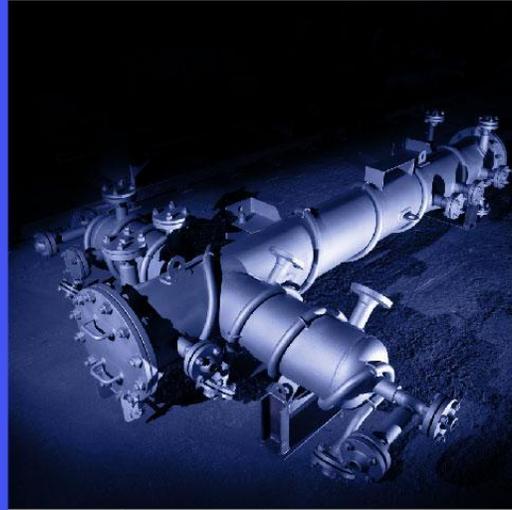




Пенз Гидро Маш



Производитель нестандартного оборудования для нефтяной, газовой, металлургической и химической промышленности



О нас в цифрах

с
2006 года
на
рынке



180 единиц
оборудования
производится ежегодно

500 т
масса
выпускаемого
оборудования за
год

150
реализованн
ых
проектов



10 тыс.
м²
площадь
производства



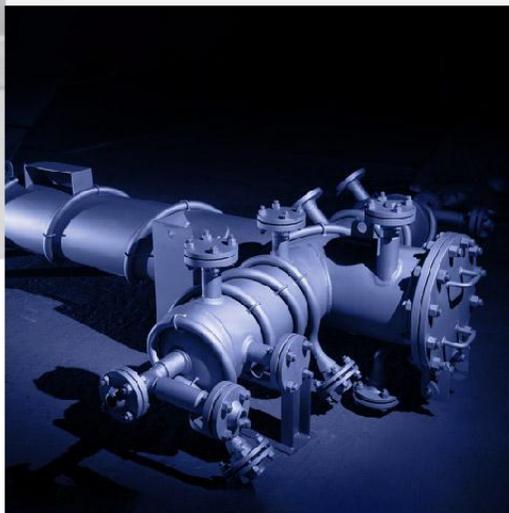
Оборудование в цифрах

*Производим крупнотоннажное,
крупногабаритное
и толстостенное оборудование*



массо
й
до **100** т

длиной
до **50** м



работающее
под
давлением
до **2** Мп
1 а



диаметро
м
до **4,** м
5

О компании

Завод «ПензГидроМаш» специализируется на производстве следующих типов оборудования:



Емкостного



Теплообменного



Сепарационного



Резервуарного

О компании

Завод «ПензГидроМаш»
специализируется на производстве:

- Нестандартного оборудования
- Колонного оборудования
- Камер запуска и приема СОД
- Трубных газовых расширителей
- Арматурных блоков
- Металлоконструкций

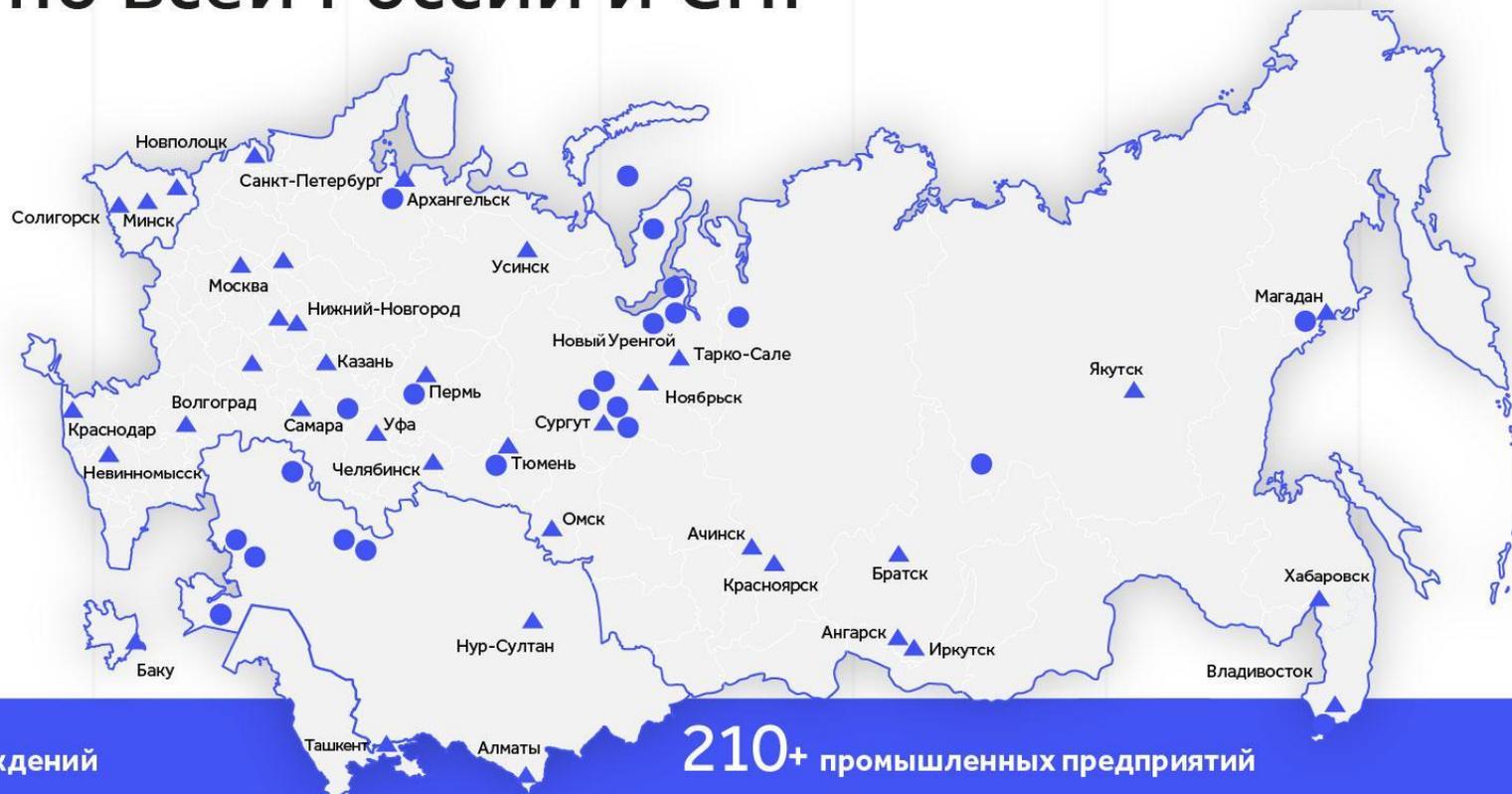
Полный перечень
оборудования
вы можете
посмотреть на сайте
www.penzgidromash.ru



- ▶▶ Берем на себя сертификацию изготовленного оборудования и доставку в любую точку России и СНГ

Работаем по всей России и СНГ

- Месторождения
- ▲ Промышленные предприятия



12 месторождений

210+ промышленных предприятий

- Ленинградское
- Ромашкинское
- Русановское
- Бованенковское
- Уренгойское
- Ванкорское

- Ямбургское
- Самотлорское
- Приобское
- Лянторское
- Федоровское
- Чаяндинское

- Невинномысский Азот
- Киришинефтеоргсинтез
- Казаньоргсинтез
- Нижнекамскнефтехим
- Ильский НПЗ
- Хабаровский НПЗ
- Газпромнефть-Московский НПЗ
- Тольяттиазот

- Куйбышевазот
- Рузхиммаш
- Лукойл-Нижегороднефтеоргсинтез
- ЛУКОЙЛ-Волгограднефтепереработка
- НОВАТЭК-УСТЬ-ЛУГА
- НОВАТЭК-ТАРКОСАЛЕНЕФТЕГАЗ
- СИБУР-Нефтехим
- СЛАВНЕФТЬ-ЯНОС

Клиенты

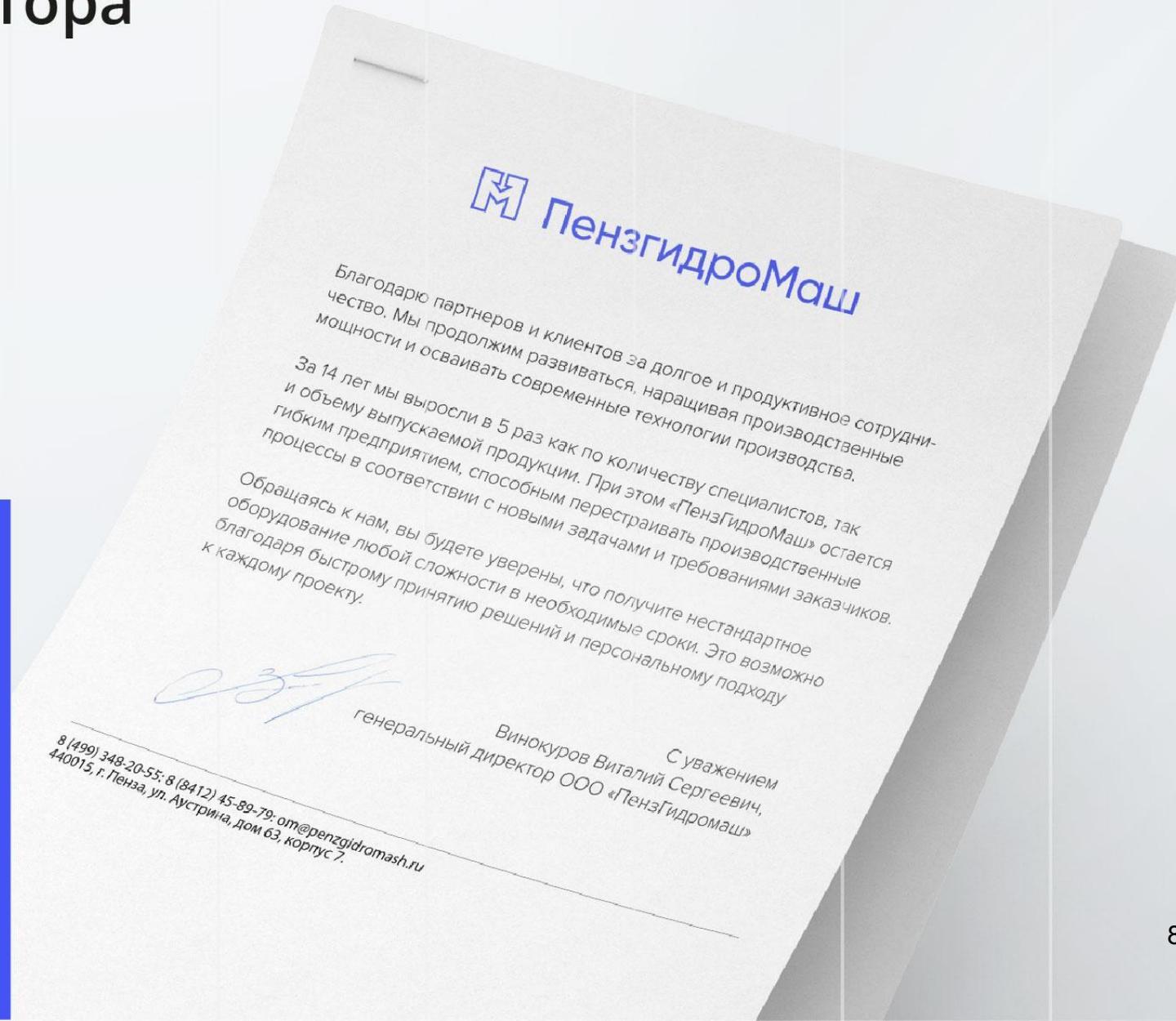


Обращение директора

ВИНОКУРОВ В.С.

Генеральный директор
«ООО «ПензГидромаш»

►► «Обращаясь к нам, вы будете уверены, что получите нестандартное оборудование любой сложности в нужные сроки. Это возможно благодаря быстрому принятию решений и персональному подходу к каждому проекту»



ОТЗЫВЫ

АХМАТОВА Ю.Н.

и. о. начальника УМТСиЛ
ОАО «СИБУР-Нефтехим»

- ▶ «...выражаем Вам свою благодарность. Вы зарекомендовали себя как поставщик, которому можно доверять изготовление ответственных и сложных заказов в наикратчайшие сроки»



АСТАНОВСКИЙ Д.Л.

Президент ООО «ФАСТ ИНЖИНИРИНГ»

- ▶ «Заводом в короткий период было освоено производство продукции, не имеющей аналогов в мировой практике. С тех пор были изготовлены десятки аппаратов для импорто-замещения в России и поставки оборудования за рубеж.

ООО «ПензГидромаш» имеет все необходимые сертификаты и разрешительные документы и с большой ответственностью относится к обеспечению безопасности, качества и сроков поставляемой продукции



ОТЗЫВЫ

БУРМИСТРОВ Н. В.

Генеральный управляющий
АО «Рухиммаш»

- ▶ «ООО «ПензГидромаш» зарекомендовало себя как поставщик, которому можно доверить изготовление сложных и ответственных заказов. В Вашем лице мы получили надежного и добросовестного партнера»



ОСИПОВ А. Ю.

Исполнительный директор
ФПК «Космос-Нефть-Газ»

- ▶ «ООО «ПензГидромаш» проявило себя как ответственный, нацеленный на нахождение компромиссных решений партнер, располагающий необходимым опытом, производственными мощностями и высококвалифицированным персоналом»

ПЕТРОПАВЛОВСКАЯ М. В.

Начальник УМТС ООО
«ГалоПолимер Кирово-Чепецк»

- ▶ «ООО «ПензГидромаш» – это ответственный партнер, располагающий необходимым опытом и производственными мощностями для решения задач по изготовлению сложного технологического оборудования»



Наши преимущества



Полный цикл
металлообработки:

- Плазменная
и гидроабразивная
резка
- Вальцовка
- Сварка
- Дробеструйная
обработка
- Внепечная
термическая
обработка



Автоматизация
расчета заявок



Лаборатория
неразрушающего
контроля

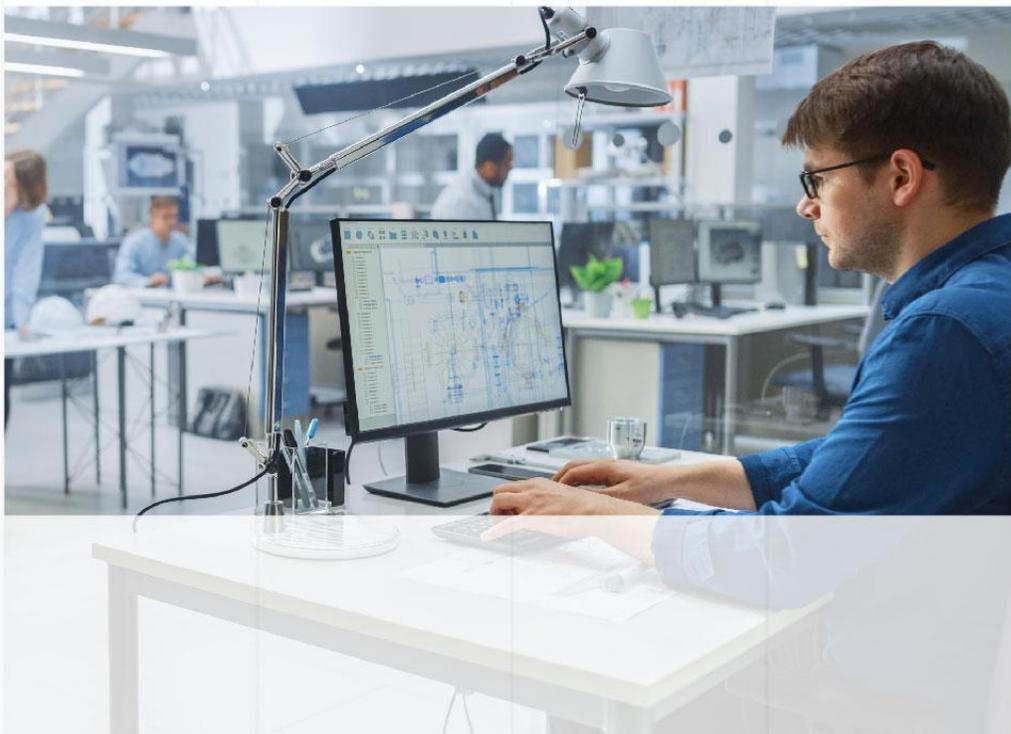


Выгодная
логистика

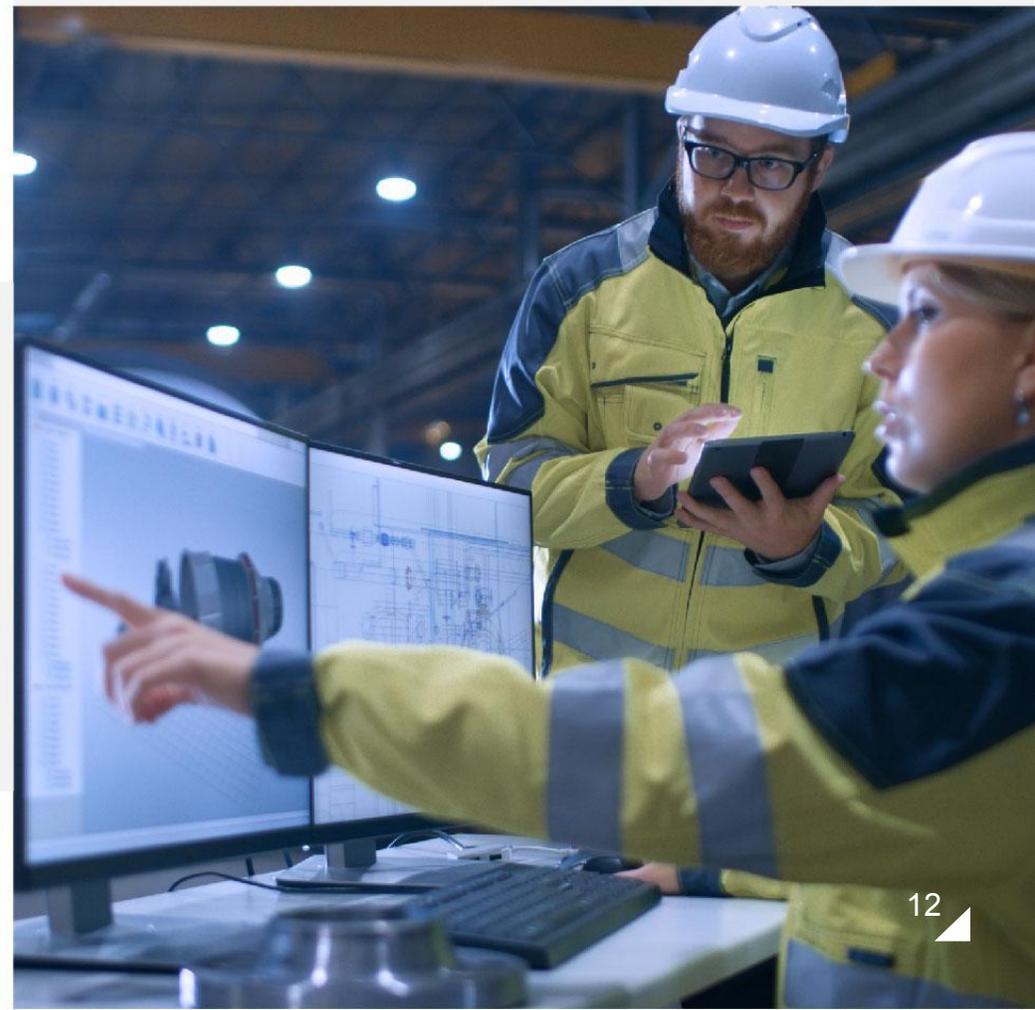
ПРЕИМУЩЕСТВА

Автоматизация расчета заявок

- Не считаем по килограммам
- Не округляем цифры
- Не тратим ваше время на ожидание



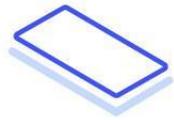
- ▶▶ Благодаря программному обеспечению, разработанному нашими специалистами, рассчитываем стоимость заказа с точностью до рубля



ПРЕИМУЩЕСТВА

Плазменная 3D-резка металла

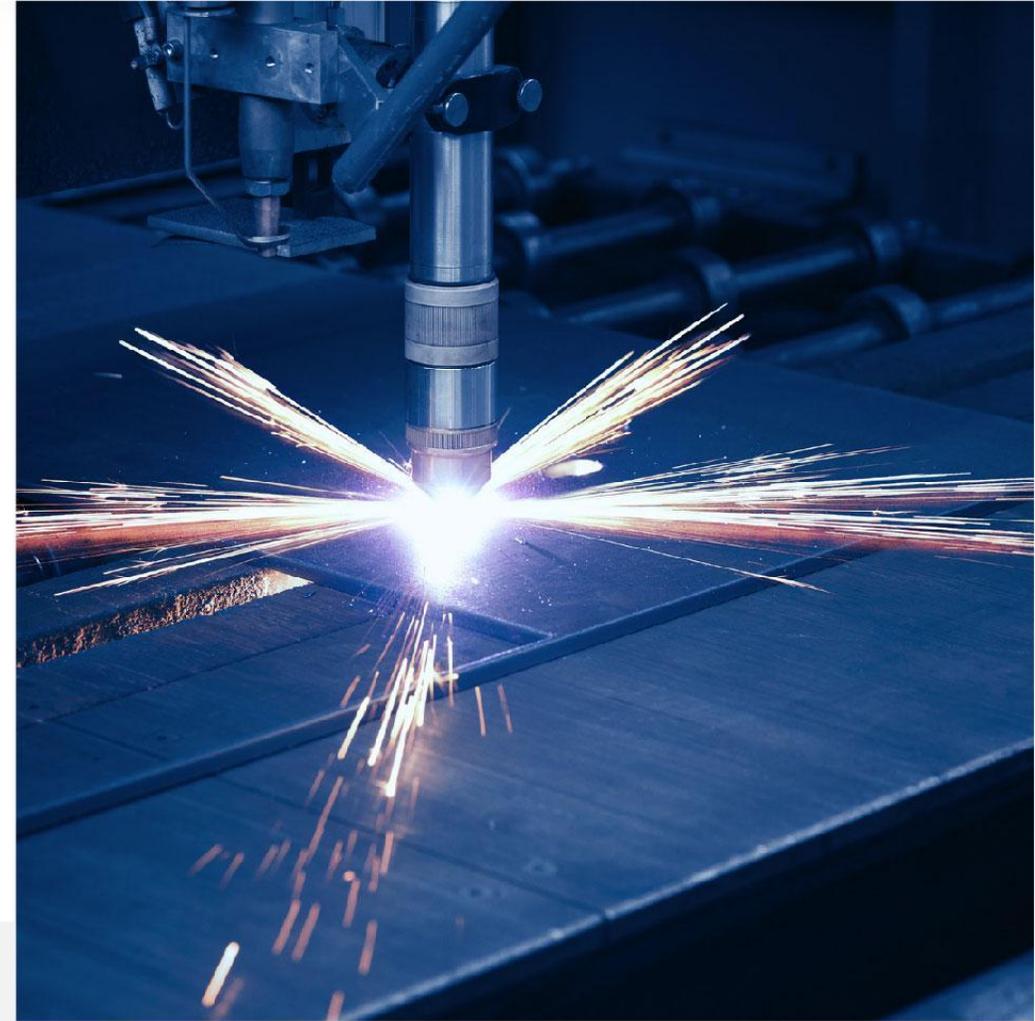
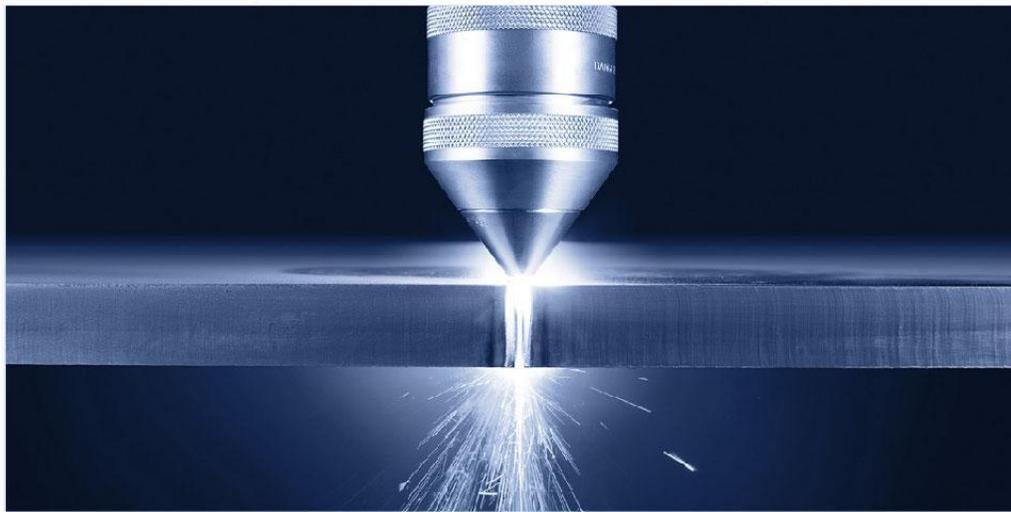
*Используем автоматизированное оборудование
высокой точности от компании Hypertherm (США)*



Рабочий
стол
2×12 м



Максимальная
толщина
до 80 мм

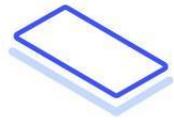


Вырезаем детали со скосами кромок сложной геометрической формы, формируем односторонние и двусторонние фаски под сварку

ПРЕИМУЩЕСТВА

Гидроабразивная резка металла

*Работаем на оборудовании от мирового
лидера — компании OMAX (США)*



Рабочий
стол
3×6 м



Толщина
материала
до 180 мм

- ▶▶ Без нагрева, напряжения и структурных повреждений
- ▶▶ Минимальный расход металла за счет реза высокой точности
- ▶▶ После резки металла кромка остается гладкой и не требует никакой дополнительной обработки



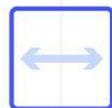
ПРЕИМУЩЕСТВА

Вальцовка и калибровка обечаек

Используем гидравлические четырехвалковые вальцы от компании Roccia (Италия)



Толщина
листа
до **65** мм



Ширина
листа
до **2** м



Внутренний
диаметр
от **572** мм

▶▶ Изготовление обечаек цилиндрической, конической, нестандартной формы



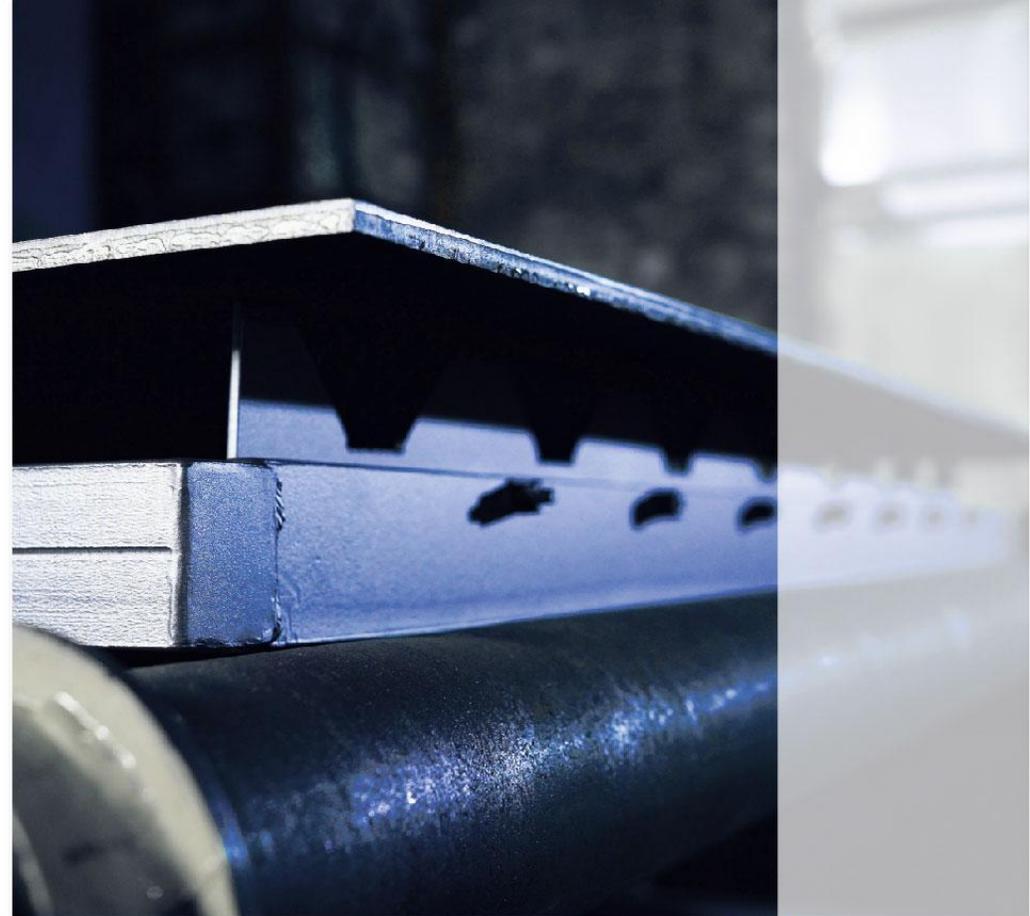
ПРЕИМУЩЕСТВА

Дробеструйная обработка листового металла

Проводится в камере необитаемого типа от европейского производителя POLTECH



Весь металл, поступающий на предприятие, проходит дробеструйную обработку



- ▶▶ Очищает металл от ржавчины, окалины, пятен жира и грязи
- ▶▶ Уплотняет металл и повышает его сопротивляемость нагрузкам
- ▶▶ Позволяет добиться требуемой шероховатости

- ▶▶ Повышает адгезионные свойства материала
- ▶▶ Дает возможность проверить металл на сплошность
- ▶▶ Удаляет коррозионные очаги

ПРЕИМУЩЕСТВА

Сварка металла до 150 мм

*Работаем с марками сталей: Ст3сп, 16ГС, 09Г2С, 20ЮЧ,
20К, 12Х18Н10Т, 08Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т, 12ХМ, 15ХМ*



В цехе
организовано
16 сварочных
постов



Специалисты,
оборудование и технологии
сварки аттестованы
национальным агентством
контроля сварки (НАКС)



Используемые виды сварки:

- Ручная сварка
- Ручная аргодуговая сварка
- Полуавтоматическая сварка
в среде защитных газов
- Автоматическая сварка под флюсом



ПРЕИМУЩЕСТВА

Объемная внепечная термообработка

Термообработка оборудования любых размеров при температуре до 1200 °С



- ▶▶ Повышает надежность и долговечность эксплуатации оборудования
- ▶▶ Увеличивает стойкость оборудования к химическому и механическому воздействиям
- ▶▶ Снимает остаточное напряжение после сварки

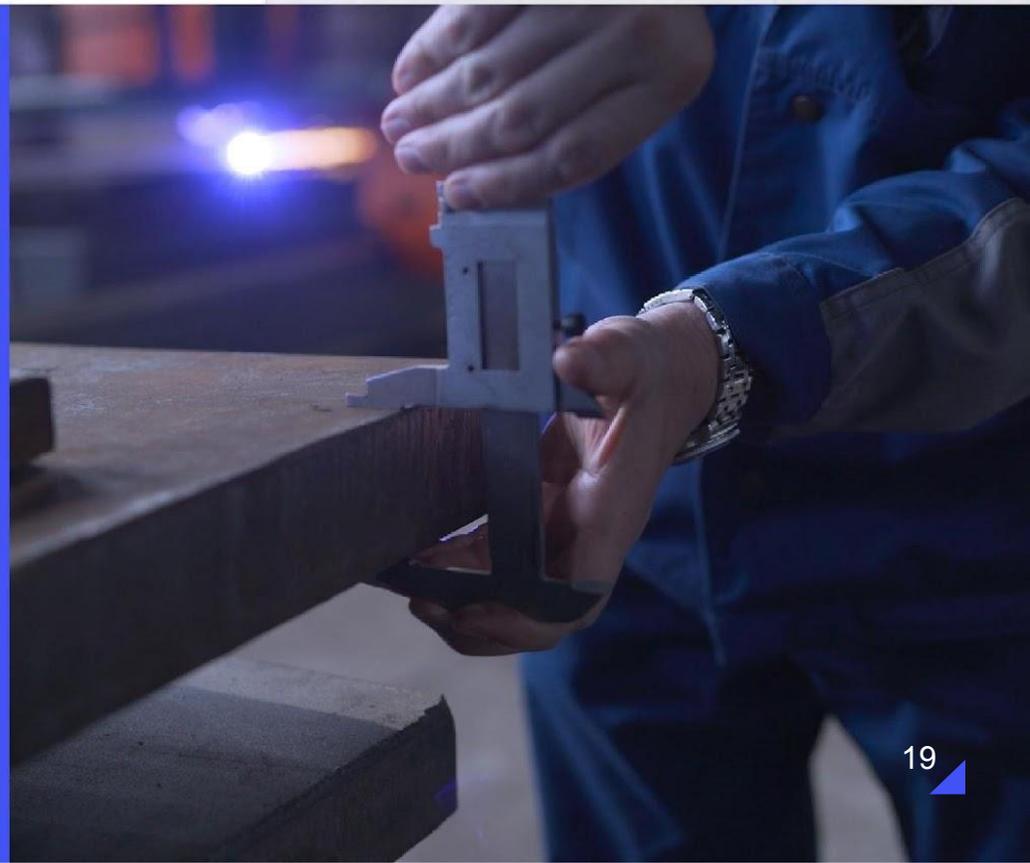


ПРЕИМУЩЕСТВА

Лаборатория неразрушающего контроля



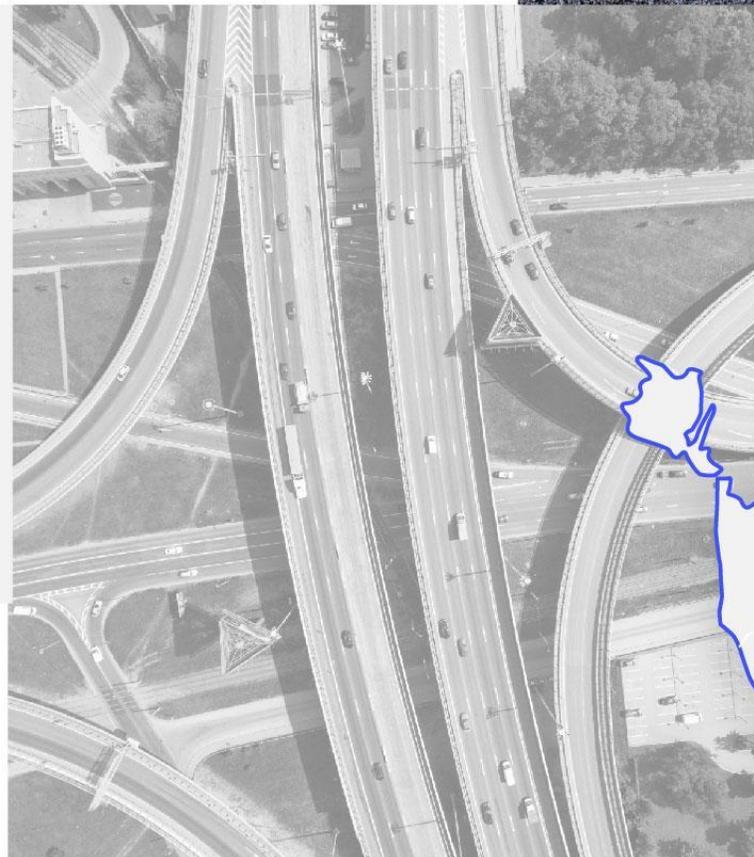
- ▶▶ Входной контроль
 - визуальный и измерительный контроль (ВИК)
 - стилоскопирование
 - толщинометрия
 - проверка металла на сплошность
- ▶▶ Ультразвуковой контроль
- ▶▶ Капиллярный контроль
- ▶▶ Цветная дефектоскопия
- ▶▶ Радиационный контроль



ПРЕИМУЩЕСТВА

Выгодная логистика

- ▶▶ Удобное расположение в центральной части России
- ▶▶ Пересечение нескольких федеральных магистралей
- ▶▶ Ж/д ветка, заходящая в производственное здание



Ванкорское нефтегазовое месторождение



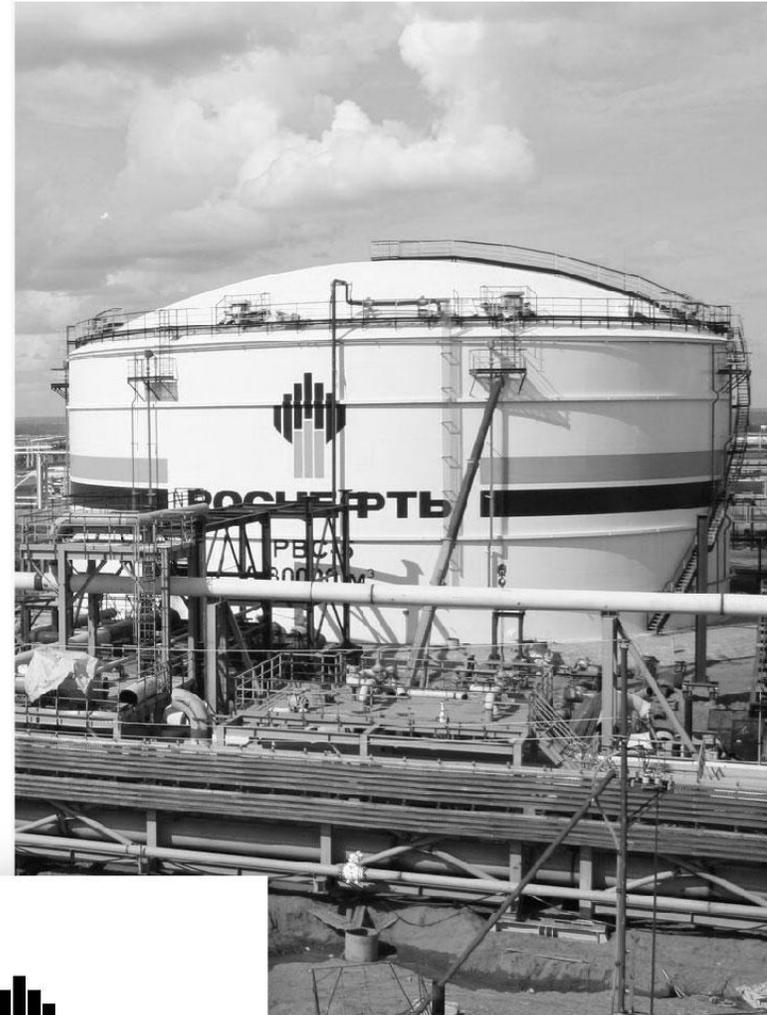
- Емкость ГЭЭ 1-1-40-1,0 с подогревателем
- Емкость ЕПП-40м³



- Резервуар РГСП – 16м³
- Резервуар РГСН – 25м³
- Резервуар РГСН – 50м³



- Арматурные блоки



РОСНЕФТЬ

Лукойл- Нижегороднефтеоргсинтез



- Сепаратор НГС II-4,0-1600
- Сепаратор НГС II-1,0-2400
- Сепаратор НГС I-1,0-3000
- Сепаратор НГСВ II-1,0-3000



- Газосепаратор ГС 2-1,6-1200
- Газосепаратор ГС 2-1,6-1600
- Отстойник ОГ-100-П



- Емкость ВЭЭ 1-1-15-1,6
- Емкость ГЭЭ 1-1-25-4,0
- Емкость ГЭЭ 1-1-50-1,6



- Трубный газовый расширитель ТГР-400
- Трубный газовый расширитель ТГР-600
- Трубный газовый расширитель ТГР-1000

Чаяндинское нефтегазоконденсатное месторождение



- РГСН-200 м³ – 11 шт.
- РГСН-50 м³ – 1 шт.



Ярактинское нефтегазоконденсатное месторождение



- Сепаратор нефтегазовый 100м³ – 1 шт.
- Сепаратор нефтегазовый 50м³ – 1 шт.
- Сепаратор концевой ступени 50м³ – 1 шт.
- Сепаратор концевой ступени 100м³ – 1 шт.



- Емкость дождевых вод 40м³ – 1 шт.
- Емкость буферная 160м³ – 1 шт.
- Емкость сбора конденсата 8м³ – 1 шт.



- Сепаратор факельный СФ-101 – 1 шт.
- Сепаратор факельный горизонтальный 60м³ – 2 шт.
- Аппарат емкостной горизонтальный Г 1-1-40-0,6-2 – 1 шт.
- Труба жаровая к установке ПСВ – 1 шт.

Оборудование



Аппарат ГЭЭ 50



Фильтр-коалесцер

Аппарат объемом 16 м³
с теплоизоляцией
и электрообогревом



Сепаратор-пробкоуловитель

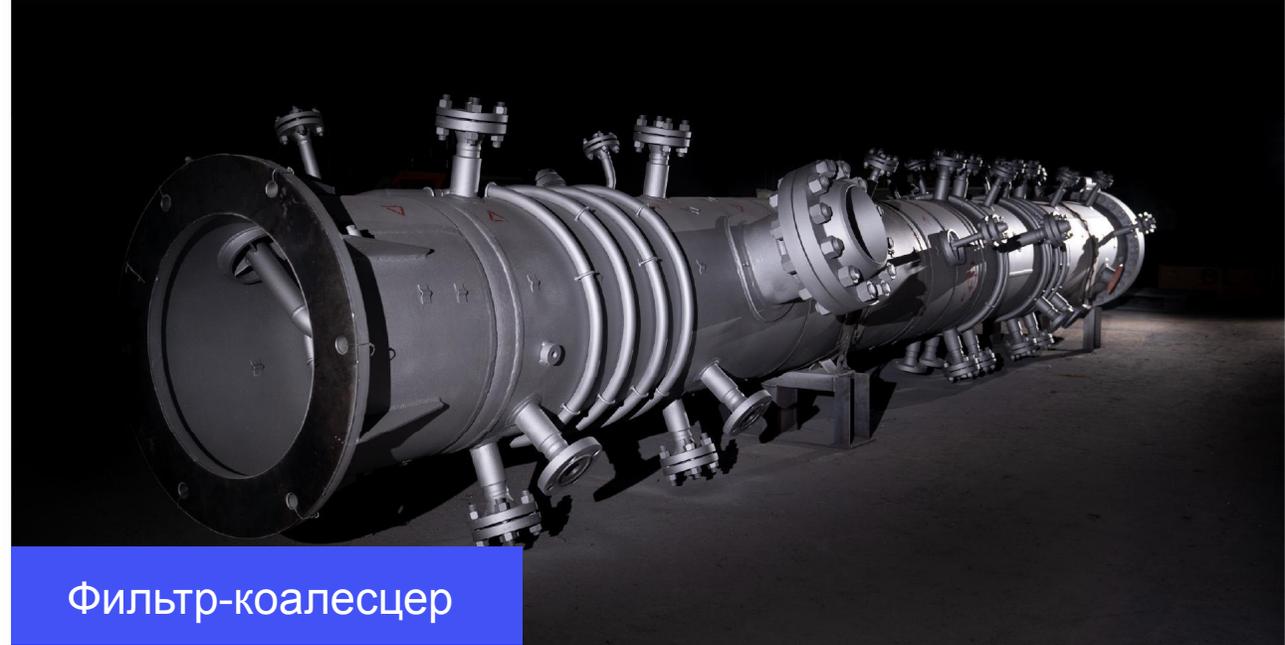
Оборудование изготовлено
в рамках реализации
проекта для ПАО
«Нижнекамскнефтехим»

Оборудование



325
ТНГ-12,5-8,0

Для экономии пространства и простоты обслуживания аппараты размещены в вертикальном положении



Фильтр-коалесцер

Оборудование изготовлено в рамках реализации проекта для ПАО «Нижнекамскнефтехим»



Емкость охлаждающей жидкости

Оборудование изготовлено в рамках реализации проекта для ООО «Лукойл-Волгограднефтепереработка»

Наше производство



Вальц



Производство



Плазменная



Заготовительный участок

Наше производство



Автоматическая дробеструйная камера



Гидроабразивная резка



Сборочный участок

Сертификаты



- ISO 9001
- Декларация соответствия ТР ТС 010/2011
- Сертификат соответствия ТР ТС 032/2013

Контакты

Отдел продаж

8 (8412)

45-89-99

Офи

8 (499)

348-20-55

8 (8412)

45-89-79

om@penzgidromash.ru
www.penzgidromash.ru

Адрес
440015, г. Пенза,
ул. Аустрина, д.
63,
корп. 7

