



Институт «КРОНА»



*«МЫ НЕ ПРОСТО УЧИМ,
МЫ РАСШИРЯЕМ И ПОДДЕРЖИВАЕМ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОТРАСЛЕВОЕ
СООБЩЕСТВО»*

Тел.8-(812)-747-29-26, 8-(812)-786-53-09

Тел/факс: 8-(812)-746-54-55

e-mail: krona@gturp.spb.ru

сайт www.krona.edu.ru

Мы в социальных сетях



Новое направление в деятельности
Института «КРОНА» –
**разработка интерактивных
электронных курсов.**

Интерактивный электронный курс – это структурированный материал по определенной профессиональной теме, который содержит:

- Текстовую информацию;
- Таблицы;
- Интерактивные схемы и графики;
- Разрезы и анимацию оборудования;
- Видео и аудио;
- Интерактивные тренажеры;
- Тестовые задания и другие формы проверки и оценки знаний.

Для чего нужны электронные учебные курсы?

1. Экономия времени;
2. Доступная и интересная форма;
3. Без отрыва от производства;
4. Удобный инструмент того, чтобы освежить знания;
5. Универсальный инструмент для подготовки и переподготовки персонала на предприятии;
6. Для аттестации персонала;
7. Другие задачи.

Для кого?

1. Для специалистов, которые являются новичками;
2. Для специалистов с непрофильным образованием;
3. Для специалистов, которых переводят с одного профиля деятельности на другой или с должности на должность.

Планируется изготовить электронные учебные курсы по темам:

- ✓ БДМ;
- ✓ СРК;
- ✓ Котельные установки;
- ✓ Переработка рулонных материалов;
- ✓ Гофропроизводство;
- ✓ Варка целлюлозы;

- ✓ Выпарные станции;
- ✓ Технология целлюлозного производства;
- ✓ Флексографическая печать;
- ✓ Контроль качества продукции ЦБП;
- ✓ Техническое обслуживание в ЦБП;
- ✓ Водоподготовка;
- ✓ Водоотведение;
- ✓ Перекачка вязких жидкостей и др.

Первый электронный курс, создание которого подходит к концу – это

«Технология переработки макулатуры»



Приветствуем Вас в электронном курсе «Технология переработки макулатуры»



О курсе

О разработчике

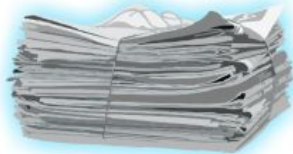
НАЧАТЬ КУРС



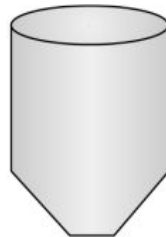
Карта курса



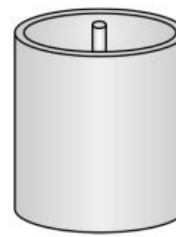
Курс будет состоять из восьми модулей, завершающихся промежуточными тестами. По окончании курса Вас ждёт итоговый тест. Начнем с первого модуля.



1 Особенности макулатуры



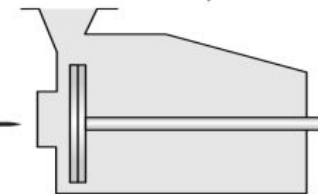
2 Разволокнение макулатуры



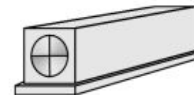
3 Сортирование ММ



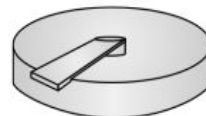
4 Очистка ММ



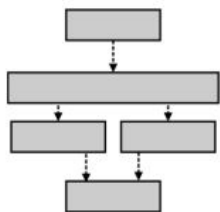
5 Размол ММ



6 ТДО ММ



7 Облагораживание ММ



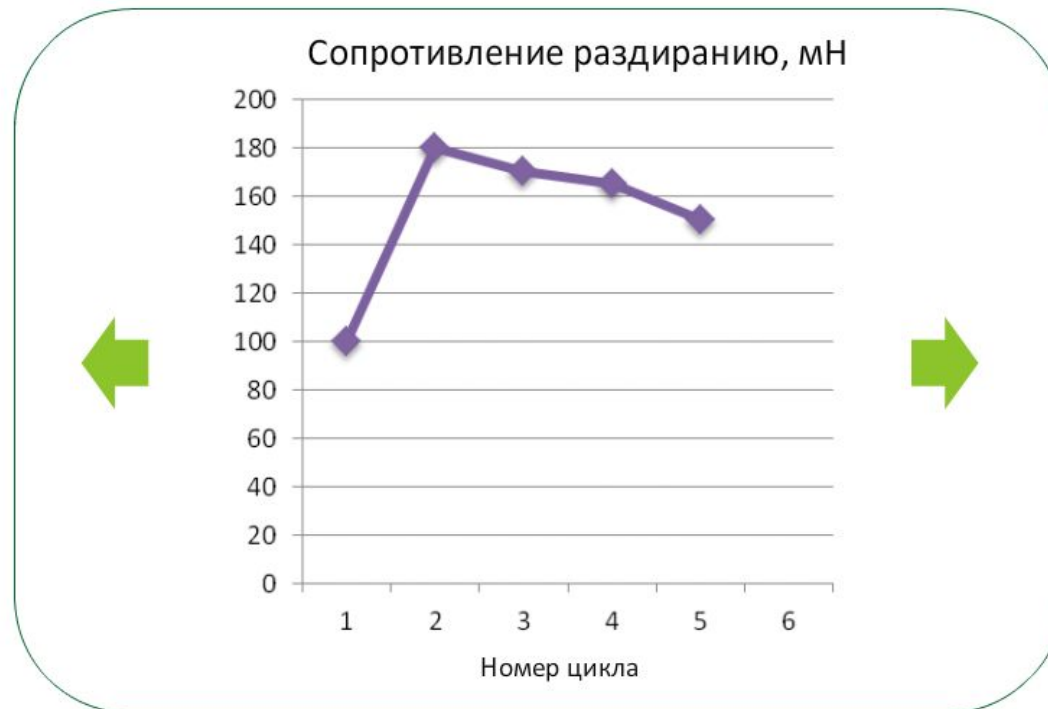
8 Системы переработки ММ



1. Особенности макулатуры



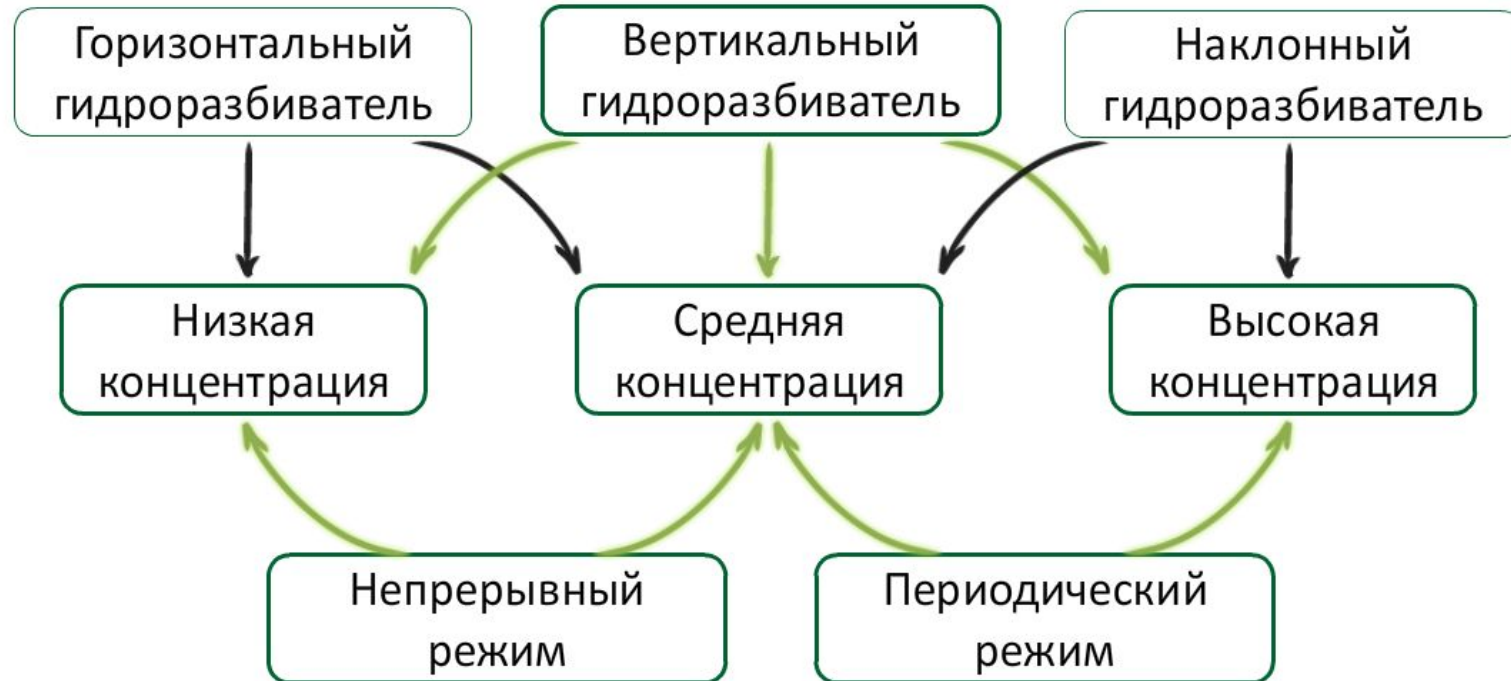
На качество макулатурного сырья влияет также количество циклов переработки макулатуры. Зависимость различных показателей сопротивления от цикличности Вы можете рассмотреть ниже



2. Разволокнение макулатуры



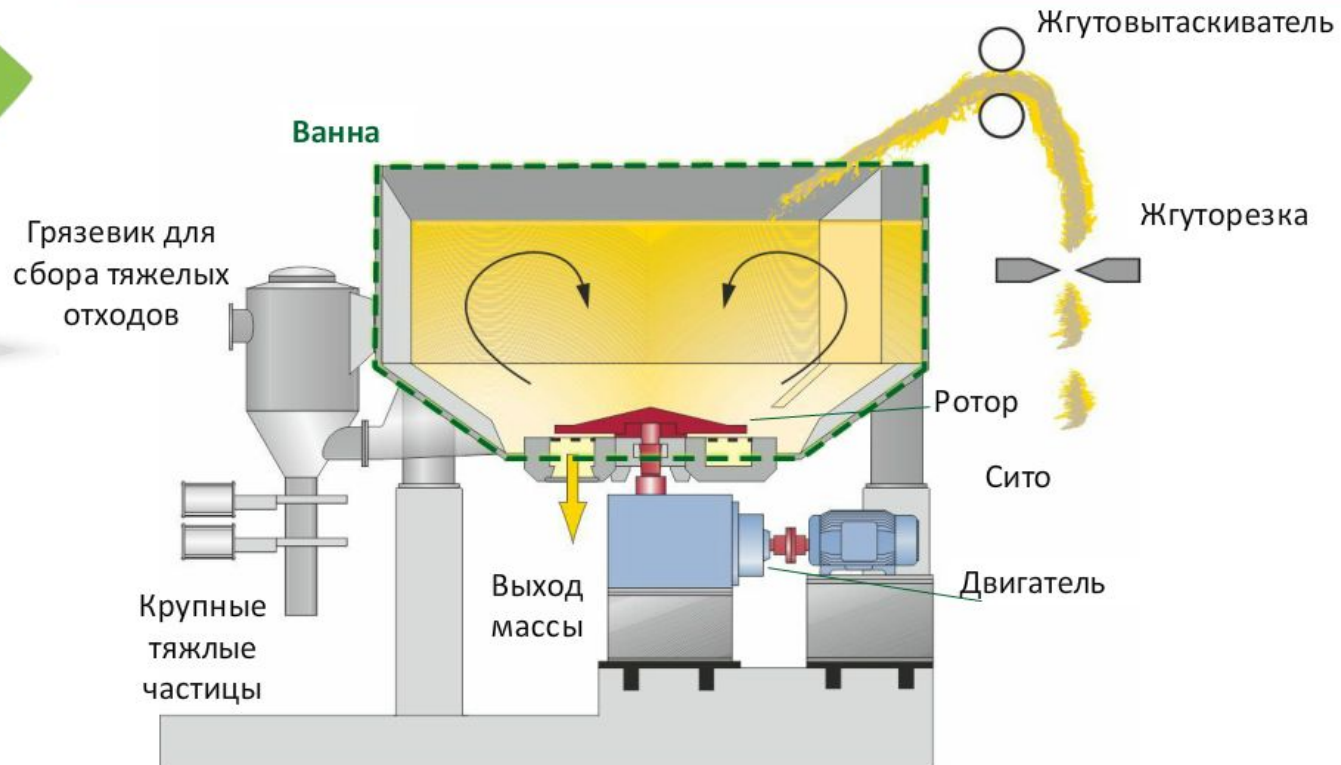
В зависимости от принятой на предприятии технологии, используют либо периодический режим роспуска, либо непрерывный. Ниже представлена классификация режимов и оборудования для роспуска.



2. Разволокнение макулатуры



Перед Вами изображение традиционного вертикального гидроразбивателя. Наведите курсор на отдельные части гидроразбивателя и Вы увидите название детали или части агрегата.



2. Разволокнение макулатуры

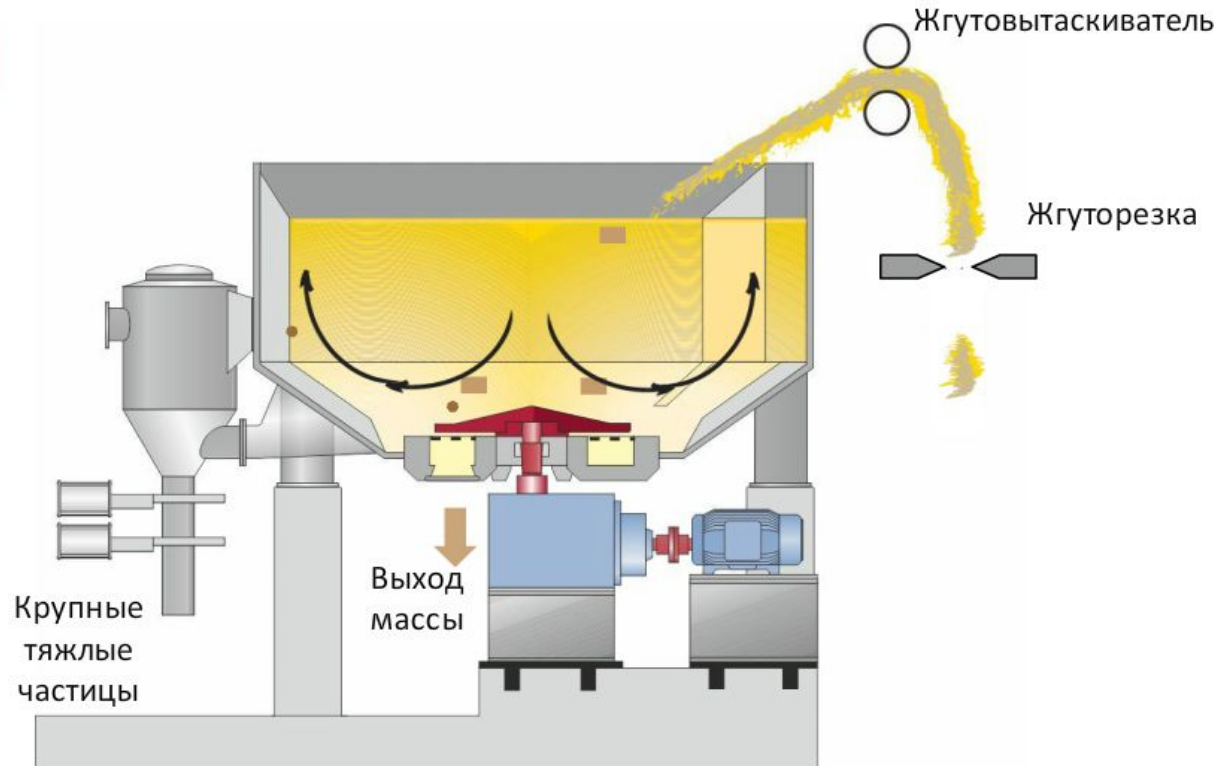


Перед Вами изображение традиционного вертикального гидроразбивателя. Наведите курсор на отдельные части гидроразбивателя и Вы увидите название детали или части агрегата.



Узнать о барабанных гидроразбивателях

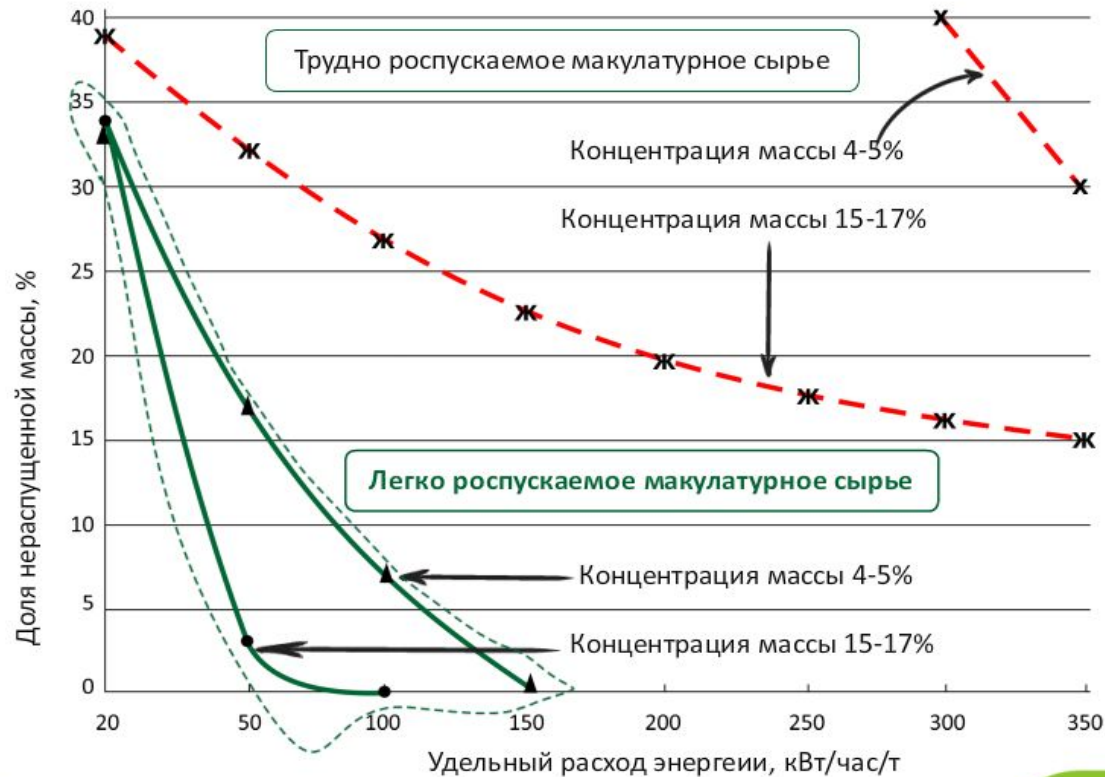
Узнать о методе декомпрессии (взрыва)



2. Разволокнение макулатуры



Процесс разволокнения макулатуры требует значительных энергозатрат. На их величину влияют различные факторы, например, концентрация массы и вид волокна. Зависимость энергозатрат от этих факторов представлена ниже.



2. Разволокнение макулатуры



Вопрос 1. Выберите один из вариантов ответа.
Основное назначение гидроразбивателя:

- Роспуск макулатуры
- Размол макулатуры
- Сортирование макулатуры

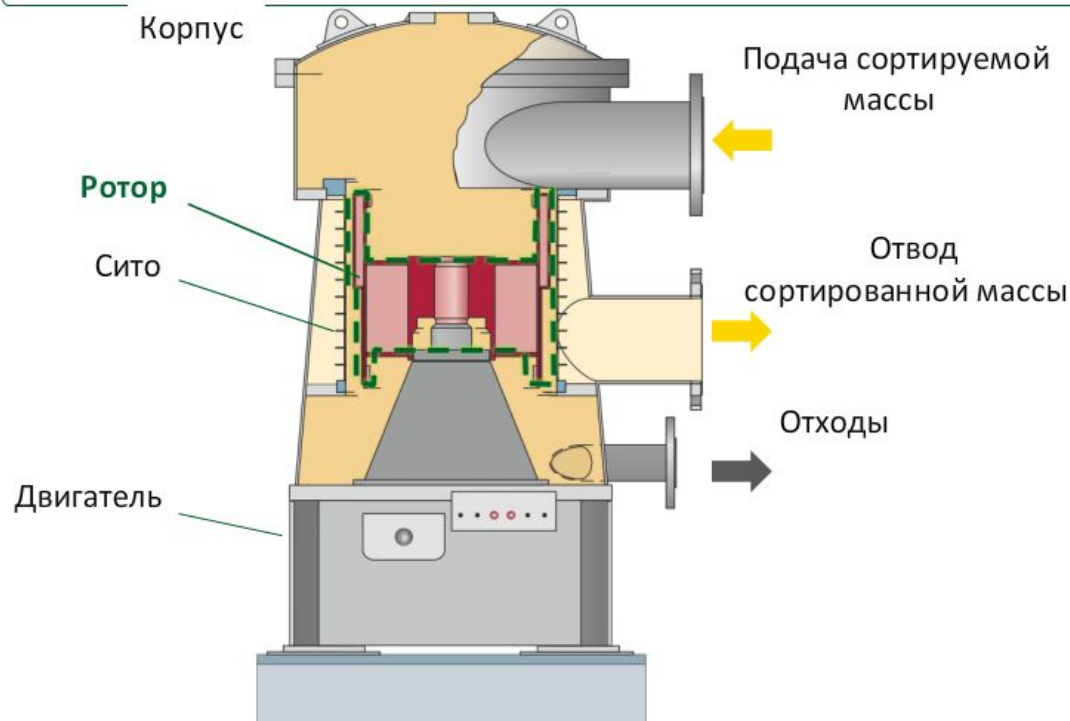
Проверить



3. Сортирование макулатурной массы



Оборудование для предварительного сортирования мы рассмотрели во втором модуле «Разволокнение макулатуры». А теперь рассмотрим оборудование для грубого сортирования, представляющее собой цилиндрическое сито и ротор, заключенные в закрытый корпус





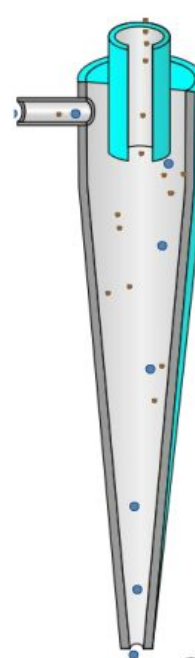
4. Очистка малятурной массы



Очистку ММ производят на вихревых конических очистителях (циклонах).

Процесс очистки представляет собой выделение из ММ посторонних включений в поле действия центробежной силы за счет разницы в плотности массы и частиц включений.

Масса
на очистку



Очищенная масса

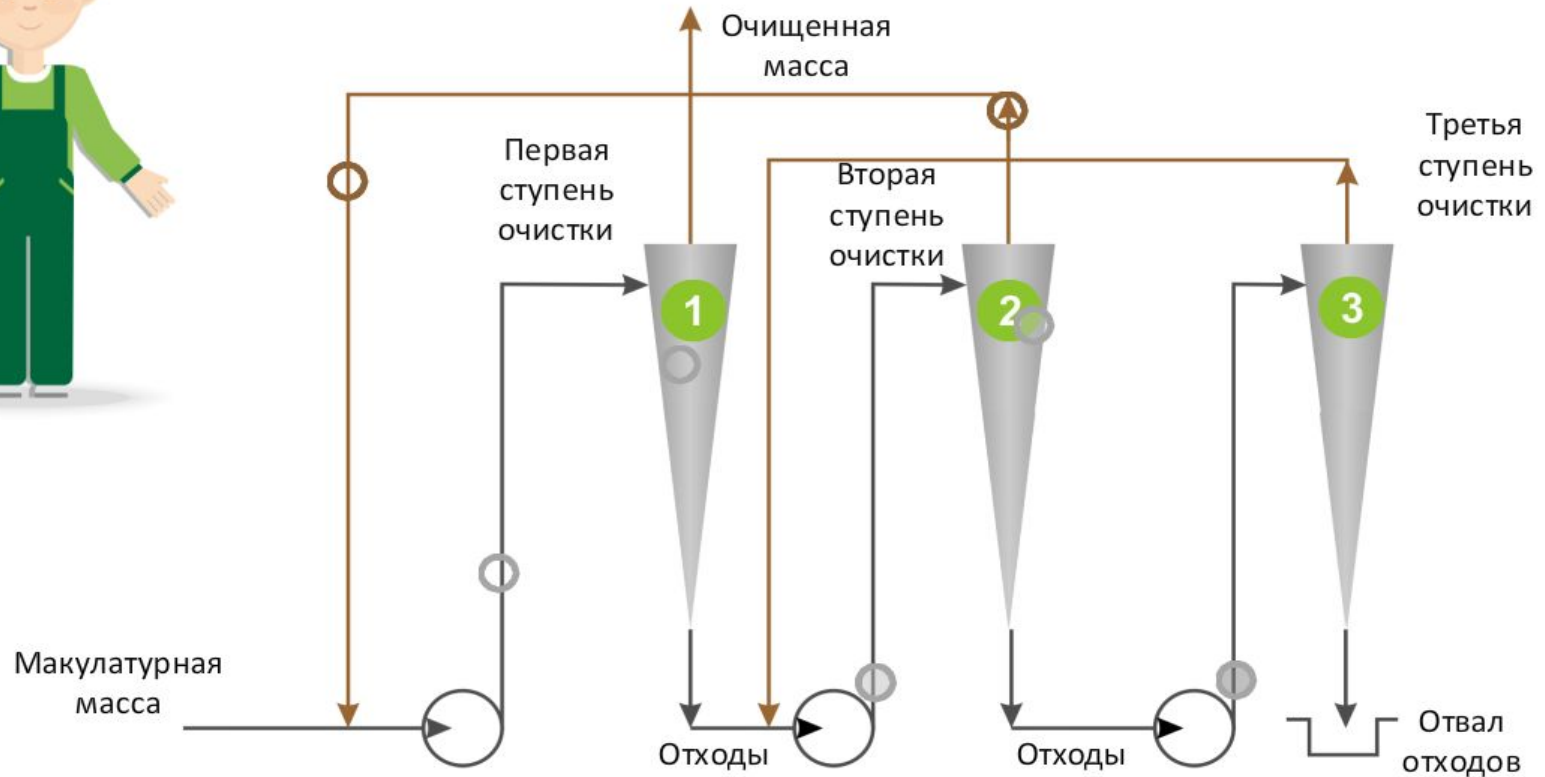
Отходы



4. Очистка макулатурной массы



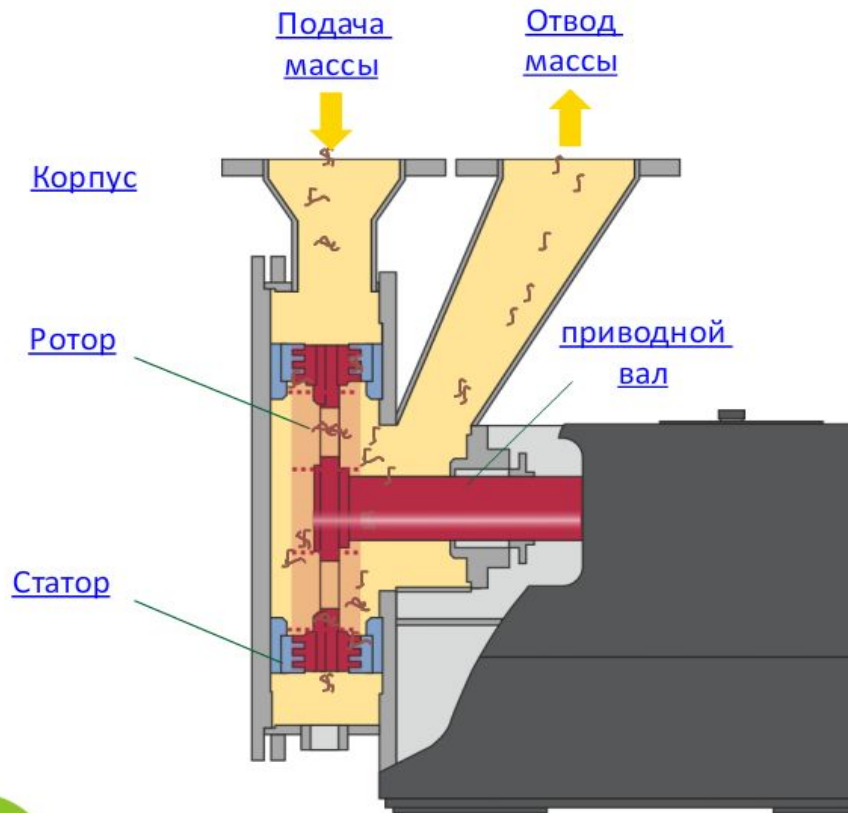
Кроме того, существует трехступенчатая установка для очистки массы при низкой концентрации.



5. Размол малятурной массы



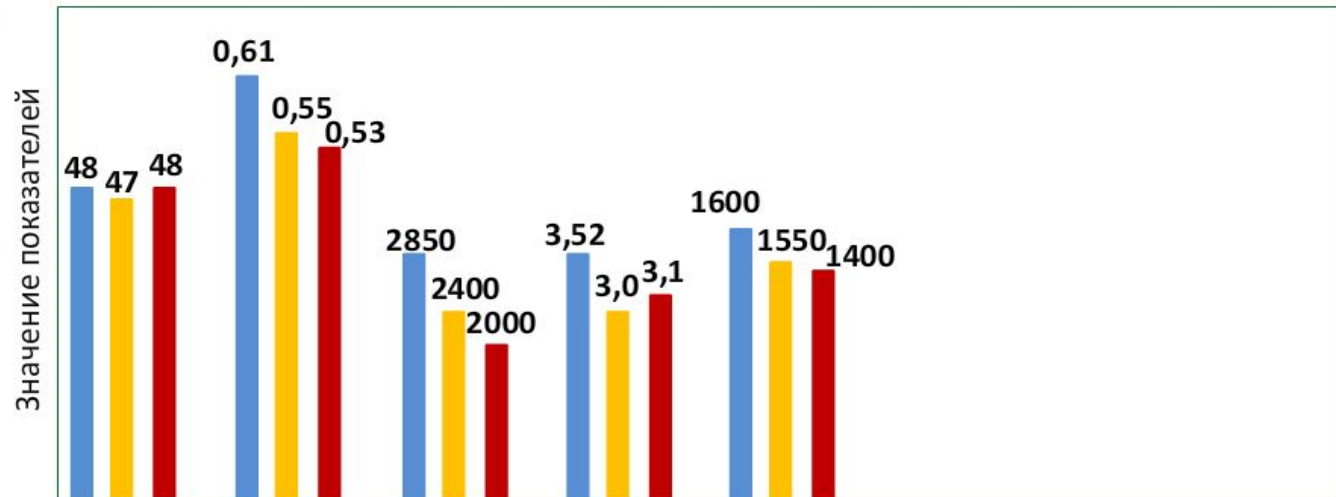
Рассмотрим принцип работы энтштиппера



6. Термодисперсионная обработка макулатурной массы



- - обработка при 60 °С
- - обработка при 90-98 °С
- - обработка при 165-140 °С



Степень помола

Удельная масса

Разрывная длина

Среднее удлинение

Сопротивление продавливанию

Число двойных перегибов

Сопротивление раздиранию

Воздухопроницаемость



6. Термодисперсионная обработка макулатурной массы



Какой вывод вы можете сделать из рассмотренной только что диаграммы?

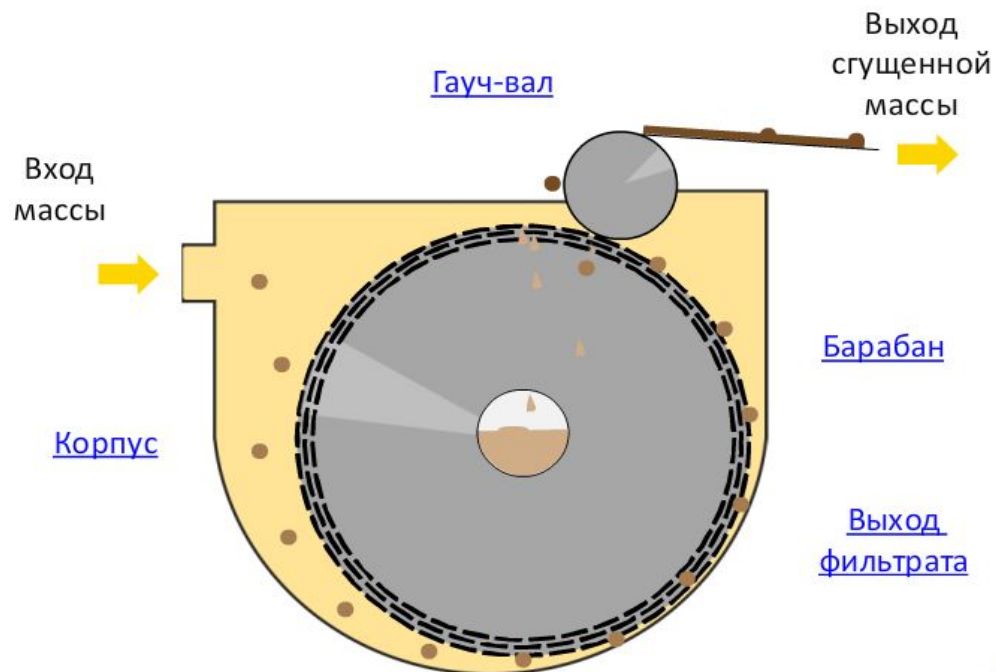
- При повышении температуры все показатели повышаются
- Показатели не зависят от температуры ТДО ММ
- При повышении температуры практически все физико-механические показатели массы снижаются

Проверить

6. Термодисперсионная обработка малятурной массы



Рассмотрим принцип работы барабанного сгустителя



«МЫ НЕ ПРОСТО УЧИМ,

МЫ РАСШИРЯЕМ И ПОДДЕРЖИВАЕМ

*ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОТРАСЛЕВОЕ
СООБЩЕСТВО»*

Евгений, Алёна

Тел.8-(812)-747-29-26,

8-(812)-786-53-09

Тел/факс: 8-(812)-746-54-55

e-mail: krona@gturp.spb.ru

сайт [www](http://www.krona.spb.ru)    ↓

Мы в социальных сетях:

**Спасибо за
внимание!**