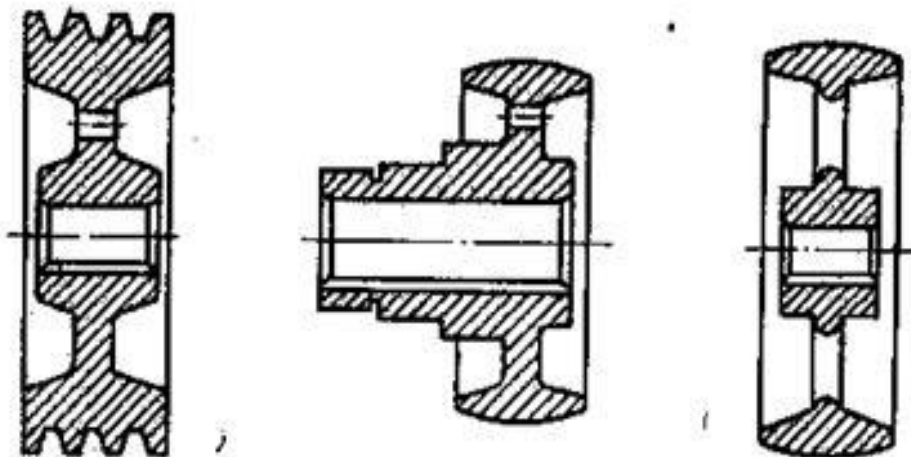


ШКИВТЕР МЕН МАХОВИКТЕРДІҢ ДАЙЫНДАМАЛАРЫ



- **Маховиктер мен шкивтер** цилиндрлік формадағы ірі инерциялық бөлшектер болып табылады. Бұл типті бөлшектер цилиндрлік бөлік ұзындығының сыртқы диаметрге аз қатынасымен сипатталады (әдетте 2.5 тең көп емес)



Шкивтер мен маховиктердің түрлері

- Жұмыс ерекшеліктерін, шкивтерді және маховиктердің олардың дайындамаларына қойылатын талаптар: сыртқы бетінің және қондыру саңылауының шоғырлануы, бөлшектің осіне шеттерінің перпендикулярлығы.
- Диаметрі 500 мм – ден асатын шкивтер мен маховиктер СЧ15, СЧ18 сұр шойыннан; кіші диаметрлі-сұр шойыннан немесе 30, 35, 40 конструкциялық болаттан дайындалады. Шкивтер сондай-ақ алюминий және магний қорытпаларынан, қола, текстолиттен және басқа да материалдардан жасалады.

- Көп жағдайларда шкивтер мен маховиктерді өндіру үшін жеке дайындамалар – құймалар, соғылған немесе штампталған соғулар қолданылады. Шойын мен болаттан жасалған орташа және ірі дайындамалар құмды қалыптарға құйылады. Партияның үлкен көлемінде центрден тепкіш құю неғұрлым тиімді болып табылады. Түсті металдардан жасалған шағын дайындамалар сериялық және жаппай өндіріс жағдайында кокиль құюмен, қабықты қалыптарға құюмен және қысыммен жасалады. Маховиктің (шкивтің) конфигурациясына, материалға және дайындамаларды дайындау үшін өндірістік жағдайларға байланысты соғудың және қалыптаудың әртүрлі түрлері (балғаларда, КГШП, сирек – ГКМ) пайдаланылуы мүмкін. Диаметрі 30 мм дейінгі шағын дайындамалар үшін прокат қолданылады

ЧПУ фрезерлік станокта үлгінің жекелеген бөліктерінің кесуі



Үлгілерді құрастыру



Модели покрытые антипригарной краской



Сынғаннан және тазалағаннан кейін құймалар



Өңдеу және дайын бөлшектер

