

Технологический запас

Подготовила:
Студентка группы БУ-42-14
Нифталиева Д. М.

Оборотные средства - это совокупность денежных средств предприятия, необходимых для формирования и обеспечения кругооборота производственных оборотных фондов и фондов



Норма оборотных средств — величина, соответствующая минимальному, экономически обоснованному объему запасов.

Норма запаса ОС ($H_{a.ос}$) по каждому виду или однородной группе материалов учитывает время пребывания в текущем ($Z_{тек}$), страховом ($Z_{стр}$), транспортном ($Z_{тран}$), технологическом ($Z_{техн}$) запасах, а также время, необходимое для выгрузки, доставки, приемки и складирования материалов, т.е.

подготовительные запас (P_p):

$$H_{a.ос} = Z_{тек} + Z_{стр} + Z_{тран} + Z_{техн} + P_p.$$



Норма оборотных средств по каждому виду или однородной группе материалов учитывает время пребывания в:

- Текущем запасе;**
- Страховом запасе;**
- Транспортном запасе;**
- Технологическом запасе.**



Технологический запас, образуется в том случае, если поступающие на предприятие материалы не могут быть сразу использованы в производстве, а требуют времени на предварительную подготовку (приемку, разгрузку, сортировку, анализы, очистку, старение, создание необходимых партий и т.п.).

Например, текущий складской запас составляет 15 дней. На подготовку сырья в производство требуется 20 дней. Тогда технологический запас



ей -

Технологический запас:

$$\text{ТехЗ} = (\text{ТЗ} + \text{СЗ} + \text{ТрЗ}) * \text{Ктех}$$

Где Ктех – коэффициент
технологического запаса;

ТЗ – текущий запас;

СЗ – страховой запас;

ТрЗ - транспортный запаса



**Спасибо за
внимание!**