

СВАРОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

**Материалы, обеспечивающие
возможность протекания сварочных
процессов и получение качественных
сварных соединений**

К сварочным материалам

относятся:

- **Сварочная проволока**
- **Неплавящиеся электродные стержни**
- **Покрытые электроды**
- **Флюсы**
- **Защитные газы**

Роль сварочных материалов

- -Получение необходимой геометрии шва,
- Обеспечение высоких эксплуатационных характеристик при минимальной склонности к образованию дефектов

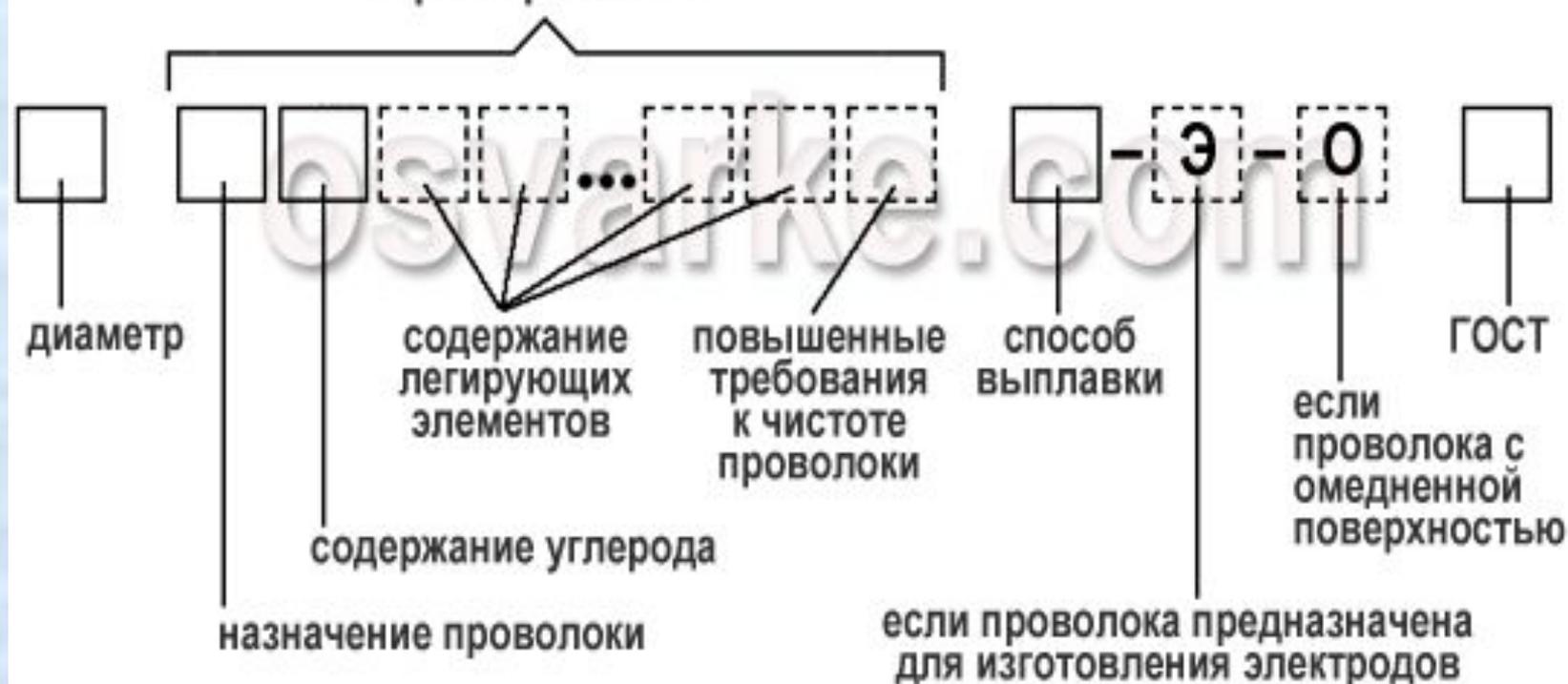
- **Сварочная проволока** предназначена для обеспечения токоподвода и формирования металла шва с необходимыми геометрическими размерами
- Присадочная проволока предназначена для формирования металла шва с необходимыми геометрическими размерами

ГОСТ 2246-70- Проволока стальная сварочная. Технические условия

ГОСТ устанавливает:

1. Сортамент проволоки. Условное обозначение.
2. Химический состав проволоки
3. Правила приемки
4. Методы контроля
5. Транспортирование и хранение

марка проволоки



Классификация стальной проволоки

По назначению:

Для сварки (наплавки)

Для изготовления электродов- Э

По виду поверхности

Неомедненная

Омедненная – О

В зависимости от способа выплавки стали

Электрошлаковым переплавом – Ш

Вакуумно-дуговым переплавом – ВД

Получение в вакуумно-индукционных печах - ВИ

Условное обозначение стальной проволоки

Проволока 1,2 Св-08Г2С-О ГОСТ 2246-70

Проволока 2 Св-30Х25Н16Г7 –Ш ГОСТ 2246-70

Проволока 2,5 Св08ХГСМФА-ВИ-Э-О ГОСТ2246-70