

ИЗУЧИ
ПРАВИЛА
ОХРАНЫ
ТРУДА!



Avito

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ НА МАШИНОСТРОИТЕЛЬНО М ПРОИЗВОДСТВЕ

ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЗАКРЕПЛЕНИЯ ЗНАНИЙ

- Изучить материал
- Для одного из пунктов правил поведения на территории завода (во дворе, здании, на подъездных путях) придумать и начертить плакат – инструкцию в тетради

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ НА ПРОИЗВОДСТВЕ

Под техникой безопасности подразумевается комплекс мероприятий технического и организационного характера, направленных на создание безопасных условий труда и предотвращение несчастных случаев на производстве.



ВВОДНЫЙ ИНСТРУКТАЖ ПО ОХРАНЕ ТРУДА

СЛУЖБА БЕЗОПАСНОСТИ

Подчиняется:

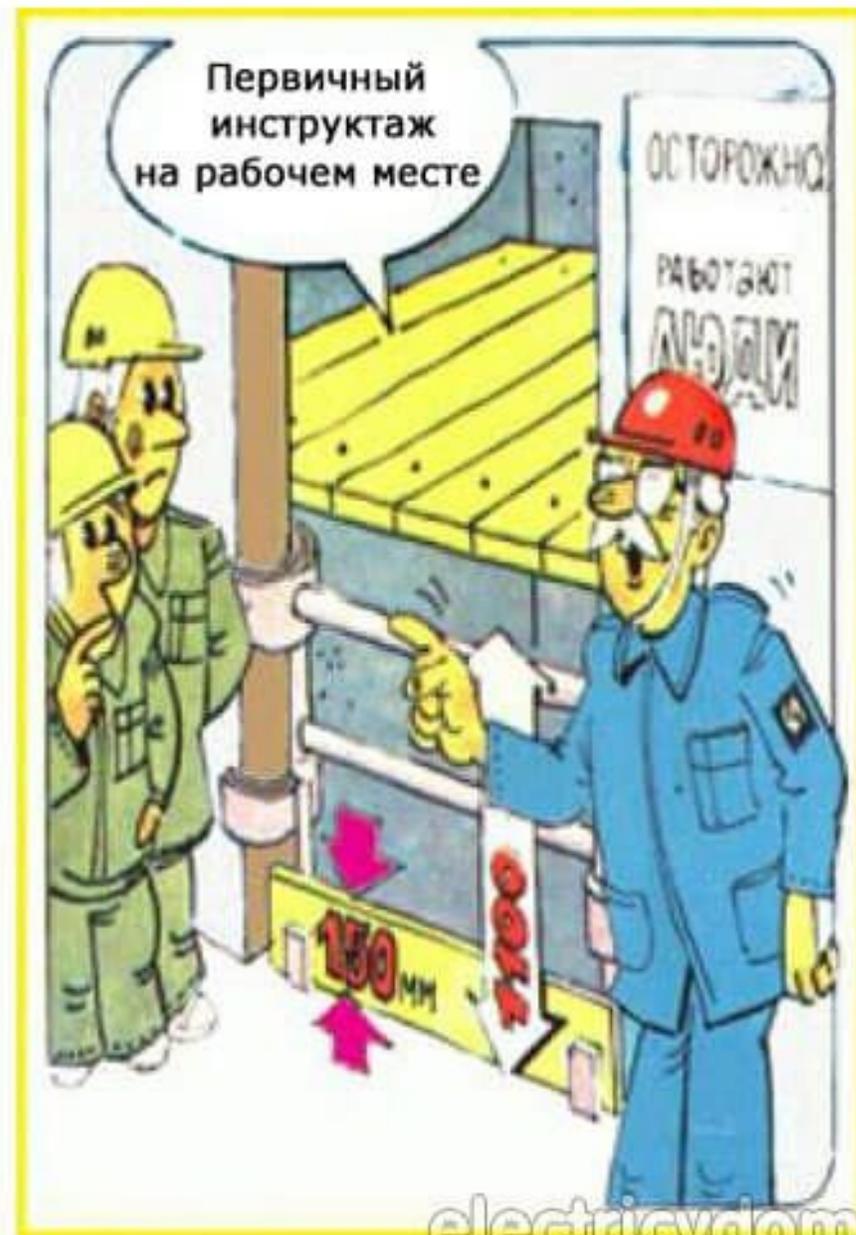
главному инженеру завода

Функции:

1. разработка мероприятий, которые должны обеспечить рабочему безопасные условия работы;
2. контроль состояния техники безопасности на производстве;
3. контроль за тем, чтобы все поступающие на предприятие рабочие были обучены безопасным приемам работы.

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ НА ПРОИЗВОДСТВЕ

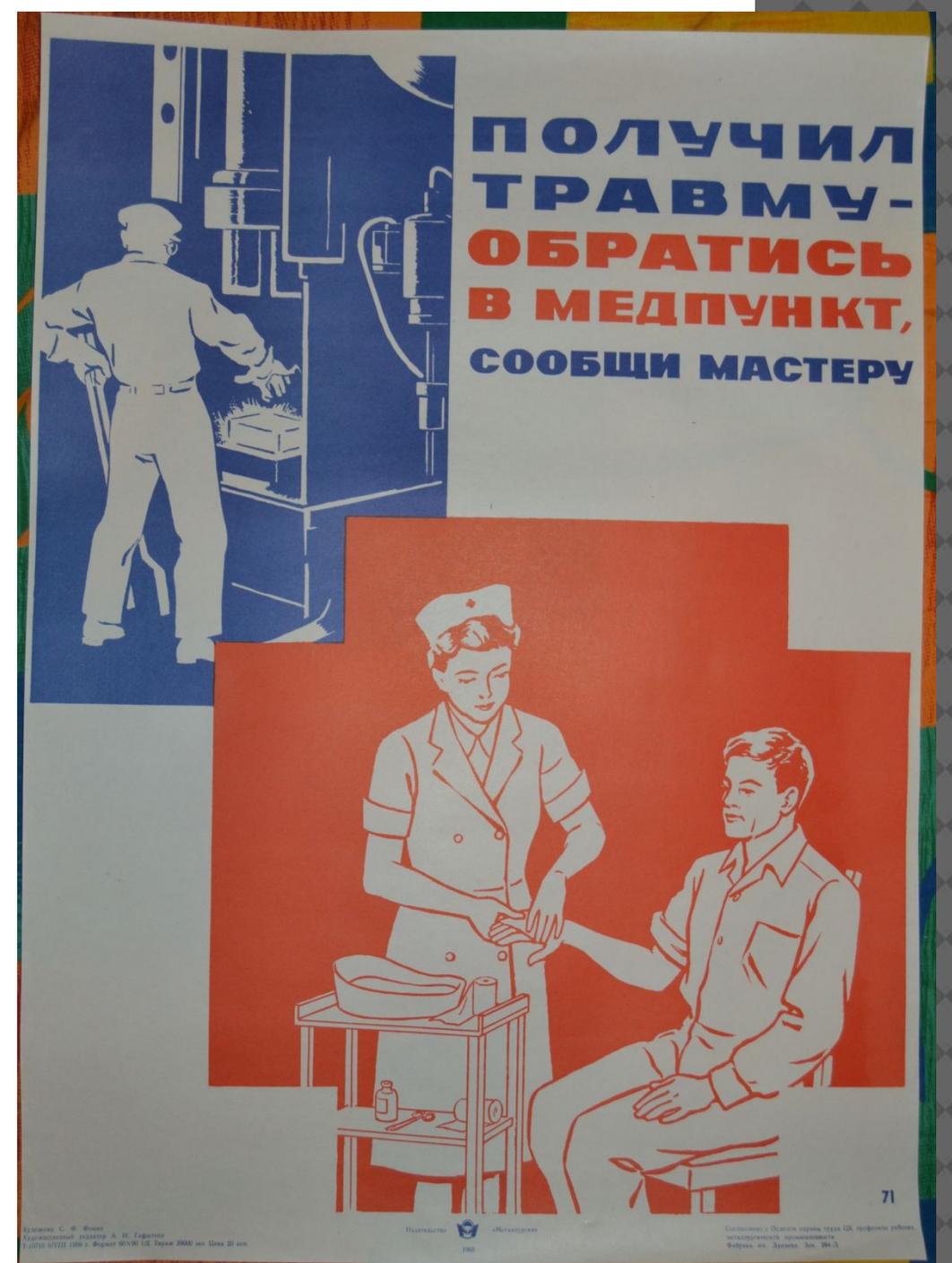
1. При получении новой (незнакомой) работы требовать от мастера дополнительного инструктажа по технике безопасности.



ПОДЪЕЗДНЫХ ПУТЯХ) ВЫПОЛНЯТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ПРАВИЛА:

- 3.1 не ходить без надобности по другим цехам предприятия;
- 3.2 быть внимательным к сигналам, подаваемым крановщиками электрокранов и водителями движущегося транспорта, выполнять их;
- 3.3 обходить места погрузки и выгрузки и не находиться под поднятым грузом;
- 3.4 не проходить в местах, не предназначенных для прохода, не подлезать под стоящий железнодорожный состав и не перебегать путь впереди движущегося транспорта;
- 3.5 не переходить в неустановленных местах через конвейеры и рольганги и не подлезать под них, не заходить без разрешения за ограждения;
- 3.6 не прикасаться к электрооборудованию, клеммам и электропроводам, арматуре общего освещения и не открывать дверец электрошкафов;
- 3.7 не включать и не останавливать (кроме аварийных случаев) машин, станков и механизмов, работа на которых не поручена тебе администрацией твоего цеха.

4. В случае травмирования или недомогания прекратить работу, известить об этом мастера и обратиться в медпункт.



СПЕЦИАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ: ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ

1. Привести в порядок свою рабочую одежду: застегнуть или обхватить широкой резинкой обшлага рукавов; заправить одежду так, чтобы не было развевающихся концов одежды: убрать концы галстука, косынки или платка; надеть плотно облегающий головной убор и подобрать под него волосы.



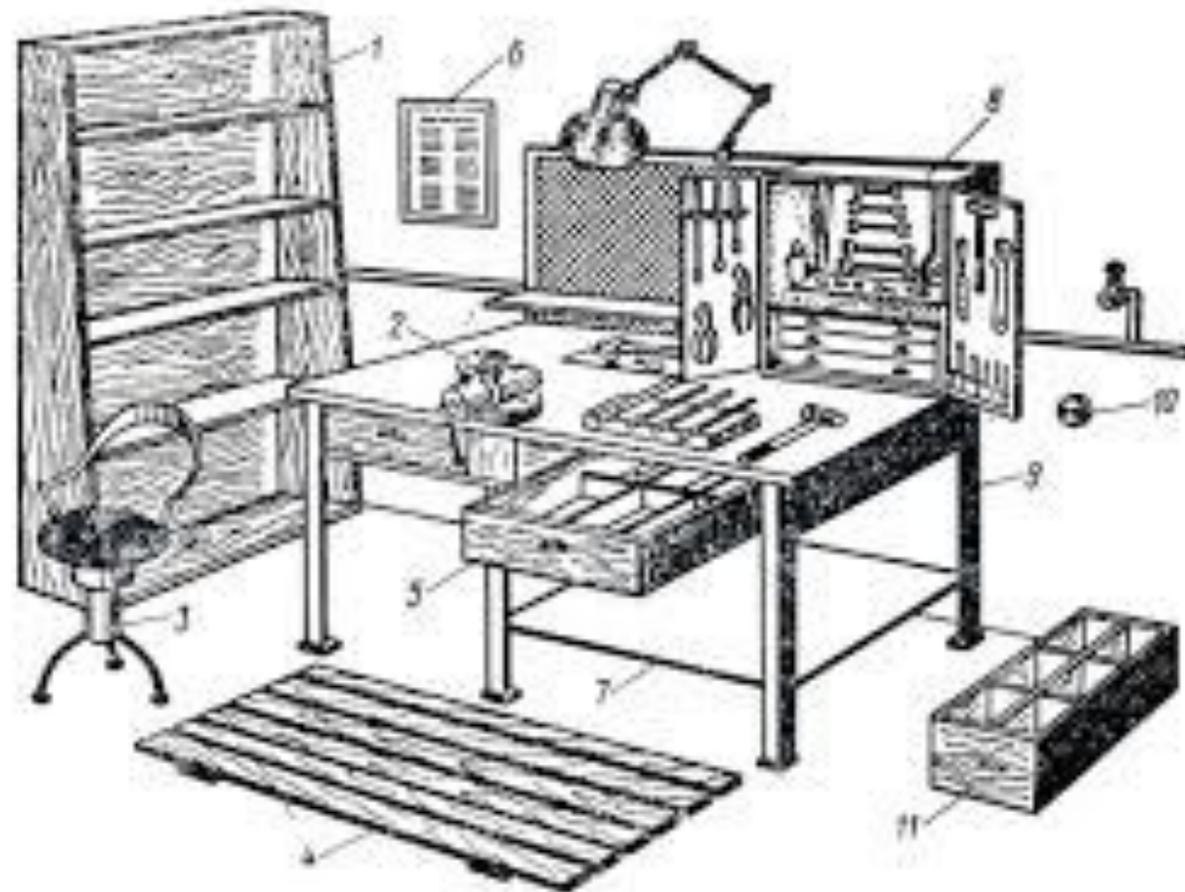
ПРОДОЛЖЕНИЕ....

2. Надеть рабочую обувь. Работа в легкой обуви (тапочках, сандалиях, босоножках) запрещается ввиду возможности ранения ног острой и горячей металлической стружкой.



ПРОДОЛЖЕНИЕ....

3. Внимательно осмотреть рабочее место, привести его в порядок, убрать все загромождающие и мешающие работе предметы. Инструмент, приспособления, необходимый материал и детали для работы расположить в удобном и безопасном для пользования порядке. Убедиться в исправности рабочего инструмента и приспособлений.



ПРОДОЛЖЕНИЕ.....

4. Проверить, чтобы рабочее место было достаточно освещено и свет не слепил глаза.

5. Если необходимо пользоваться переносной электрической лампой, проверить наличие на лампе защитной сетки, исправности шнура и изоляционной резиновой трубки.

Напряжение переносных электрических светильников не должно превышать 36 В, что необходимо проверить по надписям на щитках и токоприемниках.



ПРОДОЛЖЕНИЕ.....

6. Убедиться, что на рабочем месте пол в полной исправности, без выбоин, без скользких поверхностей и т. п., что вблизи нет оголенных электропроводов и все опасные места ограждены.



ПРОДОЛЖЕНИЕ....

7. При работе с таями или тельферами проверить их исправность, приподнять груз на небольшую высоту и убедиться в надежности тормозов, стропа и цепи.

8. При подъеме и перемещении тяжелых грузов сигналы крановщику должен подавать только один человек.

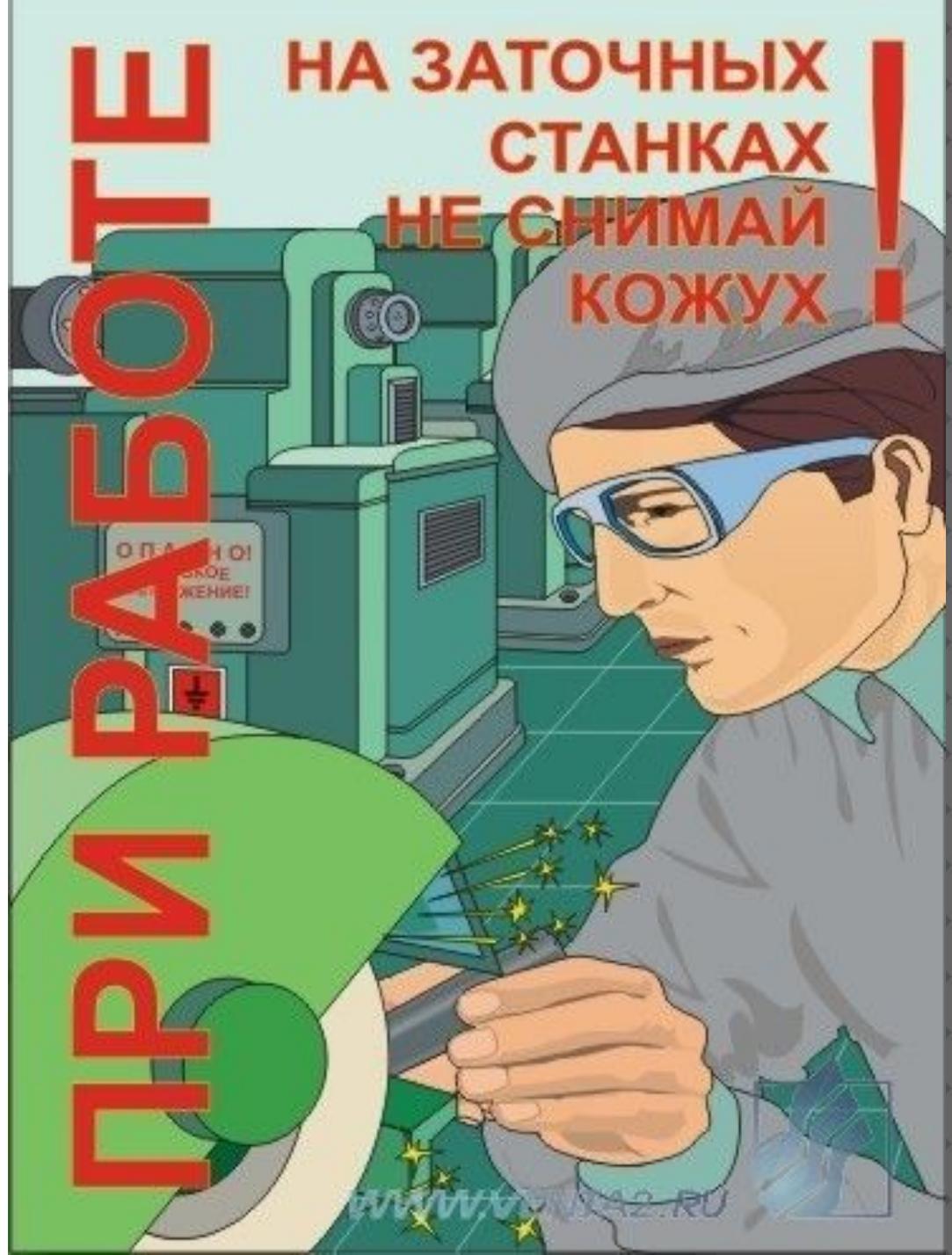
9. Строповка (зачаливание) груза должна быть надежной, чалками (канатами или тросами) соответствующей прочности.



- 10. Перед установкой крупногабаритных деталей на плиту или на сборочный стол заранее подбирать установочные и крепежные приспособления (подставки, мерные прокладки, угольники, домкраты, прижимные планки, болты и т. д.).
- 11. При установке тяжелых деталей выбирать такое положение, которое позволяет обрабатывать ее с одной или с меньшим числом установок.
- 12. Заранее выбрать схему и метод обработки, учесть удобство смены инструмента и производства замеров.

ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ:

- 13. При заточке инструмента на шлифовальных кругах обязательно надеть защитные очки (если при круге нет защитного экрана). Если имеется защитный экран, то не отодвигать его в сторону, а использовать для собственной безопасности. Проверить, хорошо ли установлен подручник, подвести его возможно ближе к шлифовальному кругу, на расстояние 3—4 мм. При заточке стоять не против круга, а в полуоборот к нему.

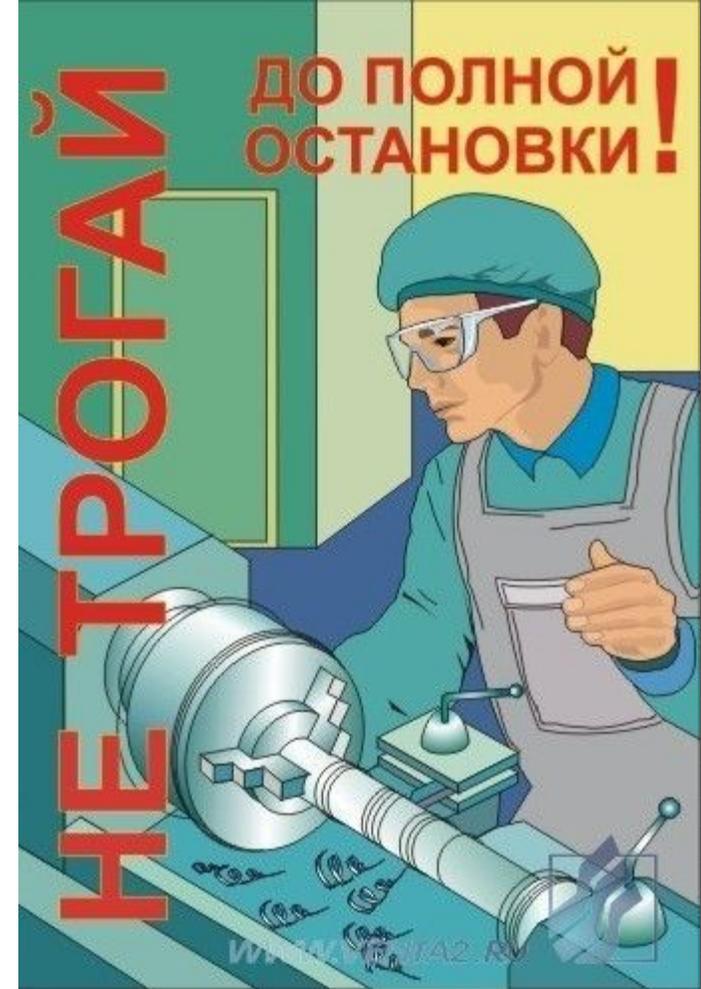


ПРОДОЛЖЕНИЕ...

- ⦿ 14. Следить за исправностью ограждений вращающихся частей станков, на которых приходится работать.
- ⦿ 15. Не удалять стружку руками, а пользоваться проволочным крючком.
- ⦿ 16. Во всех инструментальных цехах используется сжатый воздух давлением от 4 до 8 ат. При таком давлении струя воздуха представляет большую опасность. Поэтому сжатым воздухом надлежит пользоваться с большой осторожностью, чтобы его струя не попала случайно в лицо и уши пользующегося им или работающего рядом.

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТЫ

1. выключить оборудование,
2. привести в порядок рабочее место, убрать со станка стружку, инструмент, приспособления, очистить станок от грязи, вытереть и смазать трущиеся части станка, сложить готовые изделия, заготовки, другие материалы и индивидуальные средства защиты на отведенные для них места;
3. спецодежду и спецобувь положить в личный шкаф для спецодежды, в случае ее загрязнения сдать в стирку (заменить);
4. вымыть руки и лицо водой с мылом или принять душ.



**ОСНОВНЫЕ МЕРОПРИЯТИЯ ДЛЯ
СНИЖЕНИЯ ТРАВМАТИЗМА И
УСТРАНЕНИЯ ВОЗМОЖНОСТИ
ВОЗНИКНОВЕНИЯ
НЕСЧАСТНЫХ СЛУЧАЕВ НА
ПРОИЗВОДСТВЕ.**

- ⦿ улучшение конструкции действующего оборудования с целью предохранения работающих от ранений;
- ⦿ устройство новых и улучшение конструкции действующих защитных приспособлений к станкам, машинам и нагревательным установкам, устраняющим возможность травматизма;

- ⦿ улучшение условий работы: обеспечение достаточной освещенности, хорошей вентиляции, отсосов пыли от мест обработки, своевременное удаление отходов производства, поддержание нормальной температуры в цехах, на рабочих местах и у теплоизлучающих агрегатов;
- ⦿ устранение возможностей аварий при работе оборудования, разрыва шлифовальных кругов, поломки быстро вращающихся дисковых пил, разбрызгивания кислот, взрыва сосудов и магистралей, работающих под высоким давлением, выброса пламени или расплавленных металлов и солей из нагревательных устройств, внезапного включения электроустановок, поражения электрическим током и т. п.;

- организованное ознакомление всех поступающих на работу с правилами поведения на территории предприятия и основными правилами техники безопасности, систематическое обучение и проверка знания работающими правил безопасной работы;
- обеспечение работающих инструкциями по технике безопасности, а рабочих участков плакатами, наглядно показывающими опасные места на производстве и меры, предотвращающие несчастные случаи.

**СОБЛЮДАЙТЕ ПРАВИЛА
ОХРАНЫ ТРУДА**



**БУДЬ ВНИМАТЕЛЕН,
БЕЗОПАСНЫЙ ТРУД
ОСНОВА КАЧЕСТВЕННОЙ
И ПОЛНОЦЕННОЙ ЖИЗНИ!**