

Практическое повторение.  
Изготовление скамейки.  
Сборка изделия.

2020год

# Виды Скамеек.









# Видео изготовления скамейки



7:14

Орел  
+24 +26



День рождения

■ 22 июня 1949 года родилась Мерил Стрип,  
американская актриса.

# Разметочный инструмент.



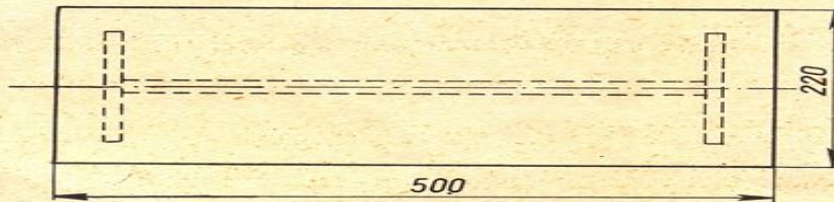
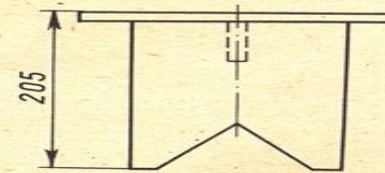
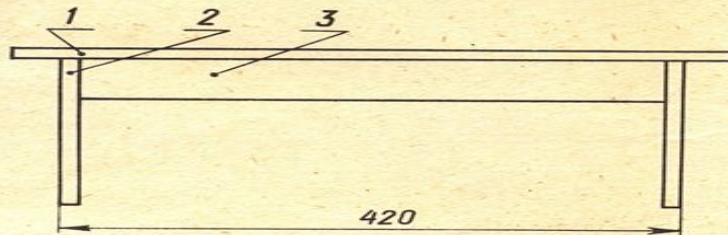


# Инструмент для изготовления скамейки.





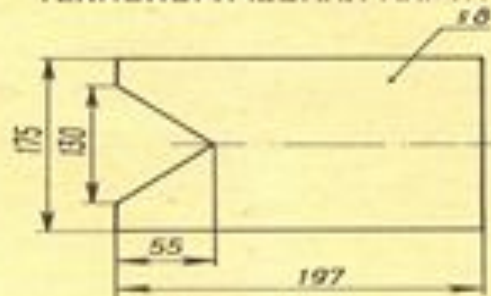
# Технологическая карта изделия.



№	Наименование	К-во	Материал	Примечание
1	Крышка	1	Фанера	
2	Ножка	2	"	
3	Продольная планка	1	Древесина	
Скамейка				



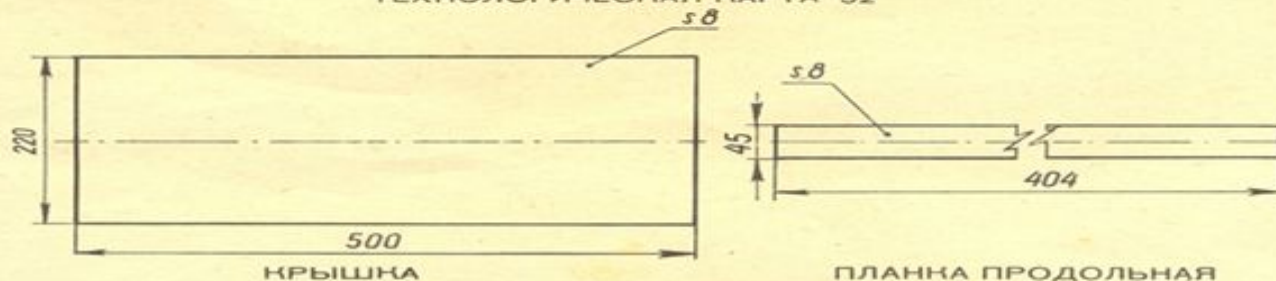
ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА 51



№	РИСУНОК	ОПЕРАЦИЯ	МАТЕРИАЛ, ОБОРУДОВАНИЕ
1		<p>ИЗГОТОВЛЕНИЕ КОМБИ</p> <p>Разметить заготовку</p>	<p>Фанера толщиной 8 мм, линейка, угольник, карандаш</p>
2		<p>Выпилить комбу с припуском на обработку</p>	<p>Столярный верстак, ножовка по дереву</p>
3		<p>Окончательно обработать комбу</p>	<p>Шлифовальная шкурка</p>



ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА 52



КРЫШКА

ПЛАНКА ПРОДОЛЬНАЯ

№	РИСУНОК	ОПЕРАЦИЯ	МАТЕРИАЛ, ОБОРУДОВАНИЕ
ИЗГОТОВЛЕНИЕ КРЫШКИ			
1		Разметить заготовку	Фанера толщиной 8 мм, линейка, угольник, карандаш
2		Выпилить крышку с припуском на обработку	Столярный верстак, ножовка по дереву
3		Окончательно обработать крышку	Шлифовальная шкурка
ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПРОДОЛЬНОЙ ПЛАНКИ			
1		Разметить заготовку	Фанера толщиной 8 мм, линейка, угольник, карандаш
2		Выпилить планку с припуском на обработку	Столярный верстак, ножовка по дереву
3		Окончательно обработать продольную планку	Шлифовальная шкурка



6. По окончании работы очищать верстак от стружки и пыли щёткой-сметкой, потому что:



Подумай!!!

Подумай!!!

Правильно



# Охрана труда при окончании работы.

6. По окончании работы очищать верстак от стружки и пыли щёткой-сметкой, потому что:



Подумай!!!

Подумай!!!

Правильно

PPt4WEB.ru



# Правила техники безопасности при работе с ножовкой.

- Пользуйся только исправным инструментом.
- При распиливании древесины ножовкой пользуйся упором.
- Не ставь руки близко в зону резания ножовки.

PP4WEB.ru

**ПРАВИЛЬНАЯ ПОЗА СТОЛЯРА**

ЛЕВАЯ СТУПНЯ ПАРАЛЛЕЛЬНА БЕРСТАКУ, А ПРАВЫЙ – ПОД УГЛОМ 70-80°

**ВЕЛИЧИНА РАЗВОДКИ ЗУБЬЕВ ПИЛ:**

0,5-0,7 мм для мелких пород  
0,3-0,5 мм для твердых пород

← Приемное разделение зуба пилы

← Универсальное разделение

**ПРИЕМЫ РУЧНОГО ПИЛЕНИЯ**

← Запиливание по суставу большого пальца левой руки

← Запиливание по брусу, фиксирующему левую рукоятку

← Поддержка отпиливаемой части бруса

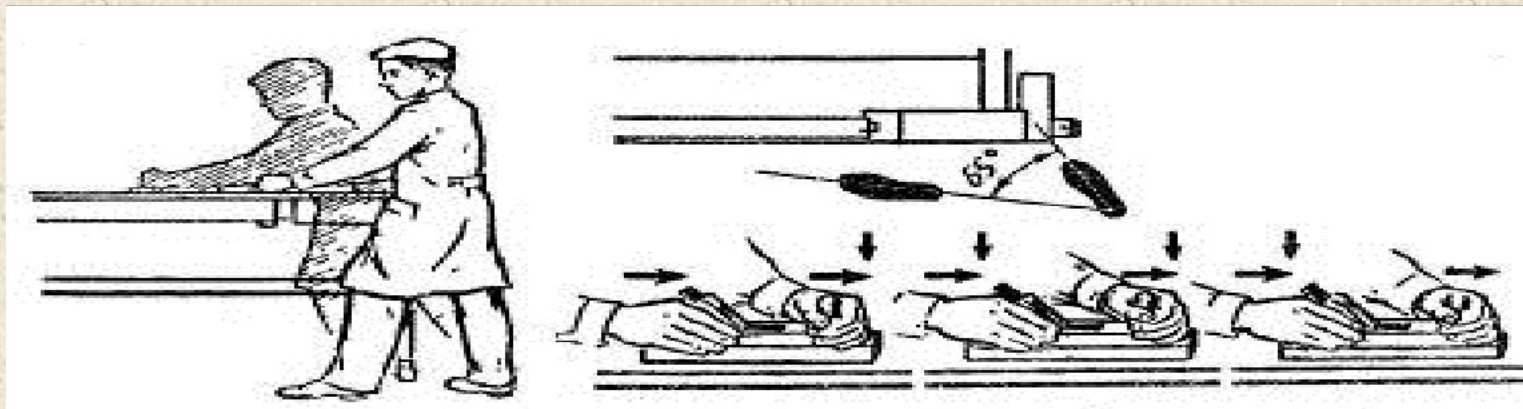
← Косая (под углом 60-70°) заточка зубьев карманным

**Пиление в расплывчатом направлении (углом)**

← Прием (под углом 90°) заточка зубьев карманным



## Приемы строгания

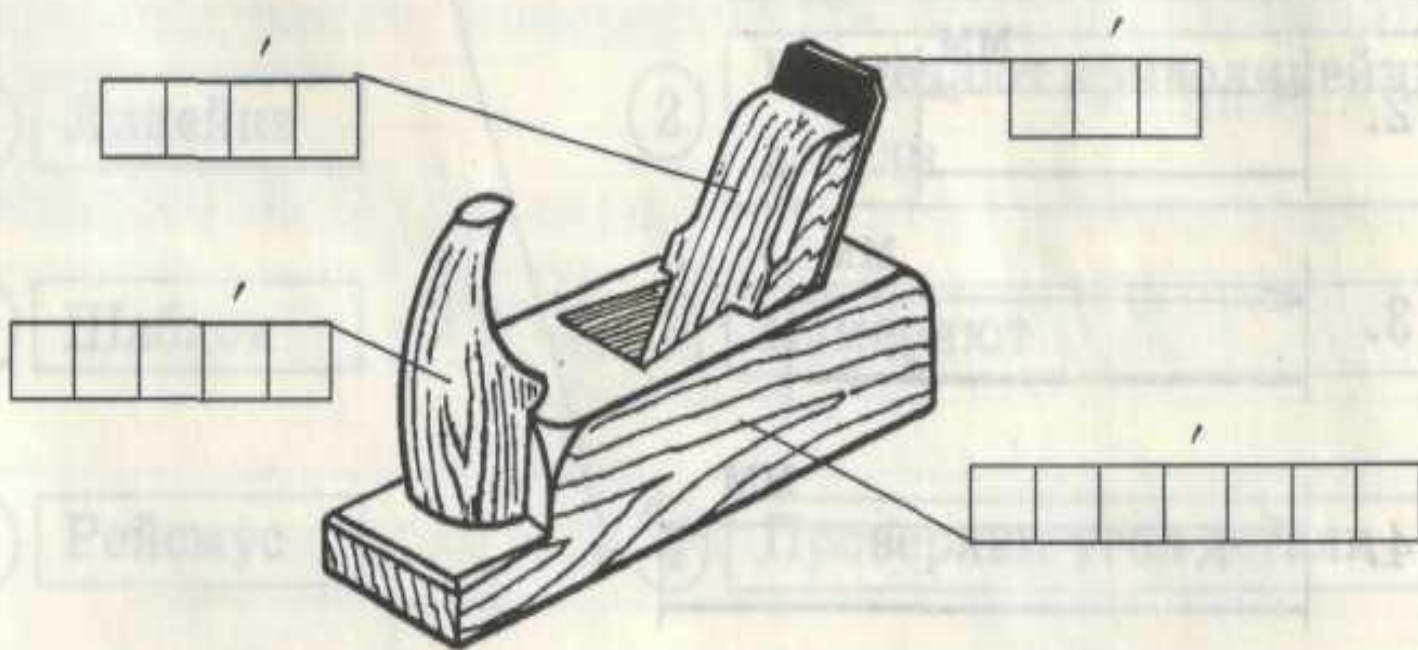


### Правила техники безопасности при строгании.

1. Надежно закреплять заготовку на верстаке.
2. Работать рубанком с хорошо заточенным ножом.
3. Не проверять руками остроту лезвия и качество обработки поверхности.
4. Очищать строгальные инструменты от стружки только при помощи деревянного клина.
5. Инструменты для строгания класть на верстак только на бок лезвиями ножа от себя

# Задание №1

Напишите части рубанка.



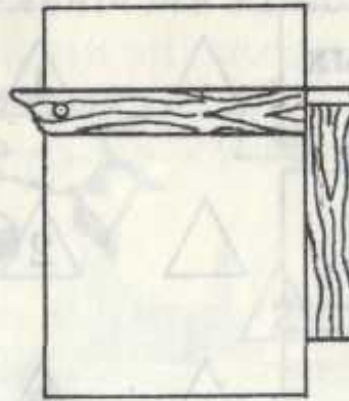


# Задание №2

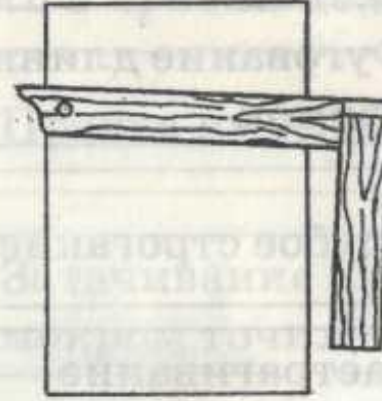
Зачеркните неправильный вариант работы с угольником.



1



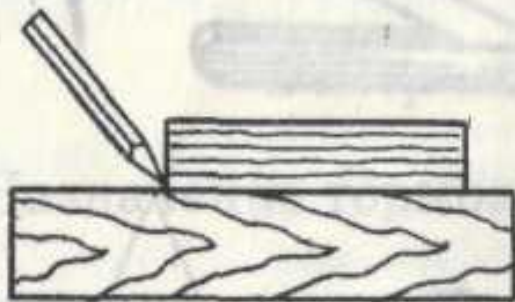
2



3

# Задание №3

*Зачеркните неправильный вариант работы с карандашом (шилом)*



①



②