

ИЗНОС ДЕТАЛЕЙ



ИЗНОС ДЕТАЛЕЙ

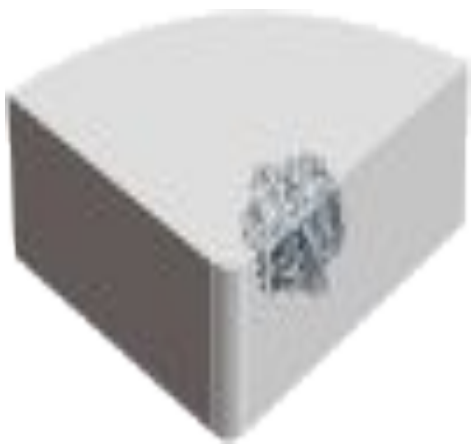
**Процесс
изнашивания
деталей при их
эксплуатации.**

ИЗНОС ДЕТАЛЕЙ

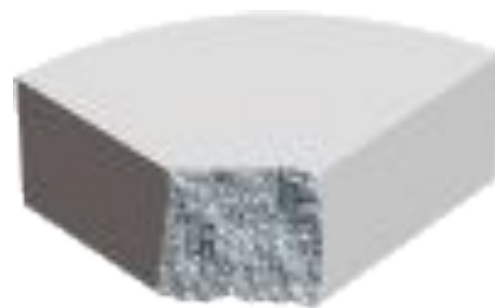
- Нормальный (естественный) - возникает при правильной эксплуатации, в результате длительной работы без заметного снижения качества работы.
- Аварийный - быстро нарастающий, в течении короткого времени достигает таких размеров, что дальнейшая работа невозможна.

ВИДЫ ИЗНОСА

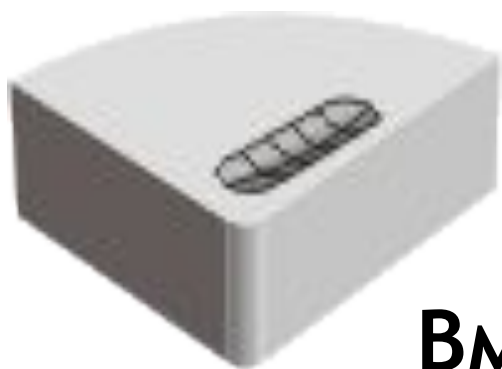
- Механический - возникает в результате трения деталей друг о друга.
 1. Трещины.
 2. Пробоины.
 3. Риски.
 4. Выкрашивание.
 5. Поломки и обломы.
 6. Изгибы и вмятины.
 7. Скручивание.



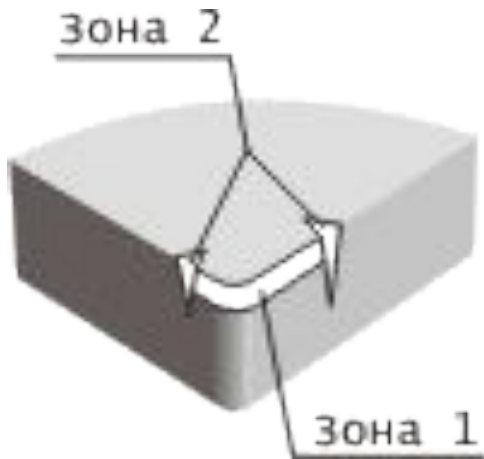
Выкрашивание



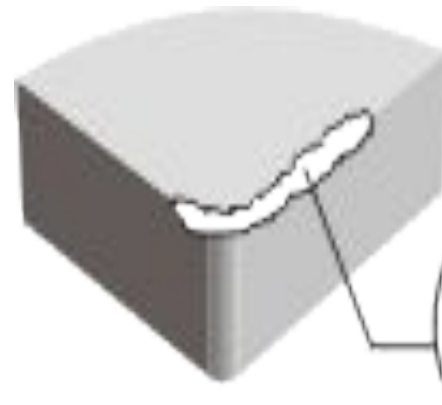
Обломы



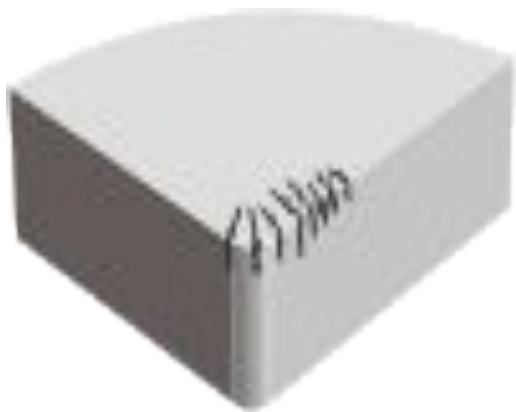
Вмятины



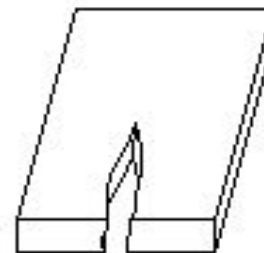
Выямки

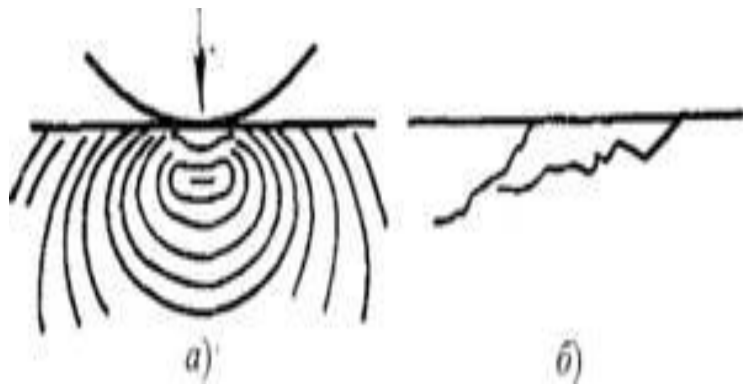


Наростообразование



Трещины





Осповидный ИЗНОС

Механический износ



ТЕПЛОВОЙ ИЗНОС

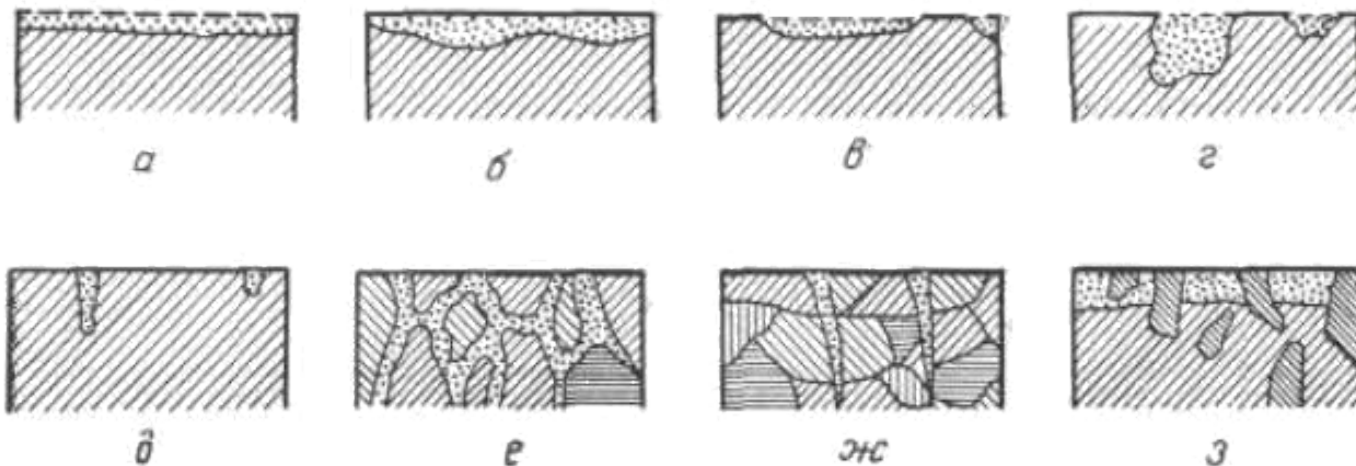
- Возникает в результате воздействия **ВЫСОКИХ** температур

КОРРОЗИЙНЫЙ ИЗНОС

Возникает из-за воздействия воздуха, воды и химических веществ.



ВИДЫ КОРРОЗИИ



Характер и формы распространения коррозионного износа:
а - сплошной равномерный; б - сплошной неравномерный;
в - местный;
г - язвенный; д - точечный; е - межкристаллитный;
ж - транскристаллитный;
з - структурно-избирательный

ПУТИ И СРЕДСТВА ПОВЫШЕНИЯ ДОЛГОВЕЧНОСТИ ОБОРУДОВАНИЯ

- Оборудование должно использоваться по прямому назначению
- Чистка механизмов и деталей должна проводиться строго в соответствии с инструкцией по эксплуатации.
- Смазывание оборудования - строго в соответствии с картой смазывания. (сроки и марки масла).
- Технические осмотры и ППР должны выполняться в установленные сроки.

