

## ОБРАБОТКА ЮБКИ

Размеры на рисунках даны в миллиметрах

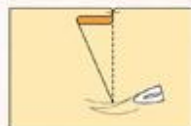
### ДЕТАЛИ КРОЯ



### ОБРАБОТКА ВЫТАЧЕК



1. Сметать вытачку.
2. Стачать вытачку.

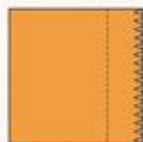


- 3a. Заутюжить вытачку в сторону середины детали (для тонких тканей). Сутюжить слабицу в конце вытачки.

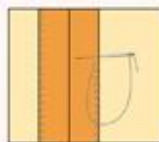


- 3б. Разутюжить вытачку (для толстых тканей). Сутюжить слабицу в конце вытачки.

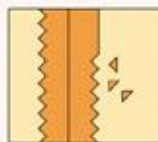
### ВАРИАНТЫ ОБРАБОТКИ БОКОВЫХ СРЕЗОВ ЮБКИ



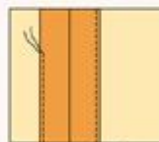
На красочметочной машине



Ручными косыми стежками

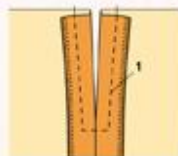


Ножницами «зигзаг»



Швом «подгибку с открытым срезом»

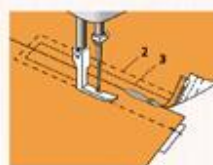
### ОБРАБОТКА ЗАСТЕЖКИ



1. Заметать боковые срезы для притачивания тесьмы-молнии.



2. Притачать тесьму-молнию.



3. Притачать тесьму-молнию, используя одностороннюю лапку.



Издательство «ИТЭЛ»  
Москва, ул. Мясницкая, д. 20  
Тел: (495) 775-10-00  
www.ite.ru



## ОБРАБОТКА ВЕРХНЕГО СРЕЗА ЮБКИ

### ПРИТАЧНЫМ ПОЯСОМ

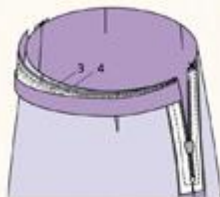
Размеры на рисунках даны в сантиметрах



1. Продублировать пояс. Обработать концы пояса.



2. Вывернуть пояс, выметать.



3, 4. Прямить и притачать нижнюю часть пояса к верхнему срезу юбки.



5. Настрочить верхнюю часть пояса на основную деталь.

### ПОДКРОЙНОЙ ОБТАЧКОЙ



Обтачка переднего полотнища юбки



1. Продублировать части обтачки.



1. Продублировать части обтачки.



2. Сложить и стачать части обтачки по правому боковому шву. Разутюжить шов.



3. Обработать нижний срез обтачки.



4, 5. Прямить и притачать обтачку к верхнему срезу юбки.



6. Закрепить притачку на обтачку машинной строчкой.



7. Заутюжить обтачку на изнаночную сторону. 8. Закрепить обтачку у боковых швов и вылеток.

### ОБРАБОТКА ПОЯСА



1. Продублировать пояс.



2. Сложить пояс по намеченной линии и обработать его с двух сторон.



3. Вывернуть пояс на лицевую сторону.

4. Выметать пояс.

5. Застрочить конец пояса, закрепив прачку.



Издательство «Лань»  
Санкт-Петербург, ул. Репина, 43  
Тел.: (812) 454-52-31  
www.lan.ru

Модель: 1000  
Автор: Л. С. Сидорова  
Иллюстрации: Л. С. Сидорова  
ISBN 978-5-8114-0111-1



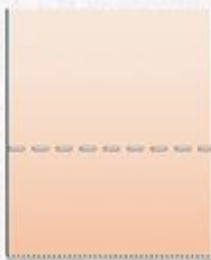
# ОБРАБОТКА НИЖНЕГО СРЕЗА ЮБКИ

## 1. ОБРАБОТАТЬ НИЖНИЙ СРЕЗ ЮБКИ

швом вподгибку



обметать на швейной машине



обметать на швейной машине или вручную



окантовать швом с открытым срезом

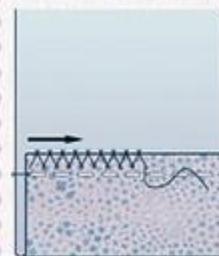
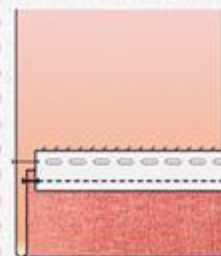
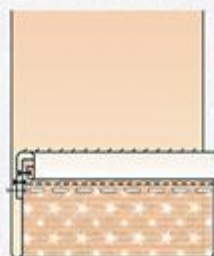
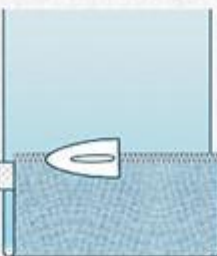
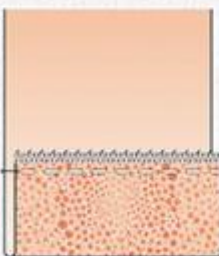
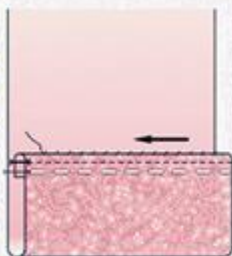


обработать тесьмой



Положение рук при подшивании изделия

## 2. ПОДОГНУТЬ НИЖНИЙ СРЕЗ ЮБКИ ПО НАМЕЧЕННОЙ ЛИНИИ НИЗА, ЗАМЕТАТЬ И ЗАКРЕПИТЬ ПОДШИВОЧНЫМИ СТРОЧКАМИ ИЛИ ПРИ ПОМОЩИ КЛЕЕВОЙ ПАУТИНКИ



----- стежки временного назначения



Издательство «Дропс»  
Москва, Ленинградский пр. д. 10, стр. 10, 11  
Тел.: (495) 797-8378  
www.drops.ru

Авторы: О. А. Мухоморова, Н. В. Мухоморова  
Иллюстрации: О. А. Мухоморова  
Редакция: Москва, 125151  
Адрес: 171, 1000

№ 101 к. 1, 29  
Тираж: 2000 экз.  
© 2013 «Дропс», ООО

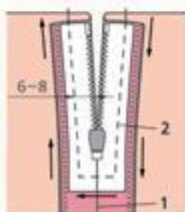




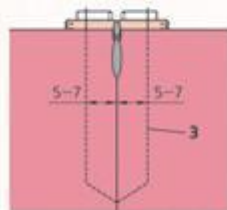
# ОБРАБОТКА ЗАСТЕЖКИ ТЕСЬМОЙ МОЛНИЕЙ

Размеры на рисунках даны в миллиметрах

## В СЕРЕДИНЕ ПОЛОТНИЩА



1. Стачать средний шов юбки.
2. Приметать тесьму-молнию.



3. Притачать тесьму-молнию.



1. Настрочить тесьму-молнию на откос.
2. Соединить откос с левой половинкой брюк.



3. Образование среднего шва.

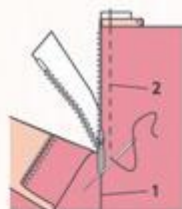


4. Притачать правую сторону тесьмы-молнии на припуск правой половинки брюк.



5. Проложить отделочную строчку в два приема.

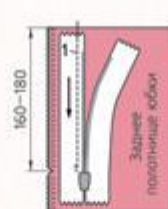
## В БОКОВОМ ШВЕ



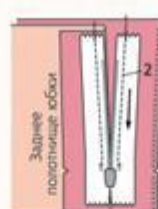
1. Стачать левый боковой шов юбки до контрольной точки, оставив не стачанным участок 160-180 мм.
2. Приметать тесьму-молнию.



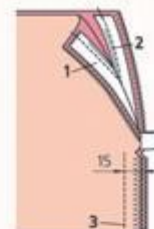
3. Притачать тесьму-молнию.



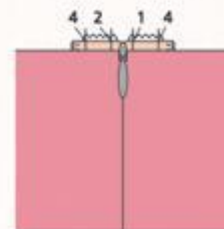
1. Притачать правую сторону тесьмы-молнии на припуск заднего полотнища юбки.



2. Притачать левую сторону открытой застежки-молнии.



3. Стачать левый боковой шов юбки от метки разреза вниз до линии низа.



4. Настрочить боковые края тесьмы-молнии на припуски переднего и заднего полотнищ юбки.



Издательство «АСТ»  
Москва, 119048, Ленинский пр., 125  
Тел: (495) 797-8378  
www.ast.ru

Модель 100-100-100  
100-100-100  
100-100-100

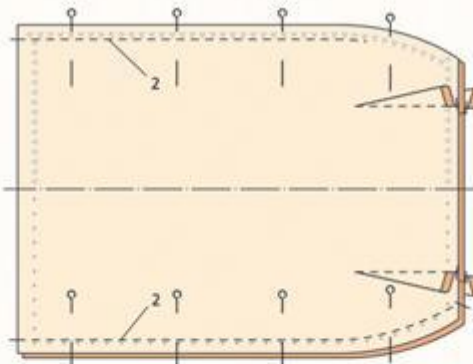
# ПОДГОТОВКА И ПРОВЕДЕНИЕ ПЕРВОЙ ПРИМЕРКИ ЮБКИ

Размеры на рисунках даны в миллиметрах

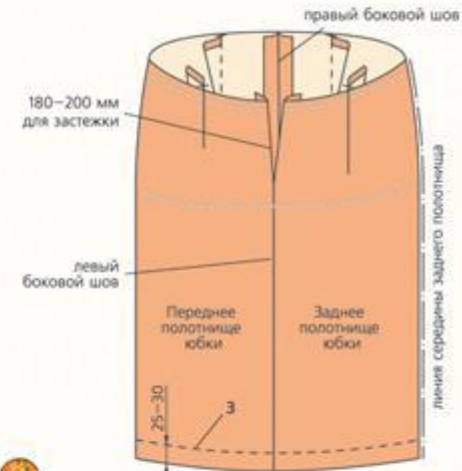
## ПОДГОТОВКА ЮБКИ К ПЕРВОЙ ПРИМЕРКЕ



1. Сметать вытачки.

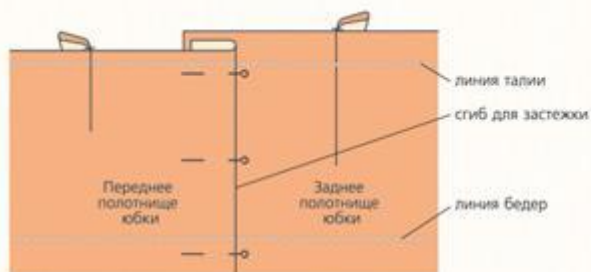


2. Сметать боковые швы.



3. Заметать припуск на подгибку низа.

## ПРОВЕДЕНИЕ ПЕРВОЙ ПРИМЕРКИ



1. Закрепить припуск для застежки юбки.



2. Прикрепить корсажную ленту к юбке.



3. Уточнить длину юбки.



4. Уточнить положение боковых швов. Выпустить боковые швы, если юбка узка.



Издательство «Лань»  
Москва-Санкт-Петербург  
Полное наименование: ООО «Лань»  
Юридическое наименование: ООО «Лань»  
Адрес: 125080, Москва, ул. Мясницкая, д. 20  
Телефон: (495) 790-0000  
Сайт: [www.lan.ru](http://www.lan.ru)

Издательство «Лань»  
Москва-Санкт-Петербург

Издательство «Лань»  
Москва-Санкт-Петербург  
Полное наименование: ООО «Лань»  
Юридическое наименование: ООО «Лань»  
Адрес: 125080, Москва, ул. Мясницкая, д. 20  
Телефон: (495) 790-0000  
Сайт: [www.lan.ru](http://www.lan.ru)

Издательство «Лань»  
Москва-Санкт-Петербург