

# Мебельная фабрика

## План монтажа

## Общий вид фабрики



## Общий вид фабрики:

- Фильтр - 30 мин
- Общее время – 20 мин

## Участок распиловки



### Участок распиловки:

- **Зона загрузки плиты - 8 мин**  
Съемка процесса транспортировки плиты на участок распиловки
- **Линия раскроя - 10 мин**  
Съемка процесса распиловки
- **Общий план цеха – 2 мин**
- **Общее время – 20 мин**

# Линия продольной кромкооблицовки и поперечного раскроя Стрип-лайн

## Участок кромкооблицовки и сверления



### Участок кромкооблицовки и сверления:

- 6 сторонняя линия - 5 мин (Только короткий общий план под фразу из текста см. внизу)
- Линия поперечной кромкооблицовки – 5 мин
- Общий план цеха – 5 мин
- Общее время – 15 мин

## Участок кромкооблицовки узких деталей



### Участок кромкооблицовки:

- Буферный склад 2 - 5 мин
- Линия кромкооблицовки узких деталей - 10 мин

Съемка процесса кромкооблицовки и сверления

- Общий план цеха – 5 мин
- Общее время – 20 мин

## Участок сверления и ручной доработки



### Участок сверления и ручной доработки:

- Участок ручной доработки - 10 мин  
Съемка процесса обработки деталей
- Линия сверления - 20 мин  
Съемка процесса сверления
- Общий план цеха – 5 мин
- Буферный склад – 5 ин
- Общее время – 40 мин

## 6 сторонняя линия



### Участок кромкооблицовки и сверления:

- 6 сторонняя линия - 5 мин (Здесь более подробно)



# Буфер перед упаковкой

## Участок упаковки



### Участок упаковки:

- **Линия упаковки коробов - 20 мин**  
Съемка процесса производства коробов
- **Линия упаковки полок - 15 мин**  
Съемка процесса производства полок
- **Общий план цеха – 10 мин**
- **Общее время - 45 мин**

## Склад сырья и готовой продукции



### Склад сырья и готовой продукции:

- Участок ручной доработки - 20 мин
- Общее время – 20 мин

## Отгрузочные доки



**Склад сырья и готовой продукции  
отгрузочные доки:**

- **Отгрузочные доки - 10 мин**
- **Общее время – 10 мин**

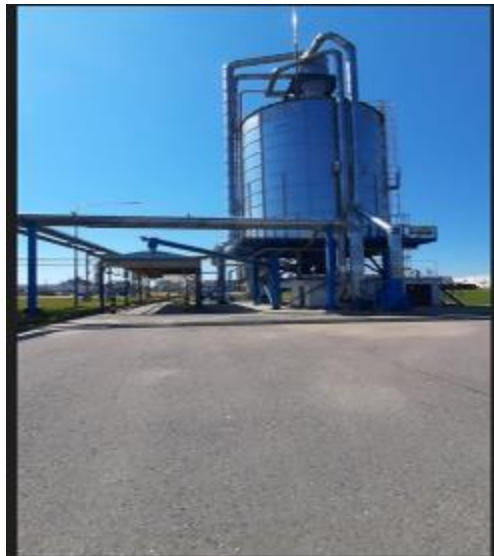
# Лаборатория



## Лаборатория:

- Лаборатория - 10 мин
- Общее время – 10 мин

## Фильтр и силос



### Общий вид фабрики:

- Фильтр - 10 мин
- Силос - 10 мин
- Общее время – 20 мин

## Общее для Сайта: Бережливое производство

Отдельно хотелось бы отметить, что на мебельной фабрике внедрена система Бережливого производства. Более чем 5-летний опыт работы по системе управления производством позволил нам достичь самых высоких показателей эффективности в группе заводов ИКЕА. За это время мы внедрили такие инструменты, как VMS, SMED, KAIZEN, 5S, SPS.

## Общее для Сайта: HR

В заключение хочется сказать, что самым важным активом фабрики были и остаются сотрудники. Их профессионализм, вовлеченность и удовлетворенность – залог успеха предприятия.

В вопросах обучения и развития сотрудников мы делаем большой фокус не только на повышении уровня технических компетенций, но и на совершенствовании гибких навыков. Для этих целей мы имеем такие инструменты, как программа вводного обучения, диалоги о развитии для планирования преемственности и кадрового резерва, матрицы компетенций, внутренние программы развития лидерства, центры оценки компетенций и многое другое.

Сотрудники мебельной фабрики активно участвуют в подготовке и координации внутрифабричных активностей, а также социальных и благотворительных мероприятий.

Каждый сотрудник талантлив по-своему и наша задача помочь им раскрыться.