

Экономическая эффективность совершенствования организации подготовки производства

Подготовила: Малышко Д.И.

Группа 1.8

- ❖ сокращения сроков освоения новой техники;
- ❖ снижения затрат на ее создание;
- ❖ достижения высокой экономичности новых типов машин, аппаратов, приборов.

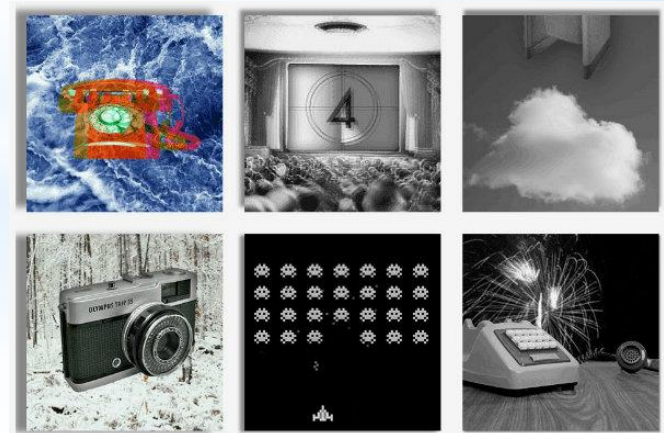


Продолжительные сроки разработки и освоения новой продукции снижают эффективность общественного производства.

1) Снижает эффективность вложенных средств



2) Устаревание техники еще до того, как начинается ее эксплуатация, она не дает ожидаемого экономического эффекта.



***Подготовка производства влияет на
уровень эффективности
общественного производства тем,
что создает новую
высокоэффективную продукцию и
методы ее изготовления.***



Экономический эффект от сокращения длительности подготовки производства (\mathcal{E}_1):

$$\mathcal{E}_1 = \mathcal{E}_r (T_{n-1} - T_{n-2}),$$

где \mathcal{E} - годовой экономический эффект от выпуска новой продукции, руб.;

T и T - период подготовки производства до и после проведения мероприятий по совершенствованию организации подготовки производства, лет;

Экономический эффект от снижения затрат на подготовку производства (Δ_2):

$$\Delta_2 = P_{\text{т.п}} L_{\text{ср}} \Delta t / 100 - (E_{\text{н}} + H_{\text{а}} / 100) K_{\text{доп}},$$

где P - количество работников, занятых подготовкой производства, чел.;

L - среднегодовая заработная плата работника с начислениями, руб.;

t - снижение трудоемкости подготовки производства, %;

E - нормативный коэффициент экономической эффективности;

H - амортизация оборудования, %;

K - дополнительные капитальные вложения на осуществление мероприятий по совершенствованию подготовки производства.

**Величину влияние обновления
продукции на объем выпуска
товарной продукции ($\Delta\Pi_n$)
определяют по формуле**

$$\Delta\Pi_n = \frac{\Delta T_n B_{\text{ч}}}{K_{\text{вып}}},$$

где T - изменение трудоемкости производства при освоении новой продукции;

B - средняя часовая выработка продукции;

K - средний процент выполнения норм выработки.

$$\Delta T_{\text{п}} = \left(\frac{T_{\text{п}}}{H} - \frac{T_{\text{ос}}}{O} \right) \times O,$$

где $T_{\text{п}}$ - общая трудоемкость продукции предприятия в нормо-ч;
 $T_{\text{ос}}$ - трудоемкость вновь освоенной продукции, нормо-ч;
 H, O - стоимость товарной продукции по выпускаемым и вновь освоенным изделиям, руб.