





Вопросы

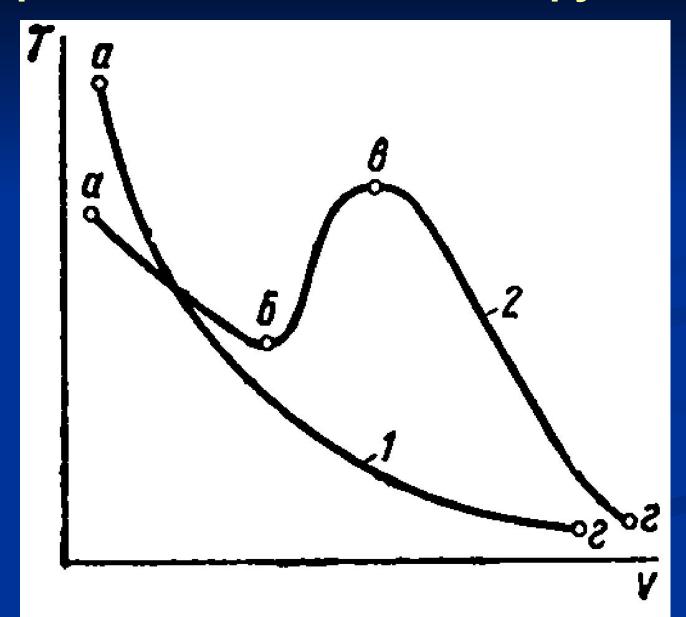
- 1. Взаимосвязь скорости резания и периода стойкости.
- 2. Влияние режимных параметров на период стойкости и допускаемую им скорость резания.
- 3. Расчет скорости резания.

Литература

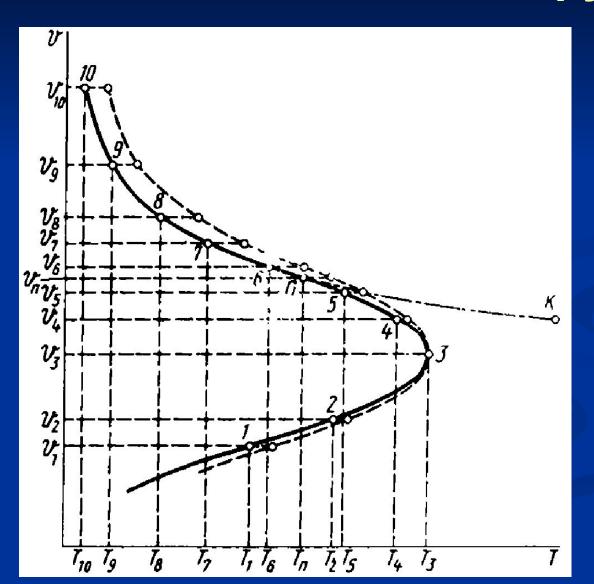
- 1. Резание материалов/Г.И. Грановский, В.Г.Грановский
 - М.:Высшая школа -1985, с. 140...154/.
- 2. Основы теории резания металлов/В.Ф.Бобров
 - М.: Машиностроение-1975, С.251...300/.

Продолжительность резания новым или переточенным инструментом до его отказа, то есть до достижения предельно допустимого износа, называется <u>периодом стойкости Т</u> (или просто <u>стойкостью Т</u>)

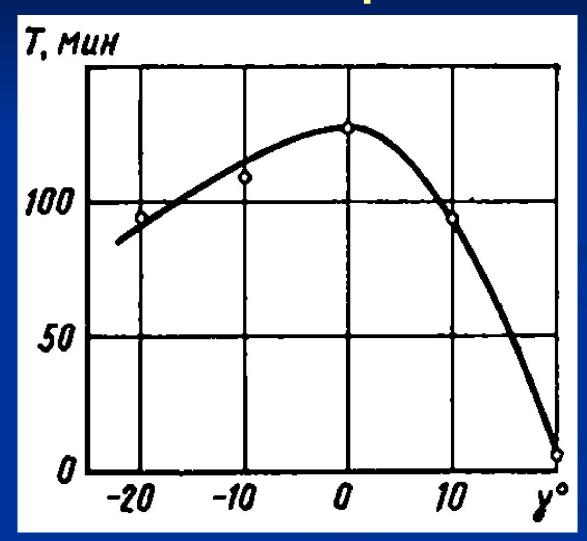
Связь между скоростью резания v и периодом стойкости Т инструмента



Общая зависимость скорости резания V от стойкости T инструмента.



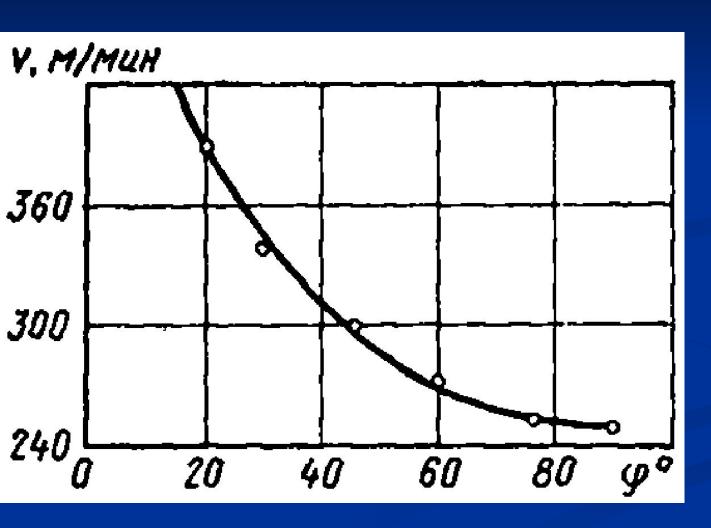
Влияние переднего угла на период стойкости Т резца из керамики ЦМ-332 при точении



Чугун

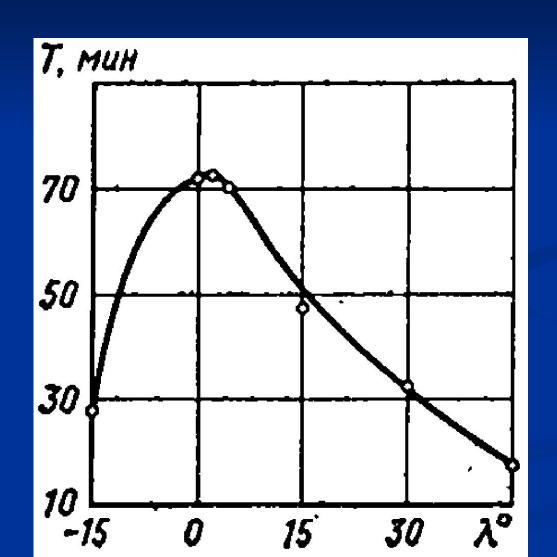
t = 1 мм; s = 0,3 мм/об; V = 300 м/мин.

Влияние главного угла в плане на допускаемую скорость резания



T15K6 t = 2мм; s = 0,3мм/об.

Влияние угла наклона главной режущей кромки на период стойкости



Сталь 45 Т15К6

$$v = \frac{C_{\mathcal{V}}}{T^{m_t x_{\mathcal{V}}} S^{\mathcal{Y}_{\mathcal{V}}}} K_{\mathcal{V}}$$

м/мин,

- период стойкости.

мин;

- глубина резания,

MM;

- подача,

мм/об: фоэффициент

пропорциональности; - обобщенный скоростной

коэффициент; показатели

степени,

ху Уу определяемые экспериментально.