

Программа для заточного станка производство и заточка инструмента.

CutTools Фрезы Проект: Sfera_4z_11V9.cpf

Список поверхностей (переходов) Группировать

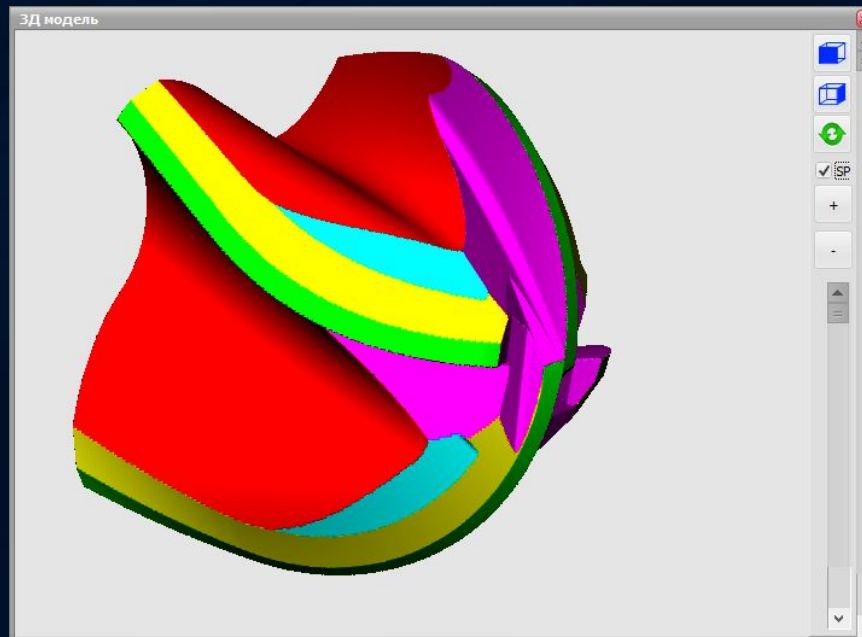
вкл	цвет	поверхность	круг	технол
1	<input checked="" type="checkbox"/>		Цикл измерения	
2	<input checked="" type="checkbox"/>	Цилиндрическая канавка	#1 1A1 D=124.7 H=15	t=0.6
3	<input checked="" type="checkbox"/>	Задняя 1 кругом 11V9	#3 11V9 D=101.4 H=30	t=1.4
4	<input checked="" type="checkbox"/>	Задняя 2 кругом 11V9	#3 11V9 D=101.4 H=30	t=1.4
5	<input checked="" type="checkbox"/>	Подточка сферы длинный зуб	#2 1V1 D=125 H=10	t=0.8
6	<input checked="" type="checkbox"/>	Подточка сферы короткий зуб	#2 1V1 D=125 H=10	t=0.8

Разворот: 36.043 Передний угол: 9.9999 Разворот: Угол канавки: авто
Установка: 120.324 Угол канавки: Установк: Угол канавки: 10
высота зуба: 2.5 Передний угол: Угол канавки: авто Угол канавки: 80

Тип фрезы: не определена 6.75 Расчет: Подточка сферы короткий зуб 100% Общее время: 0:00

Программа 3D симуляция Автомат Измерения Выход

Программа 3D симуляция Автомат Добавить поверх. Удалить поверхность. Свойства поверхности Очистить START



CutTools Фрезы Проект: Sfera_4z_11V9.cpf

Программа: Канал: сброс WKS/TEST/TEST.MPF Станок: JOG

Состояние: Активна ROV SBL DRF M01 PRT DRY

Координаты	Значение	Остаток пути	Единицы
X	0.000	0.000	мм
Y	0.000	0.000	мм
Z	0.000	0.000	мм
A	0.000	0.000	°
B	0.000	0.000	°

Тек. подача: 0.000 мм/мин Шпиндель: 0 %
Зад. подача: 0.000 мм/мин Шпиндель: 0 %

Тек. скорость: 0 об./мин Шпиндель: 0 %
Зад. скорость: 0 об./мин Шпиндель: 0 %

Мощность: 0%

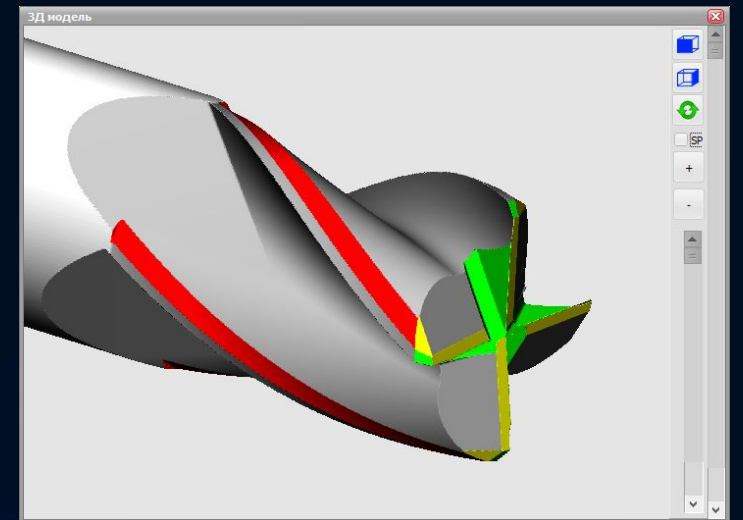
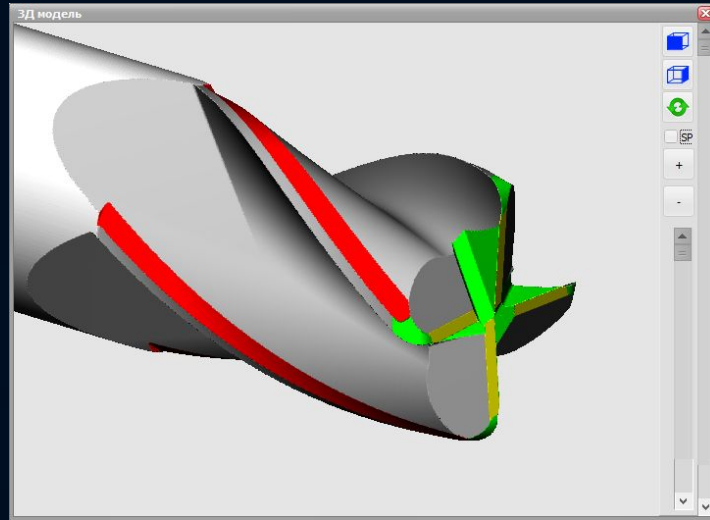
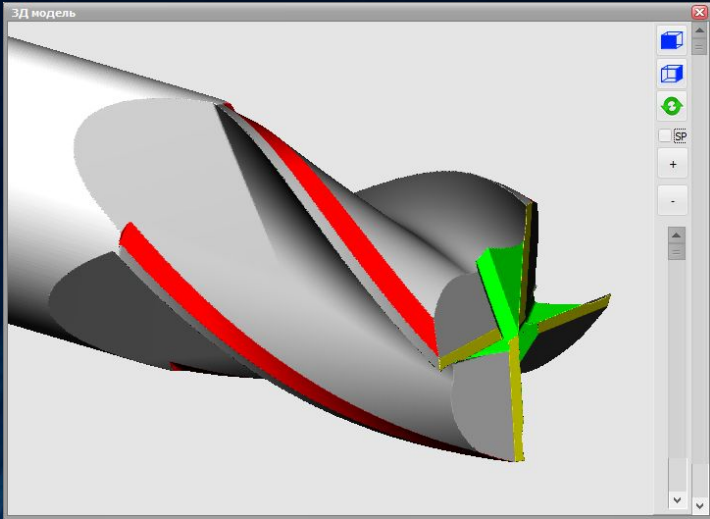
вкл	цвет	поверхность
1	<input checked="" type="checkbox"/>	Цикл измерения
2	<input checked="" type="checkbox"/>	Цилиндрическая канавка
3	<input checked="" type="checkbox"/>	Задняя 1 кругом 11V9
4	<input checked="" type="checkbox"/>	Задняя 2 кругом 11V9
5	<input checked="" type="checkbox"/>	Подточка сферы длинный зуб
6	<input checked="" type="checkbox"/>	Подточка сферы короткий зуб
7	<input checked="" type="checkbox"/>	Задняя на сфере 1V1 длинный зуб
8	<input checked="" type="checkbox"/>	Задняя на сфере короткий зуб (1V1)
9	<input checked="" type="checkbox"/>	2 задняя на сфере
10	<input checked="" type="checkbox"/>	3 задняя на сфере
11	<input checked="" type="checkbox"/>	Подточка коротких зубьев

Время выполнения: 00:00:00 NC-code: N10G0 G90 X=0 Y=100 Z=-80 A=0 B=0
Время до конца ≈ 21:29:33
текущая операция: 80 %

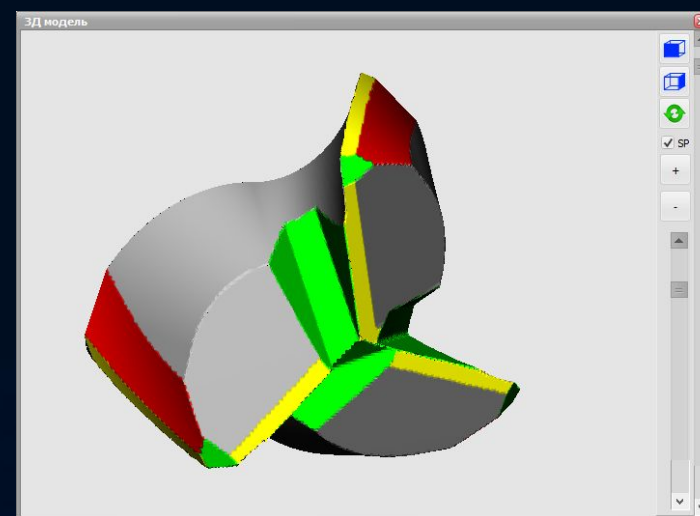
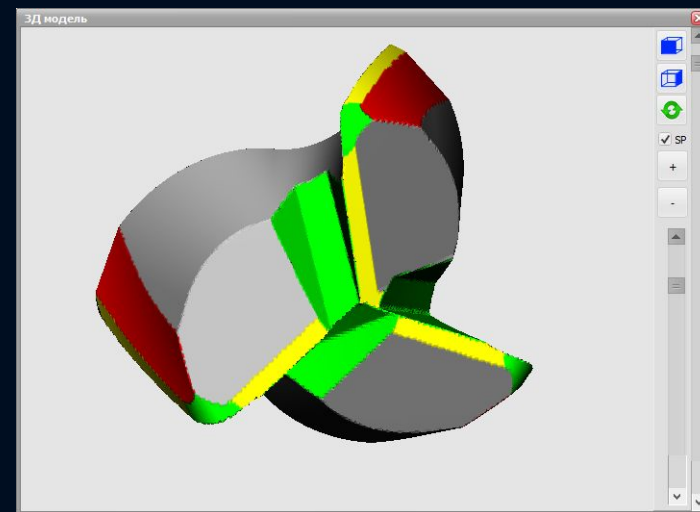
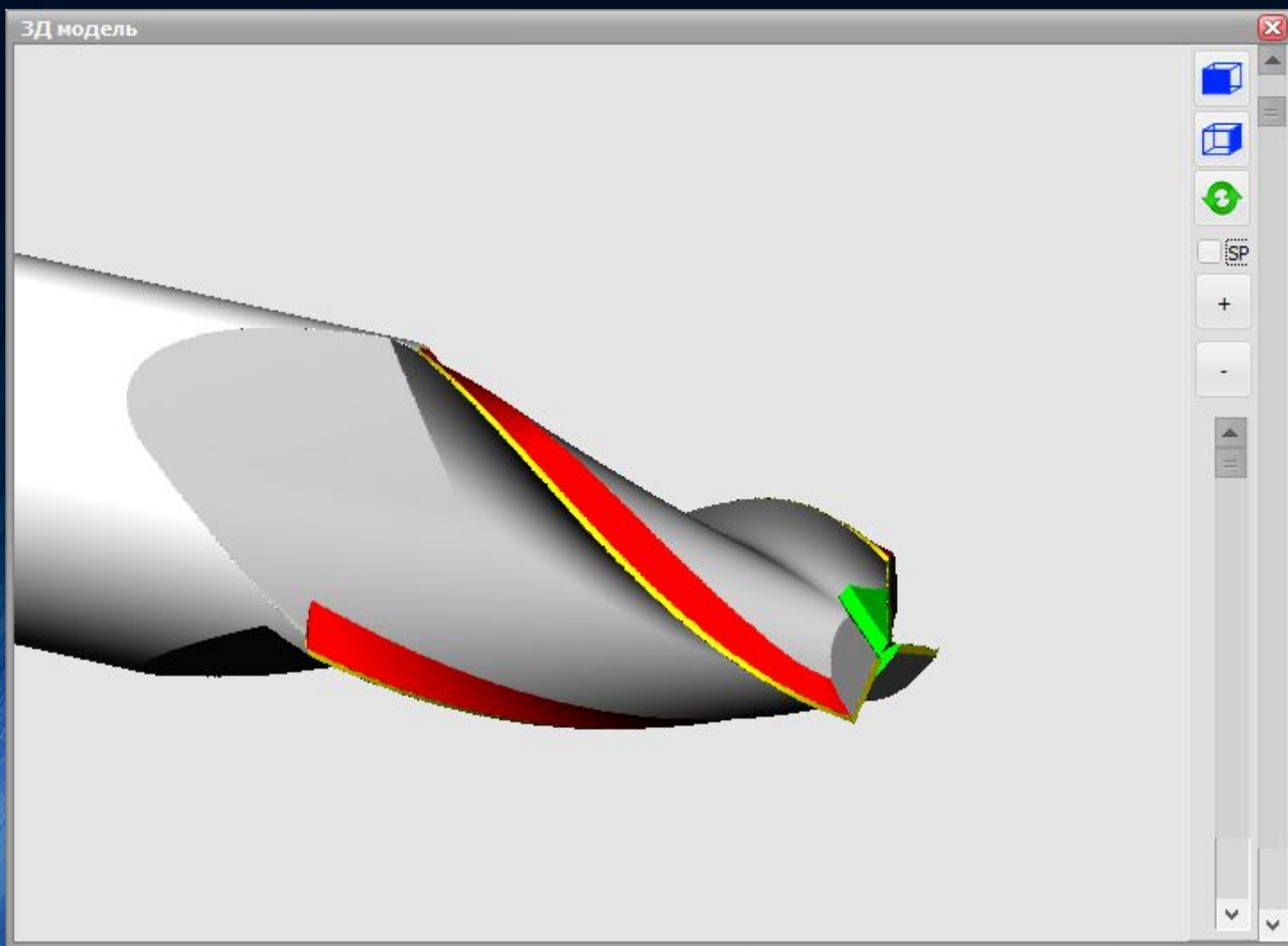
Программа 3D симуляция Автомат Измерения Выход

Программа 3D симуляция Автомат Добавить поверх. Удалить поверхность. Свойства поверхности Очистить START

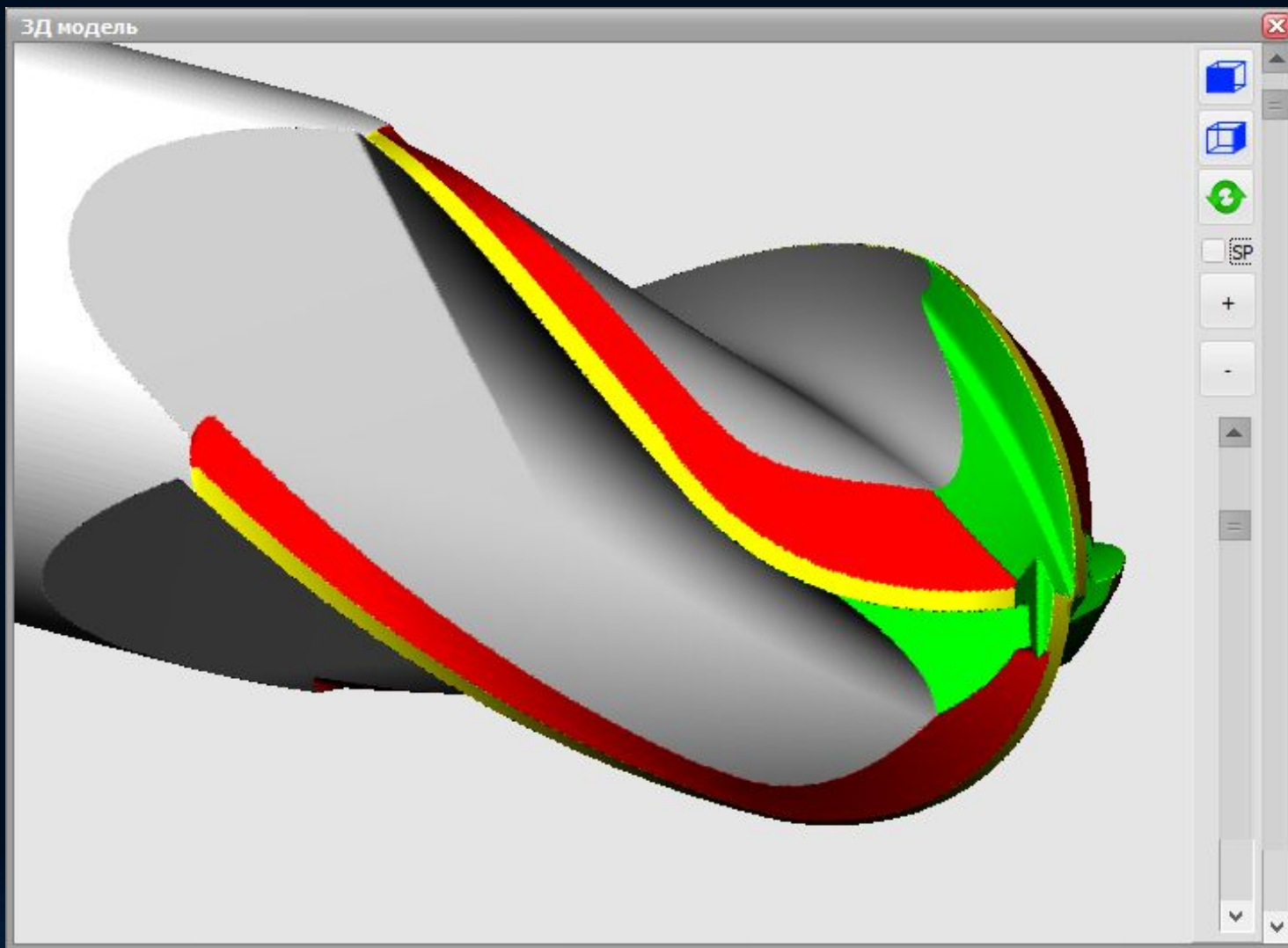
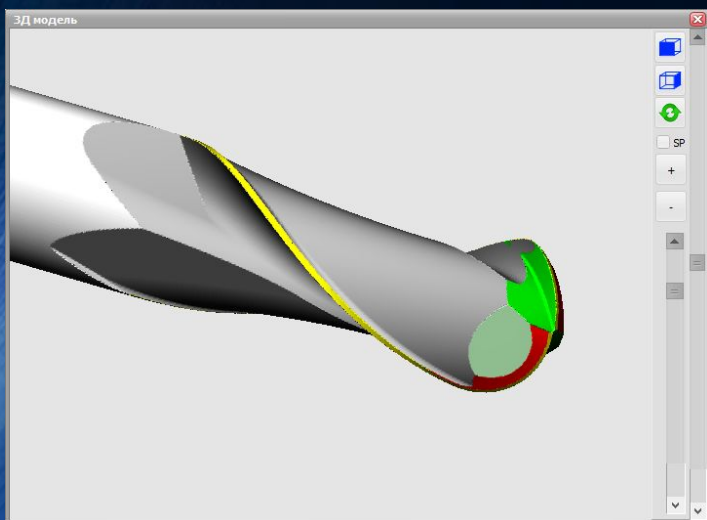
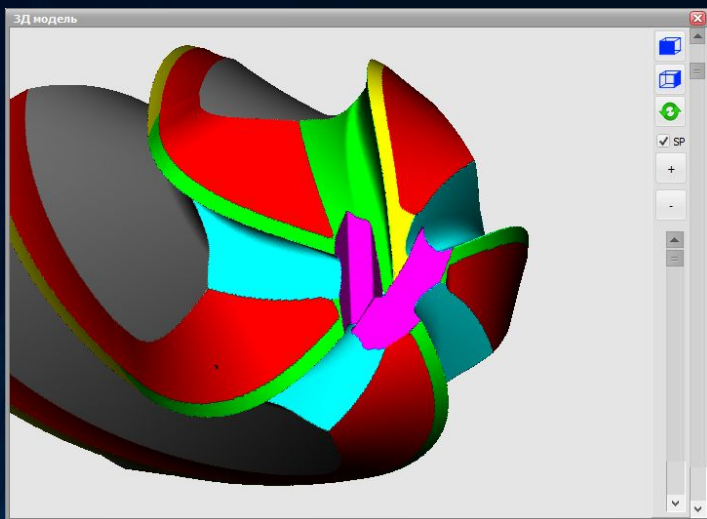
Цилиндрические фрезы



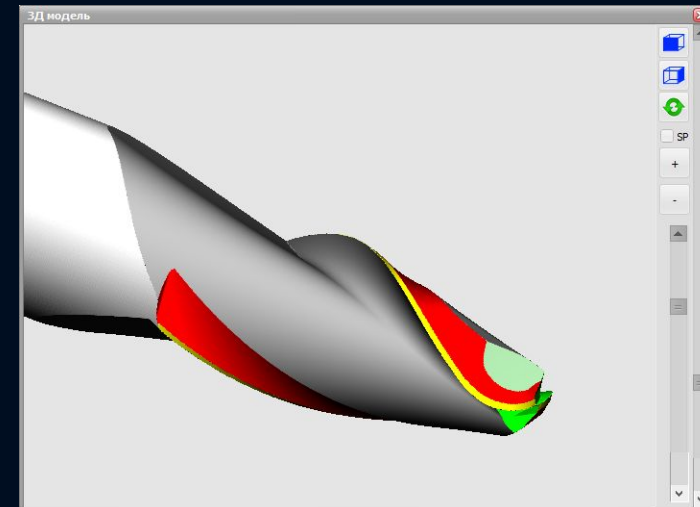
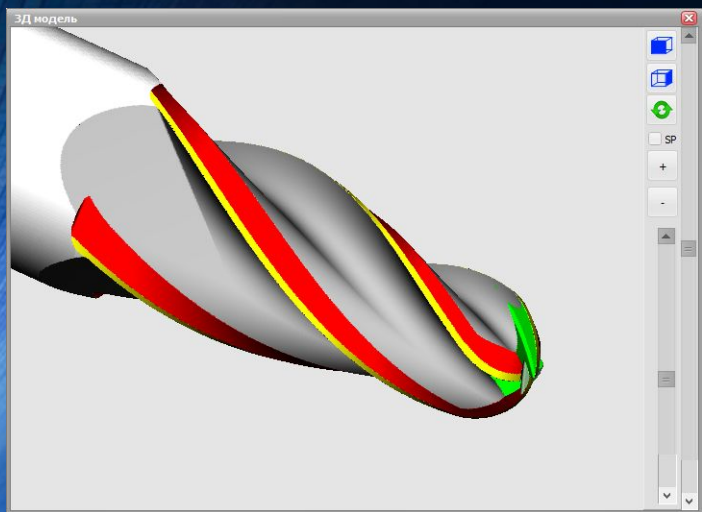
Конические фрезы



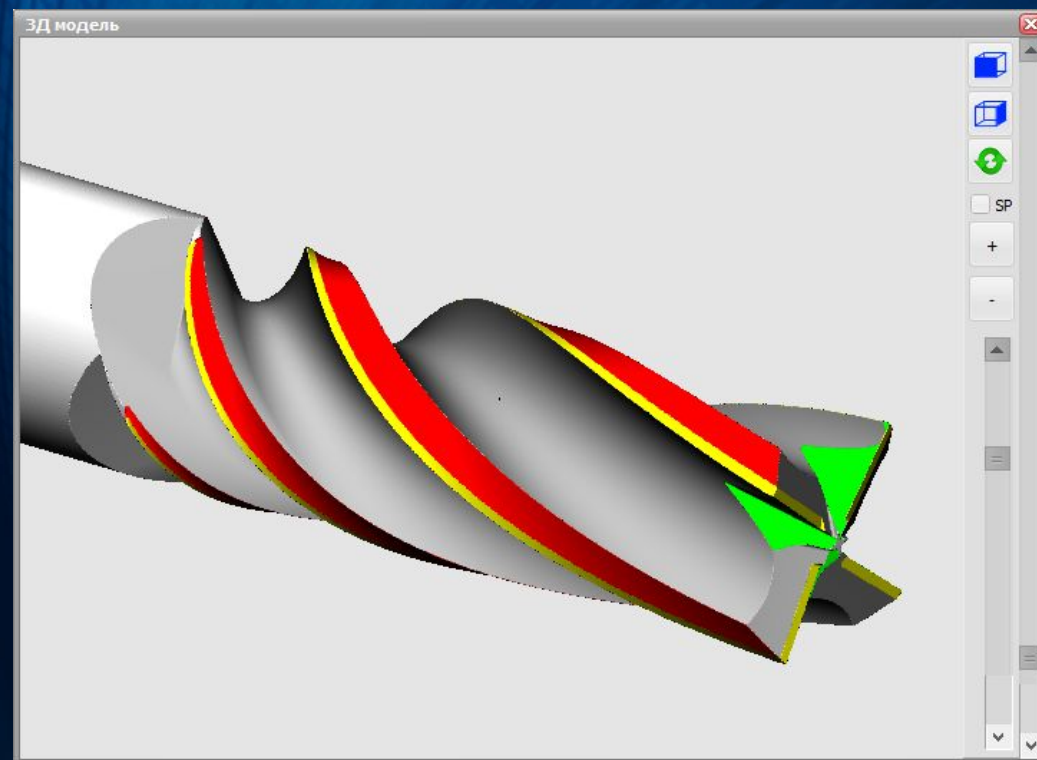
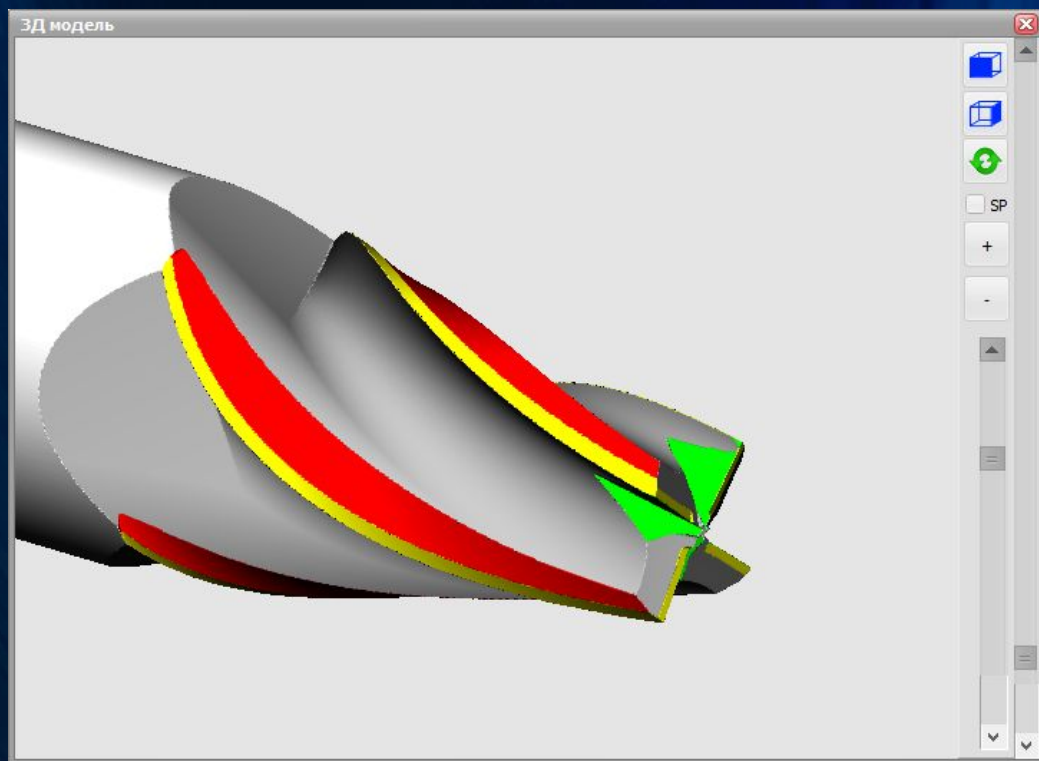
Цилиндрические фрезы со сферой



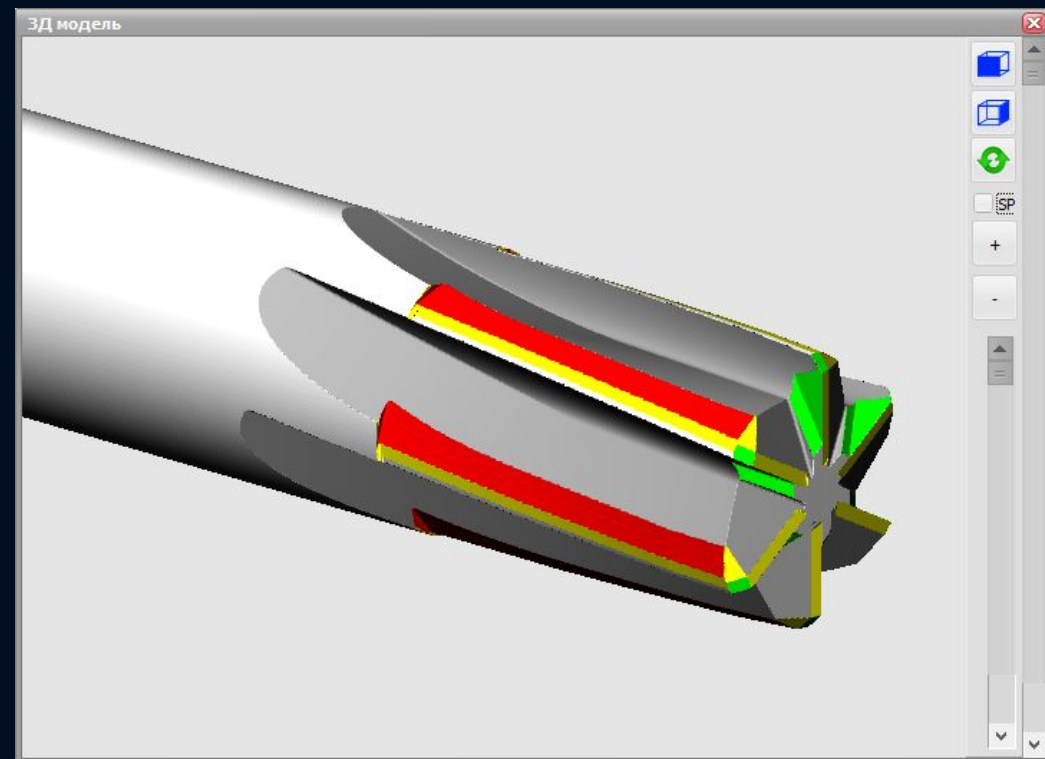
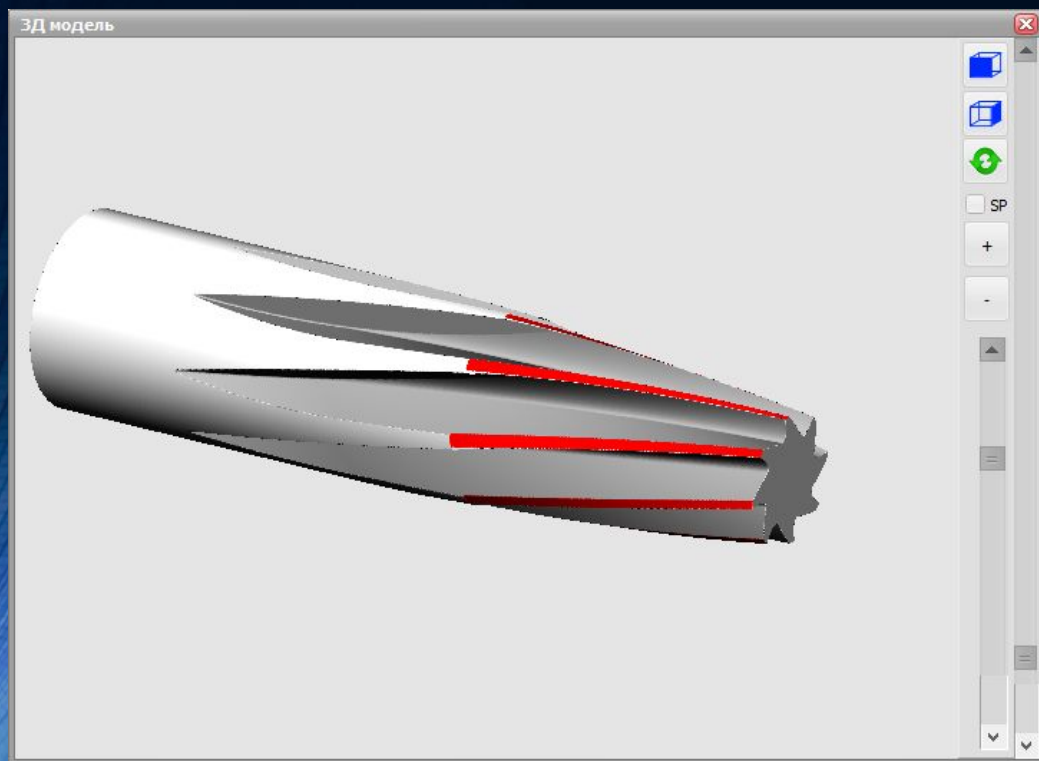
Конические фрезы со сферой



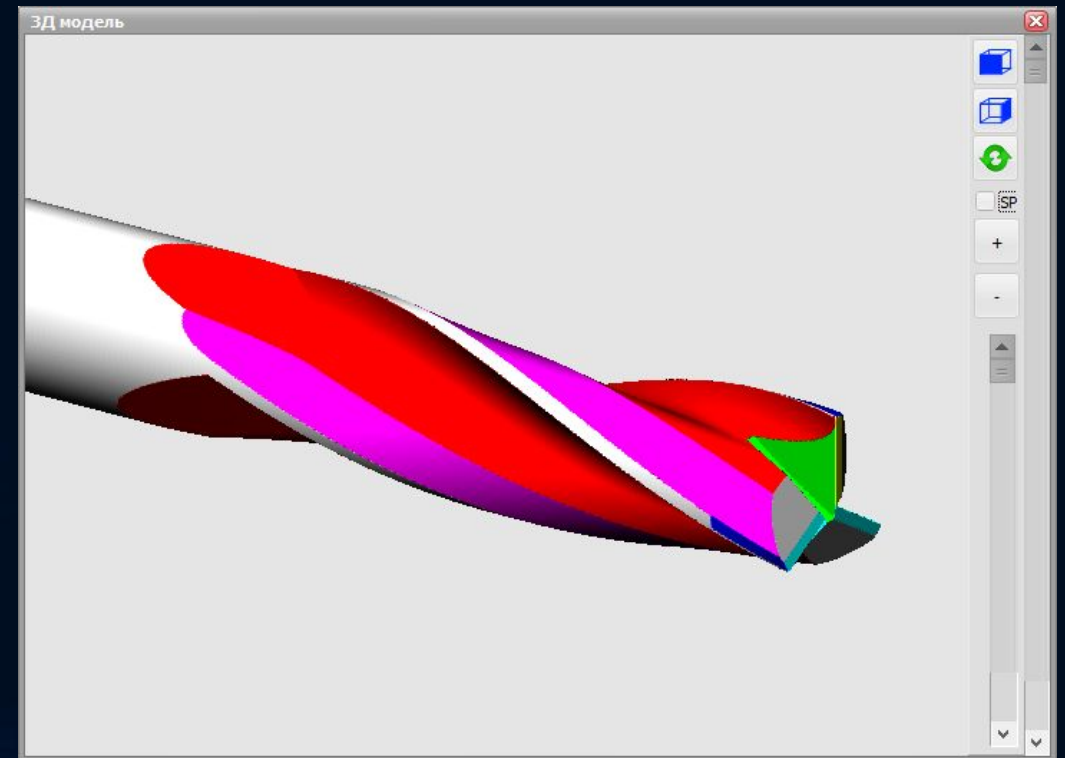
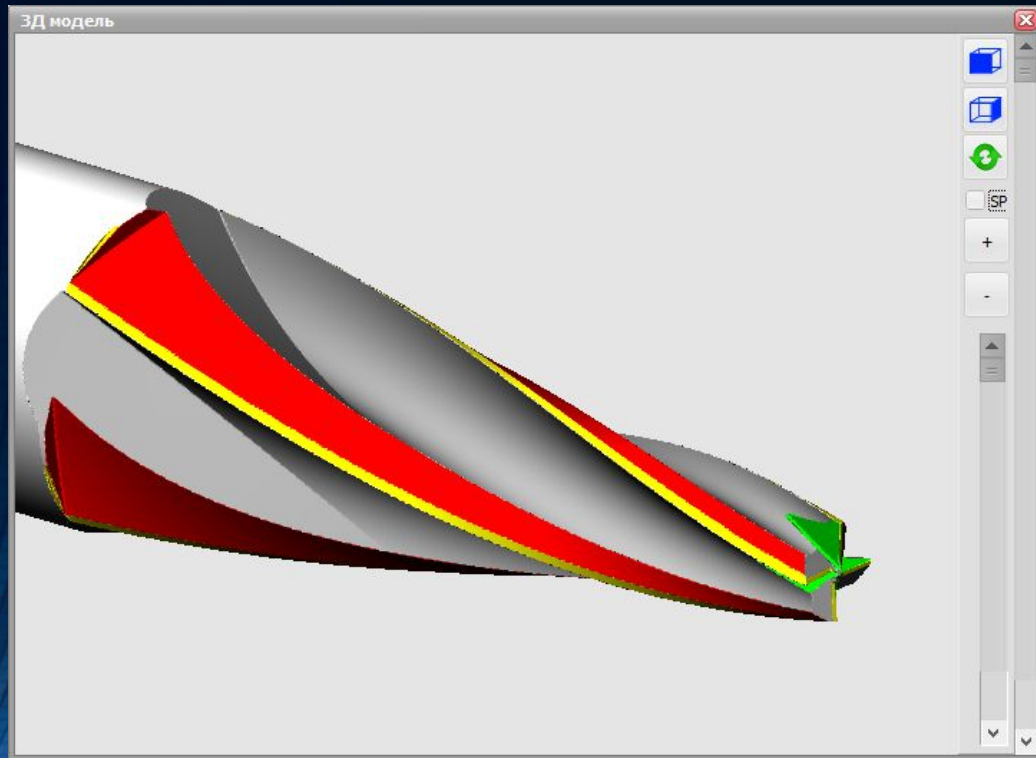
Переменная спираль



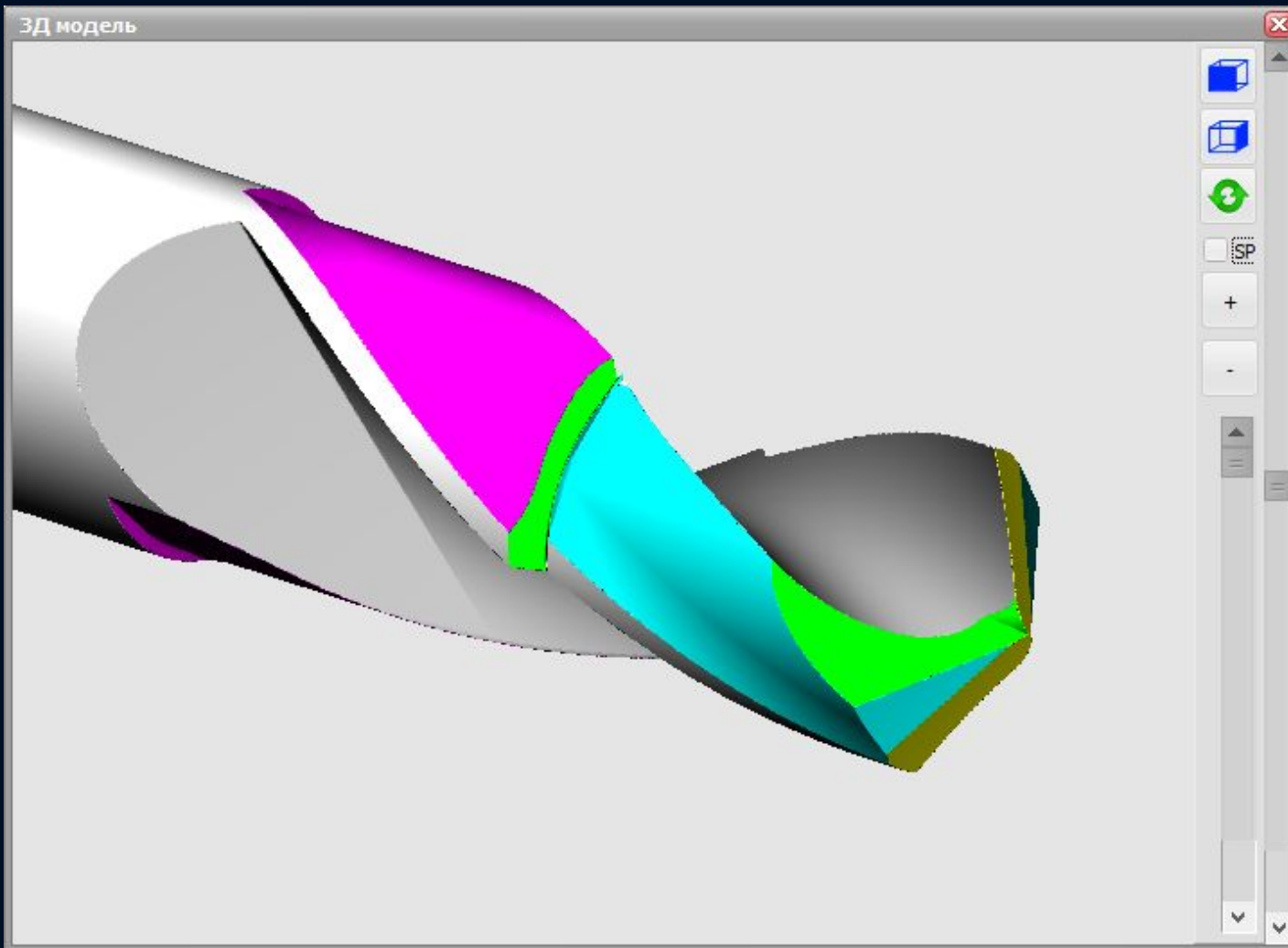
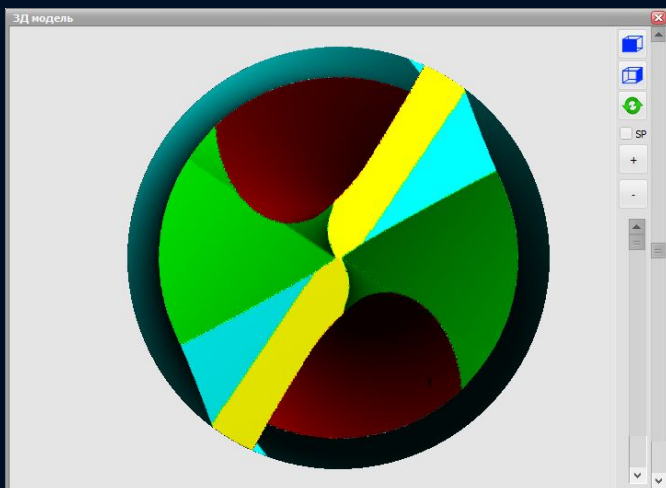
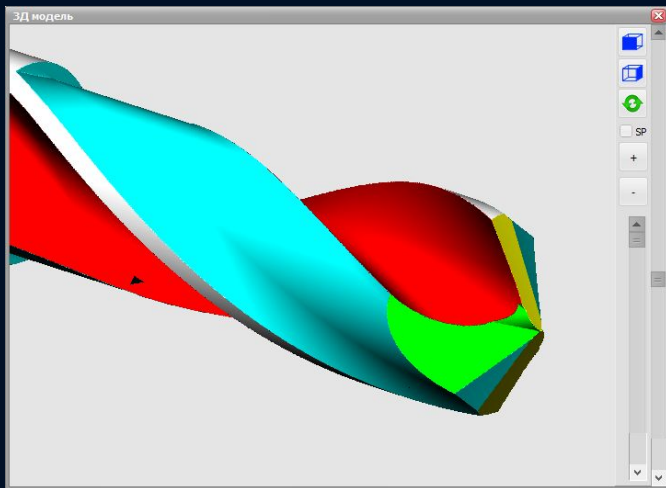
Развертки



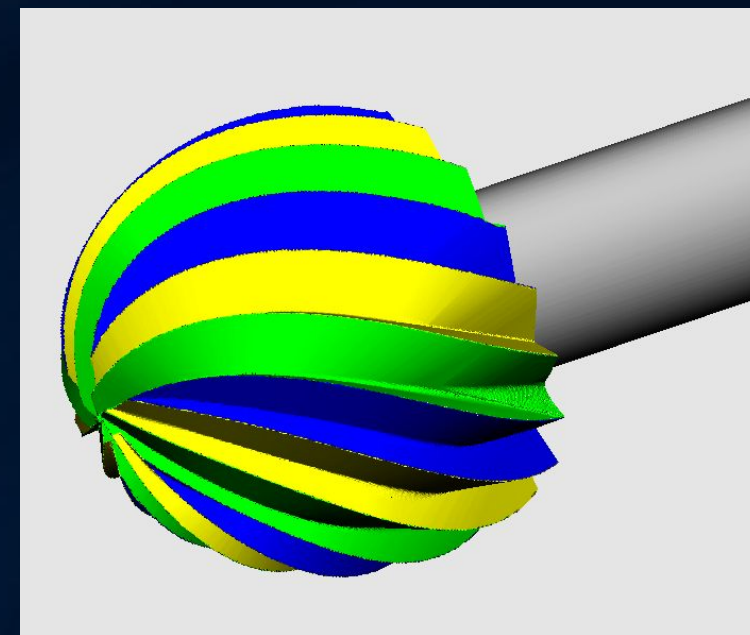
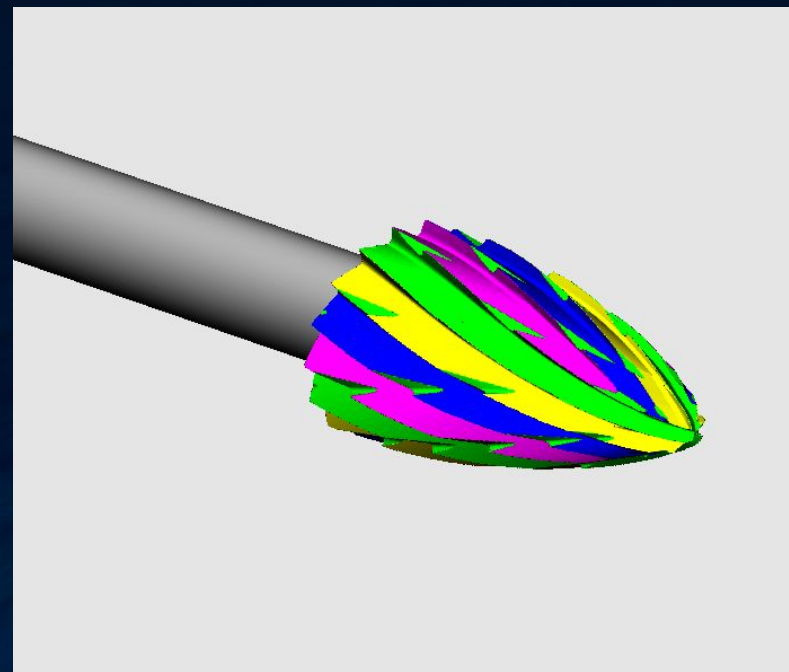
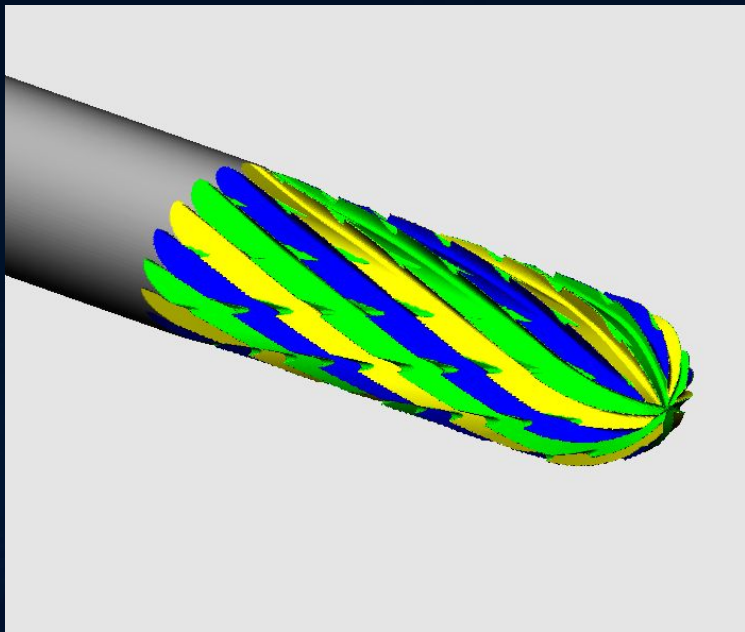
Зенкеры



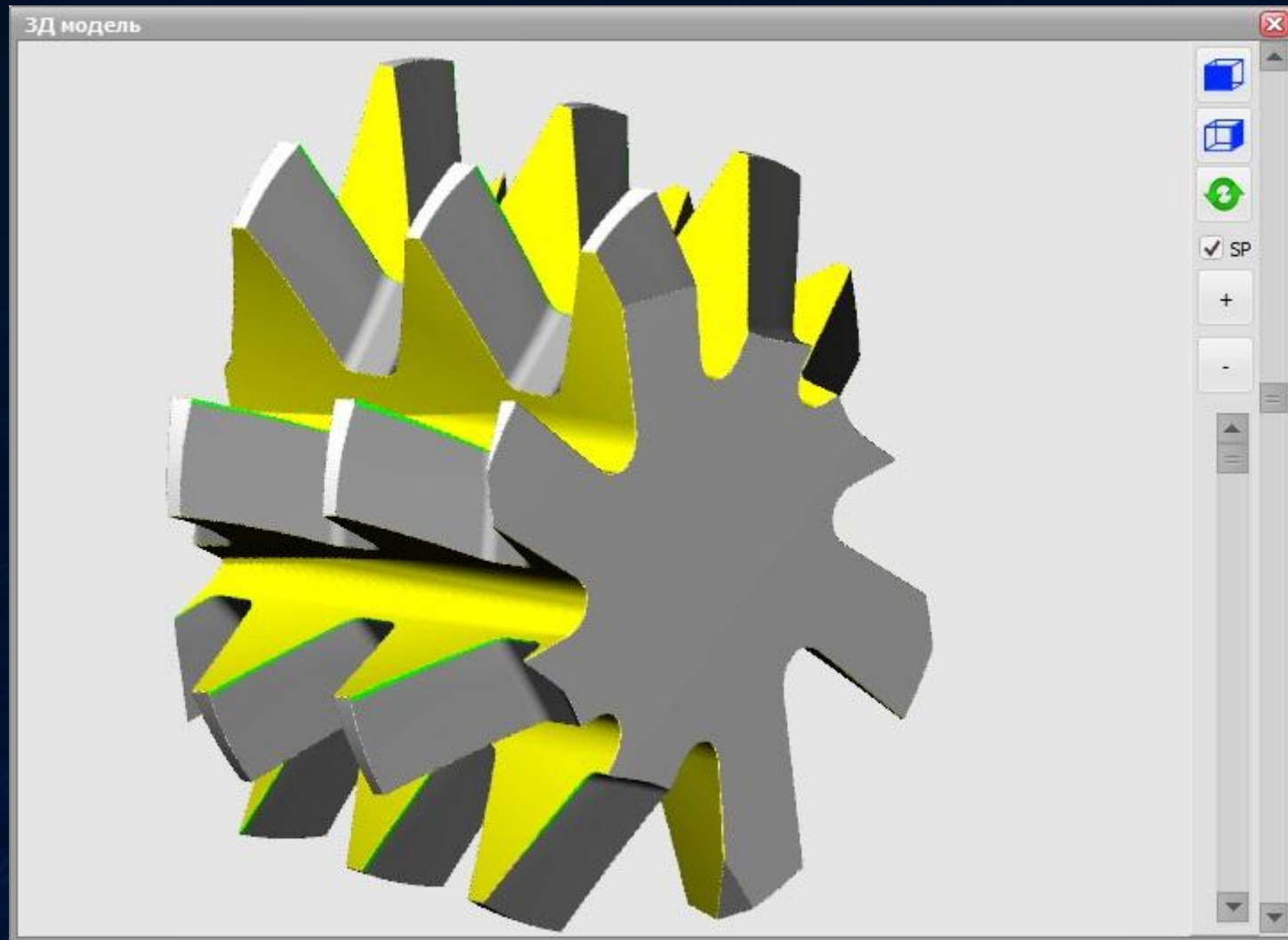
Сверла, ступенчатые сверла



Борфрезы



Червячные фрезы



Удобные мастера фрез

Выбор мастера инструмента

Выберите инструмент

Коническая фреза с прямым торцом

Ввод данных с чертежа

30 20 9.462 20 10 R 1 Шаг спирали: 90

Вид торца Радиус Спираль: Логарифмическая спираль

Выбор пакета кругов

Редактирование поверхностей

3D симуляция

2D симуляция

вкл	цвет	поверхность	круг	технология
1	✓	Цикл измерения		
2	✓	Коническая канавка	SP[1] #1 1A1 D=146.3 H=15	t=5.9 P=5
3	✓	[Задние кругом 11V9]	SP[1] #8 11V9 D=99.5 H=30	группа
4	✓	[Подточка торца]	SP[1] #4 1V1 D=124.6 H=10	группа
5	✓	[Задняя на торце]	SP[1] #8 11V9 D=99.5 H=30	группа
6	✓	[Фаска на торце]	SP[1] #4 1V1 D=124.6 H=10	группа

Разворот: 35

Установка(0): 130.524

Установка(1): 130.395

Передний угол: 10.0719

Задний угол: 38.0165

Угол канавки: 81.7615

Передний угол: 10.3

Высота зуба(0): 2.3

Установка: Установк

Высота зуба(1): 5.23

✓ авто

Программа 3D симуляция Автомат Измерения

Программа 3D симуляция Автомат Измерения

Программа 3D симуляция Автомат Измерения

Проверка движений станка

Эмулятор заточного станка

Файл Данные Выполнение Параметры

Время выполнения: 0:00:25

Координаты

	Абсолютные	Дистанция
X	-82.921	4.866
Y	65.808	0.000
Z	154.059	0.000
A	133.134	20.121
B	29.997	0.000

Управление

Пошаговый SBL1 SBL2

Отображать перемещения

Симуляция 3D

Новая заготовка

Скорость (F)

Мод. функции

Программа: MAIN.MPF

Статус: Выполняется

Feed: 100 2000 %

Использовано памяти: 306.831 Мб

0+0+0

0

Time

Бабка

Шпиндель

Круги

3D-тело

Освещение

1

2

3

Вид

Point

1745684

FPS=5

Type

Резание

Круг № 2

Шпиндель № 1

Сечение

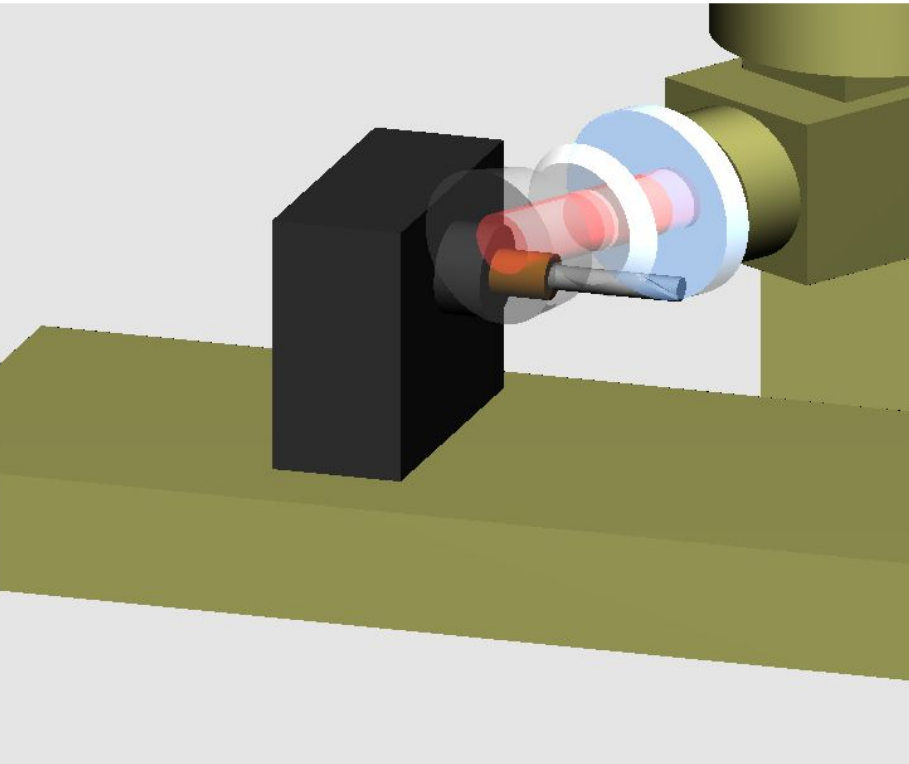
YZ

XZ

XY

Форма

0%



Программа Переменные Поверхности 3D Сечения