

Мебельная фабрика

План монтажа

Общий вид фабрики



Общий вид фабрики:

- Фильтр - 30 мин
- Общее время – 20 мин

Участок распиловки



Участок распиловки:

- **Зона загрузки плиты - 8 мин**
Съемка процесса транспортировки плиты на участок распиловки
- **Линия раскроя - 10 мин**
Съемка процесса распиловки
- **Общий план цеха – 2 мин**
- **Общее время – 20 мин**

Линия продольной кромкооблицовки и поперечного раскроя Стрип-лайн

Участок кромкооблицовки и сверления



Участок кромкооблицовки и сверления:

- 6 сторонняя линия - 5 мин (Только короткий общий план под фразу из текста см. внизу)
- Линия поперечной кромкооблицовки – 5 мин
- Общий план цеха – 5 мин
- Общее время – 15 мин

Участок кромкооблицовки узких деталей



Участок кромкооблицовки:

- Буферный склад 2 - 5 мин
- Линия кромкооблицовки узких деталей - 10 мин

Съемка процесса кромкооблицовки и сверления

- Общий план цеха – 5 мин
- Общее время – 20 мин

Участок сверления и ручной доработки



Участок сверления и ручной доработки:

- Участок ручной доработки - 10 мин
Съемка процесса обработки деталей
- Линия сверления - 20 мин
Съемка процесса сверления
- Общий план цеха – 5 мин
- Буферный склад – 5 ин
- Общее время – 40 мин

6 сторонняя линия



Участок кромкооблицовки и сверления:

- 6 сторонняя линия - 5 мин (Здесь более подробно)

Буфер перед упаковкой

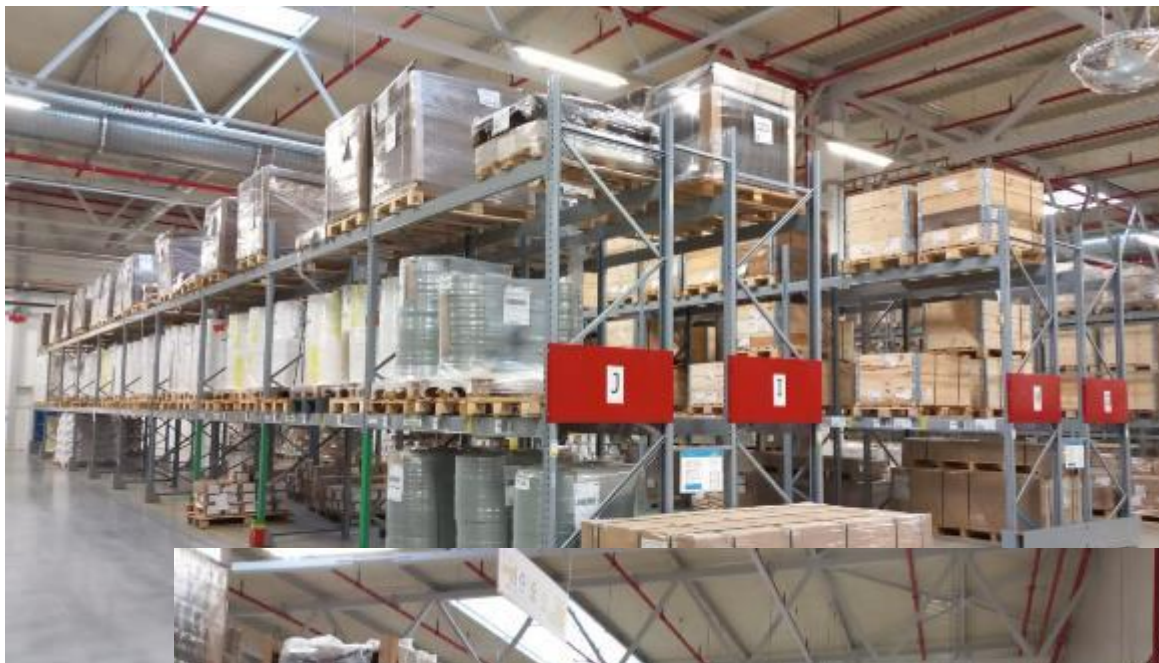
Участок упаковки



Участок упаковки:

- **Линия упаковки коробов - 20 мин**
Съемка процесса производства коробов
- **Линия упаковки полок - 15 мин**
Съемка процесса производства полок
- **Общий план цеха – 10 мин**
- **Общее время - 45 мин**

Склад сырья и готовой продукции



Склад сырья и готовой продукции:

- Участок ручной доработки - 20 мин
- Общее время – 20 мин

Отгрузочные доки



**Склад сырья и готовой продукции
отгрузочные доки:**

- **Отгрузочные доки - 10 мин**
- **Общее время – 10 мин**

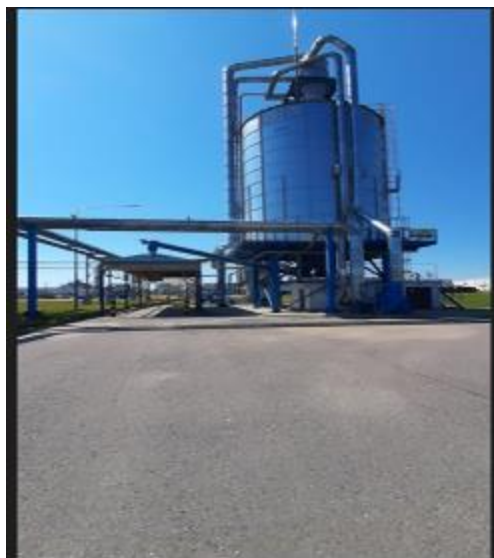
Лаборатория



Лаборатория:

- Лаборатория - 10 мин
- Общее время – 10 мин

Фильтр и силос



Общий вид фабрики:

- Фильтр - 10 мин
- Силос - 10 мин
- Общее время – 20 мин

Общее для Сайта: Бережливое производство

Отдельно хотелось бы отметить, что на мебельной фабрике внедрена система Бережливого производства. Более чем 5-летний опыт работы по системе управления производством позволил нам достичь самых высоких показателей эффективности в группе заводов ИКЕА. За это время мы внедрили такие инструменты, как VMS, SMED, KAIZEN, 5S, SPS.

Общее для Сайта: HR

В заключение хочется сказать, что самым важным активом фабрики были и остаются сотрудники. Их профессионализм, вовлеченность и удовлетворенность – залог успеха предприятия.

В вопросах обучения и развития сотрудников мы делаем большой фокус не только на повышении уровня технических компетенций, но и на совершенствовании гибких навыков. Для этих целей мы имеем такие инструменты, как программа вводного обучения, диалоги о развитии для планирования преемственности и кадрового резерва, матрицы компетенций, внутренние программы развития лидерства, центры оценки компетенций и многое другое.

Сотрудники мебельной фабрики активно участвуют в подготовке и координации внутрифабричных активностей, а также социальных и благотворительных мероприятий.

Каждый сотрудник талантлив по-своему и наша задача помочь им раскрыться.