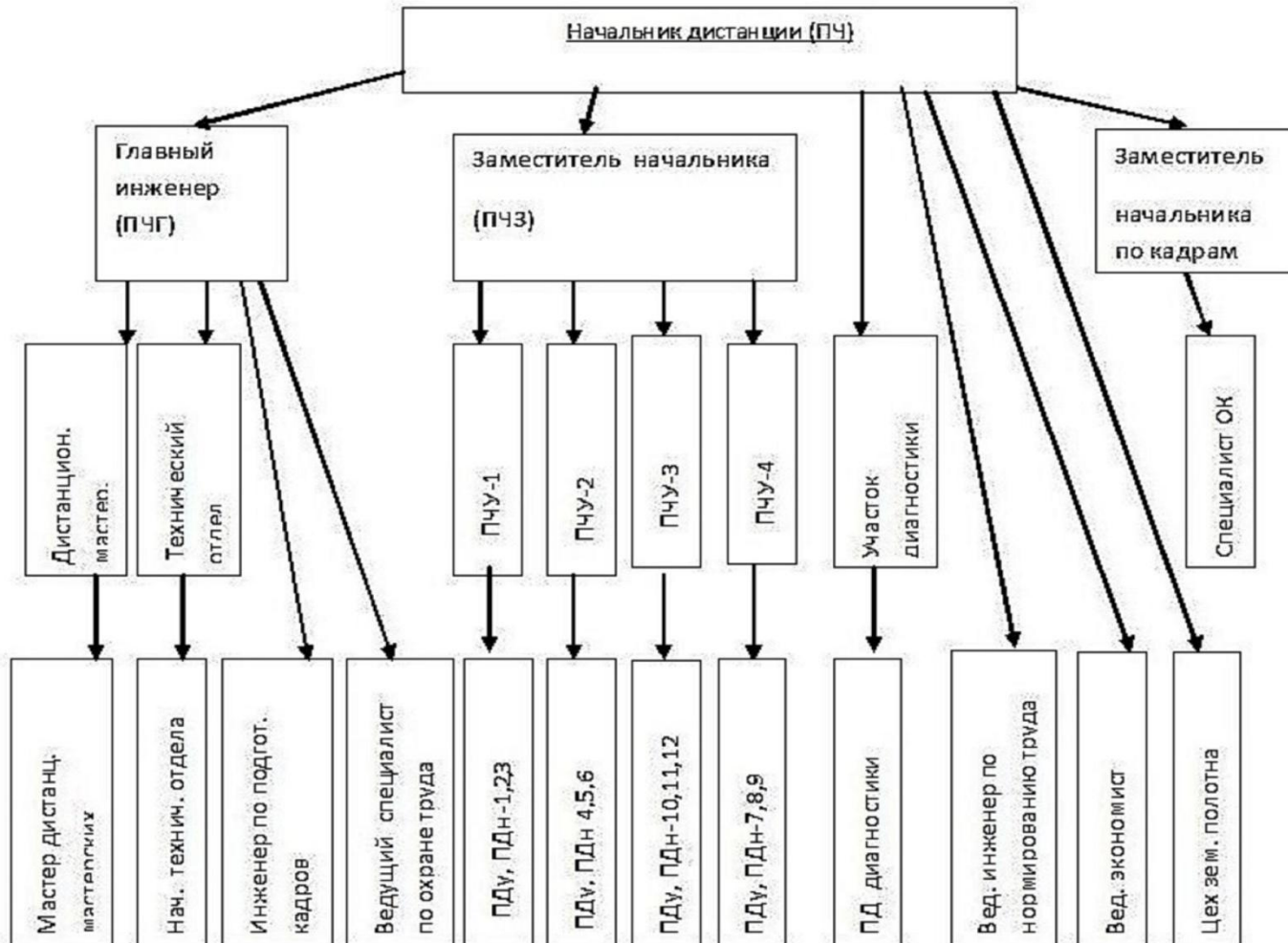


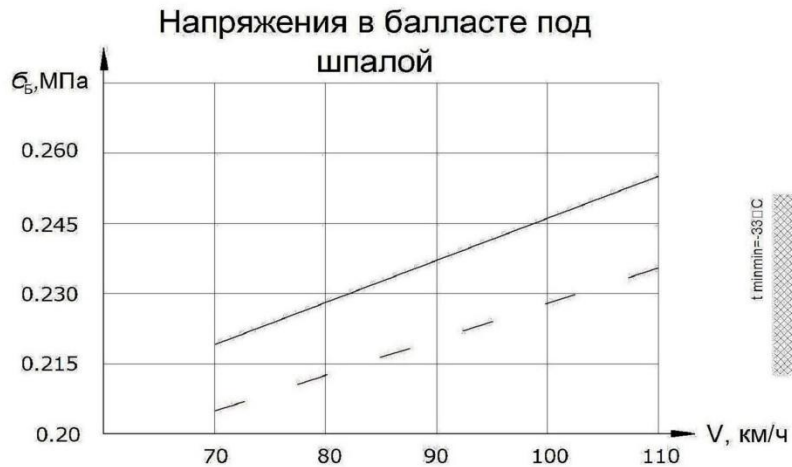
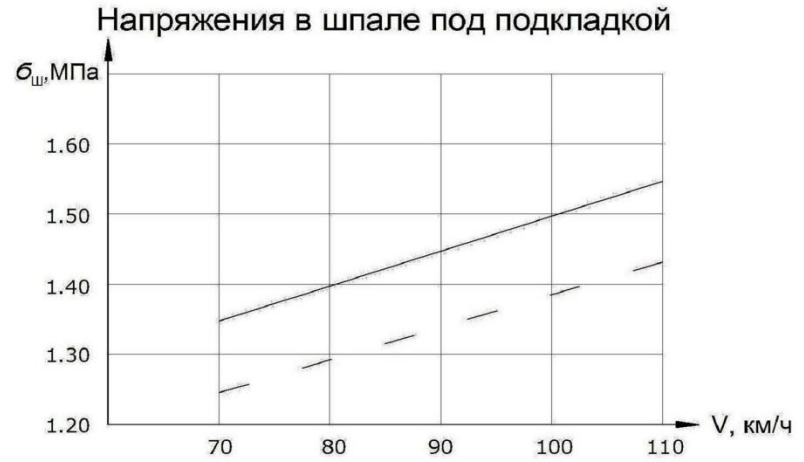
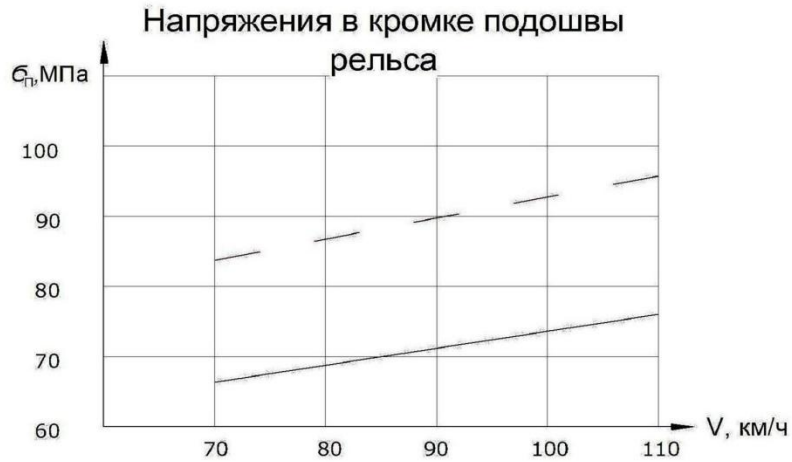
Приложение Б

Административная структура Ростовской дистанции пути

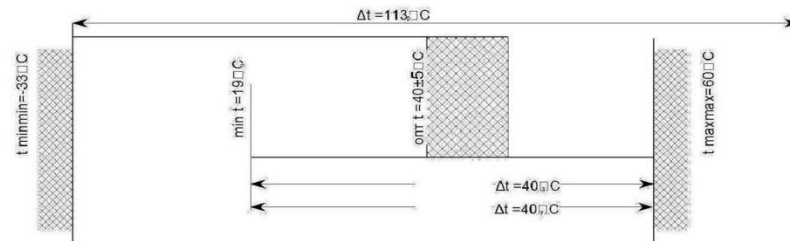


Приложение В

Расчет пути на прочность



Расчетный интервал закрепления плетей бесстыкового пути

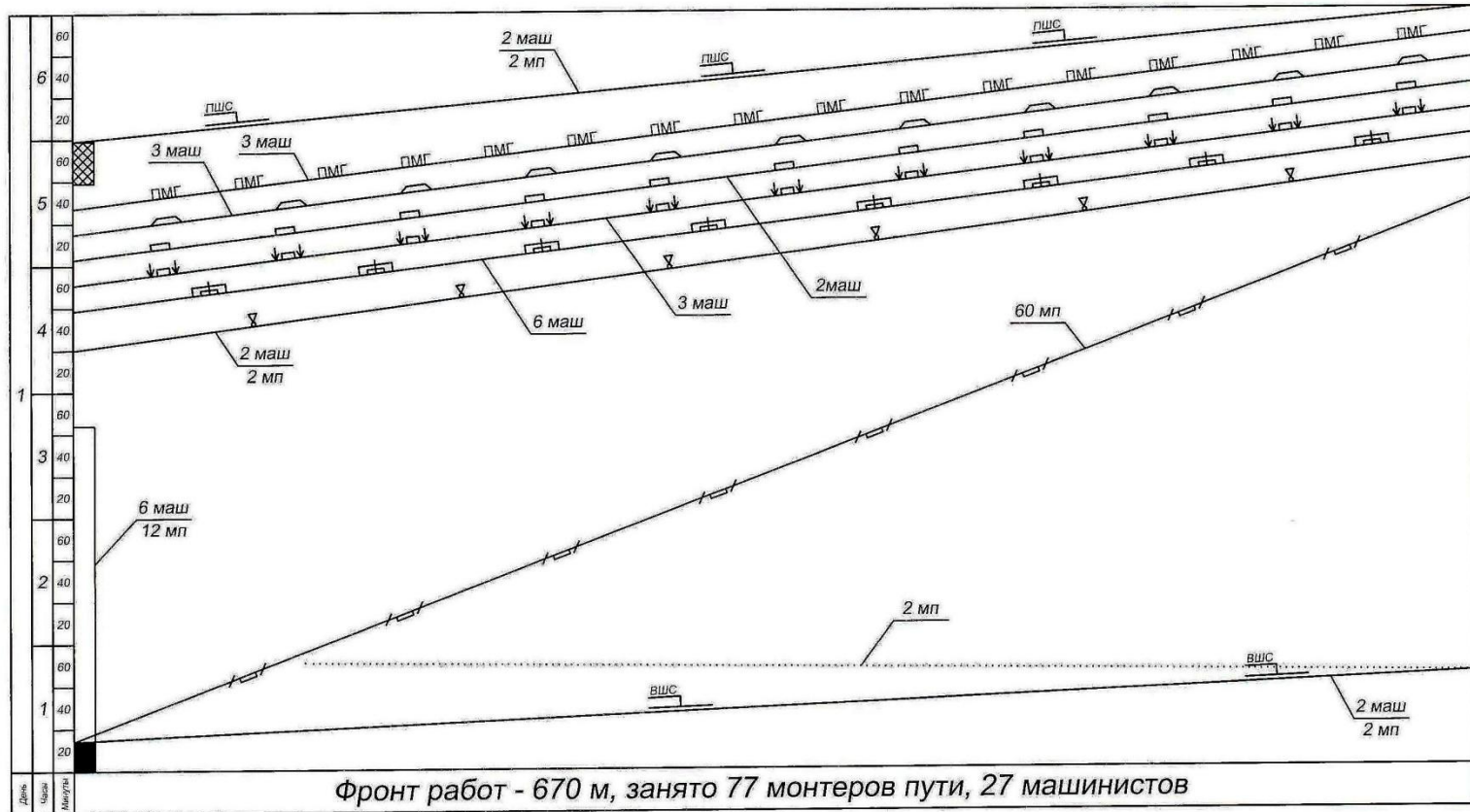


Условные обозначения:


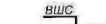




- - Напряжения на прямом участке.
- - - - - - - Напряжения в кривой.









Приложение Е

График производства подъемочного ремонта бесстыкового пути 1-2 класса в "окно" продолжительностью 6 часов



Фронт работ - 670 м, занято 77 монтеров пути, 27 машинистов

-  Закрытие, открытие перегона
-  Выгрузка шпал и скреплений МПТ-6
-  Развозка скреплений на однорельсовой тележке
-  Вварка рельсовой вставки машиной ПРСМ
-  Замена негодных элементов скреплений, поправка шпал по меткам, изъятие регулировочных карточек, замена негодных шпал
-  локальная очистка щебня в местах выплесков

-  Выгрузка щебеночного балласта из хоппер-дозаторов
-  Подъемка и выправка пути машиной ВПО-3000
-  Выправка пути машиной ВПР-02
-  Стабилизация балластной призмы машиной ДСП
-  Планировка балластной призмы машиной ПБ
-  Смазка и закрепление болтов машиной ПМГ
-  Погрузка шпал, скреплений, рельсов МПТ-6
-  Приварка рельсовых соединителей

Приложение Ж

Технические характеристики ПРСМ-3



Технические характеристики контактной рельсосварочной головки К-355

Наименование параметра	Норма
Номинальное напряжение питающей сети, В	380
То же, от дизель-электростанции, В	400
Число силовых фаз питающей сети	2
Число фаз вспомогательной сети	3
Частота, Гц	50
Наибольший первичный ток короткого замыкания, кА, не менее	1,1
Мощность при ПВ = 50 %, кВ·А, не менее	170
Режим работы сварочных трансформаторов при номинальной нагрузке 50 (ПВ), не более	50
Номинальный длительный вторичный ток, кА	
Наибольший вторичный ток, кА, не менее	63
Сопротивление короткого замыкания, мкОм, не более	105
Наибольшая мощность при коротком замыкании, кВ·А, не более	600
Сопротивление вторичного контура машины постоянному току, мкОм, не более	20
Номинальное усилие осадки при давлении 10 МПа (100 кгс/см ²), кН	450±36
Максимальное сечение свариваемых рельсов, мм ²	10 000
Переключение ступеней автотрансформатора в процессе сварки	Бесконтактное, тиристорным
	контактором
Наибольшее рабочее давление в гидросистеме, МПа (кгс/см ²)	10 (100)
Усилие зажатия максимальное при давлении 10 МПа (100 кгс/см ²), кН	1250±100
Величина осадки, мм, в пределах	7,5...15
Наибольшая скорость осадки, мм/с, не менее	20
Скорость оплавления, мм/с	0,07...3,0
Масса сварочной машины, кг, не более	2600
Масса насосной станции, кг, не более	590
Габаритные размеры сварочной машины, мм, не более	1600X1030X1195

Приложение 3

Технические характеристики ВПР-02



Производительность, шпал/ч до 1400

Мощность дизеля, кВт 220

Сила подъема, кН 250

Сила рихтовки, кН 170

Высота подъема и сдвижки пути, мм до 100

Транспортная скорость самоходом, км/ч 80

Максимальные величины выправки пути, мм:

Подъемка - 100 Сдвижка - 100