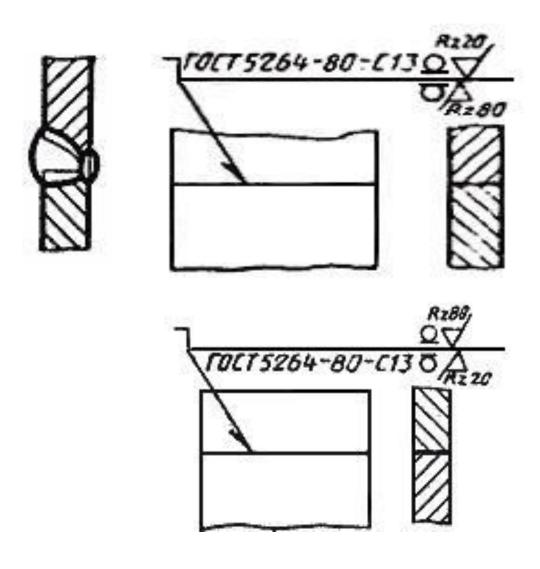


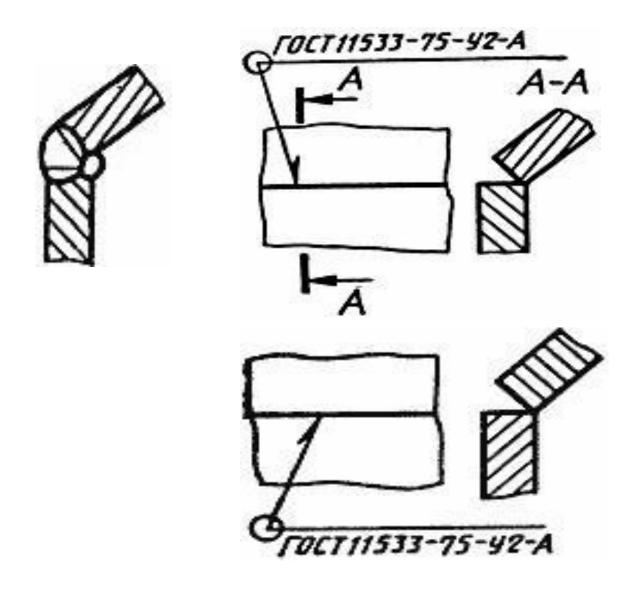
ПРИ НАЛИЧИИ ОДИНАКОВЫХ СВАРНЫХ ШВОВ

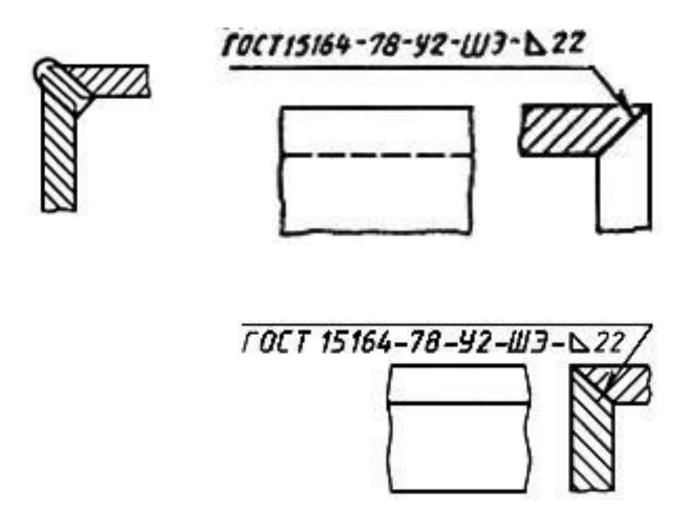


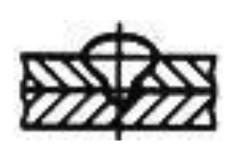
УПРОЩЕНИЯ И ОБОЗНАЧЕНИЯ ШВОВ

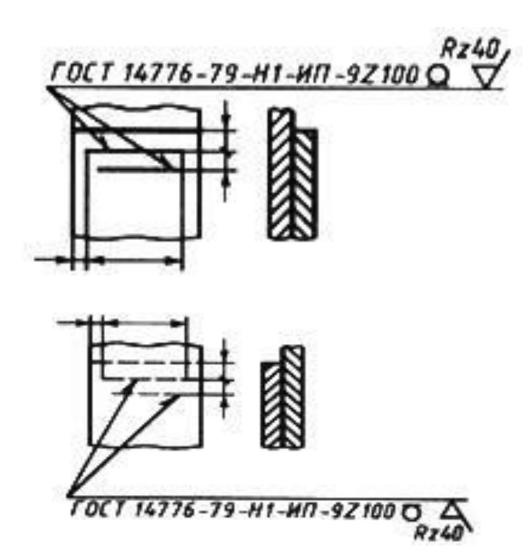




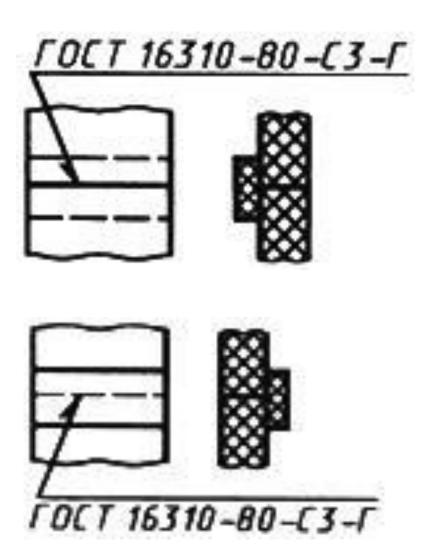


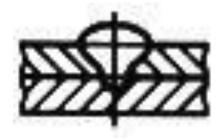


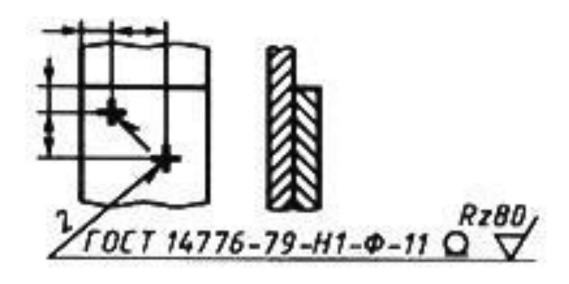


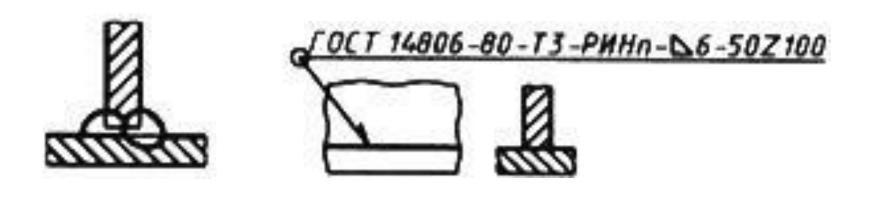


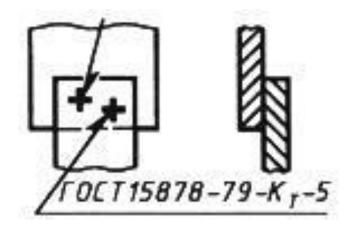




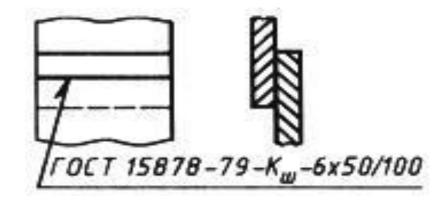




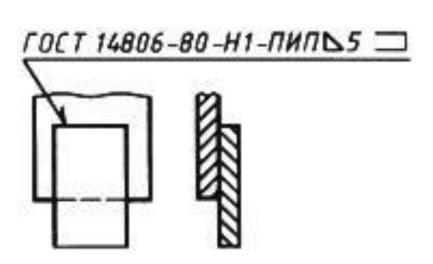












ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ НЕСТАНДАРТНОГО ШВА СВАРНОГО СОЕДИНЕНИЯ

