

Проверка домашнего задания

Система обозначений (нумерации)
станков

Классификация станков

ПО

- ручные; - полуавтоматы; - автоматы;
- станки с ЧПУ; - гибкие производственные системы.

ПО

- лёгкие (< 1 т);
- средние (1-10 т);
- тяжёлые (>10 т);
- уникальные (>100 т).

ПО

- (Н) Нормальной точности;
- (П) Повышенной точности;
- (В) Высокой точности;
- (А) Особо высокой точности;
- (С) Особо точные станки (мастер-станки).

Номер, присваиваемый каждой модели станка роставить правильно

4

Буква

ип
нка

1

Модернизация

Условный

моделям

специальных и

рован

сов

3

2

ВШ-19

0

Показать обозначения станков цифрой

Для групп токарных станков -



автоматные и
полуавтоматные -



револьверные -



токарно-винторезные



Первая цифра

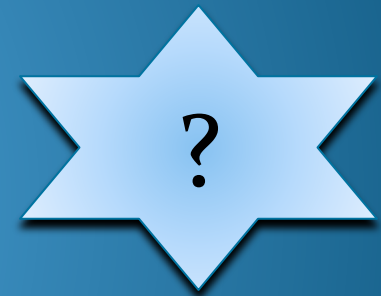
**Какие цифры
стоят?**



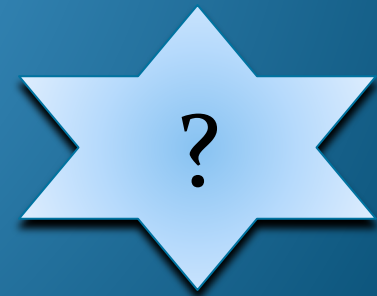
для сверлильных станков

*Вторая
цифра*

вертикально--
сверлильные станки



радиально- и координатно-
сверлильные



Написать обозначения цифр группы шлифовальных станков



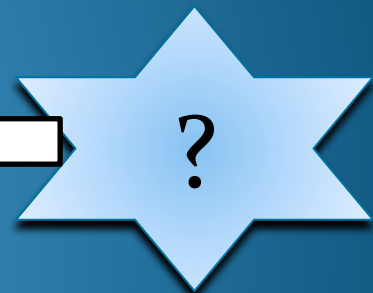
Показать цифры группы фрезерных станков



**Первая
цифра**

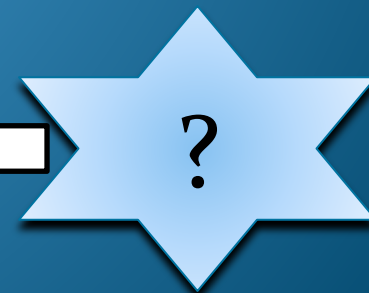
**Вторая
цифра-**

вертикально-фрезерные



Универсальные

горизонтально-фрезерные
консольные

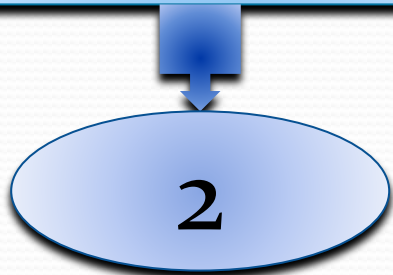


Написать название группы строгальных станков

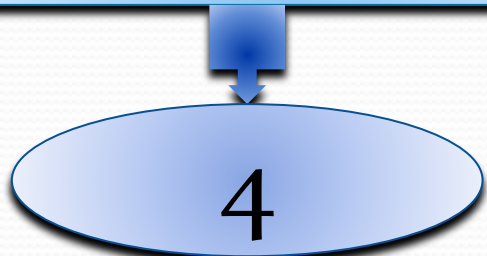
.....



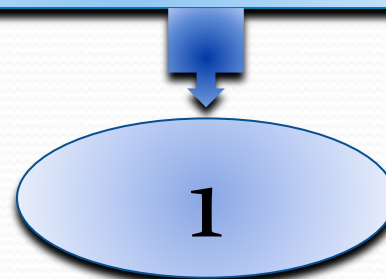
.....



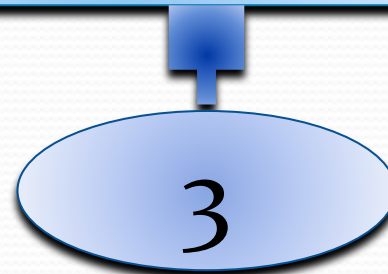
.....



.....



.....



Расшифровать данный модель станка

1E116 _____

2H125 _____

2Г103П _____

6P13K-1 _____

Спасибо за работу!