

РЕЗЬБА И РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ИНСТРУМЕНТ.

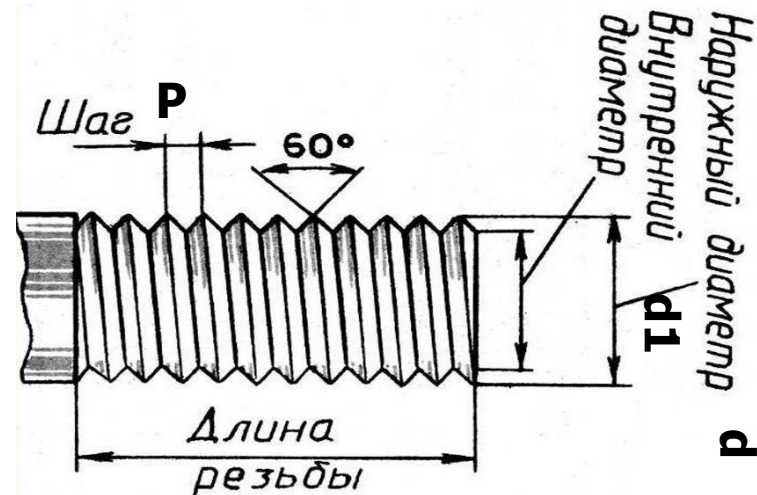
- Элементы резьбы.
- Виды соединения деталей
- Системы размеров резьбы.
- Инструмент для нарезания наружной резьбы.
- Метчики.



Элементы резьбы

Наружный диаметр **d**-
наибольшее расстояние
между крайними
наружными точками.

Внутренний диаметр **d₁**

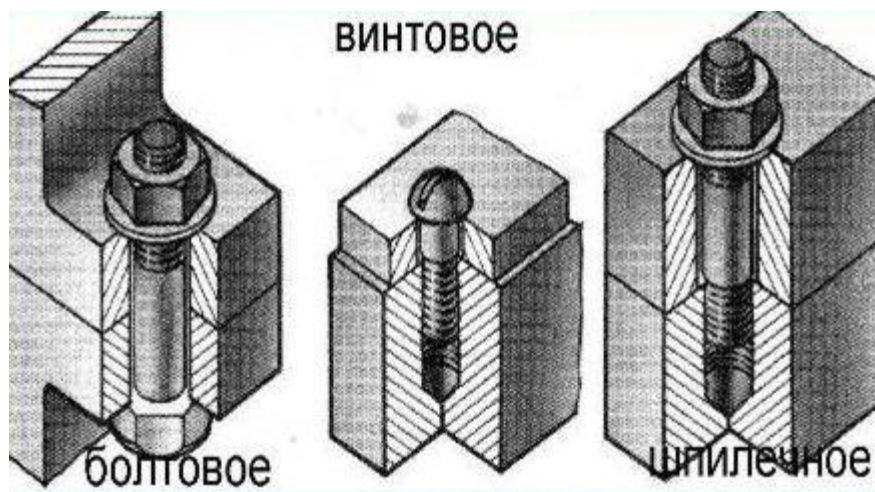


Шаг резьбы (**P**)-
расстояние между двумя
точками одноименными
точками соседних
профилей.

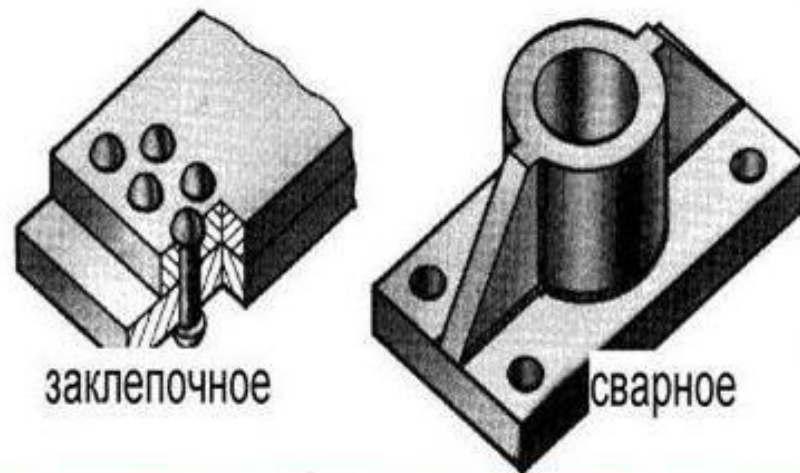


Виды соединения деталей

Разъемные

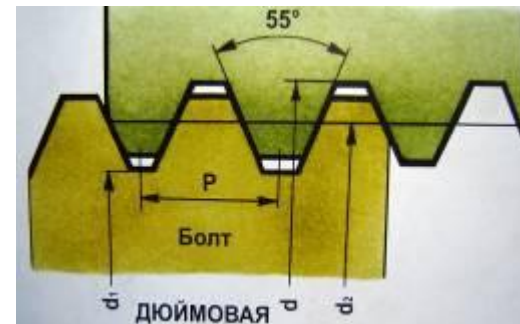


Неразъемные



СИСТЕМЫ РАЗМЕРОВ РЕЗЬБЫ

- Метрическая резьба-угол треугольного профиля равен 60° размеры исчисляются в миллиметрах
- Дюймовая резьба- угол профиля 55° размеры-в дюймах (1" равен 25,4мм.) Пример:1¼.
- Трубная резьба закругленную вершину треугольного профиля. Исходный размер-внутренний b_1 трубы.



ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ НАРУЖНОЙ РЕЗЬБЫ.

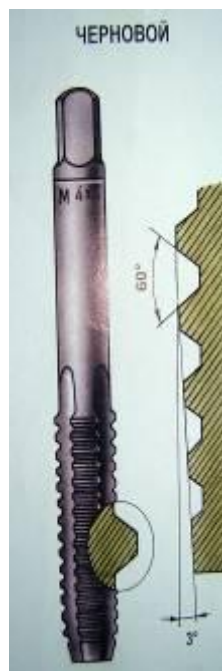
- Для нарезания наружной резьбы служат плашки различного размера и шага резьбы. Размер и шаг резьбы указаны на плашке. Пример М16 1,5.
- Плашки закрепляют в плашкодержателях.



ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБЫ



- Метчик состоит из двух частей- рабочей и хвостовика. Рабочая часть состоит из заборной и калибрующих частей.



- Для нарезания резьбы определенного размера метчики выполняются в комплекте из трех штук.
- Ручные метчики закрепляют в метчикодержателях.
- Диаметр отверстия под резьбу определяют по таблице.



ПОДУМАЙ

- **Что представляет собой резьба и где она применяется?**
- **Как подразделяется резьба в системе размеров?**
- **Какие бывают виды метчиков?**
- **Как устроены метчики?**

