

Майонезный цех

Повышение
производительности
линии «Пастпак-2»



Линия Пастпак 2 находится в майонезном цехе уч №5 ОАО «Жировой комбинат». Производит продукцию объемом 900 т широкого ассортимента: ЕЖК «Провансаль», «Оливковый», «Домашний», «Салатный 20%», а также

бренд «Мечта хозяйки» «Провансаль», «Классический», «Оливковый». В месяц производит до 850 т готовой продукции. Продукция пользуется широким спросом.

Повышение производительности линии на 5%, позволит увеличить объемы производства майонезной продукции на 220 тонн до конца 2016г по сравнению с 2015г.

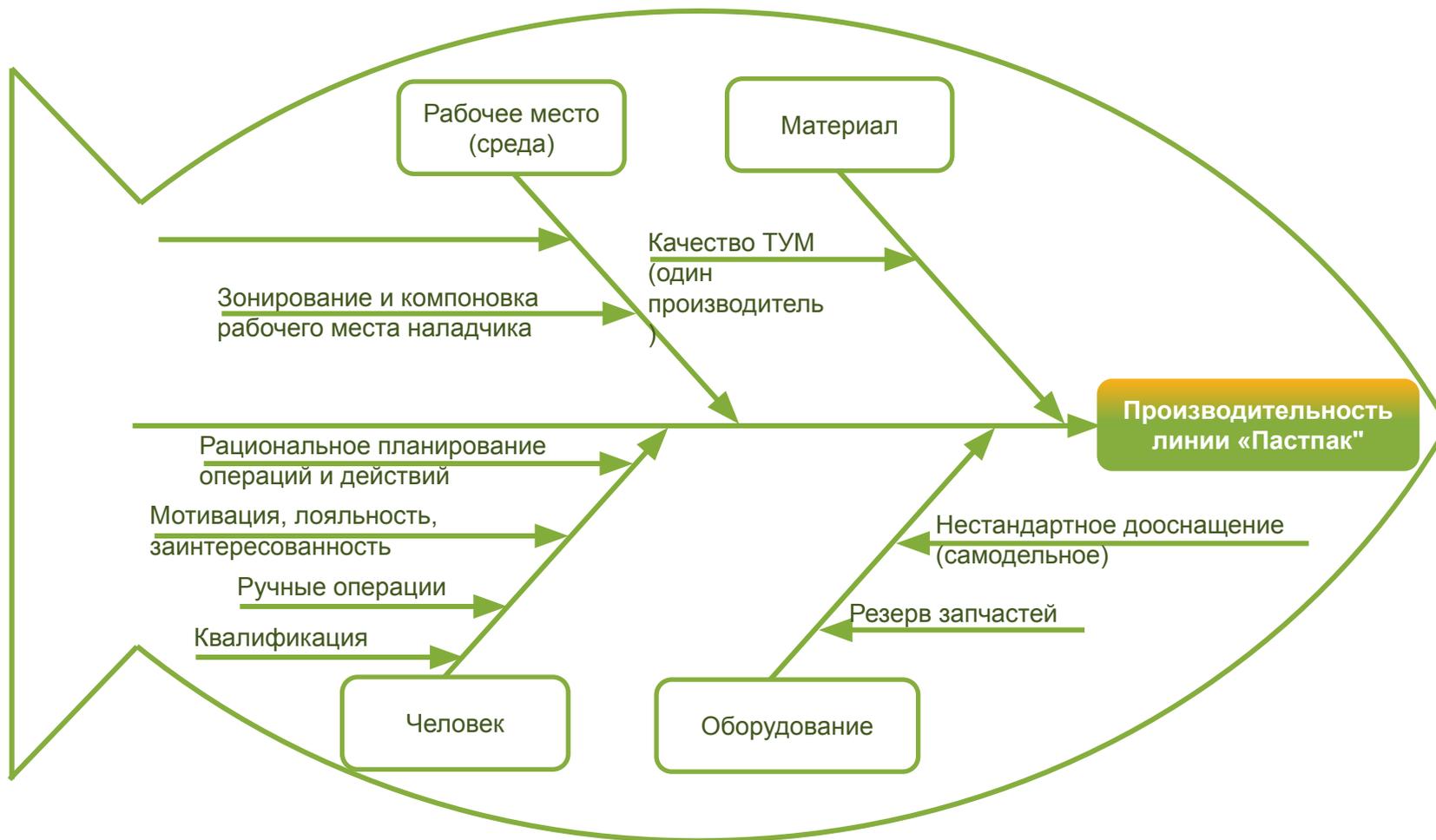
Цель проекта

Увеличить производительность
линии «Пастпак-2» минимум на 5%
относительно **1 квартала 2016г.**

Результат

Увеличение объема производства и
обеспечение бизнес-плана





Цеховые простои:

- **Наладки и регулировки**
 - замена термоусадочной пленки
 - настройка автомата после смены ТУМ от другого поставщика
- Простой из-за поломок
- Штамповка этикеток
- Мойка машины

Административные простои:

- Обед
- Пересменка
- Квалификация обслуживающего персонала

№ п/п	Наименование мероприятия	Ответственный	Срок исполнения	Отметка о выполнении
1.	Использовать ТУМ одного производителя	ОЗ		в работе
2.	Увеличить количество тактов с 16 до 19	Золин А.Р	15.09.2016	выполнено
3.	Ассортимент (не более одного)			
4.	Качество ТУМ (подложка) соответствующее спецификации			
5.	Дисбаланс мощностей (Зинович В		выполнено