



# Пенз Гидро Маш



Производитель нестандартного оборудования для нефтяной, газовой, металлургической и химической промышленности



# О нас в цифрах

с  
2006 года  
на  
рынке



180 единиц  
оборудования  
производится ежегодно

500 т  
масса  
выпускаемого  
оборудования за  
год

150  
реализованн  
ых  
проектов



10 тыс.  
м<sup>2</sup>  
площадь  
производства



# Оборудование в цифрах

*Производим крупнотоннажное,  
крупногабаритное  
и толстостенное оборудование*



массо  
й  
до **100** т

длиной  
до **50** м



работающее  
под  
давлением  
до **2** Мпа  
**1**



диаметро  
м  
до **4,** м  
**5**

# О компании

*Завод «ПензГидроМаш» специализируется на производстве следующих типов оборудования:*



Емкостного



Теплообменного



Сепарационного



Резервуарного

# О компании

Завод «ПензГидроМаш»  
специализируется на производстве:

- Нестандартного оборудования
- Колонного оборудования
- Камер запуска и приема СОД
- Трубных газовых расширителей
- Арматурных блоков
- Металлоконструкций

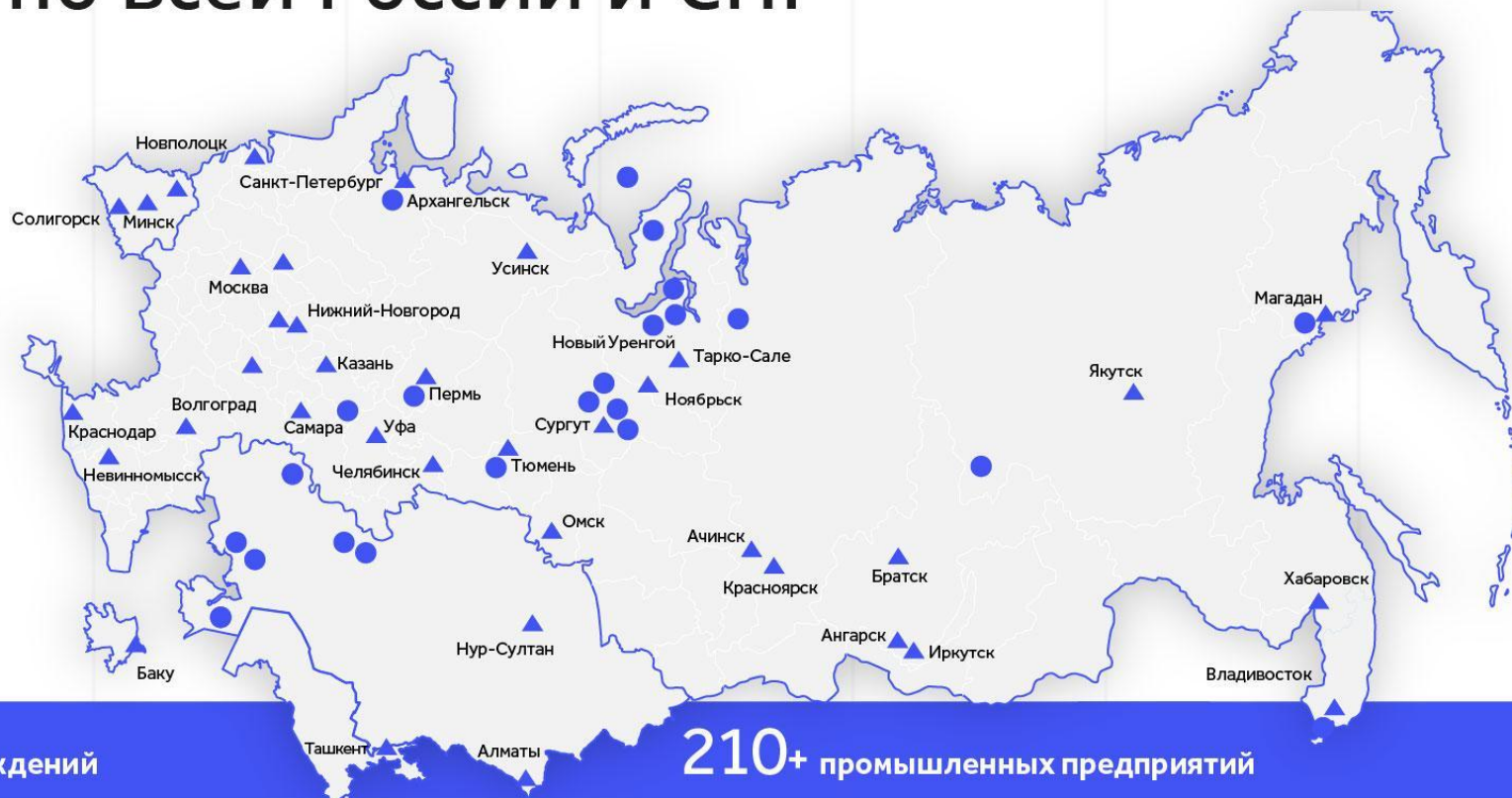
Полный перечень  
оборудования  
вы можете  
посмотреть на сайте  
[www.penzgidromash.ru](http://www.penzgidromash.ru)



- ▶▶ Берем на себя сертификацию  
изготовленного оборудования  
и доставку в любую точку  
России и СНГ

# Работаем по всей России и СНГ

- Месторождения
- ▲ Промышленные предприятия



- Ленинградское
- Ромашкинское
- Русановское
- Бованенковское
- Уренгойское
- Ванкорское

- Ямбургское
- Самотлорское
- Приобское
- Лянторское
- Федоровское
- Чаяндинское

- Невинномысский Азот
- Киришинефтеоргсинтез
- Казаньоргсинтез
- Нижнекамскнефтехим
- Ильский НПЗ
- Хабаровский НПЗ
- Газпромнефть-Московский НПЗ
- Тольяттиазот

- Куйбышевазот
- Рузхиммаш
- Лукойл-Нижегороднефтеоргсинтез
- ЛУКОЙЛ-Волгограднефтепереработка
- НОВАТЭК-УСТЬ-ЛУГА
- НОВАТЭК-ТАРКОСАЛЕНЕФТЕГАЗ
- СИБУР-Нефтехим
- СЛАВНЕФТЬ-ЯНОС

# Клиенты

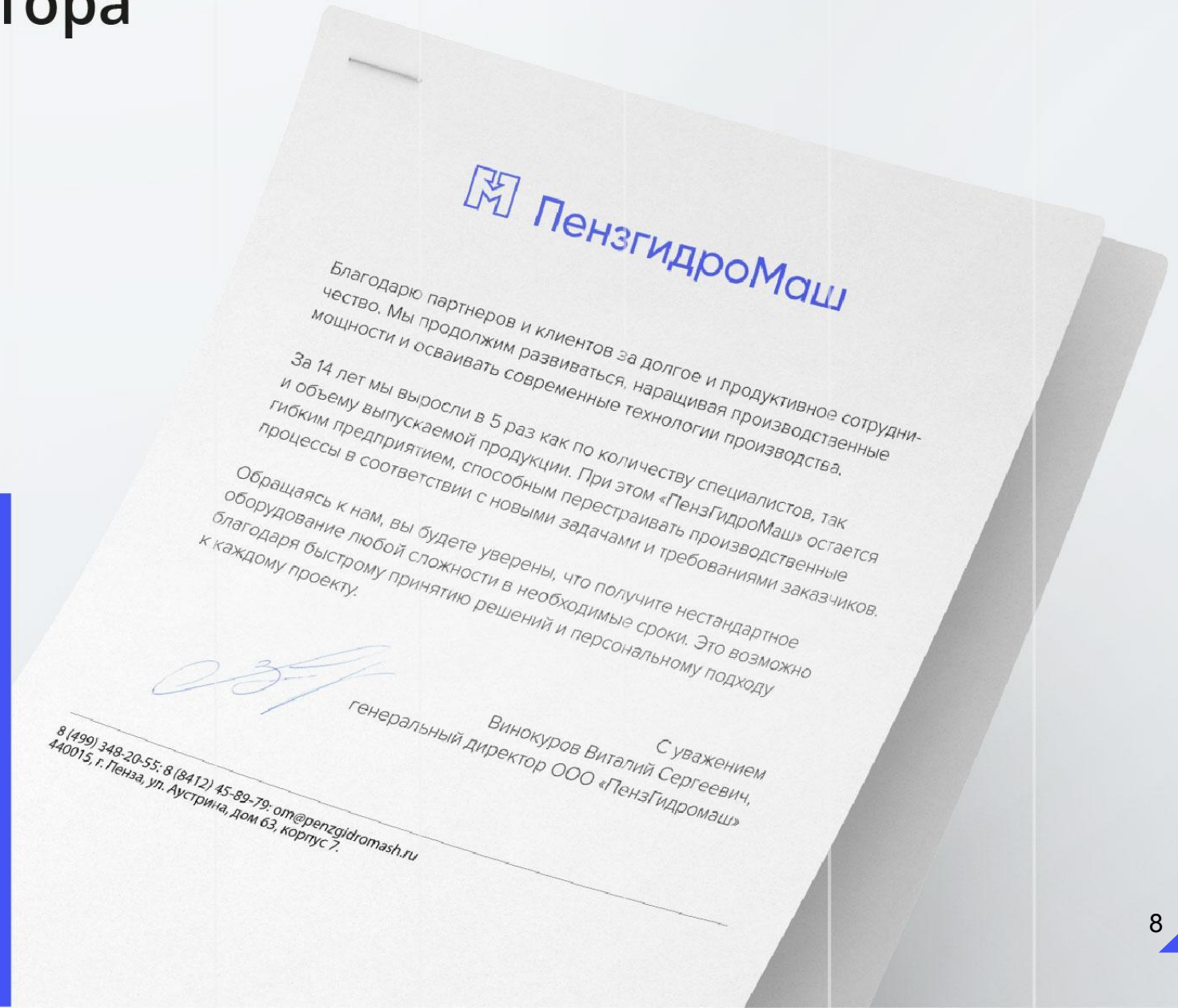


# Обращение директора

**ВИНОКУРОВ В.С.**

Генеральный директор  
«ООО «ПензГидромаш»

- ▶▶ «Обращаясь к нам, вы будете уверены, что получите нестандартное оборудование любой сложности в нужные сроки. Это возможно благодаря быстрому принятию решений и персональному подходу к каждому проекту»



**ПензгидроМаш**

Благодарю партнеров и клиентов за долгое и продуктивное сотрудничество. Мы продолжим развиваться, наращивая производственные мощности и осваивать современные технологии производства.

За 14 лет мы выросли в 5 раз как по количеству специалистов, так и объему выпускаемой продукции. При этом «ПензГидроМаш» остается гибким предприятием, способным перестраивать производственные процессы в соответствии с новыми задачами и требованиями заказчиков.

Обращаясь к нам, вы будете уверены, что получите нестандартное оборудование любой сложности в необходимые сроки. Это возможно благодаря быстрому принятию решений и персональному подходу к каждому проекту.

С уважением  
Винокуров Виталий Сергеевич,  
генеральный директор ООО «ПензГидромаш»

8 (499) 348-20-55; 8 (8412) 45-89-79; [om@penzgidromash.ru](mailto:om@penzgidromash.ru)  
440015, г. Пенза, ул. Аустрина, дом 63, корпус 7.



# ОТЗЫВЫ

**АХМАТОВА Ю.Н.**

и. о. начальника УМТСиЛ  
ОАО «СИБУР-Нефтехим»

- ▶ «...выражаем Вам свою благодарность. Вы зарекомендовали себя как поставщик, которому можно доверять изготовление ответственных и сложных заказов в наикратчайшие сроки»



**АСТАНОВСКИЙ Д.Л.**

Президент ООО «ФАСТ ИНЖИНИРИНГ»

- ▶ «Заводом в короткий период было освоено производство продукции, не имеющей аналогов в мировой практике. С тех пор были изготовлены десятки аппаратов для импорто-замещения в России и поставки оборудования за рубеж.

ООО «ПензГидромаш» имеет все необходимые сертификаты и разрешительные документы и с большой ответственностью относится к обеспечению безопасности, качества и сроков поставляемой продукции



# ОТЗЫВЫ

## БУРМИСТРОВ Н. В.

Генеральный управляющий  
АО «Рухиммаш»

- ▶ «ООО «ПензГидромаш» зарекомендовало себя как поставщик, которому можно доверить изготовление сложных и ответственных заказов. В Вашем лице мы получили надежного и добросовестного партнера»



## ОСИПОВ А. Ю.

Исполнительный директор  
ФПК «Космос-Нефть-Газ»

- ▶ «ООО «ПензГидромаш» проявило себя как ответственный, нацеленный на нахождение компромиссных решений партнер, располагающий необходимым опытом, производственными мощностями и высококвалифицированным персоналом»

## ПЕТРОПАВЛОВСКАЯ М. В.

Начальник УМТС ООО  
«ГалоПолимер Кирово-Чепецк»

- ▶ «ООО «ПензГидромаш» – это ответственный партнер, располагающий необходимым опытом и производственными мощностями для решения задач по изготовлению сложного технологического оборудования»



# Наши преимущества



Полный цикл металлообработки:

- Плазменная и гидроабразивная резка
- Вальцовка
- Сварка
- Дробеструйная обработка
- Внепечная термическая обработка



Автоматизация расчета заявок



Лаборатория неразрушающего контроля



Выгодная логистика

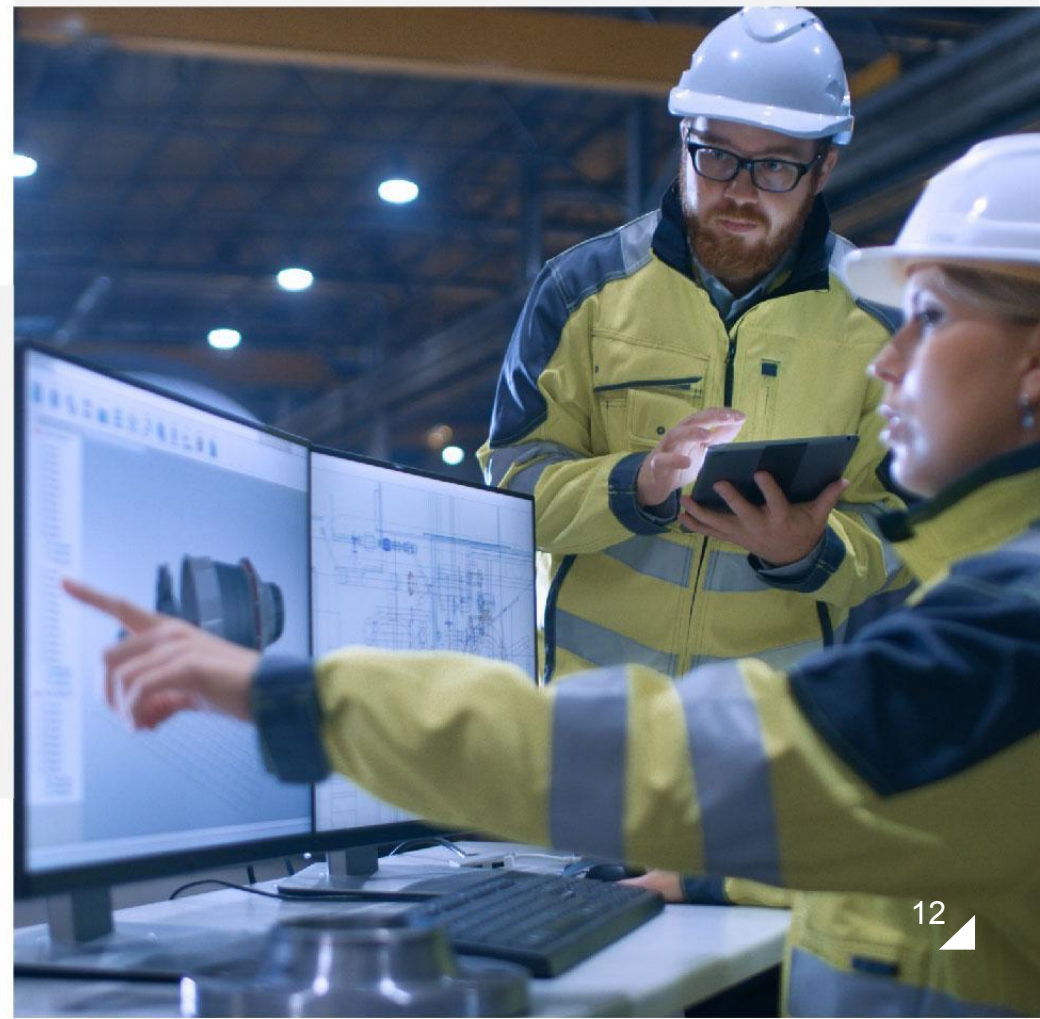
ПРЕИМУЩЕСТВА

## Автоматизация расчета заявок

- Не считаем по килограммам
- Не округляем цифры
- Не тратим ваше время на ожидание



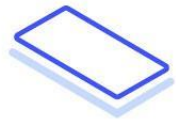
- ▶▶ Благодаря программному обеспечению, разработанному нашими специалистами, рассчитываем стоимость заказа с точностью до рубля



ПРЕИМУЩЕСТВА

# Плазменная 3D-резка металла

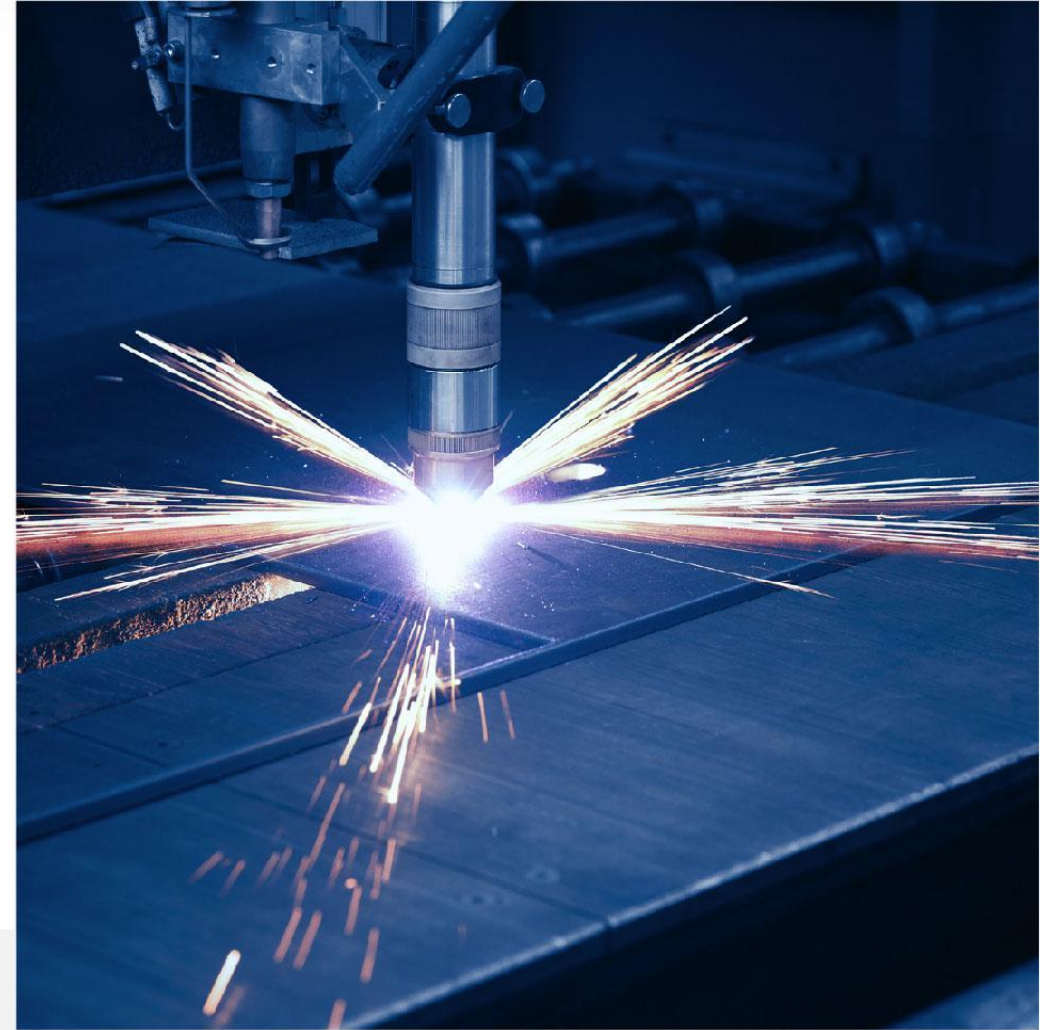
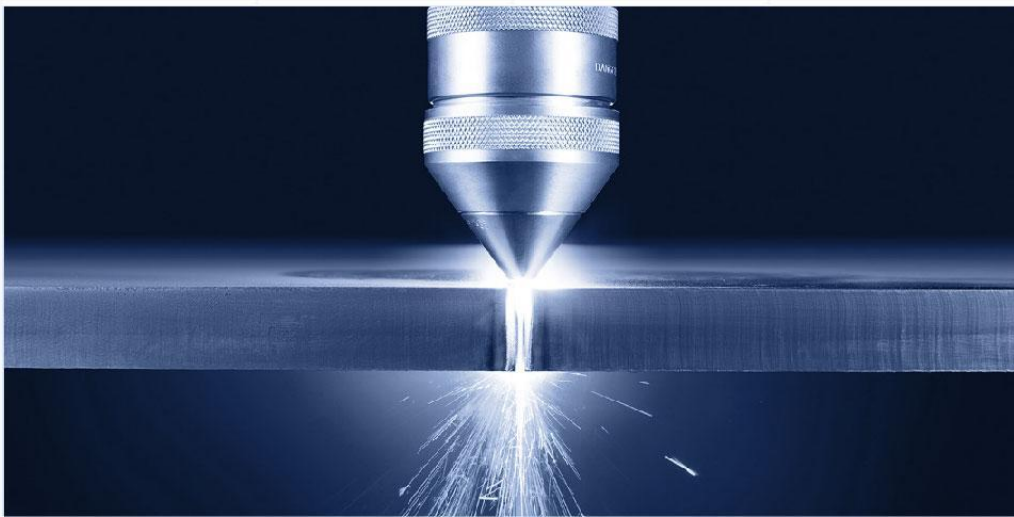
*Используем автоматизированное оборудование  
высокой точности от компании Hypertherm (США)*



Рабочий  
стол  
**2×12 м**



Максимальная  
толщина  
**до 80 мм**

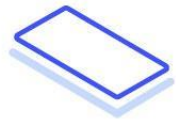


Вырезаем детали со скосами кромок сложной геометрической формы, формируем односторонние и двусторонние фаски под сварку

ПРЕИМУЩЕСТВА

# Гидроабразивная резка металла

*Работаем на оборудовании от мирового  
лидера — компании OMAX (США)*



Рабочий  
стол  
**3×6 м**



Толщина  
материала  
**до 180 мм**

- ▶▶ Без нагрева, напряжения и структурных повреждений
- ▶▶ Минимальный расход металла за счет реза высокой точности
- ▶▶ После резки металла кромка остается гладкой и не требует никакой дополнительной обработки



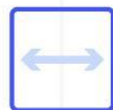
ПРЕИМУЩЕСТВА

# Вальцовка и калибровка обечаек

*Используем гидравлические четырехвалковые вальцы от компании Roccia (Италия)*



Толщина  
листа  
до **65** мм



Ширина  
листа  
до **2** м



Внутренний  
диаметр  
от **572** мм

▶▶ Изготовление обечаек цилиндрической, конической, нестандартной формы



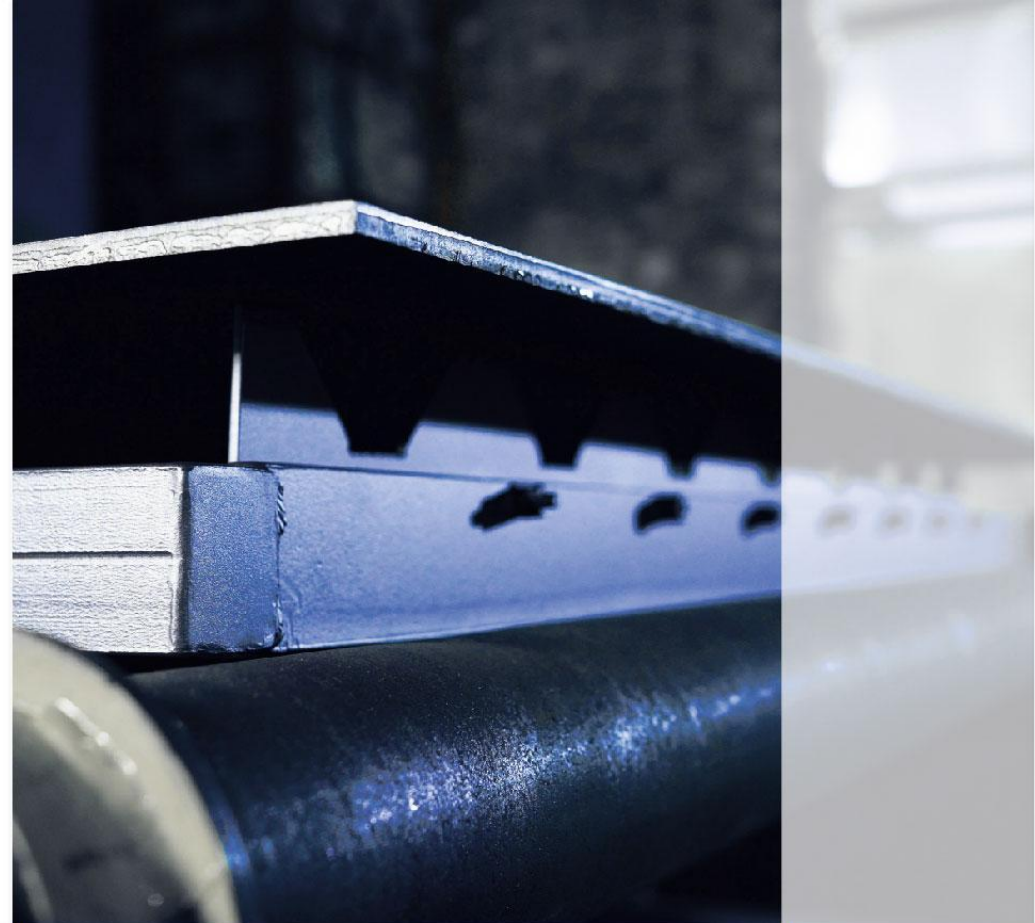
ПРЕИМУЩЕСТВА

## Дробеструйная обработка листового металла

*Проводится в камере необитаемого типа от европейского производителя POLTECH*



Весь металл, поступающий на предприятие, проходит дробеструйную обработку



- ▶▶ Очищает металл от ржавчины, окалины, пятен жира и грязи
- ▶▶ Уплотняет металл и повышает его сопротивляемость нагрузкам
- ▶▶ Позволяет добиться требуемой шероховатости

- ▶▶ Повышает адгезионные свойства материала
- ▶▶ Дает возможность проверить металл на сплошность
- ▶▶ Удаляет коррозионные очаги



ПРЕИМУЩЕСТВА

## Сварка металла до 150 мм

*Работаем с марками сталей: Ст3сп, 16ГС, 09Г2С, 20ЮЧ,  
20К, 12Х18Н10Т, 08Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т, 12ХМ, 15ХМ*



В цехе  
организовано  
16 сварочных  
постов

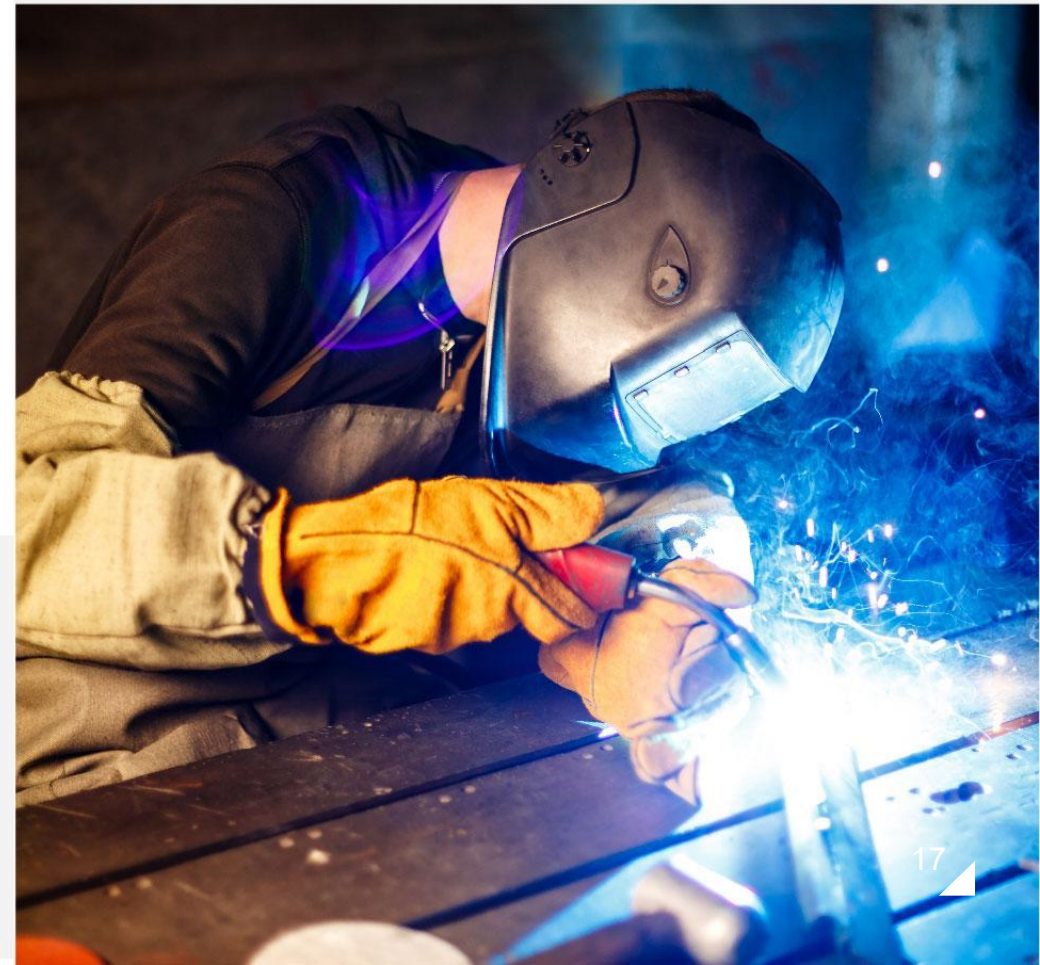


Специалисты,  
оборудование и технологии  
сварки аттестованы  
национальным агентством  
контроля сварки (НАКС)



Используемые виды сварки:

- Ручная сварка
- Ручная аргодуговая сварка
- Полуавтоматическая сварка  
в среде защитных газов
- Автоматическая сварка под флюсом



ПРЕИМУЩЕСТВА

# Объемная внепечная термообработка

*Термообработка оборудования любых размеров при температуре до 1200 °С*



- ▶▶ Повышает надежность и долговечность эксплуатации оборудования
- ▶▶ Увеличивает стойкость оборудования к химическому и механическому воздействиям
- ▶▶ Снимает остаточное напряжение после сварки



ПРЕИМУЩЕСТВА

# Лаборатория неразрушающего контроля



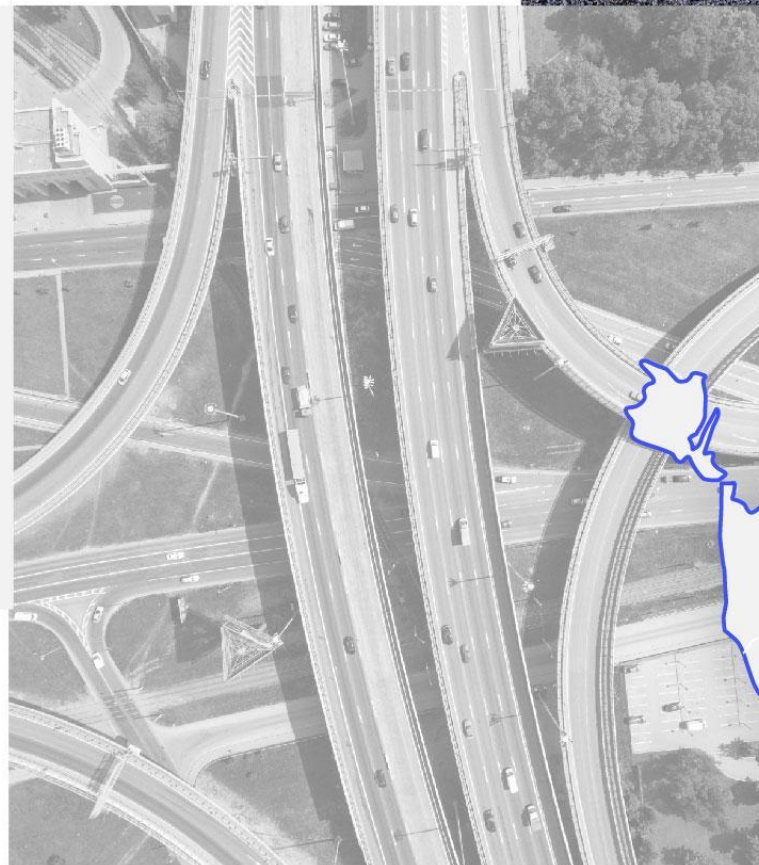
- ▶▶ Входной контроль
  - визуальный и измерительный контроль (ВИК)
  - стилоскопирование
  - толщинометрия
  - проверка металла на сплошность
- ▶▶ Ультразвуковой контроль
- ▶▶ Капиллярный контроль
- ▶▶ Цветная дефектоскопия
- ▶▶ Радиационный контроль



ПРЕИМУЩЕСТВА

## Выгодная логистика

- ▶▶ Удобное расположение в центральной части России
- ▶▶ Пересечение нескольких федеральных магистралей
- ▶▶ Ж/д ветка, заходящая в производственное здание



# Ванкорское нефтегазовое месторождение



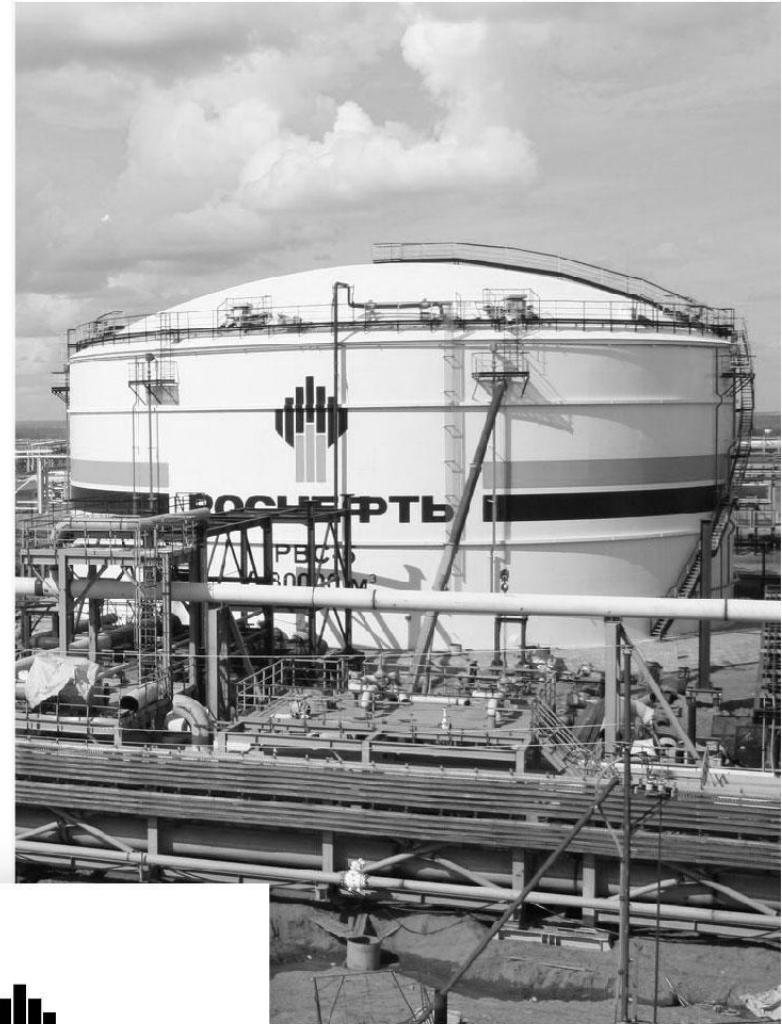
- Емкость ГЭЭ 1-1-40-1,0 с подогревателем
- Емкость ЕПП-40м<sup>3</sup>



- Резервуар РГСП – 16м<sup>3</sup>
- Резервуар РГСН – 25м<sup>3</sup>
- Резервуар РГСН – 50м<sup>3</sup>



- Арматурные блоки



**РОСНЕФТЬ**

# Лукойл- Нижегороднефтеоргсинтез



- Сепаратор НГС II-4,0-1600
- Сепаратор НГС II-1,0-2400
- Сепаратор НГС I-1,0-3000
- Сепаратор НГСВ II-1,0-3000



- Газосепаратор ГС 2-1,6-1200
- Газосепаратор ГС 2-1,6-1600
- Отстойник ОГ-100-П



- Емкость ВЭЭ 1-1-15-1,6
- Емкость ГЭЭ 1-1-25-4,0
- Емкость ГЭЭ 1-1-50-1,6



- Трубный газовый расширитель ТГР-400
- Трубный газовый расширитель ТГР-600
- Трубный газовый расширитель ТГР-1000

# Чаяндинское нефтегазоконденсатное месторождение



- РГСН-200 м<sup>3</sup> – 11 шт.
- РГСН-50 м<sup>3</sup> – 1 шт.



# Ярактинское нефтегазоконденсатное месторождение



ИРКУТСКАЯ  
НЕФТЯНАЯ  
КОМПАНИЯ



- Сепаратор нефтегазовый 100м<sup>3</sup> – 1 шт.
- Сепаратор нефтегазовый 50м<sup>3</sup> – 1 шт.
- Сепаратор концевой ступени 50м<sup>3</sup> – 1 шт.
- Сепаратор концевой ступени 100м<sup>3</sup> – 1 шт.



- Емкость дождевых вод 40м<sup>3</sup> – 1 шт.
- Емкость буферная 160м<sup>3</sup> – 1 шт.
- Емкость сбора конденсата 8м<sup>3</sup> – 1 шт.



- Сепаратор факельный СФ-101 – 1 шт.
- Сепаратор факельный горизонтальный 60м<sup>3</sup> – 2 шт.
- Аппарат емкостной горизонтальный Г 1-1-40-0,6-2 – 1 шт.
- Труба жаровая к установке ПСВ – 1 шт.



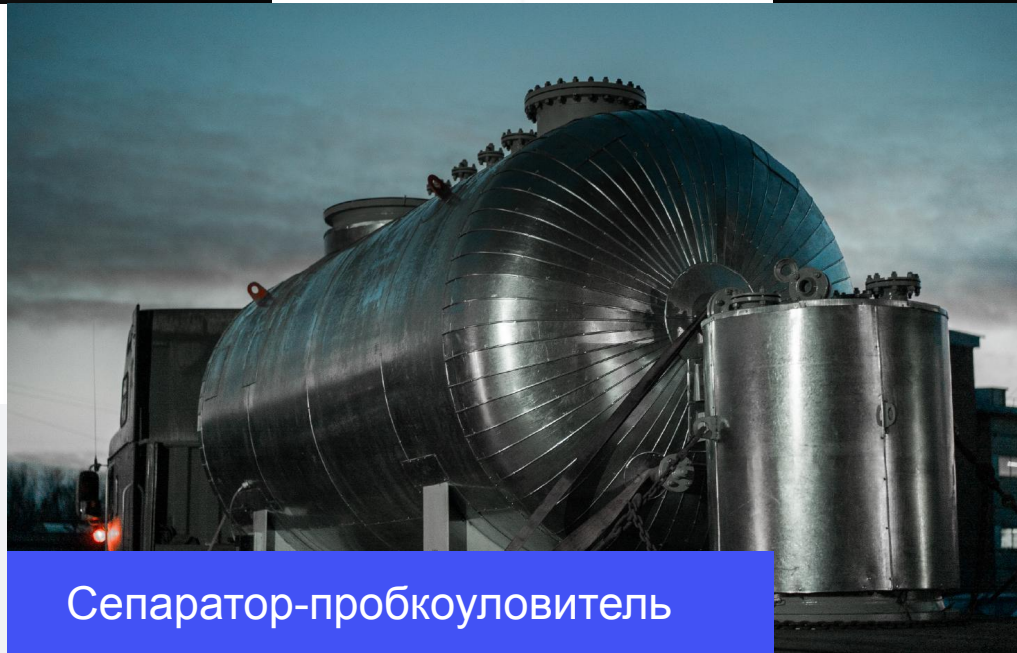
# Оборудование



Аппарат ГЭЭ 50



Фильтр-коалесцер



Аппарат объемом 16 м<sup>3</sup>  
с теплоизоляцией  
и электрообогревом

Сепаратор-пробкоуловитель

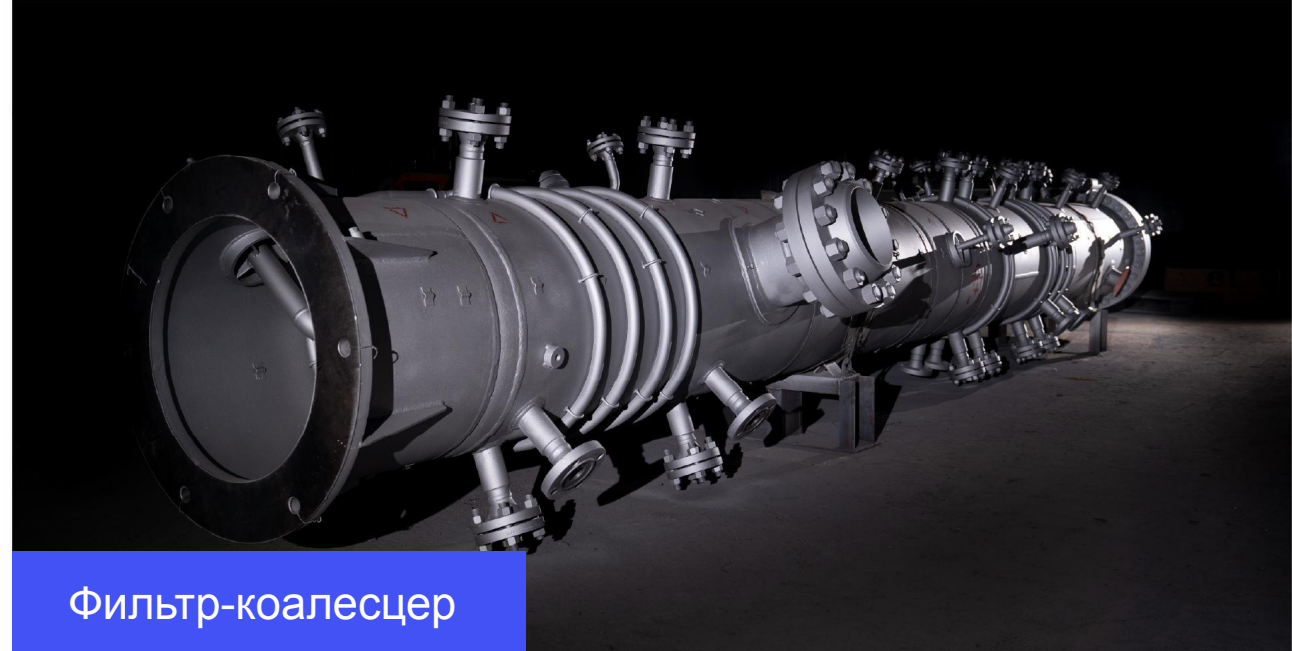
Оборудование изготовлено  
в рамках реализации  
проекта для ПАО  
«Нижнекамскнефтехим»

# Оборудование



325  
ТНГ-12,5-8,0

Для экономии пространства и простоты обслуживания аппараты размещены в вертикальном положении



Фильтр-коалесцер

Оборудование изготовлено в рамках реализации проекта для ПАО «Нижнекамскнефтехим»



Емкость охлаждающей жидкости

Оборудование изготовлено в рамках реализации проекта для ООО «Лукойл-Волгограднефтепереработка»

# Наше производство



Вальц



Производство



Плазменная



Заготовительный участок

# Наше производство



Автоматическая дробеструйная камера



Гидроабразивная резка



Сборочный участок

# Сертификаты



- ISO 9001
- Декларация соответствия ТР ТС 010/2011
- Сертификат соответствия ТР ТС 032/2013

# Контакты

Отдел продаж

8 (8412)

45-89-99

Офи

8 (499)

348-20-55

8 (8412)

45-89-79

[om@penzgidromash.ru](mailto:om@penzgidromash.ru)  
[www.penzgidromash.ru](http://www.penzgidromash.ru)

Адрес  
440015, г. Пенза,  
ул. Аустрина, д.  
63,  
корп. 7

