

ОБРАБОТКА ЮБКИ

Размеры на рисунках даны в миллиметрах

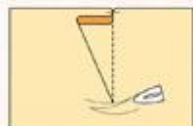
ДЕТАЛИ КРОЯ



ОБРАБОТКА ВЫТАЧЕК



1. Сметать вытачку.
2. Стачать вытачку.

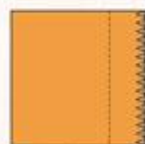


- 3a. Заутюжить вытачку в сторону середины детали (для тонких тканей). Сутожить слабицу в конце вытачки.

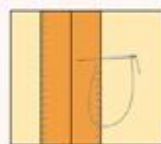


- 3б. Разутюжить вытачку (для толстых тканей). Сутожить слабицу в конце вытачки.

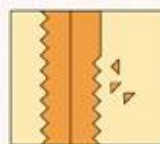
ВАРИАНТЫ ОБРАБОТКИ БОКОВЫХ СРЕЗОВ ЮБКИ



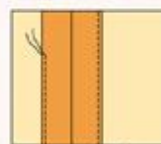
На красочметочной машине



Ручными косыми стежками

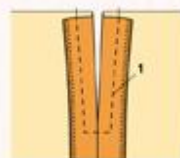


Ножницами «зигзаг»



Швом «подгибку с открытым срезом»

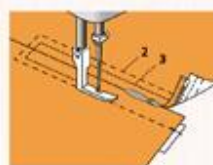
ОБРАБОТКА ЗАСТЕЖКИ



1. Заметать боковые срезы для притачивания тесьмы-молнии.



2. Притачать тесьму-молнию.



3. Притачать тесьму-молнию, используя одностороннюю лапку.



Издательство «АСТ»
Москва
© 2010 г.

ОБРАБОТКА ВЕРХНЕГО СРЕЗА ЮБКИ

ПРИТАЧНЫМ ПОЯСОМ

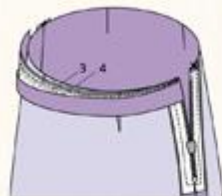
Размеры на рисунках даны в сантиметрах



1. Продублировать пояс. Обработать концы пояса.



2. Вывернуть пояс, выметать.



3, 4. Прямить и притачать нижнюю часть пояса к верхнему срезу юбки.



5. Настрочить верхнюю часть пояса на основную деталь.

ПОДКРОЙНОЙ ОБТАЧКОЙ



Обтачка переднего полотнища юбки



Обтачка заднего полотнища юбки



1. Продублировать части обтачки.



2. Сметать и стачать части обтачки по правому боковому шву. Разутюжить шов.



3. Обработать нижний срез обтачки.



4, 5. Прямить и притачать обтачку к верхнему срезу юбки.



6. Закрепить притачку на обтачку машинной строчкой.



7. Заутюжить обтачку на изнаночную сторону. 8. Закрепить обтачку у боковых швов и вылеток.

ОБРАБОТКА ПОЯСА



1. Продублировать пояс.



2. Сложить пояс по намеченной линии и обработать его с двух сторон.



3. Вывернуть пояс на лицевую сторону. 4. Выметать пояс. 5. Застрочить конец пояса, закрепив прачку.



Издательство «Лань»
Санкт-Петербург, ул. Репина, 43
Тел.: (812) 454-52-31
www.lan.ru

Москва
Издательство «Лань»
Санкт-Петербург, ул. Репина, 43
Тел.: (812) 454-52-31
www.lan.ru



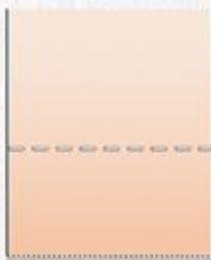
ОБРАБОТКА НИЖНЕГО СРЕЗА ЮБКИ

1. ОБРАБОТАТЬ НИЖНИЙ СРЕЗ ЮБКИ

швом вподгибку



обметать на швейной машине



обметать на швейной машине или вручную



окантовать швом с открытым срезом

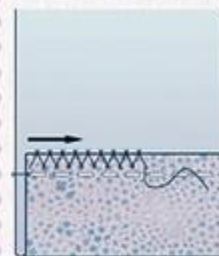
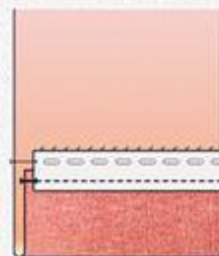
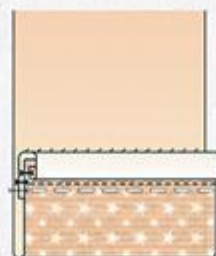
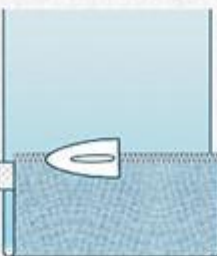
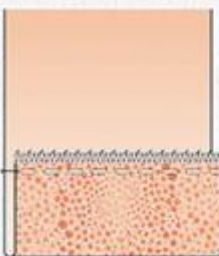
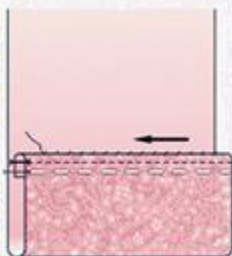


обработать тесьмой



Положение рук при подшивании изделия

2. ПОДОГНУТЬ НИЖНИЙ СРЕЗ ЮБКИ ПО НАМЕЧЕННОЙ ЛИНИИ НИЗА, ЗАМЕТАТЬ И ЗАКРЕПИТЬ ПОДШИВОЧНЫМИ СТРОЧКАМИ ИЛИ ПРИ ПОМОЩИ КЛЕЕВОЙ ПАУТИНКИ



стежки временного назначения



Издательство «Лань»
Москва, Ленинградский пр. д. 10, стр. 10
Тел.: (495) 797-82-82
www.lan.ru

Авторы: В. А. Шабалин, В. В. Шабалина
Иллюстратор: В. А. Шабалин
Редактор: В. В. Шабалина
© 2010 издательство «Лань»

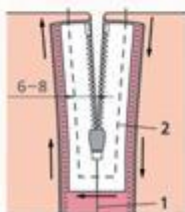
№ 101-102
Тираж 2000 экз.
© 2010 издательство «Лань»



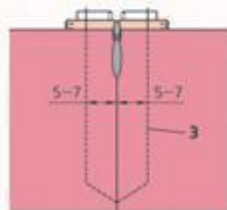
ОБРАБОТКА ЗАСТЕЖКИ ТЕСЬМОЙ МОЛНИЕЙ

Размеры на рисунках даны в миллиметрах

В СЕРЕДИНЕ ПОЛОТНИЩА



1. Стачать средний шов юбки.
2. Приметать тесьму-молнию.



3. Притачать тесьму-молнию.



1. Настрочить тесьму-молнию на откос.
2. Соединить откос с левой половинкой брюк.



3. Образование среднего шва.

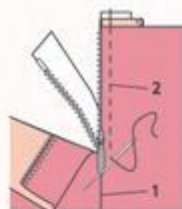


4. Притачать правую сторону тесьмы-молнии на припуск правой половинки брюк.

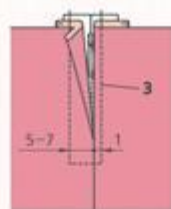


5. Проложить отделочную строчку в два приема.

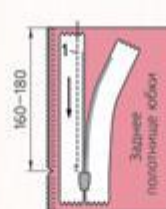
В БОКОВОМ ШВЕ



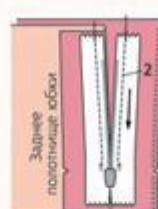
1. Стачать левый боковой шов юбки до контрольной точки, оставив не стачанным участок 160-180 мм.
2. Приметать тесьму-молнию.



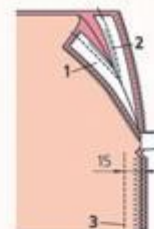
3. Притачать тесьму-молнию.



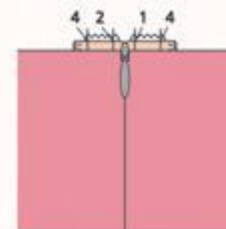
1. Притачать правую сторону тесьмы-молнии на припуск заднего полотнища юбки.



2. Притачать левую сторону открытой застежки-молнии.



3. Стачать левый боковой шов юбки от метки разреза вниз до линии низа.



4. Настрочить боковые края тесьмы-молнии на припуски переднего и заднего полотнищ юбки.



ИЗДАТЕЛЬСТВО «ЛЕНА»
 1988 г. 1-е издание
 160 стр. 1600 экз.

Москва
 1988 г. 1-е издание
 160 стр. 1600 экз.

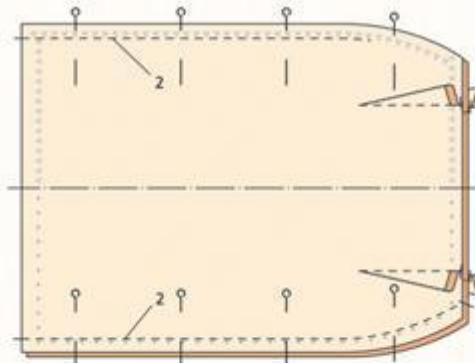
ПОДГОТОВКА И ПРОВЕДЕНИЕ ПЕРВОЙ ПРИМЕРКИ ЮБКИ

Размеры на рисунках даны в миллиметрах

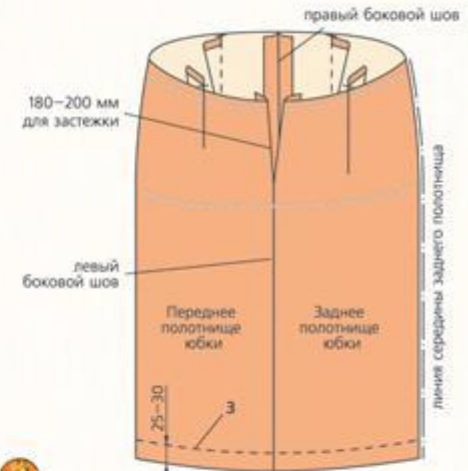
ПОДГОТОВКА ЮБКИ К ПЕРВОЙ ПРИМЕРКЕ



1. Сметать вытачки.

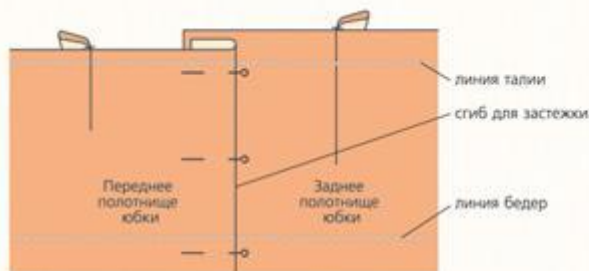


2. Сметать боковые швы.



3. Заметать припуск на подгибку низа.

ПРОВЕДЕНИЕ ПЕРВОЙ ПРИМЕРКИ



1. Закрепить припуск для застежки юбки.



2. Прикрепить корсажную ленту к юбке.



3. Уточнить длину юбки.



4. Уточнить положение боковых швов. Выпустить боковые швы, если юбка узка.



Издательство «Лань»
Москва-Санкт-Петербург
Полное наименование: ООО «Лань»
Юридическое наименование: ООО «Лань»
Адрес: 125080, Москва, ул. Мясницкая, д. 20
Телефон: (495) 785-85-85
E-mail: info@lan.ru

Издательство «Лань»
Москва-Санкт-Петербург

Издательство «Лань»
Москва-Санкт-Петербург
Полное наименование: ООО «Лань»
Юридическое наименование: ООО «Лань»
Адрес: 125080, Москва, ул. Мясницкая, д. 20
Телефон: (495) 785-85-85
E-mail: info@lan.ru

Издательство «Лань»
Москва-Санкт-Петербург